

บทที่ 3

ผลการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม

การติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) ของโครงการโรงงาน ผลิตเส้นลวดโลหะเคลือบผิว ของบริษัท บริดจสโตน เมทัลฟา (ประเทศไทย) จำกัด ได้ดำเนินการตามมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่กำหนดไว้ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเส้นลวดโลหะเคลือบผิว ของบริษัท บริดจสโตน เมทัลฟา (ประเทศไทย) จำกัด ที่ได้รับความเห็นชอบจากสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม (สผ.) ตามหนังสือ ที่ ทส 1009.3/8416.1 ลงวันที่ 18 พฤษภาคม 2565 และรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเส้นลวดโลหะเคลือบผิว (ครั้งที่ 3) ของบริษัท บริดจสโตน เมทัลฟา (ประเทศไทย) จำกัด ที่ได้รับความเห็นชอบจากการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ตามหนังสือ เลขที่ ออก 5103.3.1/0972 ลงวันที่ 27 มีนาคม พ.ศ. 2567 (ภาคผนวก ก.1)

ดังนั้น บริษัท บริดจสโตน เมทัลฟา (ประเทศไทย) จำกัด ได้มอบหมายให้บริษัท เอแอลเอส แลบบอราทอรี กรุ๊ป (ประเทศไทย) จำกัด เป็นผู้ดำเนินการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ของโครงการโรงงานผลิตเส้นลวดโลหะเคลือบผิว (ครั้งที่ 3) (ระยะดำเนินการ) ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2568 โดยมีรายละเอียดดังนี้

3.1 แผนการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม

การติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม ของโครงการโรงงานผลิตเส้นลวดโลหะเคลือบผิว (ครั้งที่ 3) ของบริษัท บริดจสโตน เมทัลฟา (ประเทศไทย) จำกัด (ระยะดำเนินการ) ได้วางแผนขอบเขตการดำเนินการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม โดยดำเนินการตรวจวัด ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2568 รายละเอียดของแผนการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมแสดงดังตารางที่ 3.1-1

ตารางที่ 3.1-1 มาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) ประจำปี พ.ศ. 2568

โครงการโรงงานผลิตเส้นลวดโลหะเคลือบผิว (ครั้งที่ 3) ของบริษัท บริดจสโตน เมทัลฟา (ประเทศไทย) จำกัด

คุณภาพสิ่งแวดล้อม	สถานีตรวจวัด	ความถี่/ระยะเวลา	พ.ศ. 2568											
			ม.ค.	ก.พ.	มี.ค.	เม.ย.	พ.ค.	มิ.ย.	ก.ค.	ส.ค.	ก.ย.	ต.ค.	พ.ย.	ธ.ค.
1. คุณภาพอากาศ														
1.1 คุณภาพอากาศในบรรยากาศโดยทั่วไป - ฝุ่นละอองรวม (TSP) เฉลี่ย 24 ชั่วโมง - ก๊าซไนโตรเจนไดออกไซด์ (NO ₂) เฉลี่ย 1 ชั่วโมง - ก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์ (SO ₂) - เฉลี่ย 1 ชั่วโมง และเฉลี่ย 24 ชั่วโมง - ทิศทางลมและความเร็วลม	- พื้นที่โครงการ (A1) - ชุมชนด้านทิศใต้ของโครงการ (ระยะห่างประมาณ 250 เมตร) (A2) - รพ.สต.บ้านมาบยางพร (A3) - บ้านวังตาผิน (A4) * สำหรับทิศทางลมและความเร็วลม ทำการตรวจวัด 1 จุดที่พื้นที่โครงการ	- ปีละ 2 ครั้ง ครั้งละ 7 วันต่อเนื่อง			17-24					29-5				
1.2 คุณภาพอากาศจากปล่อง - ฝุ่นละออง (TSP) - ก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์ (SO ₂) - ก๊าซออกไซด์ของไนโตรเจน (NO _x)	- ปล่องระบายมลพิษของโครงการ จำนวน 12 ปล่อง ได้แก่ * ปล่อง PL Furnace No. 1 * ปล่อง PL Furnace No. 2 * ปล่อง PL Furnace No. 3 * ปล่อง PL Furnace No. 4 * ปล่อง PL Furnace No. 5 * ปล่อง PL FB No. 1 * ปล่อง PL FB No. 2 * ปล่อง PL FB No. 3 * ปล่อง PL FB No. 4	- ปีละ 2 ครั้ง			19					2				
					18					3				
					19					1				
					18					1				
					26					-				
					26					3	24			
					-	22	16			-	23-24			
					19					-			21	
					18					-				25

ตารางที่ 3.1-1 (ต่อ) มาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) ประจำปี พ.ศ. 2568

โครงการโรงงานผลิตเส้นลวดโลหะเคลือบผิว (ครั้งที่ 3) ของบริษัท บริดจสโตน เมทัลฟา (ประเทศไทย) จำกัด

คุณภาพสิ่งแวดล้อม	สถานีตรวจวัด	ความถี่/ระยะเวลา	พ.ศ. 2568											
			ม.ค.	ก.พ.	มี.ค.	เม.ย.	พ.ค.	มิ.ย.	ก.ค.	ส.ค.	ก.ย.	ต.ค.	พ.ย.	ธ.ค.
1.2 คุณภาพอากาศจากปล่อง (ต่อ)														
- ฝุ่นละออง (TSP)	* ปล่อง PL FB No. 5	- ปีละ 2 ครั้ง			26						-			
- ก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์ (SO ₂)	* ปล่อง Boiler No. 1				-						-			
- ก๊าซออกไซด์ของไนโตรเจน (NO _x)	<u>กรณีนำกลับมาใช้งานหรือเดินเครื่องจักร</u> <u>มากกว่า 30 วัน</u>													
	* ปล่อง Boiler No. 2				-						-			
	<u>กรณีนำกลับมาใช้งานหรือเดินเครื่องจักร</u> <u>มากกว่า 30 วัน</u>													
- ฝุ่นละออง (TSP)	- ปล่องระบายมลพิษของโครงการ จำนวน 4 ปล่อง	- ปีละ 2 ครั้ง												
	* Dust Collector No. 1				20						3			
	* Dust Collector No. 2				20						3			
	* Dust Collector No. 3				20						3			
	* Scale Collector				20						3			
- ไฮโดรคลอริก (HCl)	* ปล่อง HCl Scrubber	- ปีละ 2 ครั้ง			19						4			
	* ปล่อง HCl Recovery				20						4			
- ทองแดง (Cu)	* ปล่อง P-Cu Scrubber	- ปีละ 2 ครั้ง			19						4			
- สังกะสี (Zn)	* ปล่อง S-Zn Scrubber	- ปีละ 2 ครั้ง			19						4			

ตารางที่ 3.1-1 (ต่อ) มาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) ประจำปี พ.ศ. 2568

โครงการโรงงานผลิตเส้นลวดโลหะเคลือบผิว (ครั้งที่ 3) ของบริษัท บริดจสโตน เมทัลฟา (ประเทศไทย) จำกัด

คุณภาพสิ่งแวดล้อม	สถานีตรวจวัด	ความถี่/ระยะเวลา	พ.ศ. 2568											
			ม.ค.	ก.พ.	มี.ค.	เม.ย.	พ.ค.	มิ.ย.	ก.ค.	ส.ค.	ก.ย.	ต.ค.	พ.ย.	ธ.ค.
2. คุณภาพน้ำทิ้ง														
2.1 ตรวจวัดน้ำทิ้ง														
- ความเป็นกรด-ด่าง (pH)	- Inspection Pit	- เดือนละ 1 ครั้ง	14	13	13	21	13	12	11	8	12	10	11	12
- อุณหภูมิ (Temperature)														
- บีโอดี (BOD)														
- ซีโอดี (COD)														
- ของแข็งละลายทั้งหมด (TDS)														
- น้ำมันและไขมัน (Oil & Grease)														
2.2 ตรวจวัดน้ำทิ้ง														
- ความเป็นกรด-ด่าง (pH)	- Waste Pit 5 และ 6 (โรงอาหาร)	- เดือนละ 1 ครั้ง	14	13	13	21	13	12	11	8	12	10	11	12
- บีโอดี (BOD)	- Waste Pit 7 และ 8 (ห้องน้ำ MFG Office)													
- ของแข็งแขวนลอย (SS)	- Waste Pit 15 (ห้องน้ำ Front Office)													
- น้ำมันและไขมัน (Oil & Grease)														

ตารางที่ 3.1-1 (ต่อ) มาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) ประจำปี พ.ศ. 2568

โครงการโรงงานผลิตเส้นลวดโลหะเคลือบผิว (ครั้งที่ 3) ของบริษัท บริดจสโตน เมทัลฟา (ประเทศไทย) จำกัด

คุณภาพสิ่งแวดล้อม	สถานีตรวจวัด	ความถี่/ระยะเวลา	พ.ศ. 2568											
			ม.ค.	ก.พ.	มี.ค.	เม.ย.	พ.ค.	มิ.ย.	ก.ค.	ส.ค.	ก.ย.	ต.ค.	พ.ย.	ธ.ค.
3. ระดับเสียงในบรรยากาศทั่วไป														
- ระดับเสียงเฉลี่ย 24 ชั่วโมง (Leq-24 ชม.) - ระดับเสียงเฉลี่ย 1 ชั่วโมง (Leq-1 ชม.) - ระดับเสียงพื้นฐาน (L90) - ระดับเสียงสูงสุด (Lmax) - ระดับเสียงกลางวันกลางคืน (Ldn) - ระดับเสียงรบกวน	- จุดตรวจวัด 5 จุด * ริมรั้วโรงงานด้านทิศเหนือ (N1) * ริมรั้วโรงงานด้านทิศตะวันตก (N2) * ริมรั้วโรงงานด้านทิศใต้ (N3) * ริมรั้วโรงงานด้านทิศตะวันออก (N4) * ชุมชนด้านทิศใต้ของโครงการ (ระยะห่างประมาณ 250 เมตร) (N5)	- ปีละ 2 ครั้ง - ครั้งละ 7 วันต่อเนื่อง - ช่วงเวลาเดียวกันกับการตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศ			17-24						29-5			
4. การคมนาคม														
- บันทึกจำนวนรถเข้า-ออก	- พื้นที่โครงการ	- ทุกวัน	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
- บันทึกสถิติอุบัติเหตุการจราจรที่เกิดขึ้นจากกิจกรรมการขนส่งของโครงการ เพื่อหาแนวทางในการป้องกันและแก้ไขปัญหาคือการเกิดซ้ำ ต่อไป	- พื้นที่โครงการ	- ทุกครั้งที่มียุบัติเหตุ	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
5. การจัดการกากของเสีย														
- รวบรวมสถิติ ชนิด ปริมาณ ลักษณะสมบัติ และวิธีการจัดการกากของเสียในโรงงาน โดยจัดส่งเป็นรายงานประจำปี ให้แก่สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม และหน่วยงานที่เกี่ยวข้อง	- พื้นที่โครงการ	- ปีละ 1 ครั้ง												✓

ตารางที่ 3.1-1 (ต่อ) มาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) ประจำปี พ.ศ. 2568

โครงการโรงงานผลิตเส้นลวดโลหะเคลือบผิว (ครั้งที่ 3) ของบริษัท บริดจสโตน เมทัลฟา (ประเทศไทย) จำกัด

คุณภาพสิ่งแวดล้อม	สถานีตรวจวัด	ความถี่/ระยะเวลา	พ.ศ. 2568											
			ม.ค.	ก.พ.	มี.ค.	เม.ย.	พ.ค.	มิ.ย.	ก.ค.	ส.ค.	ก.ย.	ต.ค.	พ.ย.	ธ.ค.
5. การจัดการกากของเสีย (ต่อ)														
- สรุปและรวบรวมเอกสารการแจ้งขอขยายระยะเวลาในการกักเก็บสิ่งปฏิกูล หรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว (แบบ สก.1) เอกสารการขออนุญาตนำสิ่งปฏิกูล หรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน (แบบ สก.2) และเอกสารการแจ้งเกี่ยวกับรายละเอียดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว (แบบ สก.3) เพื่อให้หน่วยงานที่เกี่ยวข้องตรวจสอบได้	- พื้นที่โครงการ	- ปีละ 1 ครั้ง												✓
6. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย														
6.1 การตรวจสอบสุขภาพพนักงาน - ตรวจสอบสุขภาพพนักงานใหม่และประจำปี ตามปัจจัยเสี่ยงในแต่ละกิจกรรมของโครงการ เพื่อประโยชน์ในการเฝ้าระวังสุขภาพของพนักงานและลดความเสี่ยงของการเกิดโรคจากการทำงาน * ทำงานสัมผัสฝุ่นละออง ทองแดง เหล็ก สังกะสี : ตรวจสอบสมรรถภาพปอด * ทำงานสัมผัสเสียงดัง : ตรวจสอบสมรรถภาพการได้ยิน	- พนักงานประจำใหม่และพนักงานประจำตามปัจจัยเสี่ยงในการทำงาน	- ก่อนเริ่มทำงานกับทางโครงการและตรวจประจำ ปีละ 1 ครั้ง							✓					

ตารางที่ 3.1-1 (ต่อ) มาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) ประจำปี พ.ศ. 2568

โครงการโรงงานผลิตเส้นลวดโลหะเคลือบผิว (ครั้งที่ 3) ของบริษัท บริดจสโตน เมทัลฟา (ประเทศไทย) จำกัด

คุณภาพสิ่งแวดล้อม	สถานีตรวจวัด	ความถี่/ระยะเวลา	พ.ศ. 2568											
			ม.ค.	ก.พ.	มี.ค.	เม.ย.	พ.ค.	มิ.ย.	ก.ค.	ส.ค.	ก.ย.	ต.ค.	พ.ย.	ธ.ค.
6.1 การตรวจสอบสุขภาพพนักงาน (ต่อ)														
* ทำงานสัมผัสความร้อน : ตรวจการทำงานของไต (BUN)														
* ทำงานที่ต้องใช้สายตาเพ่งนานและงานละเอียด : ตรวจสอบสมรรถภาพการมองเห็นทางอาชีวอนามัย														
6.2 สภาพแวดล้อมในการทำงาน														
- ระดับเสียงในการทำงาน	- ติดตั้งเครื่องมือตรวจวัดบริเวณพื้นที่ที่มีความเสี่ยงในการสัมผัสเสียงดัง	- ปีละ 2 ครั้ง			13-14					22, 27				
* ระดับเสียงสูงสุด (Peak Sound Pressure Level) ของเสียงกระทบ หรือเสียงกระแทกหรือได้รับสัมผัสเสียงดังต่อเนื่องแบบคงที่														
* ระดับเสียงสูงสุดที่เกิดจากการประกอบกิจการโรงงาน (Lmax)														
* ระดับเสียงเฉลี่ยตลอดเวลาการทำงาน (Leq) ตามกฎหมายกระทรวงอุตสาหกรรม														

ตารางที่ 3.1-1 (ต่อ) มาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) ประจำปี พ.ศ. 2568

โครงการโรงงานผลิตเส้นลวดโลหะเคลือบผิว (ครั้งที่ 3) ของบริษัท บริดจสโตน เมทัลฟา (ประเทศไทย) จำกัด

คุณภาพสิ่งแวดล้อม	สถานีตรวจวัด	ความถี่/ระยะเวลา	พ.ศ. 2568											
			ม.ค.	ก.พ.	มี.ค.	เม.ย.	พ.ค.	มิ.ย.	ก.ค.	ส.ค.	ก.ย.	ต.ค.	พ.ย.	ธ.ค.
6.2 สภาพแวดล้อมในการทำงาน (ต่อ)														
- ตรวจวัดปริมาณเสียงสะสมที่ผู้ปฏิบัติงานได้รับและกลุ่มผู้ปฏิบัติงานซึ่งสัมผัสสภาวะการทำงานเกี่ยวกับระดับความดังเสียงเหมือนกัน (TWA) ตามกฎหมายกระทรวงแรงงาน	- พนักงานฝ่ายผลิตและซ่อมบำรุงที่ปฏิบัติงานในบริเวณที่ได้รับสัมผัสกับเสียงดัง ได้แก่ * บริเวณ DDA Pay off * บริเวณ R-Plant PL Take up * บริเวณ R-Plant SC Take up * บริเวณ R-Plant SR Take up * บริเวณ S-Plant WD Take up * บริเวณ S-Plant SC Take up * บริเวณ S-Plant SR Take up * บริเวณ S-Plant Packing * บริเวณ T-Plant SR Take up * บริเวณ New Office * บริเวณ T-Plant Packing * บริเวณ MFG Office	- ปีละ 2 ครั้ง			13-14					22, 27				

ตารางที่ 3.1-1 (ต่อ) มาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) ประจำปี พ.ศ. 2568

โครงการโรงงานผลิตเส้นลวดโลหะเคลือบผิว (ครั้งที่ 3) ของบริษัท บริดจสโตน เมทัลฟา (ประเทศไทย) จำกัด

คุณภาพสิ่งแวดล้อม	สถานีตรวจวัด	ความถี่/ระยะเวลา	พ.ศ. 2568											
			ม.ค.	ก.พ.	มี.ค.	เม.ย.	พ.ค.	มิ.ย.	ก.ค.	ส.ค.	ก.ย.	ต.ค.	พ.ย.	ธ.ค.
6.2 สภาพแวดล้อมในการทำงาน (ต่อ)														
- จัดทำเส้นระดับเสียง (Noise Contour) ทั่วทั้งโรงงานภายใน 1 ปี และทำการจัดทำซ้ำเป็นประจำทุก 3 ปี ครอบคลุมถึงรั้วโครงการ รวมทั้งทำการทบทวนเป็นระยะ โดยเฉพาะในกรณีที่มีการติดตั้งเครื่องจักรและอุปกรณ์ที่เป็นต้นกำเนิดของเสียงดังเพื่อใช้สำหรับวางแผนในการควบคุม และแก้ไขปัญหาแหล่งกำเนิดเสียงดัง เพื่อใช้สำหรับวางแผนในการควบคุม และแก้ไขปัญหาแหล่งกำเนิดเสียงดังรวมทั้งการกำหนดบริเวณพื้นที่ที่มีเสียงดังเกินค่ามาตรฐานให้พนักงานได้รับทราบเนื่องจากเป็นพื้นที่เสี่ยงต่อการสูญเสียการได้ยินของพนักงาน เพื่อทำการติดสัญลักษณ์พื้นที่เสียงภัย ซึ่งจำเป็นต้องใช้อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล	- พื้นที่โครงการ	- จัดทำภายใน 1 ปี และจัดทำซ้ำเป็นประจำทุก 3 ปี และกรณีที่มีการติดตั้งเครื่องจักรและอุปกรณ์ที่เป็นต้นกำเนิดของเสียงดัง			25									
- ตรวจวัดความเข้มข้นของฝุ่น ได้แก่ * ฝุ่นทุกขนาด (Total dust) * ฝุ่นขนาดที่เข้าถึงและสะสมในถุงลมของปอดได้ (Respirable dust)	- บริเวณกระบวนการดัดขนาดลวดแบบแห้ง	- ปีละ 2 ครั้ง ทั้งแบบติดตั้งเครื่องมือ และแบบติดตั้งพนักงาน			14							7		

ตารางที่ 3.1-1 (ต่อ) มาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) ประจำปี พ.ศ. 2568

โครงการโรงงานผลิตเส้นลวดโลหะเคลือบผิว (ครั้งที่ 3) ของบริษัท บริดจสโตน เมทัลฟา (ประเทศไทย) จำกัด

คุณภาพสิ่งแวดล้อม	สถานีตรวจวัด	ความถี่/ระยะเวลา	พ.ศ. 2568											
			ม.ค.	ก.พ.	มี.ค.	เม.ย.	พ.ค.	มิ.ย.	ก.ค.	ส.ค.	ก.ย.	ต.ค.	พ.ย.	ธ.ค.
6.2 สภาพแวดล้อมในการทำงาน (ต่อ)														
- ตรวจวัดระดับความร้อนบริเวณปฏิบัติงาน (WBGT)	- บริเวณกระบวนการให้ความร้อนและชุบลดด้วยทองเหลือง	- ปีละ 2 ครั้ง เดือนเมษายน และเดือนสิงหาคม				5				22				
- ตรวจวัดแสงสว่าง	- จุดตรวจวัด จำนวน 2 จุด ได้แก่ * พื้นที่ทำงานในอาคาร สำนักงาน * พื้นที่ทำงานบริเวณห้องควบคุม	- ปีละ 2 ครั้ง			26						17-18			
- ตรวจวัดสารเคมีในพื้นที่ทำงาน * ทองแดง * สังกะสี * เหล็ก * กรดไฮโดรคลอริก * ทองเหลือง	- จุดตรวจวัด จำนวน 2 จุด ได้แก่ * บริเวณกระบวนการดึงลดขนาดเส้นลวดแบบแห้ง * บริเวณกระบวนการให้ความร้อนและชุบลดด้วยทองเหลือง	- ปีละ 2 ครั้ง			14							7		
6.3 การเตรียมความพร้อมกรณีเกิดเหตุฉุกเฉิน														
- จัดให้พนักงานเข้ารับการอบรมการ ดับเพลิงเบื้องต้นจากหน่วยงานที่ทาง ราชการกำหนดหรือยอมรับไม่น้อยกว่าร้อยละ 40 ของจำนวนพนักงานในแต่ละหน่วยงานของบริษัท	พื้นที่โครงการ	- ตามที่กฎหมายกำหนด		13		23								

ตารางที่ 3.1-1 (ต่อ) มาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) ประจำปี พ.ศ. 2568

โครงการโรงงานผลิตเส้นลวดโลหะเคลือบผิว (ครั้งที่ 3) ของบริษัท บริดจสโตน เมทัลฟา (ประเทศไทย) จำกัด

คุณภาพสิ่งแวดล้อม	สถานีตรวจวัด	ความถี่/ระยะเวลา	พ.ศ. 2568											
			ม.ค.	ก.พ.	มี.ค.	เม.ย.	พ.ค.	มิ.ย.	ก.ค.	ส.ค.	ก.ย.	ต.ค.	พ.ย.	ธ.ค.
6.3 การเตรียมความพร้อมกรณีเกิดเหตุฉุกเฉิน (ต่อ)														
- จัดให้มีการฝึกซ้อมดับเพลิงและการฝึกซ้อมหนีไฟ	- พื้นที่โครงการ	- ปีละ 1 ครั้ง		13		23								
6.4 บันทึกสถิติการเกิดอุบัติเหตุภายในพื้นที่โครงการ	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ทุกครั้งที่มียุบัติเหตุ	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
- สาเหตุ - ผลต่อสุขภาพพนักงาน - ความเสียหาย/สูญเสีย - การแก้ไขปัญหา														
7. สภาพสังคมและเศรษฐกิจ														
- สำรวจสภาพเศรษฐกิจ สังคม และความคิดเห็นของประชาชน ผู้นำชุมชน/ผู้นำท้องถิ่น ตัวแทนหน่วยงานที่เกี่ยวข้องและสถานประกอบการโดยรอบพื้นที่โครงการ พร้อมทั้งสภาพการเปลี่ยนแปลงที่เกิดขึ้น ปัญหาและความต้องการของระดับชุมชนและครัวเรือนประชาชน รวมถึงสำรวจดัชนีความพึงพอใจของชุมชน (Community Satisfaction Index) โดยดำเนินการใน บริเวณชุมชนในพื้นที่โดยรอบโครงการชุมชนที่ดำเนินการเก็บดัชนีคุณภาพสิ่งแวดล้อม ชุมชนพื้นที่อ่อนไหวพิเศษ เช่น ที่ตั้งสถานพยาบาล วัด และโรงเรียน เป็นต้น ทั้งนี้การสุ่มตัวอย่างให้เป็นไปตามหลักวิชาการและสถิติ	- ชุมชนในพื้นที่โดยรอบโครงการ ชุมชนที่ดำเนินการเก็บดัชนีคุณภาพสิ่งแวดล้อม ชุมชนพื้นที่อ่อนไหวพิเศษ เช่น ที่ตั้งสถานพยาบาล วัด และโรงเรียน เป็นต้น	- ปีละ 1 ครั้ง			10-12									

ตารางที่ 3.1-1 (ต่อ) มาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) ประจำปี พ.ศ. 2568

โครงการโรงงานผลิตเส้นลวดโลหะเคลือบผิว (ครั้งที่ 3) ของบริษัท บริดจสโตน เมทัลฟา (ประเทศไทย) จำกัด

คุณภาพสิ่งแวดล้อม	สถานีตรวจวัด	ความถี่/ระยะเวลา	พ.ศ. 2568											
			ม.ค.	ก.พ.	มี.ค.	เม.ย.	พ.ค.	มิ.ย.	ก.ค.	ส.ค.	ก.ย.	ต.ค.	พ.ย.	ธ.ค.
7. สภาพสังคมและเศรษฐกิจ (ต่อ)														
พร้อมทั้งแสดงแผนที่การกระจายตัวในการเก็บข้อมูล					10-12									
- รวบรวมข้อร้องเรียน วิธีการแก้ไขปัญหา พร้อมการติดตามผลการแก้ไข ข้อร้องเรียนจากชุมชนและภายในโครงการ รวมทั้งแนวทางการป้องกันการเกิดซ้ำ	- ชุมชนโดยรอบโครงการในรัศมี 5 กิโลเมตร	ปีละ 1 ครั้ง												✓
- บันทึกผลการดำเนินงานของคณะกรรมการเฝ้าระวังผลกระทบสิ่งแวดล้อม โดยสรุปผลการดำเนินงานทุก 6 เดือน	- ภายในพื้นที่โครงการ	ทุก 6 เดือน			20						25			
8. ภาวะสุขภาพของประชาชน														
- ประสานความร่วมมือกับหน่วยงาน ด้านสุขภาพในพื้นที่ในการรวบรวมข้อมูลการเข้ารับบริการด้านสาธารณสุข ของประชาชนในชุมชนด้วยโรคที่เกี่ยวข้องกับระบบทางเดินหายใจ โรคที่เฝ้าระวังทางระบาดวิทยา (ข้อมูลรายเดือน) เพื่อนำมาวิเคราะห์แนวโน้มอัตราการป่วยว่ามีความผิดปกติหรือไม่ และเป็นการเฝ้าระวังเพื่อลดความเสี่ยงด้านสุขภาพ	- สถานบริการสาธารณสุขในพื้นที่ใกล้เคียง	- ปีละ 1 ครั้ง												✓

หมายเหตุ : = แผนการดำเนินงาน / ระบุวันที่ = ดำเนินงานจริง

3.2 วิธีการตรวจวัดและวิเคราะห์คุณภาพสิ่งแวดล้อม

การดำเนินการตรวจวัดและวิเคราะห์คุณภาพสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเส้นลวดโลหะเคลือบผิว (ครั้งที่ 3) ของบริษัท บริดจสโตน เมทัลไฟฟา (ประเทศไทย) จำกัด ทางบริษัท เอแอลเอส แลบบอราทอรี กรุ๊ป (ประเทศไทย) จำกัด ได้ยึดถือปฏิบัติตามมาตรฐานที่หน่วยงานราชการกำหนดหรือวิธีที่ได้รับการยอมรับจากหน่วยงานราชการ โดยมีรายละเอียดดังตารางที่ 3.2-1

ตารางที่ 3.2-1 การตรวจวัดผลกระทบสิ่งแวดล้อม

ดัชนีที่ตรวจวัด	อุปกรณ์/วิธีการตรวจวัด	วิธีการอ้างอิง
1. คุณภาพอากาศในบรรยากาศ		
- Total Suspended Particulate	- Filter/High-Volume Air Sample/Analytical Balance	- US EPA 40 CFR Part 50, Appendix B
- Sulfur Dioxide	- Sulfur dioxide Analyzer	- US EPA Method Part 53 and 58
- Nitrogen dioxide	- Nitrogen dioxide Analyzer	- US EPA Method Part 50 App. F (Chemiluminescence)
- Wind Speed and Wind Direction	- Cup anemometers	- Cup Anemometer & Anodized Aluminium
2. คุณภาพอากาศจากปล่องระบาย		
- Total Suspended Particulate	- Filter/Isokinetic Stack Sampling/Analytical Balance	- United States Environmental Protection Agency, EPA Method 5
- Iron	- Isokinetic Stack Sampling/Inductively Coupled Plasma - Optical Emission Spectroscopy	- United States Environmental Protection Agency, EPA Method 29
- Copper	- Isokinetic Stack Sampling/Inductively Coupled Plasma - Optical Emission Spectroscopy	- United States Environmental Protection Agency, EPA Method 29
- Zinc	- Isokinetic Stack Sampling/Inductively Coupled Plasma - Optical Emission Spectroscopy	- United States Environmental Protection Agency, EPA Method 29
- Hydrogen Chloride	- Absorbing Solution/Air Sampling Train/Ion Chromatography	- United States Environmental Protection Agency, EPA Method 26
- Ammonia	- Absorbing Solution/Air Sampling Train/Spectrophotometer	- In-house method based on Method of Air Sampling and Analysis, 401
- Carbon Monoxide	- Sampling Bag/Air Sampling Train/CO Analyzer	- United States Environmental Protection Agency, EPA Method 10
- Sulfur Dioxide	- Absorbing / Air Sampling Train	- US EPA, Method 6C (Instrumental Analyzer)

ตารางที่ 3.2-1 (ต่อ) การตรวจวัดผลกระทบสิ่งแวดล้อม

ดัชนีที่ตรวจวัด	อุปกรณ์/วิธีการตรวจวัด	วิธีการอ้างอิง
2. คุณภาพอากาศจากปล่องระบาย (ต่อ) - Oxide of Nitrogen	- Absorbing / Air Sampling Train	- US EPA, Method 7E (Instrumental Analyzer)
3. คุณภาพน้ำทิ้ง - COD	- Close Reflux, Colorimetric Method	- Standard Methods for the Examination of Water and Wastewater. APHA, AWWA & WEF, 23rd ed., 2017, part 5220 D
- BOD (5 days at 20 Degree C)	- 5 - day BOD test	- Standard Methods for the Examination of Water and Wastewater. APHA, AWWA & WEF, 23rd ed., 2017, part 5210 B
- Oil & Grease	- Partition Gravimetric Method	- Standard Methods for the Examination of Water and Wastewater. APHA, AWWA & WEF, 23rd ed., 2017, part 5520 B
- Total Dissolved Solids	- Dried at 180 degree C/Gravimetric Method	- Standard Methods for the Examination of Water and Wastewater. APHA, AWWA & WEF, 23rd ed., 2017, part 2540 C
- Total Suspended Solids	- Dried at 103-105 degree C/Gravimetric Method	- Standard Methods for the Examination of Water and Wastewater. APHA, AWWA & WEF, 23rd ed., 2017, part 2540 D
- pH at 25 degree C	- Electrometric Method	- Standard Methods for the Examination of Water and Wastewater. APHA, AWWA & WEF, 23rd ed., 2017, part 4500 - H (B)
- Temperature	- Field Method	- Standard Methods for the Examination of Water and Wastewater. APHA, AWWA & WEF, 23rd ed., 2017, part 2550 B

ตารางที่ 3.2-1 (ต่อ) การตรวจวัดผลกระทบสิ่งแวดล้อม

ดัชนีที่ตรวจวัด	อุปกรณ์/วิธีการตรวจวัด	วิธีการอ้างอิง
4. ระดับเสียงในบรรยากาศทั่วไป - Leq (24), Leq (1 hr), Leq (8 hr), Ldn, L90, Lmax	- Integrating Sound Level Meter	- ISO ,1996-1 and 1996-2
5. ระดับเสียงในการทำงาน - Noise Level (Leq 8 hr)	- Integrate Sound Level Meter	- Based on ISO 1996/1 and 1996/2
6. ระดับเสียงเฉลี่ยตลอดเวลา การทำงาน - Noise Dose, TWA	- Noise Dosimeter	- Department of Labour Protection and Welfare (B.E. 2561)
7. คุณภาพอากาศในบรรยากาศของ การทำงาน - Respirable Dust	- Filter/Air Sampling Pump/Analytical Balance	- Based on NIOSH (1998) ,0600
- Total Dust	- Filter/Air Sampling Pump/Analytical Balance	- Based on NIOSH (1994) ,0500
- Iron (Fume)	- Filter/Air Sampling Pump/Inductively Coupled Plasma - Optical Emission Spectroscopy	- NIOSH (2003) ,7301
- Copper (Fume)	- Filter/Air Sampling Pump/Inductively Coupled Plasma - Optical Emission Spectroscopy	- NIOSH (2003) ,7301
- Carbon Monoxide	- Air Sampling Bag / Air Sampling Pump	- NIOSH (1994), 6604
- Hydrochloric Acid	- Sorbent tube/Air Sampling Pump/Ion Chromatography	- Based on OSHA ,ID-174-SG
- Zinc (Inhalable dust)	- Filter/Air Sampling Pump/Inductively Coupled Plasma - Optical Emission Spectroscopy	- NIOSH (2003) ,7301

ตารางที่ 3.2-1 (ต่อ) การตรวจวัดผลกระทบสิ่งแวดล้อม

ดัชนีที่ตรวจวัด	อุปกรณ์/วิธีการตรวจวัด	วิธีการอ้างอิง
8. ความเข้มของแสงสว่างในบริเวณ การทำงาน Illuminance	Lux Meter	Department of Labour Protection and Welfare (B.E. 2561)
9. ระดับความร้อนในบริเวณ การทำงาน - Heat Stress	- Wet Bulb Globe Temperature Meter	- Department of Labour Protection and Welfare (B.E. 2561)

3.3 มาตรฐานที่ใช้เปรียบเทียบ

3.3.1 คุณภาพอากาศในบรรยากาศ

- ประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 24 (พ.ศ. 2547) เรื่อง กำหนดมาตรฐานคุณภาพอากาศในบรรยากาศโดยทั่วไป ประกาศในราชกิจจานุเบกษาฉบับประกาศทั่วไป เล่ม 121 ตอนพิเศษ 104 ง เมื่อวันที่ 22 กันยายน 2547

- ประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 21 (พ.ศ. 2544) เรื่อง กำหนดมาตรฐานค่าก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์ในบรรยากาศโดยทั่วไป ในเวลา 1 ชั่วโมง ประกาศในราชกิจจานุเบกษา เล่ม 118 ตอนพิเศษ 39 ง เมื่อวันที่ 30 เมษายน 2544

- ประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 33 (พ.ศ. 2552) เรื่อง กำหนดมาตรฐานก๊าซไนโตรเจนไดออกไซด์ในบรรยากาศโดยทั่วไป ประกาศในราชกิจจานุเบกษา เล่ม 126 ตอนพิเศษ 114 ง เมื่อวันที่ 14 สิงหาคม 2552

3.3.2 คุณภาพอากาศจากปล่อง

- ประกาศกระทรวงวิทยาศาสตร์และเทคโนโลยีและสิ่งแวดล้อม พ.ศ. 2544 เรื่อง กำหนดมาตรฐานควบคุมการปล่อยทิ้งอากาศเสียจากโรงงานเหล็ก (โรงงานเหล็กใหม่)

- ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดค่าปริมาณของสารเจือปนในอากาศที่ระบายออกจากโรงงาน พ.ศ. 2549 ประกาศในราชกิจจานุเบกษา เล่มที่ 123 ตอนพิเศษ 125 ง เมื่อวันที่ 4 ธันวาคม 2549

3.3.3 คุณภาพน้ำทิ้ง

- ประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ที่ 029/2567 เรื่อง กำหนดมาตรฐานทั่วไปในการระบายน้ำเสียลงสู่ระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางในนิคมอุตสาหกรรม ประกาศในราชกิจจานุเบกษา เมื่อวันที่ 27 พฤษภาคม 2567

3.3.4 ระดับเสียงในบรรยากาศ

- ประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 15 (พ.ศ. 2540) เรื่อง กำหนดมาตรฐานระดับเสียงโดยทั่วไป ประกาศในราชกิจจานุเบกษา เล่มที่ 114 ตอนที่ 27 ง เมื่อวันที่ 3 เมษายน 2540
- ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดค่าระดับเสียงการรบกวน และระดับเสียงที่เกิดจากการประกอบกิจการโรงงาน พ.ศ. 2548

3.3.5 อาชีวอนามัยและความปลอดภัย

1) ระดับเสียงในบริเวณการทำงาน (Leq 8 hrs.)

- ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง มาตรการคุ้มครองความปลอดภัยในการประกอบกิจการโรงงานเกี่ยวกับสภาวะแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ. 2546 หมวด 3 เสียง

2) ระดับเสียงเฉลี่ยตลอดเวลาการทำงาน

- ประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง มาตรฐานระดับเสียงที่ยอมให้ลูกจ้างได้รับเฉลี่ยตลอดระยะเวลาการทำงานในแต่ละวัน (พ.ศ. 2561)
- ประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง หลักเกณฑ์ วิธีการตรวจวัด และการวิเคราะห์สภาวะการทำงานเกี่ยวกับระดับความร้อน แสงสว่าง หรือเสียง รวมทั้งระยะเวลาและประเภทกิจการที่ต้องดำเนินการ (พ.ศ. 2561) และ (ฉบับที่ 2) (พ.ศ. 2565)

3) ระดับความร้อน

- ประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง หลักเกณฑ์ วิธีการตรวจวัด และการวิเคราะห์สภาวะการทำงานเกี่ยวกับระดับความร้อน แสงสว่าง หรือเสียง รวมทั้งระยะเวลาและประเภทกิจการที่ต้องดำเนินการ (พ.ศ. 2561) ลงวันที่ 8 กุมภาพันธ์ 2561 ราชกิจจานุเบกษา เล่ม 135 ตอนพิเศษ 57ง เมื่อวันที่ 12 มีนาคม 2561
- กฎกระทรวงแรงงานกำหนดมาตรฐานในการบริหาร จัดการ และดำเนินการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับความร้อน แสงสว่าง และเสียง พ.ศ. 2559 ลงวันที่ 7 ตุลาคม 2559 ราชกิจจานุเบกษา เล่ม 133 ตอนที่ 91ก เมื่อวันที่ 17 ตุลาคม 2559

4) ความเข้มแสงสว่าง

- ประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง มาตรฐานความเข้มของแสงสว่าง (พ.ศ. 2561) ราชกิจจานุเบกษา เล่ม 135 ตอนพิเศษ 39ง เมื่อวันที่ 21 กุมภาพันธ์ 2561

5) สารเคมีในพื้นที่การทำงาน

- คณะกรรมการบริหารงานความปลอดภัยและสุขภาพอนามัย การประกอบอาชีพ (Occupational Safety and Health Administration; OSHA)
- ประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง ขีดจำกัดความเข้มข้นของสารเคมีอันตราย (พ.ศ. 2560)

3.4 ผลการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม

ผลการตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ของโครงการโรงงานผลิตเส้นลวดโลหะเคลือบผิว (ครั้งที่ 3) ของบริษัท บริดจสโตน เมทัลไฟ (ประเทศไทย) จำกัด (ระยะดำเนินการ) ซึ่งดำเนินการในระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2568 มีรายละเอียดดังต่อไปนี้

3.4.1 คุณภาพอากาศ

3.4.1.1 คุณภาพอากาศในบรรยากาศทั่วไป

มาตรการกำหนดให้โครงการทำการตรวจวัดค่าความเข้มข้นของฝุ่นละอองรวม (TSP) เฉลี่ย 24 ชั่วโมง ก๊าซไนโตรเจน-ไดออกไซด์ (NO₂) เฉลี่ย 1 ชั่วโมง ก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์ (SO₂) เฉลี่ย 1 ชั่วโมง และ 24 ชั่วโมง และ ความเร็วลมและทิศทางลม (Wind Speed/Wind Direction) โดยตรวจวัดครั้งละ 7 วันต่อเนื่อง จำนวน 4 สถานี ได้แก่ พื้นที่โครงการ (A1) ชุมชนด้านทิศใต้ของโครงการ (ระยะห่างประมาณ 250 เมตร) (A2) รพ.สต.บ้านมาบยางพร (A3) และ บ้านวังตาผิน (A4) สำหรับทิศทางลมและความเร็วลม ทำการตรวจวัด 1 จุดที่พื้นที่โครงการ

(1) ผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศ ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2568

จากผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศ ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2568 บริเวณ พื้นที่โครงการ (A1) ชุมชนด้านทิศใต้ของโครงการ (ระยะห่างประมาณ 250 เมตร) (A2) รพ.สต.บ้านมาบยางพร (A3) และบ้านวังตาผิน (A4) ระหว่างวันที่ 29 สิงหาคม-5 กันยายน พ.ศ. 2568 แสดงตำแหน่งการตรวจวัดดังรูปที่ 3.4-1 และภาพที่ 3.4-1 และผลการตรวจวัดแสดงดังตารางที่ 3.4-1 สรุปผลการตรวจวัดได้ดังนี้

1) ฝุ่นละอองรวม (TSP) เฉลี่ย 24 ชั่วโมง

เมื่อนำผลการตรวจวัดมาเปรียบเทียบกับเกณฑ์มาตรฐานตามประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติฉบับที่ 24 (พ.ศ.2547) ซึ่งกำหนดไว้ไม่เกิน 0.33 มิลลิกรัมต่อลูกบาศก์เมตร พบว่า ผลการตรวจวัดมีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานกำหนดทั้งหมด สำหรับบริเวณบ้านวังตาผินที่พบผลการตรวจวัดมีแนวโน้มสูงขึ้น เนื่องจากบริเวณดังกล่าวมีกิจกรรมก่อสร้าง จึงส่งผลให้พบปริมาณฝุ่นละอองรวมมีแนวโน้มสูงขึ้นแต่ยังมีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานกำหนด โดยแต่ละสถานีมีผลการตรวจวัด ดังนี้

- พื้นที่โครงการ	0.020-0.034	มิลลิกรัมต่อลูกบาศก์เมตร
- ชุมชนด้านทิศใต้ของโครงการ	0.021-0.056	มิลลิกรัมต่อลูกบาศก์เมตร
- รพ.สต.บ้านมาบยางพร	0.024-0.107	มิลลิกรัมต่อลูกบาศก์เมตร
- บ้านวังตาผิน	0.032-0.047	มิลลิกรัมต่อลูกบาศก์เมตร

2) ก๊าซไนโตรเจนไดออกไซด์ (NO₂) เฉลี่ย 1 ชั่วโมง

เมื่อนำผลการตรวจวัดมาเปรียบเทียบกับเกณฑ์มาตรฐานตามประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติฉบับที่ 33 (พ.ศ. 2552) ซึ่งกำหนดไว้ไม่เกิน 0.17 ส่วนในล้านส่วน พบว่า ผลการตรวจวัดมีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานกำหนดทั้งหมด โดยแต่ละสถานีมีผลการตรวจวัด ดังนี้

- พื้นที่โครงการ	0.0016-0.0179	ส่วนในล้านส่วน
- ชุมชนด้านทิศใต้ของโครงการ	0.0001-0.0244	ส่วนในล้านส่วน
- รพ.สต.บ้านมาบยางพร	0.0009-0.0351	ส่วนในล้านส่วน
- บ้านวังตาผิน	0.0001-0.0248	ส่วนในล้านส่วน

3) ก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์ (SO₂) เฉลี่ย 1 ชั่วโมง

เมื่อนำผลการตรวจวัดมาเปรียบเทียบกับเกณฑ์มาตรฐานตามประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติฉบับที่ 21 (พ.ศ. 2544) ซึ่งกำหนดไว้ไม่เกิน 0.3 ส่วนในล้านส่วน พบว่า ผลการตรวจวัดมีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานกำหนดทั้งหมด โดยแต่ละสถานีมีผลการตรวจวัด ดังนี้

- พื้นที่โครงการ	0.0007-0.0031	ส่วนในล้านส่วน
- ชุมชนด้านทิศใต้ของโครงการ	0.0028-0.0078	ส่วนในล้านส่วน
- รพ.สต.บ้านมาบยางพร	0.0025-0.0030	ส่วนในล้านส่วน
- บ้านวังตาผิน	0.0073-0.0118	ส่วนในล้านส่วน

4) ก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์ (SO₂) เฉลี่ย 24 ชั่วโมง

เมื่อนำผลการตรวจวัดมาเปรียบเทียบกับเกณฑ์มาตรฐานตามประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติฉบับที่ 10 (พ.ศ. 2538) และฉบับที่ 24 (พ.ศ.2547) ซึ่งกำหนดไว้ไม่เกิน 0.12 ส่วนในล้านส่วน พบว่า ผลการตรวจวัดมีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานกำหนดทั้งหมด โดยแต่ละสถานีมีผลการตรวจวัด ดังนี้

- พื้นที่โครงการ	0.0008-0.0011	ส่วนในล้านส่วน
- ชุมชนด้านทิศใต้ของโครงการ	0.0053-0.0054	ส่วนในล้านส่วน
- รพ.สต.บ้านมาบยางพร	0.0026-0.0028	ส่วนในล้านส่วน
- บ้านวังตาผิน	0.0085-0.0092	ส่วนในล้านส่วน

5) ผลการตรวจวัดความเร็วลมและทิศทางลม

จากผลการตรวจวัดความเร็วลมและทิศทางลมในขณะที่ตรวจวัดคุณภาพอากาศ ระหว่างวันที่ 29 สิงหาคม-5 กันยายน พ.ศ. 2568 แผนผังแสดงความเร็วลมดังรูปที่ 3.4-2 และตารางที่ 3.4-2 มีผลการตรวจวัดความเร็วและทิศทางลมดังนี้

- พื้นที่โครงการ ทิศทางลมส่วนใหญ่พัดมาจากทิศตะวันตกเฉียงใต้ ค่อยไปทางทิศตะวันตก ด้วยความเร็วลมมีค่าระหว่าง 0.3-5.5 เมตรต่อวินาที



พื้นที่โครงการ



ชุมชนด้านทิศใต้ของโครงการ



รพ.สต.บ้านมาบยางพร



บ้านวังตาผิน

ภาพที่ 3.4-1 แสดงการตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศ ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2568

ตารางที่ 3.4-1 สรุปผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศ ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2568

โครงการ	: โครงการโรงงานผลิตเส้นลวดโลหะเคลือบผิว (ครั้งที่ 3)
	บริษัท บริดจสโตน เมทัลฟา (ประเทศไทย) จำกัด
จัดทำรายงานโดย	: บริษัท เอแอลเอส แลบบอราทอรี กรุ๊ป (ประเทศไทย) จำกัด
ช่วงเวลาตรวจวัด	: ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2568
สถานีตรวจวัด	: พื้นที่โครงการ
เลขที่สถานีตรวจวัด	: A1
ตำแหน่งพิกัด UTM ของสถานีตรวจวัด	: (GPS 47P 0734750, 1438286)

ช่วงเวลาตรวจวัด	ผลการตรวจวัด
	TSP (mg/m ³)
	ค่าเฉลี่ย 24 ชั่วโมง
29-30 สิงหาคม พ.ศ. 2658	0.034
30-31 สิงหาคม พ.ศ. 2658	0.027
31 สิงหาคม-1 กันยายน พ.ศ. 2658	0.020
1-2 กันยายน พ.ศ. 2658	0.022
2-3 กันยายน พ.ศ. 2658	0.024
3-4 กันยายน พ.ศ. 2658	0.022
4-5 กันยายน พ.ศ. 2658	0.032
	0.020 / 0.034
มาตรฐาน	0.33

มาตรฐาน : ประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติฉบับที่ 24 (พ.ศ. 2547) เรื่อง กำหนดมาตรฐานคุณภาพอากาศ
ในบรรยากาศโดยทั่วไป

ชื่อผู้ตรวจวัด	นายสิทธิวิชญ์ สุวรรณรัตน์
ชื่อผู้บันทึก	นายสิทธิวิชญ์ สุวรรณรัตน์
ชื่อผู้ตรวจสอบ/ควบคุม	นายเดช ช้างชน
ชื่อบริษัทผู้ตรวจวัดและวิเคราะห์ตัวอย่าง	บริษัท เอแอลเอส แลบบอราทอรี กรุ๊ป (ประเทศไทย) จำกัด
ชื่อผู้วิเคราะห์	นางสาวธนิศา กุลสุริวงศ์
เลขที่ทะเบียนผู้วิเคราะห์	ว-323-จ-9447
เบอร์โทรศัพท์	0-2760-3000
สรุปผลการตรวจวัด	ผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศทั้งหมดมีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานกำหนด

รายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการโรงงานผลิตเส้นลวดโลหะเคลือบผิว (ครั้งที่ 3) ของบริษัท บริดจสโตน เมทัลฟา (ประเทศไทย) จำกัด
(ระยะดำเนินการ) ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2568

ตารางที่ 3.4-1 (ต่อ) สรุปผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศ ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2568

โครงการ : โครงการโรงงานผลิตเส้นลวดโลหะเคลือบผิว (ครั้งที่ 3)
บริษัท บริดจสโตน เมทัลฟา (ประเทศไทย) จำกัด
จัดทำรายงานโดย : บริษัท เอแอลเอส แลบบอราทอรี กรุ๊ป (ประเทศไทย) จำกัด
ช่วงเวลาตรวจวัด : ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2568
สถานีตรวจวัด : พื้นที่โครงการ
เลขที่สถานีตรวจวัด : A1
ตำแหน่งพิกัด UTM ของสถานีตรวจวัด : (GPS 47P 0734750, 1438286)

ช่วงเวลาที่ตรวจวัด	ผลการตรวจวัด Nitrogen dioxide (ppm)						
	29-30 ส.ค. 68	30-31 ส.ค. 68	31 ส.ค.-1 ก.ย. 68	1-2 ก.ย. 68	2-3 ก.ย. 68	3-4 ก.ย. 68	4-5 ก.ย. 68
10.00 – 11.00 น.	0.0055	0.0043	0.0016	0.0032	0.0063	0.0054	0.0076
11.00 – 12.00 น.	0.0050	0.0051	0.0018	0.0043	0.0070	0.0049	0.0109
12.00 – 13.00 น.	0.0060	0.0063	0.0020	0.0030	0.0096	0.0068	0.0087
13.00 – 14.00 น.	0.0078	0.0063	0.0018	0.0067	0.0079	0.0102	0.0094
14.00 – 15.00 น.	0.0084	0.0052	0.0027	0.0102	0.0111	0.0097	0.0104
15.00 – 16.00 น.	0.0095	0.0083	0.0028	0.0150	0.0105	0.0075	0.0095
16.00 – 17.00 น.	0.0096	0.0148	0.0028	0.0116	0.0122	0.0088	0.0109
17.00 – 18.00 น.	0.0098	0.0179	0.0042	0.0095	0.0132	0.0095	0.0122
18.00 – 19.00 น.	0.0111	0.0122	0.0041	0.0079	0.0118	0.0084	0.0125
19.00 – 20.00 น.	0.0118	0.0098	0.0036	0.0111	0.0114	0.0092	0.0108
20.00 – 21.00 น.	0.0114	0.0094	0.0035	0.0079	0.0113	0.0082	0.0100
21.00 – 22.00 น.	0.0099	0.0063	0.0082	0.0071	0.0110	0.0064	0.0100
22.00 – 23.00 น.	0.0075	0.0051	0.0088	0.0032	0.0079	0.0064	0.0096
23.00 – 00.00 น.	0.0080	0.0028	0.0058	0.0036	0.0073	0.0081	0.0114
00.00 – 01.00 น.	0.0092	0.0036	0.0027	0.0061	0.0080	0.0083	0.0106
01.00 – 02.00 น.	0.0080	0.0036	0.0032	0.0056	0.0078	0.0074	0.0116
02.00 – 03.00 น.	0.0088	0.0031	0.0024	0.0055	0.0088	0.0082	0.0093
03.00 – 04.00 น.	0.0091	0.0043	0.0056	0.0087	0.0080	0.0095	0.0086
04.00 – 05.00 น.	0.0107	0.0052	0.0085	0.0106	0.0098	0.0092	0.0084
05.00 – 06.00 น.	0.0104	0.0044	0.0094	0.0082	0.0129	0.0104	0.0105
06.00 – 07.00 น.	0.0098	0.0038	0.0045	0.0046	0.0101	0.0083	0.0104
07.00 – 08.00 น.	0.0064	0.0020	0.0047	0.0047	0.0041	0.0096	0.0079
08.00 – 09.00 น.	0.0054	0.0017	0.0036	0.0055	0.0031	0.0098	0.0075
09.00 – 10.00 น.	0.0047	0.0017	0.0038	0.0063	0.0022	0.0085	0.0073
ค่าเฉลี่ย 24 ชั่วโมง	0.0085	0.0061	0.0043	0.0071	0.0089	0.0083	0.0098
ค่าเฉลี่ย 1 ชั่วโมงสูงสุด	0.0118	0.0179	0.0094	0.0150	0.0132	0.0104	0.0125
ค่ามาตรฐาน 1 ชั่วโมง ^{1/}	0.17						

มาตรฐาน : ^{1/} ประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 33 (พ.ศ. 2552) เรื่อง กำหนดมาตรฐานค่าก๊าซไนโตรเจนไดออกไซด์ในบรรยากาศโดยทั่วไป

ชื่อผู้ตรวจวัดและวิเคราะห์ตัวอย่าง : บริษัท เอแอลเอส แลบบอราทอรี กรุ๊ป (ประเทศไทย) จำกัด
ชื่อผู้บันทึก : นายสิทธิพิชญ์ สุวรรณรัตน์
ชื่อผู้ตรวจสอบ/ควบคุม : นายเดช ช้างชน เลขที่ทะเบียนผู้ควบคุม : ว-323-ค-9442
ชื่อผู้วิเคราะห์ : นางสาวอนิตา กุลสุริวงศ์ เลขที่ทะเบียนผู้วิเคราะห์ : ว-323-จ-9447
เบอร์โทรศัพท์ : 02-760-3000
สรุปผลการตรวจวัด : ผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศทั้งหมดมีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานกำหนด

รายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการโรงงานผลิตเส้นลวดโลหะเคลือบผิว (ครั้งที่ 3) ของบริษัท บริดจสโตน เมทัลฟา (ประเทศไทย) จำกัด
(ระยะดำเนินการ) ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2568

ตารางที่ 3.4-1 (ต่อ) สรุปผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศ ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2568

โครงการ : โครงการโรงงานผลิตเส้นลวดโลหะเคลือบผิว (ครั้งที่ 3)
บริษัท บริดจสโตน เมทัลฟา (ประเทศไทย) จำกัด
จัดทำรายงานโดย : บริษัท เอแอลเอส แลบบอราทอรี กรุ๊ป (ประเทศไทย) จำกัด
ช่วงเวลาตรวจวัด : ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2568
สถานีตรวจวัด : พื้นที่โครงการ
เลขที่สถานีตรวจวัด : A1
ตำแหน่งพิกัด UTM ของสถานีตรวจวัด : (GPS 47P 0734750, 1438286)

ช่วงเวลาที่ตรวจวัด	ผลการตรวจวัด Sulfur dioxide (ppm)						
	29-30 ส.ค. 68	30-31 ส.ค. 68	31 ส.ค.-1 ก.ย. 68	1-2 ก.ย. 68	2-3 ก.ย. 68	3-4 ก.ย. 68	4-5 ก.ย. 68
10.00 – 11.00 น.	0.0008	0.0007	0.0008	0.0008	0.0009	0.0010	0.0010
11.00 – 12.00 น.	0.0031	0.0008	0.0009	0.0008	0.0008	0.0010	0.0011
12.00 – 13.00 น.	0.0018	0.0009	0.0009	0.0008	0.0009	0.0010	0.0011
13.00 – 14.00 น.	0.0015	0.0008	0.0009	0.0009	0.0009	0.0011	0.0008
14.00 – 15.00 น.	0.0012	0.0009	0.0010	0.0009	0.0010	0.0010	0.0009
15.00 – 16.00 น.	0.0011	0.0009	0.0010	0.0009	0.0011	0.0011	0.0011
16.00 – 17.00 น.	0.0011	0.0009	0.0010	0.0009	0.0011	0.0011	0.0009
17.00 – 18.00 น.	0.0010	0.0008	0.0010	0.0010	0.0011	0.0012	0.0010
18.00 – 19.00 น.	0.0009	0.0008	0.0010	0.0011	0.0010	0.0012	0.0011
19.00 – 20.00 น.	0.0008	0.0008	0.0009	0.0010	0.0011	0.0012	0.0011
20.00 – 21.00 น.	0.0008	0.0008	0.0009	0.0010	0.0010	0.0011	0.0011
21.00 – 22.00 น.	0.0008	0.0008	0.0008	0.0009	0.0009	0.0010	0.0010
22.00 – 23.00 น.	0.0008	0.0008	0.0008	0.0009	0.0009	0.0011	0.0010
23.00 – 00.00 น.	0.0007	0.0008	0.0009	0.0009	0.0009	0.0011	0.0011
00.00 – 01.00 น.	0.0008	0.0009	0.0009	0.0009	0.0009	0.0010	0.0011
01.00 – 02.00 น.	0.0008	0.0009	0.0009	0.0009	0.0009	0.0010	0.0011
02.00 – 03.00 น.	0.0007	0.0009	0.0009	0.0009	0.0010	0.0010	0.0012
03.00 – 04.00 น.	0.0008	0.0009	0.0009	0.0009	0.0008	0.0011	0.0012
04.00 – 05.00 น.	0.0008	0.0009	0.0009	0.0009	0.0010	0.0011	0.0012
05.00 – 06.00 น.	0.0007	0.0009	0.0009	0.0009	0.0011	0.0011	0.0012
06.00 – 07.00 น.	0.0008	0.0009	0.0009	0.0010	0.0012	0.0011	0.0012
07.00 – 08.00 น.	0.0008	0.0009	0.0009	0.0010	0.0011	0.0011	0.0012
08.00 – 09.00 น.	0.0009	0.0009	0.0010	0.0010	0.0011	0.0010	0.0011
09.00 – 10.00 น.	0.0007	0.0008	0.0009	0.0009	0.0010	0.0010	0.0010
ค่าเฉลี่ย 24 ชั่วโมง	0.0010	0.0008	0.0009	0.0009	0.0010	0.0011	0.0011
มาตรฐาน 24 ชั่วโมง ^{2/}	0.12						
ค่าเฉลี่ย 1 ชั่วโมงสูงสุด	0.0031	0.0009	0.0010	0.0011	0.0012	0.0012	0.0012
ค่ามาตรฐาน 1 ชั่วโมง ^{1/}	0.3						

มาตรฐาน : ^{1/} มาตรฐานตามประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 21 (พ.ศ. 2544)
เรื่อง กำหนดมาตรฐานค่าก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์ในบรรยากาศโดยทั่วไปในเวลา 1 ชั่วโมง
: ^{2/} มาตรฐานตามประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 10 พ.ศ. 2538 และฉบับที่ 24 (พ.ศ. 2547)
เรื่อง กำหนดมาตรฐานคุณภาพอากาศในบรรยากาศทั่วไป

รายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการโรงงานผลิตเส้นลวดโลหะเคลือบผิว (ครั้งที่ 3) ของบริษัท บริดจสโตน เมทัลฟา (ประเทศไทย) จำกัด
(ระยะดำเนินการ) ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2568

ชื่อผู้ตรวจวัดและวิเคราะห์ตัวอย่าง : บริษัท เอแอลเอส แลบบอราทอรี กรุ๊ป (ประเทศไทย) จำกัด
ชื่อผู้บันทึก : นายสิทธิพิชญ์ สุวรรณรัตน์
ชื่อผู้ตรวจสอบ/ควบคุม : นายเดช ช้างชน เลขที่ทะเบียนผู้ควบคุม : ว-323-ค-9442
ชื่อผู้วิเคราะห์ : นางสาวธนิศา กุลสุริวงค์ เลขที่ทะเบียนผู้วิเคราะห์ : ว-323-จ-9447
เบอร์โทรศัพท์ : 02-760-3000
สรุปผลการตรวจวัด : ผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศทั้งหมดมีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานกำหนด

ตารางที่ 3.4-1 (ต่อ) สรุปผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศ ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2568

โครงการ	: โครงการโรงงานผลิตเส้นลวดโลหะเคลือบผิว (ครั้งที่ 3) บริษัท บริดจสโตน เมทัลฟา (ประเทศไทย) จำกัด
จัดทำรายงานโดย	: บริษัท เอแอลเอส แลบบอราทอรี กรุ๊ป (ประเทศไทย) จำกัด
ช่วงเวลาตรวจวัด	: ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2568
สถานีตรวจวัด	: ชุมชนด้านทิศใต้ของโครงการ (ระยะห่างประมาณ 250 เมตร)
เลขที่สถานีตรวจวัด	: A2
ตำแหน่งพิกัด UTM ของสถานีตรวจวัด	: (GPS 47P 0734475, 1437959)

ช่วงเวลาที่ตรวจวัด	ผลการตรวจวัด
	TSP (mg/m ³)
	ค่าเฉลี่ย 24 ชั่วโมง
29-30 สิงหาคม พ.ศ. 2658	0.036
30-31 สิงหาคม พ.ศ. 2658	0.021
31 สิงหาคม-1 กันยายน พ.ศ. 2658	0.028
1-2 กันยายน พ.ศ. 2658	0.041
2-3 กันยายน พ.ศ. 2658	0.035
3-4 กันยายน พ.ศ. 2658	0.032
4-5 กันยายน พ.ศ. 2658	0.056
ค่าต่ำสุด / ค่าสูงสุด	0.021 / 0.056
มาตรฐาน	0.33

มาตรฐาน : ประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติฉบับที่ 24 (พ.ศ. 2547) เรื่อง กำหนดมาตรฐานคุณภาพอากาศในบรรยากาศโดยทั่วไป

ชื่อผู้ตรวจวัด	นายสิทธิพิชญ์ สุวรรณรัตน์
ชื่อผู้บันทึก	นายสิทธิพิชญ์ สุวรรณรัตน์
ชื่อผู้ตรวจสอบ/ควบคุม	นายเดช ช้างชน
ชื่อบริษัทผู้ตรวจวัดและวิเคราะห์ตัวอย่าง	บริษัท เอแอลเอส แลบบอราทอรี กรุ๊ป (ประเทศไทย) จำกัด
ชื่อผู้วิเคราะห์	นางสาวธนิดา กุลสุริวงศ์
เลขที่ทะเบียนผู้วิเคราะห์	ว-323-จ-9447
เบอร์โทรศัพท์	0-2760-3000
สรุปผลการตรวจวัด	ผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศทั้งหมดมีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานกำหนด

รายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการโรงงานผลิตเส้นลวดโลหะเคลือบผิว (ครั้งที่ 3) ของบริษัท บริดจสโตน เมทัลฟา (ประเทศไทย) จำกัด
(ระยะดำเนินการ) ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2568

ตารางที่ 3.4-1 (ต่อ) สรุปผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศ ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2568

โครงการ	: โครงการโรงงานผลิตเส้นลวดโลหะเคลือบผิว (ครั้งที่ 3) ของ บริษัท บริดจสโตน เมทัลฟา (ประเทศไทย) จำกัด
จัดทำรายงานโดย	: บริษัท เอแอลเอส แลบบอราทอรี กรุ๊ป (ประเทศไทย) จำกัด
ช่วงเวลาตรวจวัด	: ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2568
สถานีตรวจวัด	: ชุมชนด้านทิศใต้ของโครงการ (ระยะห่างประมาณ 250 เมตร)
เลขที่สถานีตรวจวัด	: A2
ตำแหน่งพิกัด UTM ของสถานีตรวจวัด	: (GPS 47P 0734475, 1437959)

ช่วงเวลาที่ตรวจวัด	ผลการตรวจวัด Nitrogen dioxide (ppm)						
	29-30 ส.ค. 68	30-31 ส.ค. 68	31 ส.ค.-1 ก.ย. 68	1-2 ก.ย. 68	2-3 ก.ย. 68	3-4 ก.ย. 68	4-5 ก.ย. 68
11.00 – 12.00 น.	0.0001	0.0057	0.0014	0.0009	0.0018	0.0015	0.0127
12.00 – 13.00 น.	0.0025	0.0086	0.0005	0.0010	0.0011	0.0006	0.0193
13.00 – 14.00 น.	0.0022	0.0064	0.0006	0.0011	0.0014	0.0018	0.0175
14.00 – 15.00 น.	0.0021	0.0059	0.0006	0.0043	0.0013	0.0025	0.0208
15.00 – 16.00 น.	0.0065	0.0115	0.0063	0.0045	0.0036	0.0081	0.0197
16.00 – 17.00 น.	0.0029	0.0105	0.0080	0.0091	0.0078	0.0074	0.0166
17.00 – 18.00 น.	0.0024	0.0089	0.0131	0.0131	0.0042	0.0051	0.0146
18.00 – 19.00 น.	0.0057	0.0072	0.0141	0.0135	0.0051	0.0072	0.0061
19.00 – 20.00 น.	0.0035	0.0063	0.0119	0.0100	0.0071	0.0070	0.0059
20.00 – 21.00 น.	0.0057	0.0104	0.0149	0.0044	0.0083	0.0084	0.0114
21.00 – 22.00 น.	0.0064	0.0146	0.0174	0.0056	0.0066	0.0090	0.0071
22.00 – 23.00 น.	0.0065	0.0112	0.0170	0.0097	0.0060	0.0091	0.0073
23.00 – 00.00 น.	0.0041	0.0065	0.0140	0.0074	0.0076	0.0087	0.0085
00.00 – 01.00 น.	0.0061	0.0047	0.0106	0.0051	0.0074	0.0087	0.0084
01.00 – 02.00 น.	0.0033	0.0051	0.0083	0.0053	0.0075	0.0075	0.0074
02.00 – 03.00 น.	0.0030	0.0058	0.0077	0.0045	0.0061	0.0081	0.0066
03.00 – 04.00 น.	0.0027	0.0046	0.0054	0.0053	0.0044	0.0077	0.0073
04.00 – 05.00 น.	0.0025	0.0035	0.0056	0.0049	0.0043	0.0080	0.0065
05.00 – 06.00 น.	0.0022	0.0026	0.0057	0.0066	0.0032	0.0070	0.0060
06.00 – 07.00 น.	0.0040	0.0062	0.0051	0.0061	0.0027	0.0093	0.0076
07.00 – 08.00 น.	0.0057	0.0098	0.0081	0.0058	0.0048	0.0070	0.0107
08.00 – 09.00 น.	0.0059	0.0084	0.0074	0.0061	0.0051	0.0099	0.0097
09.00 – 10.00 น.	0.0040	0.0040	0.0060	0.0041	0.0042	0.0064	0.0064
10.00 – 11.00 น.	0.0033	0.0244	0.0019	0.0083	0.0108	0.0068	0.0063
ค่าเฉลี่ย 24 ชั่วโมง	0.0039	0.0080	0.0080	0.0061	0.0051	0.0068	0.0104
ค่าเฉลี่ย 1 ชั่วโมงสูงสุด	0.0065	0.0244	0.0174	0.0135	0.0108	0.0099	0.0208
ค่ามาตรฐาน 1 ชั่วโมง ^{1/}	0.17						

มาตรฐาน : ^{1/} ประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 33 (พ.ศ. 2552) เรื่อง กำหนดมาตรฐานค่าก๊าซไนโตรเจนไดออกไซด์ในบรรยากาศโดยทั่วไป

ชื่อผู้ตรวจวัดและวิเคราะห์ตัวอย่าง	: บริษัท เอแอลเอส แลบบอราทอรี กรุ๊ป (ประเทศไทย) จำกัด		
ชื่อผู้บันทึก	: นายสิทธิพิชญ์ สุวรรณรัตน์		
ชื่อผู้ตรวจสอบ/ควบคุม	: นายเดช ช้างชน	เลขที่ทะเบียนผู้ควบคุม	: ว-323-ค-9442
ชื่อผู้วิเคราะห์	: นางสาวธนิตา กุลสุริวงศ์	เลขที่ทะเบียนผู้วิเคราะห์	: ว-323-จ-9447
เบอร์โทรศัพท์	: 02-760-3000		
สรุปผลการตรวจวัด	: ผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศทั้งหมดมีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานกำหนด		

รายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการโรงงานผลิตเส้นลวดโลหะเคลือบผิว (ครั้งที่ 3) ของบริษัท บริดจสโตน เมทัลฟา (ประเทศไทย) จำกัด
(ระยะดำเนินการ) ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2568

ตารางที่ 3.4-1 (ต่อ) สรุปผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศ ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2568

โครงการ	: โครงการโรงงานผลิตเส้นลวดโลหะเคลือบผิว (ครั้งที่ 3) ของ บริษัท บริดจสโตน เมทัลฟา (ประเทศไทย) จำกัด
จัดทำรายงานโดย	: บริษัท เอแอลเอส แลบบอราทอรี กรุ๊ป (ประเทศไทย) จำกัด
ช่วงเวลาตรวจวัด	: ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2568
สถานีตรวจวัด	: ชุมชนด้านทิศใต้ของโครงการ (ระยะห่างประมาณ 250 เมตร)
เลขที่สถานีตรวจวัด	: A2
ตำแหน่งพิกัด UTM ของสถานีตรวจวัด	: (GPS 47P 0734475, 1437959)

ช่วงเวลาที่ตรวจวัด	ผลการตรวจวัด Sulfur dioxide (ppm)						
	29-30 ส.ค. 68	30-31 ส.ค. 68	31 ส.ค.-1 ก.ย. 68	1-2 ก.ย. 68	2-3 ก.ย. 68	3-4 ก.ย. 68	4-5 ก.ย. 68
11.00 – 12.00 น.	0.0052	0.0054	0.0053	0.0053	0.0054	0.0053	0.0054
12.00 – 13.00 น.	0.0078	0.0054	0.0053	0.0053	0.0054	0.0053	0.0054
13.00 – 14.00 น.	0.0068	0.0053	0.0053	0.0053	0.0054	0.0053	0.0054
14.00 – 15.00 น.	0.0050	0.0053	0.0053	0.0054	0.0054	0.0054	0.0054
15.00 – 16.00 น.	0.0060	0.0053	0.0054	0.0054	0.0054	0.0054	0.0054
16.00 – 17.00 น.	0.0058	0.0054	0.0053	0.0053	0.0053	0.0054	0.0054
17.00 – 18.00 น.	0.0057	0.0053	0.0054	0.0053	0.0054	0.0054	0.0055
18.00 – 19.00 น.	0.0056	0.0053	0.0054	0.0053	0.0055	0.0054	0.0055
19.00 – 20.00 น.	0.0055	0.0053	0.0054	0.0053	0.0054	0.0054	0.0054
20.00 – 21.00 น.	0.0055	0.0053	0.0054	0.0053	0.0054	0.0054	0.0054
21.00 – 22.00 น.	0.0055	0.0053	0.0053	0.0053	0.0054	0.0054	0.0054
22.00 – 23.00 น.	0.0055	0.0053	0.0054	0.0053	0.0054	0.0054	0.0054
23.00 – 00.00 น.	0.0054	0.0053	0.0053	0.0053	0.0054	0.0054	0.0054
00.00 – 01.00 น.	0.0054	0.0053	0.0054	0.0054	0.0054	0.0054	0.0054
01.00 – 02.00 น.	0.0054	0.0053	0.0054	0.0054	0.0054	0.0054	0.0054
02.00 – 03.00 น.	0.0054	0.0054	0.0054	0.0054	0.0054	0.0054	0.0054
03.00 – 04.00 น.	0.0054	0.0053	0.0054	0.0054	0.0054	0.0054	0.0055
04.00 – 05.00 น.	0.0053	0.0053	0.0054	0.0054	0.0054	0.0054	0.0054
05.00 – 06.00 น.	0.0030	0.0053	0.0053	0.0054	0.0054	0.0054	0.0053
06.00 – 07.00 น.	0.0056	0.0053	0.0053	0.0053	0.0052	0.0054	0.0053
07.00 – 08.00 น.	0.0028	0.0053	0.0053	0.0053	0.0052	0.0053	0.0053
08.00 – 09.00 น.	0.0054	0.0053	0.0052	0.0053	0.0052	0.0053	0.0053
09.00 – 10.00 น.	0.0054	0.0052	0.0052	0.0053	0.0052	0.0053	0.0053
10.00 – 11.00 น.	0.0054	0.0053	0.0052	0.0053	0.0053	0.0053	0.0053
ค่าเฉลี่ย 24 ชั่วโมง	0.0054	0.0053	0.0053	0.0053	0.0054	0.0054	0.0054
มาตรฐาน 24 ชั่วโมง ^{2/}	0.12						
ค่าเฉลี่ย 1 ชั่วโมงสูงสุด	0.0078	0.0054	0.0054	0.0054	0.0055	0.0054	0.0055
ค่ามาตรฐาน 1 ชั่วโมง ^{1/}	0.3						

มาตรฐาน : ^{1/} มาตรฐานตามประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 21 (พ.ศ. 2544)
เรื่อง กำหนดมาตรฐานค่าก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์ในบรรยากาศโดยทั่วไปในเวลา 1 ชั่วโมง
: ^{2/} มาตรฐานตามประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 10 พ.ศ. 2538 และฉบับที่ 24 (พ.ศ. 2547)
เรื่อง กำหนดมาตรฐานคุณภาพอากาศในบรรยากาศทั่วไป

รายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการโรงงานผลิตเส้นลวดโลหะเคลือบผิว (ครั้งที่ 3) ของบริษัท บริดจสโตน เมทัลฟา (ประเทศไทย) จำกัด
(ระยะดำเนินการ) ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2568

ชื่อผู้ตรวจวัดและวิเคราะห์ตัวอย่าง	: บริษัท เอแอลเอส แลบบอราทอรี กรุ๊ป (ประเทศไทย) จำกัด		
ชื่อผู้บันทึก	: นายสิทธิพิชญ์ สุวรรณรัตน์		
ชื่อผู้ตรวจสอบ/ควบคุม	: นายเดช ช้างชน	เลขที่ทะเบียนผู้ควบคุม	: ว-323-ค-9442
ชื่อผู้วิเคราะห์	: นางสาวธนิศา กุลสุริวงค์	เลขที่ทะเบียนผู้วิเคราะห์	: ว-323-จ-9447
เบอร์โทรศัพท์	: 02-760-3000		
สรุปผลการตรวจวัด	: ผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศทั้งหมดมีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานกำหนด		

ตารางที่ 3.4-1 (ต่อ) สรุปผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศ ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2568

โครงการ	: โครงการโรงงานผลิตเส้นลวดโลหะเคลือบผิว (ครั้งที่ 3)
	: บริษัท บริดจสโตน เมทัลฟา (ประเทศไทย) จำกัด
จัดทำรายงานโดย	: บริษัท เอแอลเอส แลบบอราทอรี กรุ๊ป (ประเทศไทย) จำกัด
ช่วงเวลาตรวจวัด	: ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2568
สถานีตรวจวัด	: รพ.สต. บ้านมาบยางพร
เลขที่สถานีตรวจวัด	: A3
ตำแหน่งพิกัด UTM ของสถานีตรวจวัด	: (GPS 47P 0731397, 1436974)

ช่วงเวลาตรวจวัด	ผลการตรวจวัด
	TSP (mg/m ³)
	ค่าเฉลี่ย 24 ชั่วโมง
29-30 สิงหาคม พ.ศ. 2658	0.039
30-31 สิงหาคม พ.ศ. 2658	0.028
31 สิงหาคม-1 กันยายน พ.ศ. 2658	0.024
1-2 กันยายน พ.ศ. 2658	0.107
2-3 กันยายน พ.ศ. 2658	0.043
3-4 กันยายน พ.ศ. 2658	0.051
4-5 กันยายน พ.ศ. 2658	0.050
ค่าต่ำสุด / ค่าสูงสุด	0.024/ 0.107
มาตรฐาน	0.33

มาตรฐาน : ประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติฉบับที่ 24 (พ.ศ. 2547) เรื่อง กำหนดมาตรฐานคุณภาพอากาศในบรรยากาศโดยทั่วไป

ชื่อผู้ตรวจวัด	นายสิทธิพิชญ์ สุวรรณรัตน์
ชื่อผู้บันทึก	นายสิทธิพิชญ์ สุวรรณรัตน์
ชื่อผู้ตรวจสอบ/ควบคุม	นายเดช ช้างชน
ชื่อบริษัทผู้ตรวจวัดและวิเคราะห์ตัวอย่าง	บริษัท เอแอลเอส แลบบอราทอรี กรุ๊ป (ประเทศไทย) จำกัด
ชื่อผู้วิเคราะห์	นางสาวธนิศา กุลสุริวงศ์
เลขที่ทะเบียนผู้วิเคราะห์	ว-323-จ-9447
เบอร์โทรศัพท์	0-2760-3000
สรุปผลการตรวจวัด	ผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศทั้งหมดมีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานกำหนด

รายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการโรงงานผลิตเส้นลวดโลหะเคลือบผิว (ครั้งที่ 3) ของบริษัท บริดจสโตน เมทัลฟา (ประเทศไทย) จำกัด
(ระยะดำเนินการ) ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2568

ตารางที่ 3.4-1 (ต่อ) สรุปผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศ ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2568

โครงการ : โครงการโรงงานผลิตเส้นลวดโลหะเคลือบผิว (ครั้งที่ 3)
บริษัท บริดจสโตน เมทัลฟา (ประเทศไทย) จำกัด
จัดทำรายงานโดย : บริษัท เอแอลเอส แลบบอราทอรี กรุ๊ป (ประเทศไทย) จำกัด
ช่วงเวลาตรวจวัด : ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2568
สถานีตรวจวัด : รพ.สต. บ้านมาบยางพร
เลขที่สถานีตรวจวัด : A3
ตำแหน่งพิกัด UTM ของสถานีตรวจวัด : (GPS 47P 0731397, 1436974)

ช่วงเวลาที่ตรวจวัด	ผลการตรวจวัด Nitrogen dioxide (ppm)						
	29-30 ส.ค. 68	30-31 ส.ค. 68	31 ส.ค.-1 ก.ย. 68	1-2 ก.ย. 68	2-3 ก.ย. 68	3-4 ก.ย. 68	4-5 ก.ย. 68
12.00 – 13.00 น.	0.0102	0.0043	0.0031	0.0047	0.0043	0.0015	0.0064
13.00 – 14.00 น.	0.0107	0.0044	0.0042	0.0038	0.0042	0.0016	0.0068
14.00 – 15.00 น.	0.0113	0.0056	0.0074	0.0031	0.0050	0.0024	0.0060
15.00 – 16.00 น.	0.0111	0.0099	0.0043	0.0061	0.0111	0.0045	0.0178
16.00 – 17.00 น.	0.0092	0.0053	0.0041	0.0044	0.0351	0.0219	0.0248
17.00 – 18.00 น.	0.0096	0.0047	0.0039	0.0041	0.0196	0.0239	0.0109
18.00 – 19.00 น.	0.0084	0.0057	0.0012	0.0067	0.0188	0.0273	0.0070
19.00 – 20.00 น.	0.0102	0.0093	0.0027	0.0095	0.0231	0.0211	0.0116
20.00 – 21.00 น.	0.0085	0.0105	0.0031	0.0094	0.0207	0.0147	0.0085
21.00 – 22.00 น.	0.0083	0.0102	0.0038	0.0085	0.0256	0.0154	0.0095
22.00 – 23.00 น.	0.0066	0.0086	0.0033	0.0069	0.0241	0.0118	0.0136
23.00 – 00.00 น.	0.0068	0.0063	0.0026	0.0061	0.0158	0.0039	0.0161
00.00 – 01.00 น.	0.0069	0.0062	0.0025	0.0046	0.0155	0.0037	0.0107
01.00 – 02.00 น.	0.0068	0.0059	0.0026	0.0033	0.0137	0.0032	0.0077
02.00 – 03.00 น.	0.0067	0.0052	0.0028	0.0034	0.0148	0.0033	0.0146
03.00 – 04.00 น.	0.0064	0.0047	0.0022	0.0025	0.0188	0.0050	0.0110
04.00 – 05.00 น.	0.0055	0.0046	0.0019	0.0023	0.0139	0.0036	0.0195
05.00 – 06.00 น.	0.0052	0.0044	0.0012	0.0033	0.0166	0.0045	0.0108
06.00 – 07.00 น.	0.0059	0.0040	0.0012	0.0024	0.0312	0.0043	0.0226
07.00 – 08.00 น.	0.0061	0.0045	0.0013	0.0017	0.0271	0.0041	0.0197
08.00 – 09.00 น.	0.0065	0.0048	0.0009	0.0022	0.0182	0.0040	0.0134
09.00 – 10.00 น.	0.0074	0.0064	0.0009	0.0035	0.0087	0.0014	0.0083
10.00 – 11.00 น.	0.0077	0.0065	0.0147	0.0034	0.0026	0.0023	0.0112
11.00 – 12.00 น.	0.0055	0.0039	0.0075	0.0022	0.0017	0.0071	0.0118
ค่าเฉลี่ย 24 ชั่วโมง	0.0078	0.0061	0.0035	0.0045	0.0163	0.0082	0.0125
ค่าเฉลี่ย 1 ชั่วโมงสูงสุด	0.0113	0.0105	0.0147	0.0095	0.0351	0.0273	0.0248
ค่ามาตรฐาน 1 ชั่วโมง ^{1/}	0.17						

มาตรฐาน : ^{1/} ประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 33 (พ.ศ. 2552) เรื่อง กำหนดมาตรฐานค่าก๊าซไนโตรเจนไดออกไซด์ในบรรยากาศโดยทั่วไป

ชื่อผู้ตรวจวัดและวิเคราะห์ตัวอย่าง : บริษัท เอแอลเอส แลบบอราทอรี กรุ๊ป (ประเทศไทย) จำกัด
ชื่อผู้บันทึก : นายสิทธิพิชญ์ สุวรรณรัตน์
ชื่อผู้ตรวจสอบ/ควบคุม : นายเดช ช้างชน เลขที่ทะเบียนผู้ควบคุม : ว-323-ค-9442
ชื่อผู้วิเคราะห์ : นางสาวณิศา กุลสุรวงศ์ เลขที่ทะเบียนผู้วิเคราะห์ : ว-323-จ-9447
เบอร์โทรศัพท์ : 02-760-3000
สรุปผลการตรวจวัด : ผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศทั้งหมดมีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานกำหนด

รายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการโรงงานผลิตเส้นลวดโลหะเคลือบผิว (ครั้งที่ 3) ของบริษัท บริดจสโตน เมทัลฟา (ประเทศไทย) จำกัด
(ระยะดำเนินการ) ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2568

ตารางที่ 3.4-1 (ต่อ) สรุปผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศ ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2568

โครงการ : โครงการโรงงานผลิตเส้นลวดโลหะเคลือบผิว (ครั้งที่ 3)
บริษัท บริดจสโตน เมทัลฟา (ประเทศไทย) จำกัด
จัดทำรายงานโดย : บริษัท เอแอลเอส แลบบอราทอรี กรุ๊ป (ประเทศไทย) จำกัด
ช่วงเวลาตรวจวัด : ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2568
สถานีตรวจวัด : รพ.สต. บ้านมาบยางพร
เลขที่สถานีตรวจวัด : A3
ตำแหน่งพิกัด UTM ของสถานีตรวจวัด : (GPS 47P 0731397, 1436974)

ช่วงเวลาที่ตรวจวัด	ผลการตรวจวัด Sulfur dioxide (ppm)						
	29-30 ส.ค. 68	30-31 ส.ค. 68	31 ส.ค.-1 ก.ย. 68	1-2 ก.ย. 68	2-3 ก.ย. 68	3-4 ก.ย. 68	4-5 ก.ย. 68
12.00 – 13.00 น.	0.0025	0.0026	0.0026	0.0029	0.0028	0.0028	0.0028
13.00 – 14.00 น.	0.0026	0.0025	0.0026	0.0028	0.0028	0.0028	0.0028
14.00 – 15.00 น.	0.0026	0.0026	0.0026	0.0028	0.0028	0.0028	0.0028
15.00 – 16.00 น.	0.0026	0.0026	0.0026	0.0028	0.0028	0.0028	0.0028
16.00 – 17.00 น.	0.0027	0.0026	0.0027	0.0028	0.0028	0.0028	0.0028
17.00 – 18.00 น.	0.0027	0.0026	0.0026	0.0029	0.0028	0.0028	0.0029
18.00 – 19.00 น.	0.0026	0.0026	0.0027	0.0028	0.0028	0.0028	0.0028
19.00 – 20.00 น.	0.0026	0.0026	0.0027	0.0028	0.0028	0.0028	0.0028
20.00 – 21.00 น.	0.0026	0.0026	0.0027	0.0028	0.0028	0.0028	0.0028
21.00 – 22.00 น.	0.0025	0.0026	0.0027	0.0028	0.0028	0.0028	0.0028
22.00 – 23.00 น.	0.0025	0.0026	0.0027	0.0028	0.0028	0.0028	0.0028
23.00 – 00.00 น.	0.0026	0.0026	0.0026	0.0028	0.0028	0.0028	0.0028
00.00 – 01.00 น.	0.0025	0.0026	0.0027	0.0028	0.0028	0.0029	0.0028
01.00 – 02.00 น.	0.0025	0.0027	0.0028	0.0028	0.0028	0.0028	0.0029
02.00 – 03.00 น.	0.0026	0.0027	0.0028	0.0028	0.0028	0.0028	0.0029
03.00 – 04.00 น.	0.0026	0.0028	0.0029	0.0028	0.0028	0.0028	0.0029
04.00 – 05.00 น.	0.0026	0.0028	0.0028	0.0028	0.0027	0.0028	0.0029
05.00 – 06.00 น.	0.0026	0.0028	0.0027	0.0028	0.0028	0.0028	0.0028
06.00 – 07.00 น.	0.0025	0.0027	0.0028	0.0028	0.0028	0.0028	0.0028
07.00 – 08.00 น.	0.0025	0.0026	0.0027	0.0028	0.0028	0.0028	0.0028
08.00 – 09.00 น.	0.0025	0.0026	0.0027	0.0028	0.0028	0.0028	0.0029
09.00 – 10.00 น.	0.0025	0.0026	0.0027	0.0029	0.0028	0.0028	0.0029
10.00 – 11.00 น.	0.0026	0.0026	0.0027	0.0030	0.0028	0.0028	0.0028
11.00 – 12.00 น.	0.0026	0.0027	0.0027	0.0027	0.0028	0.0028	0.0028
ค่าเฉลี่ย 24 ชั่วโมง	0.0026	0.0026	0.0027	0.0028	0.0028	0.0028	0.0028
มาตรฐาน 24 ชั่วโมง ^{2/}	0.12						
ค่าเฉลี่ย 1 ชั่วโมงสูงสุด	0.0027	0.0028	0.0029	0.0030	0.0028	0.0029	0.0029
ค่ามาตรฐาน 1 ชั่วโมง ^{1/}	0.3						

มาตรฐาน : ^{1/} มาตรฐานตามประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 21 (พ.ศ. 2544)
เรื่อง กำหนดมาตรฐานค่าก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์ในบรรยากาศโดยทั่วไปในเวลา 1 ชั่วโมง
: ^{2/} มาตรฐานตามประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 10 พ.ศ. 2538 และฉบับที่ 24 (พ.ศ. 2547)
เรื่อง กำหนดมาตรฐานคุณภาพอากาศในบรรยากาศทั่วไป

รายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการโรงงานผลิตเส้นลวดโลหะเคลือบผิว (ครั้งที่ 3) ของบริษัท บริดจสโตน เมทัลฟา (ประเทศไทย) จำกัด
(ระยะดำเนินการ) ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2568

ชื่อผู้ตรวจวัดและวิเคราะห์ตัวอย่าง	: บริษัท เอแอลเอส แลบบอราทอรี กรุ๊ป (ประเทศไทย) จำกัด		
ชื่อผู้บันทึก	: นายสิทธิพิชญ์ สุวรรณรัตน์		
ชื่อผู้ตรวจสอบ/ควบคุม	: นายเดช ช้างชน	เลขที่ทะเบียนผู้ควบคุม	: ว-323-ค-9442
ชื่อผู้วิเคราะห์	: นางสาวธนิศา กุลสุริวงค์	เลขที่ทะเบียนผู้วิเคราะห์	: ว-323-จ-9447
เบอร์โทรศัพท์	: 02-760-3000		
สรุปผลการตรวจวัด	: ผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศทั้งหมดมีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานกำหนด		

ตารางที่ 3.4-1 (ต่อ) สรุปผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศ ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2568

โครงการ	: โครงการโรงงานผลิตเส้นลวดโลหะเคลือบผิว (ครั้งที่ 3)
	: บริษัท บริดจสโตน เมทัลฟา (ประเทศไทย) จำกัด
จัดทำรายงานโดย	: บริษัท เอแอลเอส แลบบอราทอรี กรุ๊ป (ประเทศไทย) จำกัด
ช่วงเวลาตรวจวัด	: ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2568
สถานีตรวจวัด	: บ้านวังตาผิน
เลขที่สถานีตรวจวัด	: A4
ตำแหน่งพิกัด UTM ของสถานีตรวจวัด	: (GPS 47P 0736358, 1436606)

ช่วงเวลาที่ตรวจวัด	ผลการตรวจวัด
	TSP (mg/m ³)
	ค่าเฉลี่ย 24 ชั่วโมง
29-30 สิงหาคม พ.ศ. 2658	0.039
30-31 สิงหาคม พ.ศ. 2658	0.035
31 สิงหาคม-1 กันยายน พ.ศ. 2658	0.041
1-2 กันยายน พ.ศ. 2658	0.032
2-3 กันยายน พ.ศ. 2658	0.038
3-4 กันยายน พ.ศ. 2658	0.038
4-5 กันยายน พ.ศ. 2658	0.047
ค่าต่ำสุด / ค่าสูงสุด	0.032 / 0.047
มาตรฐาน	0.33

มาตรฐาน : ประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติฉบับที่ 24 (พ.ศ. 2547) เรื่อง กำหนดมาตรฐานคุณภาพอากาศในบรรยากาศโดยทั่วไป

ชื่อผู้ตรวจวัด	นายสิทธิวิชญ์ สุวรรณรัตน์
ชื่อผู้บันทึก	นายสิทธิวิชญ์ สุวรรณรัตน์
ชื่อผู้ตรวจสอบ/ควบคุม	นางสาวยุพาพร จันทร์เปล่ง
ชื่อบริษัทผู้ตรวจวัดและวิเคราะห์ตัวอย่าง	บริษัท เอแอลเอส แลบบอราทอรี กรุ๊ป (ประเทศไทย) จำกัด
ชื่อผู้วิเคราะห์	นางสาวธนิศา กุลสุริวงศ์
เลขที่ทะเบียนผู้วิเคราะห์	ว-323-จ-9447
เบอร์โทรศัพท์	0-2760-3000
สรุปผลการตรวจวัด	ผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศทั้งหมดมีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานกำหนด

รายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการโรงงานผลิตเส้นลวดโลหะเคลือบผิว (ครั้งที่ 3) ของบริษัท บริดจสโตน เมทัลฟา (ประเทศไทย) จำกัด
(ระยะดำเนินการ) ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2568

ตารางที่ 3.4-1 (ต่อ) สรุปผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศ ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2568

โครงการ : โครงการโรงงานผลิตเส้นลวดโลหะเคลือบผิว (ครั้งที่ 3)
บริษัท บริดจสโตน เมทัลฟา (ประเทศไทย) จำกัด
จัดทำรายงานโดย : บริษัท เอแอลเอส แลบบอราทอรี กรุ๊ป (ประเทศไทย) จำกัด
ช่วงเวลาตรวจวัด : ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2568
สถานีตรวจวัด : บ้านวังตาผิน
เลขที่สถานีตรวจวัด : A4
ตำแหน่งพิกัด UTM ของสถานีตรวจวัด : (GPS 47P 0736358, 1436606)

ช่วงเวลาที่ตรวจวัด	ผลการตรวจวัด Nitrogen dioxide (ppm)						
	29-30 ส.ค. 68	30-31 ส.ค. 68	31 ส.ค.-1 ก.ย. 68	1-2 ก.ย. 68	2-3 ก.ย. 68	3-4 ก.ย. 68	4-5 ก.ย. 68
09.00 – 10.00 น.	0.0198	0.0046	0.0075	0.0090	0.0034	0.0066	0.0082
10.00 – 11.00 น.	0.0164	0.0050	0.0092	0.0084	0.0018	0.0050	0.0154
11.00 – 12.00 น.	0.0026	0.0105	0.0144	0.0113	0.0022	0.0108	0.0248
12.00 – 13.00 น.	0.0011	0.0117	0.0173	0.0151	0.0047	0.0095	0.0158
13.00 – 14.00 น.	0.0025	0.0041	0.0191	0.0121	0.0077	0.0171	0.0131
14.00 – 15.00 น.	0.0057	0.0033	0.0155	0.0245	0.0178	0.0195	0.0104
15.00 – 16.00 น.	0.0035	0.0059	0.0155	0.0181	0.0225	0.0188	0.0173
16.00 – 17.00 น.	0.0057	0.0072	0.0043	0.0088	0.0183	0.0161	0.0190
17.00 – 18.00 น.	0.0064	0.0065	0.0053	0.0081	0.0150	0.0111	0.0144
18.00 – 19.00 น.	0.0116	0.0049	0.0035	0.0081	0.0060	0.0066	0.0082
19.00 – 20.00 น.	0.0046	0.0068	0.0033	0.0047	0.0067	0.0058	0.0040
20.00 – 21.00 น.	0.0050	0.0069	0.0043	0.0049	0.0036	0.0079	0.0077
21.00 – 22.00 น.	0.0061	0.0088	0.0029	0.0051	0.0020	0.0052	0.0109
22.00 – 23.00 น.	0.0040	0.0055	0.0012	0.0062	0.0028	0.0045	0.0058
23.00 – 00.00 น.	0.0005	0.0063	0.0033	0.0043	0.0019	0.0001	0.0049
00.00 – 01.00 น.	0.0025	0.0091	0.0024	0.0031	0.0060	0.0046	0.0033
01.00 – 02.00 น.	0.0057	0.0079	0.0016	0.0047	0.0013	0.0076	0.0056
02.00 – 03.00 น.	0.0026	0.0035	0.0027	0.0044	0.0013	0.0047	0.0062
03.00 – 04.00 น.	0.0018	0.0023	0.0035	0.0028	0.0047	0.0040	0.0078
04.00 – 05.00 น.	0.0009	0.0064	0.0047	0.0015	0.0022	0.0079	0.0051
05.00 – 06.00 น.	0.0008	0.0069	0.0024	0.0019	0.0022	0.0041	0.0060
06.00 – 07.00 น.	0.0055	0.0015	0.0032	0.0019	0.0044	0.0031	0.0198
07.00 – 08.00 น.	0.0032	0.0015	0.0027	0.0024	0.0029	0.0065	0.0191
08.00 – 09.00 น.	0.0032	0.0019	0.0023	0.0020	0.0027	0.0079	0.0183
ค่าเฉลี่ย 24 ชั่วโมง	0.0051	0.0058	0.0063	0.0072	0.0060	0.0081	0.0113
ค่าเฉลี่ย 1 ชั่วโมงสูงสุด	0.0198	0.0117	0.0191	0.0245	0.0225	0.0195	0.0248
ค่ามาตรฐาน 1 ชั่วโมง ^{1/}	0.17						

มาตรฐาน : ^{1/} ประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 33 (พ.ศ. 2552) เรื่อง กำหนดมาตรฐานค่าก๊าซไนโตรเจนไดออกไซด์ในบรรยากาศโดยทั่วไป

ชื่อผู้ตรวจวัดและวิเคราะห์ตัวอย่าง : บริษัท เอแอลเอส แลบบอราทอรี กรุ๊ป (ประเทศไทย) จำกัด
ชื่อผู้บันทึก : นายสิทธิพิชญ์ สุวรรณรัตน์
ชื่อผู้ตรวจสอบ/ควบคุม : นายเดช ช้างชน เลขที่ทะเบียนผู้ควบคุม : ว-323-ค-9442
ชื่อผู้วิเคราะห์ : นางสาวณิศา กุลสุรวงศ์ เลขที่ทะเบียนผู้วิเคราะห์ : ว-323-จ-9447
เบอร์โทรศัพท์ : 02-760-3000
สรุปผลการตรวจวัด : ผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศทั้งหมดมีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานกำหนด

รายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการโรงงานผลิตเส้นลวดโลหะเคลือบผิว (ครั้งที่ 3) ของบริษัท บริดจสโตน เมทัลฟา (ประเทศไทย) จำกัด
(ระยะดำเนินการ) ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2568

ตารางที่ 3.4-1 (ต่อ) สรุปผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศ ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2568

โครงการ : โครงการโรงงานผลิตเส้นลวดโลหะเคลือบผิว (ครั้งที่ 3)
บริษัท บริดจสโตน เมทัลฟา (ประเทศไทย) จำกัด
จัดทำรายงานโดย : บริษัท เอแอลเอส แลบบอราทอรี กรุ๊ป (ประเทศไทย) จำกัด
ช่วงเวลาตรวจวัด : ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2568
สถานีตรวจวัด : บ้านวังตาผิน
เลขที่สถานีตรวจวัด : A4
ตำแหน่งพิกัด UTM ของสถานีตรวจวัด : (GPS 47P 0736358, 1436606)

ช่วงเวลาที่ตรวจวัด	ผลการตรวจวัด Sulfur dioxide (ppm)						
	29-30 ส.ค. 68	30-31 ส.ค. 68	31 ส.ค.-1 ก.ย. 68	1-2 ก.ย. 68	2-3 ก.ย. 68	3-4 ก.ย. 68	4-5 ก.ย. 68
09.00 – 10.00 น.	0.0073	0.0096	0.0091	0.0093	0.0093	0.0089	0.0088
10.00 – 11.00 น.	0.0096	0.0097	0.0093	0.0092	0.0086	0.0091	0.0089
11.00 – 12.00 น.	0.0098	0.0097	0.0097	0.0089	0.0086	0.0090	0.0087
12.00 – 13.00 น.	0.0095	0.0096	0.0097	0.0089	0.0082	0.0092	0.0086
13.00 – 14.00 น.	0.0096	0.0095	0.0093	0.0091	0.0083	0.0088	0.0085
14.00 – 15.00 น.	0.0100	0.0097	0.0091	0.0090	0.0083	0.0084	0.0091
15.00 – 16.00 น.	0.0118	0.0095	0.0089	0.0086	0.0085	0.0083	0.0087
16.00 – 17.00 น.	0.0097	0.0090	0.0088	0.0080	0.0084	0.0086	0.0085
17.00 – 18.00 น.	0.0096	0.0091	0.0087	0.0084	0.0087	0.0086	0.0083
18.00 – 19.00 น.	0.0093	0.0090	0.0086	0.0083	0.0083	0.0087	0.0084
19.00 – 20.00 น.	0.0092	0.0090	0.0086	0.0083	0.0083	0.0081	0.0085
20.00 – 21.00 น.	0.0088	0.0088	0.0089	0.0084	0.0084	0.0081	0.0084
21.00 – 22.00 น.	0.0088	0.0090	0.0086	0.0085	0.0086	0.0083	0.0083
22.00 – 23.00 น.	0.0089	0.0089	0.0085	0.0084	0.0084	0.0082	0.0084
23.00 – 00.00 น.	0.0088	0.0086	0.0088	0.0087	0.0084	0.0083	0.0085
00.00 – 01.00 น.	0.0091	0.0088	0.0086	0.0083	0.0083	0.0084	0.0086
01.00 – 02.00 น.	0.0088	0.0088	0.0088	0.0083	0.0084	0.0083	0.0083
02.00 – 03.00 น.	0.0090	0.0087	0.0086	0.0083	0.0090	0.0081	0.0083
03.00 – 04.00 น.	0.0088	0.0089	0.0088	0.0084	0.0086	0.0086	0.0083
04.00 – 05.00 น.	0.0089	0.0087	0.0086	0.0086	0.0082	0.0085	0.0081
05.00 – 06.00 น.	0.0093	0.0090	0.0089	0.0083	0.0085	0.0083	0.0082
06.00 – 07.00 น.	0.0090	0.0088	0.0084	0.0084	0.0087	0.0083	0.0082
07.00 – 08.00 น.	0.0089	0.0086	0.0085	0.0085	0.0086	0.0085	0.0081
08.00 – 09.00 น.	0.0094	0.0088	0.0090	0.0089	0.0089	0.0084	0.0088
ค่าเฉลี่ย 24 ชั่วโมง	0.0092	0.0091	0.0089	0.0086	0.0085	0.0085	0.0085
มาตรฐาน 24 ชั่วโมง ^{2/}	0.12						
ค่าเฉลี่ย 1 ชั่วโมงสูงสุด	0.0118	0.0097	0.0097	0.0093	0.0093	0.0092	0.0091
ค่ามาตรฐาน 1 ชั่วโมง ^{1/}	0.3						

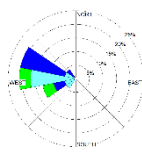
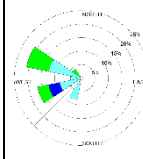
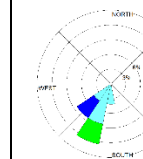
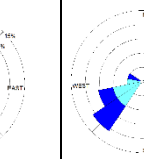
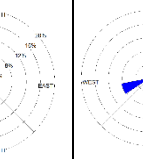
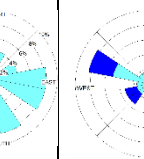
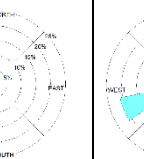
มาตรฐาน : ^{1/} มาตรฐานตามประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 21 (พ.ศ. 2544)
เรื่อง กำหนดมาตรฐานค่าก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์ในบรรยากาศโดยทั่วไปในเวลา 1 ชั่วโมง
: ^{2/} มาตรฐานตามประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 10 พ.ศ. 2538 และฉบับที่ 24 (พ.ศ. 2547)
เรื่อง กำหนดมาตรฐานคุณภาพอากาศในบรรยากาศทั่วไป

รายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการโรงงานผลิตเส้นลวดโลหะเคลือบผิว (ครั้งที่ 3) ของบริษัท บริดจสโตน เมทัลฟา (ประเทศไทย) จำกัด
(ระยะดำเนินการ) ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2568

ชื่อผู้ตรวจวัดและวิเคราะห์ตัวอย่าง	: บริษัท เอแอลเอส แลบบอราทอรี กรุ๊ป (ประเทศไทย) จำกัด		
ชื่อผู้บันทึก	: นายสิทธิวิทย์ สุวรรณรัตน์		
ชื่อผู้ตรวจสอบ/ควบคุม	: นายเดช ช้างชน	เลขที่ทะเบียนผู้ควบคุม	: ว-323-ค-9442
ชื่อผู้วิเคราะห์	: นางสาวธนิศา กุลสุริวงค์	เลขที่ทะเบียนผู้วิเคราะห์	: ว-323-จ-9447
เบอร์โทรศัพท์	: 02-760-3000		
สรุปผลการตรวจวัด	: ผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศทั้งหมดมีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานกำหนด		

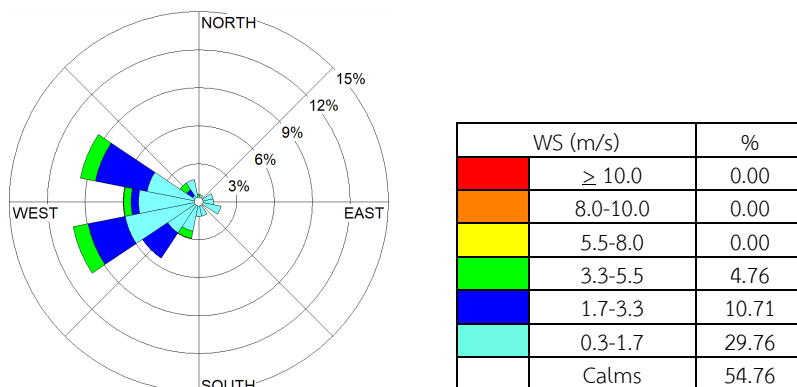
ตารางที่ 3.4-2 ผลการตรวจวัดความเร็วลมและทิศทางลม

โครงการ : โครงการโรงงานผลิตเส้นลวดโลหะเคลือบผิว (ครั้งที่ 3)
บริษัท บริดจสโตน เมทัลฟา (ประเทศไทย) จำกัด
จัดทำรายงานโดย : บริษัท เอแอลเอส แลบบอราทอรี กรุ๊ป (ประเทศไทย) จำกัด
ช่วงเวลาตรวจวัด : ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2568
ตำแหน่งพิกัดของสถานีตรวจวัด : พื้นที่โครงการ
เลขที่สถานีตรวจวัด : A1
ตำแหน่งพิกัด UTM ของสถานีตรวจวัด : (GPS 47P 0734750, 1438286)

เวลา	29-30 ส.ค. 68		30-31 ส.ค. 68		31 ส.ค.-1 ก.ย. 68		1-2 ก.ย. 68		2-3 ก.ย. 68		3-4 ก.ย. 68		4-5 ก.ย. 68	
	WS	WD	WS	WD	WS	WD	WS	WD	WS	WD	WS	WD	WS	WD
10.00-11.00 น.	1.4	W	1.3	W	1.7	SW	1.2	W	0.0	-	0.9	S	2.5	W
11.00-12.00 น.	2.0	WSW	4.0	WSW	0.9	SW	2.3	SW	1.9	WSW	1.4	WNW	0.3	W
12.00-13.00 น.	4.1	W	3.5	WNW	1.6	S	0.0	-	0.2	-	1.6	WSW	0.5	WSW
13.00-14.00 น.	4.5	WSW	0.5	WNW	3.6	SSW	2.3	WNW	1.2	ESE	2.7	WSW	1.3	WSW
14.00-15.00 น.	2.8	WNW	0.0	-	0.2	-	1.2	SW	0.7	E	2.2	SW	0.0	-
15.00-16.00 น.	0.6	WSW	0.7	WNW	0.0	-	1.4	SW	0.6	E	0.0	-	0.0	-
16.00-17.00 น.	2.0	WNW	4.3	WNW	0.2	-	0.6	ENE	0.4	ESE	0.0	-	0.0	-
17.00-18.00 น.	0.0	-	0.6	WNW	0.0	-	0.0	-	0.0	-	0.0	-	0.3	ESE
18.00-19.00 น.	0.0	-	0.0	-	0.6	SSW	0.0	-	0.1	-	0.0	-	0.3	WSW
19.00-20.00 น.	0.0	-	0.0	-	0.0	-	0.2	-	0.0	-	0.0	-	0.0	-
20.00-21.00 น.	0.0	-	0.0	-	0.0	-	0.0	-	0.0	-	0.1	-	0.0	-
21.00-22.00 น.	0.0	-	0.0	-	0.0	-	0.0	-	0.0	-	0.0	-	0.0	-
22.00-23.00 น.	0.8	W	0.0	-	0.0	-	0.0	-	0.0	-	0.0	-	0.0	-
23.00-00.00 น.	0.8	W	0.3	SSW	0.0	-	0.0	-	0.0	-	0.1	-	0.0	-
00.00-01.00 น.	0.0	-	0.3	SSW	0.0	-	0.9	WSW	0.0	-	0.2	-	0.0	-
01.00-02.00 น.	0.6	SW	0.8	WSW	0.0	-	0.3	WSW	0.0	-	3.2	WNW	0.8	NNW
02.00-03.00 น.	0.3	W	0.0	-	0.0	-	0.0	-	0.0	-	0.3	SW	0.3	NNW
03.00-04.00 น.	1.7	NW	0.0	-	0.0	-	0.0	-	3.3	N	0.3	WNW	0.0	-
04.00-05.00 น.	0.0	-	0.0	-	0.0	-	0.0	-	1.1	NNE	2.5	WNW	0.0	-
05.00-06.00 น.	0.0	-	0.0	-	0.0	-	0.0	-	0.7	ENE	1.3	WNW	0.0	-
06.00-07.00 น.	0.0	-	0.0	-	0.0	-	0.0	-	0.2	-	1.0	NNW	0.0	-
07.00-08.00 น.	1.2	WNW	0.6	WSW	0.0	-	0.1	-	0.9	SSE	0.0	-	0.0	-
08.00-09.00 น.	1.7	WNW	2.7	WSW	0.0	-	3.0	WSW	0.1	-	1.3	W	0.0	-
09.00-10.00 น.	2.1	WNW	3.9	NW	1.4	SSW	2.2	SW	0.6	SSE	0.9	NW	0.7	WSW
หน่วย	m/s	-	m/s	-	m/s	-	m/s	-	m/s	-	m/s	-	m/s	-
ผังลม (Wind Rose)														

ชื่อผู้ตรวจวัด	นายสิทธิวิชัย สุวรรณรัตน์
ชื่อผู้บันทึก	นายสิทธิวิชัย สุวรรณรัตน์
ชื่อผู้ตรวจสอบ/ควบคุม	นายศรายุทธ จิตรานนท์
ชื่อบริษัทผู้ตรวจวัดและวิเคราะห์ตัวอย่าง	บริษัท เอแอลเอส แลบบอราทอรี กรุ๊ป (ประเทศไทย) จำกัด
เบอร์โทรศัพท์	0-2760-3000
ข้อสรุป	ทิศทางลมส่วนใหญ่พัดมาจากทิศตะวันตกเฉียงใต้ ค่อยไปทางทิศตะวันตก ด้วยความเร็วลมมีค่าระหว่างน้อยกว่า 0.3-5.5 เมตรต่อวินาที

แสดงข้อมูล Wind Rose



รูปที่ 3.4-2 ผังลมบริเวณ พื้นที่โครงการ ระหว่างวันที่ 29 สิงหาคม-5 กันยายน พ.ศ. 2568

(2) สรุปผลการติดตามตรวจสอบคุณภาพอากาศในบรรยากาศ ระหว่างปี พ.ศ. 2566-2568

การติดตามตรวจสอบคุณภาพอากาศในบรรยากาศ ระหว่างปี พ.ศ. 2566-2568 ได้ดำเนินการตรวจวัดค่าความเข้มข้นของฝุ่นละอองรวม (TSP) เฉลี่ย 24 ชั่วโมง ก๊าซไนโตรเจน-ไดออกไซด์ (NO₂) เฉลี่ย 1 ชั่วโมง ก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์ (SO₂) เฉลี่ย 1 ชั่วโมง และ 24 ชั่วโมง โดยตรวจวัดครั้งละ 7 วันต่อเนื่อง จำนวน 4 สถานี ได้แก่ พื้นที่โครงการ (A1) ชุมชนด้านทิศใต้ของโครงการ (ระยะห่างประมาณ 250 เมตร) (A2) รพ.สต.บ้านมาบยางพร (A3) และบ้านวังตาผิน (A4) โดยผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศทั้งหมดมีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานทั้งหมด รายละเอียดผลการเปรียบเทียบดังตารางที่ 3.4-3 กราฟผลการเปรียบเทียบแสดงดังรูปที่ 3.4-3

ตารางที่ 3.4-3 สรุปผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศ ระหว่างปี พ.ศ. 2566-2568

สถานี	วันที่ ทำการตรวจวัด	ผลการตรวจวัด			
		TSP เฉลี่ย 24 ชั่วโมง (mg/m ³)	NO ₂ เฉลี่ย 1 ชั่วโมง (ppm)	SO ₂ เฉลี่ย 1 ชั่วโมง (ppm)	SO ₂ เฉลี่ย 24 ชั่วโมง (ppm)
พื้นที่โครงการ (A1)	25 เม.ย.-1 พ.ค. 66	0.037-0.068	0.010-0.016	0.002-0.004	0.002-0.003
	4-11 ก.ย. 66	0.030-0.052	<0.001-0.026	0.002-0.006	0.002-0.005
	8-15 มี.ค. 67	0.042-0.074	0.001-0.020	<0.001-0.001	0.001
	4-11 ต.ค. 67	0.033-0.071	0.0014-0.0261	<0.001-0.0007	0.0002-0.0004
	17-24 มี.ค. 68	0.040-0.126	0.0048-0.0443	0.0009-0.0031	0.0010-0.0025
	29 ส.ค.-5 ก.ย. 68	0.020-0.034	0.0016-0.0179	0.0007-0.0031	0.0008-0.0011
ชุมชนด้านทิศใต้ของโครงการ (ระยะห่างประมาณ 250 เมตร) (A2)	25 เม.ย.-1 พ.ค. 66	0.039-0.066	0.006-0.016	0.004-0.005	0.003-0.004
	4-11 ก.ย. 66	0.032-0.060	0.002-0.016	0.001-0.006	0.002-0.004
	8-15 มี.ค. 67	0.053-0.088	<0.001-0.016	<0.001-0.003	0.002-0.003
	4-11 ต.ค. 67	0.041-0.083	0.0002-0.0007	0.0039-0.0073	0.0066-0.0070
	17-24 มี.ค. 68	0.058-0.137	0.0009-0.0331	0.0007-0.0023	0.0017-0.0018
	29 ส.ค.-5 ก.ย. 68	0.021-0.056	0.0001-0.0244	0.0028-0.0078	0.0053-0.0054
รพ.สต.บ้านมาบยางพร (A3)	25 เม.ย.-1 พ.ค. 66	0.010-0.027	0.009-0.011	0.002-0.005	0.002-0.004
	4-11 ก.ย. 66	0.026-0.065	0.001-0.027	0.001-0.004	0.001
	8-15 มี.ค. 67	0.064-0.118	0.003-0.023	<0.001-0.002	0.001-0.002
	4-11 ต.ค. 67	0.144-0.249	0.0014-0.0226	0.0034-0.0051	0.0040-0.0044
	17-24 มี.ค. 68	0.079-0.180	0.0028-0.0157	0.0041-0.0088	0.0050-0.0059
	29 ส.ค.-5 ก.ย. 68	0.024-0.107	0.0009-0.0351	0.0025-0.0030	0.0026-0.0028
บ้านวังตาผิน (A4)	25 เม.ย.-1 พ.ค. 66	0.052-0.098	0.005-0.007	0.002-0.003	0.002
	4-11 ก.ย. 66	0.048-0.071	<0.001-0.033	0.001-0.004	0.002-0.003
	8-15 มี.ค. 67	0.101-0.253	<0.001-0.023	0.001-0.011	0.008-0.011
	4-11 ต.ค. 67	0.066-0.145	0.0020-0.0287	0.0034-0.0041	0.0036-0.0039
	17-24 มี.ค. 68	0.089-0.162	0.0020-0.0283	0.0023-0.0067	0.0039-0.0048
	29 ส.ค.-5 ก.ย. 68	0.032-0.047	0.0001-0.0248	0.0073-0.0118	0.0085-0.0092
มาตรฐาน		0.33 ^{2/}	0.17 ^{3/}	0.3 ^{1/}	0.12 ^{2/}

มาตรฐาน : ^{1/} ประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 21 (พ.ศ. 2544) เรื่อง กำหนดมาตรฐานค่าก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์ในบรรยากาศโดยทั่วไป ในเวลา 1 ชั่วโมง

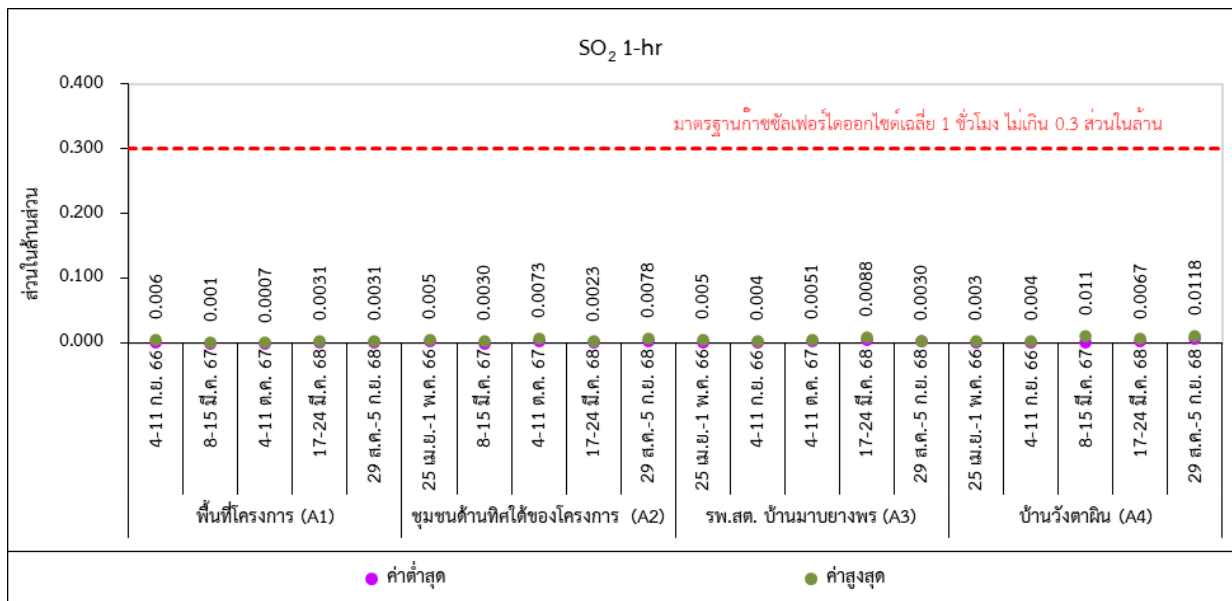
^{2/} ประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 10 (พ.ศ. 2538) และฉบับที่ 24 (พ.ศ. 2547) เรื่อง กำหนดมาตรฐานคุณภาพอากาศในบรรยากาศโดยทั่วไป

^{3/} ประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 33 (พ.ศ. 2552) เรื่อง กำหนดมาตรฐานค่าก๊าซไนโตรเจนไดออกไซด์ในบรรยากาศโดยทั่วไป

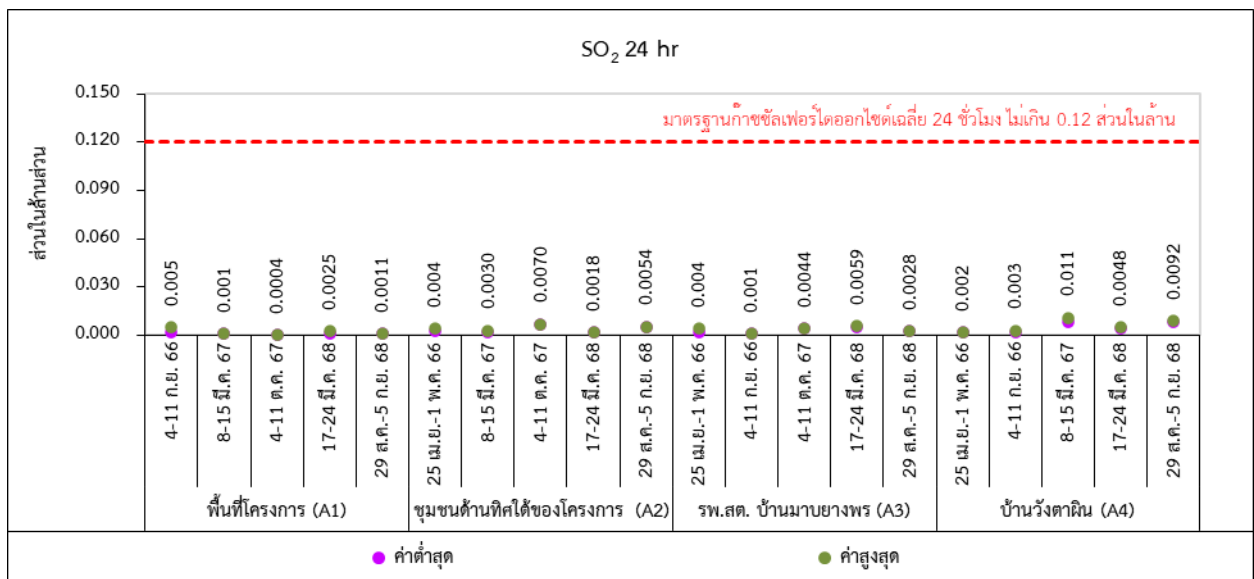
หมายเหตุ : mg/m³ ย่อมาจาก มิลลิกรัมต่อลูกบาศก์เมตร และ ppm ย่อมาจาก ส่วนในล้านส่วน

: ปี 2565 ดำเนินการเก็บตัวอย่าง และวิเคราะห์โดย บริษัท เทคนิคสิ่งแวดล้อมไทย จำกัด

: ปี 2566-ปัจจุบัน ดำเนินการเก็บตัวอย่าง และวิเคราะห์โดย บริษัท โดย บริษัท เอแอลเอส แลบบอราทอรี กรุ๊ป (ประเทศไทย) จำกัด



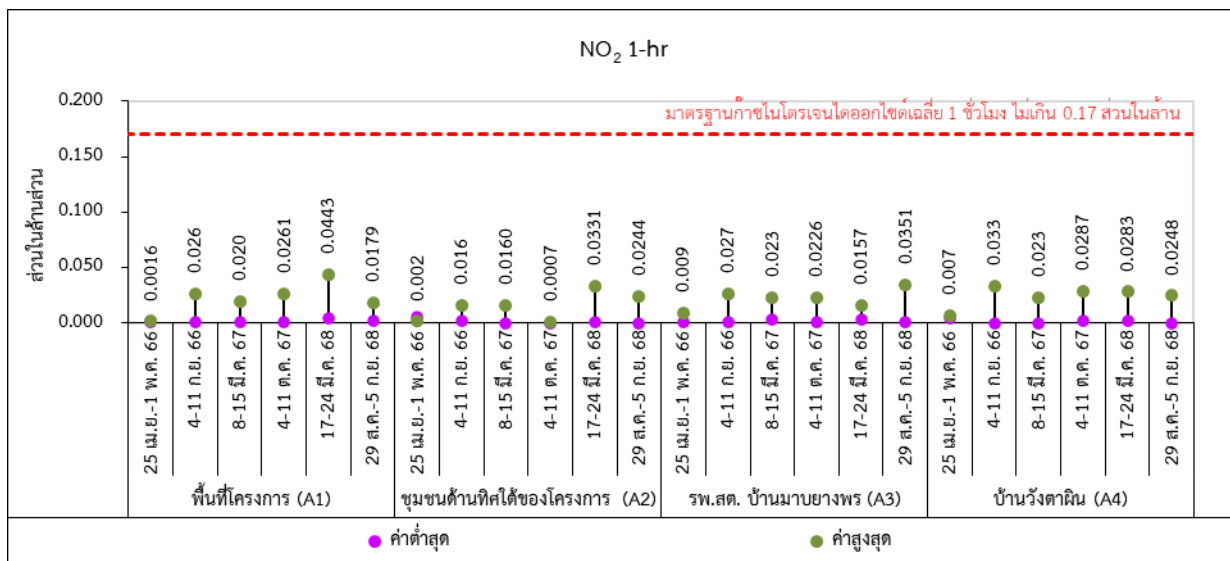
มาตรฐาน : ประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 21 (พ.ศ. 2544) เรื่อง กำหนดมาตรฐานค่าก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์ในบรรยากาศ โดยทั่วไป ในเวลา 1 ชั่วโมง



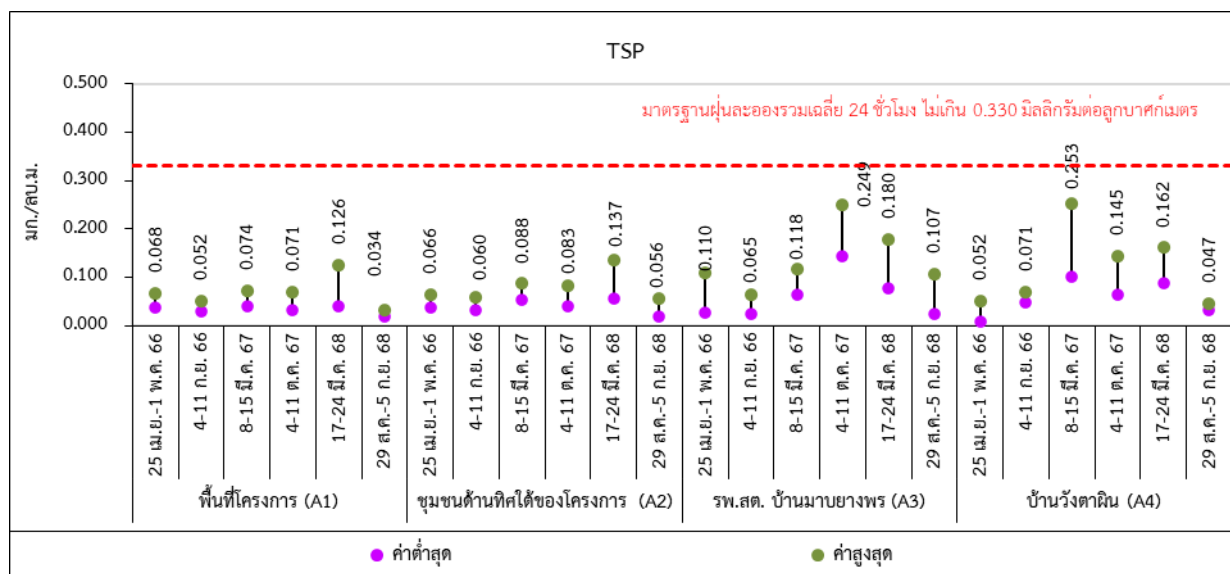
มาตรฐาน : ประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 10 (พ.ศ. 2538) และฉบับที่ 24 (พ.ศ. 2547) เรื่อง กำหนดมาตรฐานคุณภาพอากาศในบรรยากาศโดยทั่วไป

รูปที่ 3.4-3 กราฟแสดงผลตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศ ระหว่างปี พ.ศ. 2566-2568

รายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการโรงงานผลิตเส้นลวดโลหะเคลือบผิว (ครั้งที่ 3) ของบริษัท บริดจสโตน เมทัลฟา (ประเทศไทย) จำกัด
(ระยะดำเนินการ) ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2568



มาตรฐาน : ประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 21 (พ.ศ. 2544) เรื่อง กำหนดมาตรฐานค่าก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์ในบรรยากาศโดยทั่วไป ในเวลา 1 ชั่วโมง



มาตรฐาน : ประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 10 (พ.ศ. 2538) และฉบับที่ 24 (พ.ศ. 2547) เรื่อง กำหนดมาตรฐานคุณภาพอากาศในบรรยากาศโดยทั่วไป

รูปที่ 3.4-3 (ต่อ) กราฟแสดงผลตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศ ระหว่างปี พ.ศ. 2566-2568

3.4.1.2 คุณภาพอากาศจากปล่องระบาย

มาตรการกำหนดให้ทำการตรวจวัดคุณภาพอากาศจากแหล่งกำเนิด จำนวน 20 สถานี ได้แก่ ปล่อง PL Furnace No. 1, ปล่อง PL Furnace No. 2, ปล่อง PL Furnace No. 3, ปล่อง PL Furnace No. 4, ปล่อง PL Furnace No. 5, ปล่อง PL FB No. 1, ปล่อง PL FB No. 2, ปล่อง PL FB No. 3, ปล่อง PL FB No. 4, ปล่อง PL FB No. 5, ปล่อง Boiler No. 1 และปล่อง Boiler No. 2 มีดัชนีการตรวจวัด คือ ค่าความเข้มข้นก๊าซออกไซด์ของไนโตรเจน (NO_x) ก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์ (SO_2) และ ฝุ่นละอองรวม (Particulate Matter) ปล่อง Dust Collector No. 1, ปล่อง Dust Collector No. 2, ปล่อง Dust Collector No. 3 และปล่อง Scale Collector มีดัชนีการตรวจวัด คือ ฝุ่นละอองรวม (Particulate Matter) ปล่อง HCl Scrubber และปล่อง HCl Recovery มีดัชนีการตรวจวัด คือ กรดไฮโดรคลอริก (HCl) ปล่อง P-Cu Scrubber มีดัชนีการตรวจวัด คือ ทองแดง (Cu) และปล่อง S-Zn Scrubber มีดัชนีการตรวจวัด คือ สังกะสี (Zn)

(1) ผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศจากปล่องระบาย ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2568

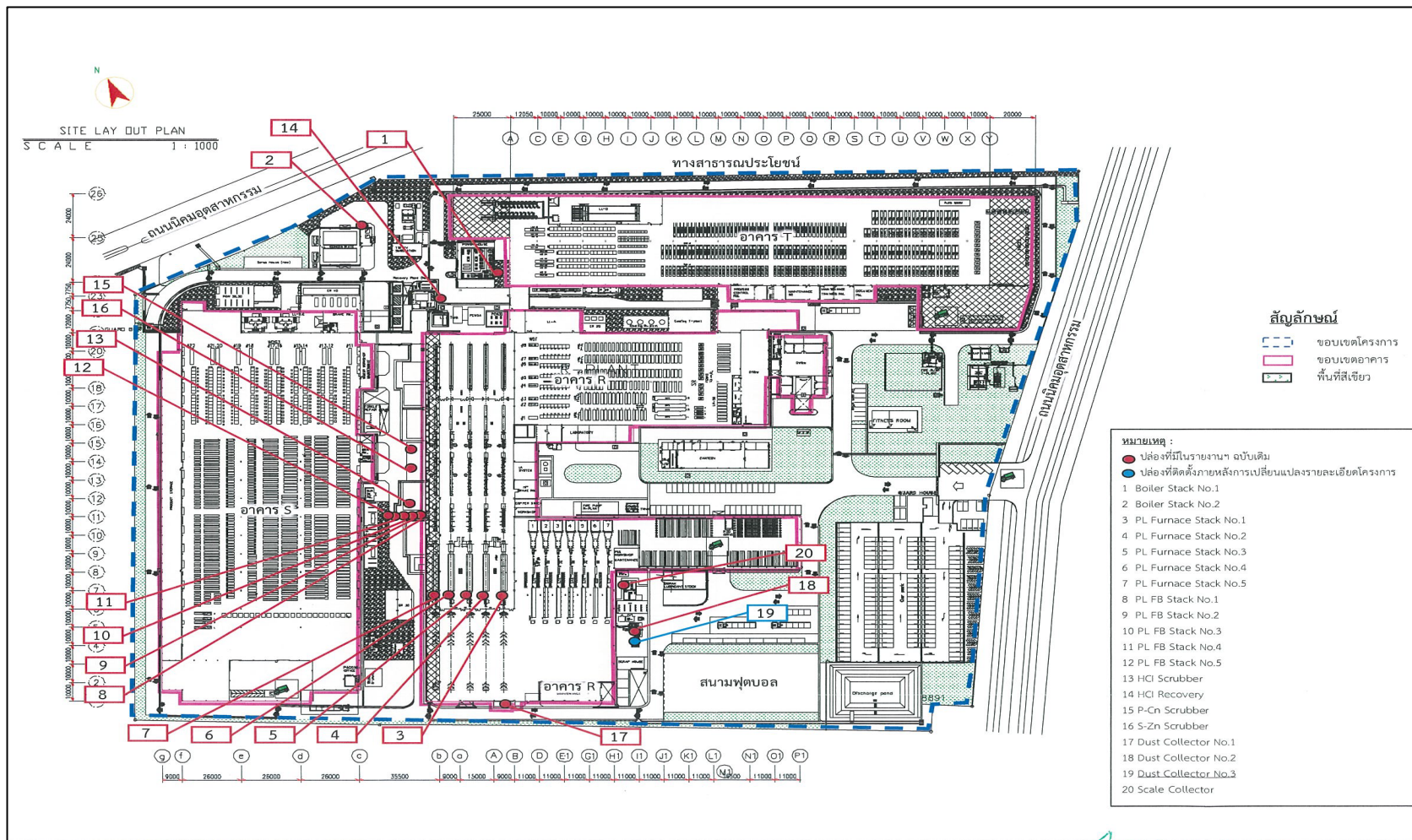
จากผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศจากปล่องระบาย ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2568 ทำการตรวจวัดที่ปล่องระบายอากาศปล่อง PL Furnace No. 1, PL Furnace No. 2, ปล่อง PL Furnace No. 3, ปล่อง PL Furnace No. 4, ปล่อง PL FB No. 1, ปล่อง PL FB No. 2, ปล่อง PL FB No. 3, ปล่อง PL FB No. 4, ระหว่างเดือนกันยายนถึงพฤศจิกายน พ.ศ. 2568 พบว่า มีค่าความเข้มข้นของก๊าซออกไซด์ของไนโตรเจน, ก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์ และปริมาณฝุ่นละออง อยู่ในเกณฑ์มาตรฐานตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม พ.ศ. 2549 เรื่อง กำหนดค่าปริมาณของสารเจือปนในอากาศที่ระบายออกจากโรงงาน ประกาศกระทรวงวิทยาศาสตร์และเทคโนโลยี และสิ่งแวดล้อม พ.ศ. 2544 เรื่อง กำหนดมาตรฐานควบคุมการปล่อยทิ้งอากาศเสียจากโรงงานเหล็ก (โรงงานเหล็กใหม่) และค่าที่กำหนดไว้ในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม (EIA) สำหรับปล่อง PL Furnace No. 5, ปล่อง PL FB No. 5 Boiler No. 1 และปล่อง Boiler No. 2 ไม่สามารถดำเนินการเก็บตัวอย่างคุณภาพอากาศจากปล่องระบายได้ เนื่องจากไม่ได้เปิดใช้งานปล่องระบายดังกล่าว

ปล่อง Dust Collector No. 1, ปล่อง Dust Collector No. 2, ปล่อง Dust Collector No. 3 และปล่อง Scale Collector ทำการตรวจวัดในวันที่ 3 กันยายน พ.ศ. 2568 พบว่า มีค่าฝุ่นละออง อยู่ในเกณฑ์มาตรฐานตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม พ.ศ. 2549 เรื่อง กำหนดค่าปริมาณของสารเจือปนในอากาศที่ระบายออกจากโรงงาน และค่าที่กำหนดไว้ในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม (EIA)

ปล่อง HCl Scrubber และปล่อง HCl Recovery ทำการตรวจวัดในวันที่ 4 กันยายน พ.ศ. 2568 พบว่า มีค่า กรดไฮโดรคลอริก (HCl) อยู่ในเกณฑ์มาตรฐานตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม พ.ศ. 2549 เรื่อง กำหนดค่าปริมาณของสารเจือปนในอากาศที่ระบายออกจากโรงงาน และค่าที่กำหนดไว้ในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม (EIA)

ปล่อง P-Cu Scrubber และปล่อง S-Zn Scrubber ทำการตรวจวัดในวันที่ 4 กันยายน พ.ศ. 2568 พบว่า มีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม พ.ศ. 2549 เรื่อง กำหนดค่าปริมาณของสารเจือปนในอากาศที่ระบายออกจากโรงงาน และค่าที่กำหนดไว้ในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม (EIA) แสดงตำแหน่งการเก็บตัวอย่างดังรูปที่ 3.4-4 และ ภาพที่ 3.4-2 และสรุปผลการตรวจวัดแสดงดังตารางที่ 3.4-4

รายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการโรงงานผลิตเส้นลวดโลหะเคลือบผิว (ครั้งที่ 3) ของบริษัท บริดจสโตน เมทัลฟา (ประเทศไทย) จำกัด
(ระยะดำเนินการ) ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2568



รูปที่ 3.4-4 แสดงตำแหน่งการตรวจวัดคุณภาพอากาศจากปล่องระบาย



PL Furnace no.1



PL Furnace no.2



PL Furnace no.3



PL Furnace no.4



PL FB no.1



PL FB no.2



PL FB no.3



PL FB no.4

ภาพที่ 3.4-2 แสดงการตรวจวัดคุณภาพอากาศจากปล่องระบาย ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2568



S-Zn Scrubber



HCl Scrubber



HCl Recovery



Dust Collector No.1



Dust Collector No.2



Dust Collector No.3



Scale Collector



P-Cu Scrubber

ภาพที่ 3.4-2 (ต่อ) แสดงการตรวจวัดคุณภาพอากาศจากปล่องระบาย ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2568

ตารางที่ 3.4-4 ผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศจากปล่องระบาย ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2568
โครงการโรงงานผลิตเส้นลวดโลหะเคลือบผิว (ครั้งที่ 3)
บริษัท บริดจสโตน เมทัลฟา (ประเทศไทย) จำกัด

รายละเอียด	หน่วย	ผลการตรวจวัด		มาตรฐาน ^{1/}	มาตรฐาน ^{2/}
		PL Furnace no.1	PL Furnace no.2		
		2 ก.ย. 68	3 ก.ย. 68		
ข้อมูลทั่วไปของปล่องระบาย					
เส้นผ่านศูนย์กลาง	m	0.26	0.26	-	-
ลักษณะปากปล่อง	-	Circle	Circle	-	-
อุณหภูมิ	°C	179	184	-	-
ความเร็วก๊าซ	m/s	6.0	6.1	-	-
อัตราการไหล	Nm ³ /hr	713	711	-	-
ออกซิเจน	%	15.0	15.9	-	-
ความชื้น	%	4.90	4.82	-	-
กระบวนการ	-	Combustion (Open System)	Combustion (Open System)	-	-
เชื้อเพลิง	-	Natural Gas	Natural Gas	-	-
พารามิเตอร์		at 7 %O ₂	at 7 %O ₂		
Oxides of Nitrogen	ppm	14.1	20.2	20.42	180
Sulfur dioxide	ppm	<0.5	<0.5	1.38	800
Total Suspended Particulate	mg/m ³	<0.5	<0.5	21.74	120
อัตราการระบาย					
Oxides of Nitrogen	g/s	0.0022	0.0027	0.0076	-
Sulfur dioxide	g/s	<0.00026	<0.00026	0.00072	-
Total Suspended Particulate	g/s	<0.0001	<0.0001	0.0043	-

มาตรฐาน : ^{1/} ค่าควบคุม ตามที่กำหนดไว้ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม (EIA)

^{2/} ประกาศกระทรวงวิทยาศาสตร์และเทคโนโลยีและสิ่งแวดล้อม พ.ศ. 2544 เรื่อง กำหนดมาตรฐานควบคุมการปล่อยทิ้งอากาศเสียจากโรงงานเหล็ก (โรงงานเหล็กใหม่)

หมายเหตุ : กรณีที่มีการเผาไหม้เชื้อเพลิง (ระบบเปิด) คำนวณผลที่ความดัน 1 บรรยากาศ หรือที่ 760 มิลลิเมตรปรอท อุณหภูมิ 25 องศาเซลเซียส ที่สภาวะแห้ง (Dry Basis) โดยมีปริมาตรออกซิเจนในอากาศเสีย ณ สภาวะจริงขณะตรวจวัด (แหล่งกำเนิดความร้อนที่ใช้ คือ เชื้อเพลิงอื่น ๆ)

บริษัทผู้ตรวจวัดและวิเคราะห์ตัวอย่าง/ควบคุม บริษัท เอแอลเอส แลบบอราทอรี กรุ๊ป (ประเทศไทย) จำกัด
ผู้เก็บตัวอย่าง นายสิทธิพันธ์ เสนาชีว
ชื่อผู้ตรวจสอบ/ควบคุม นายเดช ช้างชน ทะเบียนเลขที่ ว-323-ค-9442
ชื่อผู้วิเคราะห์ นางสาวธนิดา กุลสุริวงศ์ ทะเบียนเลขที่ ว-323-จ-9447
เบอร์โทรศัพท์ 0-3304-8555/ (662) 719-6488

ตารางที่ 3.4-4 (ต่อ) ผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศจากปล่องระบาย ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2568
โครงการโรงงานผลิตเส้นลวดโลหะเคลือบผิว (ครั้งที่ 3)
บริษัท บริดจสโตน เมทัลฟา (ประเทศไทย) จำกัด

รายละเอียด	หน่วย	ผลการตรวจวัด		มาตรฐาน ^{1/}	มาตรฐาน ^{2/}
		PL Furnace no.3	PL Furnace no.4		
		1 ก.ย. 68	1 ก.ย. 68		
ข้อมูลทั่วไปของปล่องระบาย					
เส้นผ่านศูนย์กลาง	m	0.26	0.26	-	-
ลักษณะปากปล่อง	-	Circle	Circle	-	-
อุณหภูมิ	°C	291	107	-	-
ความเร็วก๊าซ	m/s	6.6	2.6	-	-
อัตราการไหล	Nm ³ /hr	620	369	-	-
ออกซิเจน	%	10.8	9.7	-	-
ความชื้น	%	4.92	4.49	-	-
กระบวนการ	-	Combustion (Open System)	Combustion (Open System)	-	-
เชื้อเพลิง	-	Natural Gas	Natural Gas	-	-
พารามิเตอร์		at 7 %O ₂	at 7 %O ₂		
Oxides of Nitrogen	ppm	18.5	17.6	20.42	180
Sulfur dioxide	ppm	<0.5	<0.5	1.38	800
Total Suspended Particulate	mg/m ³	<0.5	1.0	21.74	120
อัตราการระบาย					
Oxides of Nitrogen	g/s	0.0044	0.0027	0.0076	-
Sulfur dioxide	g/s	<0.00022	<0.00013	0.00072	-
Total Suspended Particulate	g/s	<0.0001	0.00008	0.0043	-

มาตรฐาน : ^{1/} ค่าควบคุม ตามที่กำหนดไว้ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม (EIA)

^{2/} ประกาศกระทรวงวิทยาศาสตร์เทคโนโลยีและสิ่งแวดล้อม พ.ศ. 2544 เรื่อง กำหนดมาตรฐานควบคุมการปล่อยทิ้งอากาศเสียจากโรงงานเหล็ก (โรงงานเหล็กใหม่)

หมายเหตุ : กรณีที่มีการเผาไหม้เชื้อเพลิง (ระบบเปิด) คำนวณผลที่ความดัน 1 บรรยากาศ หรือที่ 760 มิลลิเมตรปรอท อุณหภูมิ 25 องศาเซลเซียส ที่สภาวะแห้ง (Dry Basis) โดยมีปริมาตรออกซิเจนในอากาศเสีย ณ สภาวะจริงขณะตรวจวัด (แหล่งกำเนิดความร้อนที่ใช้ คือ เชื้อเพลิงอื่น ๆ)

บริษัทผู้ตรวจวัดและวิเคราะห์ตัวอย่าง/ควบคุม	บริษัท เอแอลเอส แลบบอราทอรี กรุ๊ป (ประเทศไทย) จำกัด
ผู้เก็บตัวอย่าง	นายสิทธิพันธ์ เสนาชีว
ชื่อผู้ตรวจสอบ/ควบคุม	นายเดช ช่างชน ทะเบียนเลขที่ ว-323-ค-9442
ชื่อผู้วิเคราะห์	นางสาวธนิดา กุลสุริวงศ์ ทะเบียนเลขที่ ว-323-จ-9447
เบอร์โทรศัพท์	0-3304-8555

ตารางที่ 3.4-4 (ต่อ) ผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศจากปล่องระบาย ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2568
โครงการโรงงานผลิตเส้นลวดโลหะเคลือบผิว (ครั้งที่ 3)
บริษัท บริดจสโตน เมทัลฟา (ประเทศไทย) จำกัด

รายละเอียด	หน่วย	ผลการตรวจวัด		มาตรฐาน ^{1/}	มาตรฐาน ^{2/}
		PL FB no.1			
		3 ก.ย. 68	24 ต.ค. 68		
ข้อมูลทั่วไปของปล่องระบาย					
เส้นผ่านศูนย์กลาง	m	0.30	0.30	-	-
ลักษณะปากปล่อง	-	Circle	Circle	-	-
อุณหภูมิ	°C	42.7	42.0	-	-
ความเร็วก๊าซ	m/s	6.7	2.8	-	-
อัตราการไหล	Nm ³ /hr	1,524	623	-	-
ออกซิเจน	%	14.9	11.3	-	-
ความชื้น	%	4.43	4.74	-	-
กระบวนการ	-	Combustion (Open System)	Combustion (Open System)	-	-
เชื้อเพลิง	-	Natural Gas	Natural Gas	-	-
พารามิเตอร์		at 7 %O ₂	at 7 %O ₂		
Oxides of Nitrogen	ppm	13.7	-	15.87	180
Sulfur dioxide	ppm	-	<0.5	1.07	800
Total Suspended Particulate	mg/m ³	21.0	-	33.78	120
อัตราการระบาย					
Oxides of Nitrogen	g/s	0.00475	-	0.00507	-
Sulfur dioxide	g/s	-	<0.00022	0.00048	-
Total Suspended Particulate	g/s	0.00386	-	0.00574	-

มาตรฐาน : ^{1/} ค่าควบคุม ตามที่กำหนดไว้ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม (EIA)

^{2/} ประกาศกระทรวงวิทยาศาสตร์เทคโนโลยีและสิ่งแวดล้อม พ.ศ. 2544 เรื่อง กำหนดมาตรฐานควบคุมการปล่อยทิ้งอากาศเสียจากโรงงานเหล็ก (โรงงานเหล็กใหม่)

หมายเหตุ : กรณีที่มีการเผาไหม้เชื้อเพลิง (ระบบเปิด) คำนวณผลที่ความดัน 1 บรรยากาศ หรือที่ 760 มิลลิเมตรปรอท อุณหภูมิ 25 องศาเซลเซียส ที่สภาวะแห้ง (Dry Basis) โดยมีปริมาตรออกซิเจนในอากาศเสีย ณ สภาวะจริงขณะตรวจวัด (แหล่งกำเนิดความร้อนที่ใช้ คือ เชื้อเพลิงอื่น ๆ)

บริษัทผู้ตรวจวัดและวิเคราะห์ตัวอย่าง/ควบคุม บริษัท เอแอลเอส แลบบอราทอรี กรุ๊ป (ประเทศไทย) จำกัด/
ผู้เก็บตัวอย่าง นายสิทธิพันธ์ เสนาชีว
ชื่อผู้ตรวจสอบ/ควบคุม นายเดช ช้างชน ทะเบียนเลขที่ ว-323-ค-9442
ชื่อผู้วิเคราะห์ นางสาวธนิดา กุลสุริวงศ์ ทะเบียนเลขที่ ว-323-จ-9447
เบอร์โทรศัพท์ 0-3304-8555/ (662) 719-6488

ตารางที่ 3.4-4 (ต่อ) ผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศจากปล่องระบาย ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2568
โครงการโรงงานผลิตเส้นลวดโลหะเคลือบผิว (ครั้งที่ 3)
บริษัท บริดจสโตน เมทัลฟา (ประเทศไทย) จำกัด

รายละเอียด	หน่วย	ผลการตรวจวัด		มาตรฐาน ^{1/}	มาตรฐาน ^{2/}
		PL FB no.2			
		23 ต.ค. 68	24 ต.ค. 68		
<u>ข้อมูลทั่วไปของปล่องระบาย</u>					
เส้นผ่านศูนย์กลาง	m	0.30	0.30	-	-
ลักษณะปากปล่อง	-	Circle	Circle	-	-
อุณหภูมิ	°C	42.0	49.0	-	-
ความเร็วก๊าซ	m/s	3.6	4.6	-	-
อัตราการไหล	Nm ³ /hr	817	1,011	-	-
ออกซิเจน	%	15.6	15.9	-	-
ความชื้น	%	3.35	4.79	-	-
กระบวนการ	-	Combustion (Open System)	Combustion (Open System)	-	-
เชื้อเพลิง	-	Natural Gas	Natural Gas	-	-
<u>พารามิเตอร์</u>		at 7 %O ₂			
Oxides of Nitrogen	ppm	-	15.7	15.87	180
Sulfur dioxide	ppm	<0.5	-	1.07	800
Total Suspended Particulate	mg/m ³	17.7	-	33.78	120
<u>อัตราการระบาย</u>					
Oxides of Nitrogen	g/s	-	0.00300	0.00507	-
Sulfur dioxide	g/s	<0.00030	-	0.00048	-
Total Suspended Particulate	g/s	0.002	-	0.00574	-

มาตรฐาน : ^{1/} ค่าควบคุม ตามที่กำหนดไว้ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม (EIA)

^{2/} ประกาศกระทรวงวิทยาศาสตร์และเทคโนโลยีและสิ่งแวดล้อม พ.ศ. 2544 เรื่อง กำหนดมาตรฐานควบคุมการปล่อยทิ้งอากาศเสียจากโรงงานเหล็ก (โรงงานเหล็กใหม่)

หมายเหตุ : กรณีที่มีการเผาไหม้เชื้อเพลิง (ระบบเปิด) คำนวณผลที่ความดัน 1 บรรยากาศ หรือที่ 760 มิลลิเมตรปรอท อุณหภูมิ 25 องศาเซลเซียส ที่สภาวะแห้ง (Dry Basis) โดยมีปริมาตรออกซิเจนในอากาศเสีย ณ สภาวะจริงขณะตรวจวัด (แหล่งกำเนิดความร้อนที่ใช้ คือ เชื้อเพลิงอื่น ๆ)

บริษัทผู้ตรวจวัดและวิเคราะห์ตัวอย่าง/ควบคุม	บริษัท เอแอลเอส แลบบอราทอรี กรุ๊ป (ประเทศไทย) จำกัด/
ผู้เก็บตัวอย่าง	นายสิทธิพันธ์ เสนาชีว
ชื่อผู้ตรวจสอบ/ควบคุม	นายเดช ช้างชน ทะเบียนเลขที่ ว-323-ค-9442
ชื่อผู้วิเคราะห์	นางสาวธนิดา กุลสุริวงศ์ ทะเบียนเลขที่ ว-323-จ-9447
เบอร์โทรศัพท์	0-3304-8555/ (662) 719-6488

ตารางที่ 3.4-4 (ต่อ) ผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศจากปล่องระบาย ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2568
โครงการโรงงานผลิตเส้นลวดโลหะเคลือบผิว (ครั้งที่ 3)
บริษัท บริดจสโตน เมทัลฟา (ประเทศไทย) จำกัด

รายละเอียด	หน่วย	ผลการตรวจวัด				มาตรฐาน ^{1/}	มาตรฐาน ^{2/}
		PL FB no.3		PL FB no.4			
		5 ก.ย. 68	21 พ.ย. 68	1 ก.ย. 68	25 ธ.ค. 68		
ข้อมูลทั่วไปของปล่องระบาย							
เส้นผ่านศูนย์กลาง	m	0.30	0.30	0.30	0.30	-	-
ลักษณะปากปล่อง	-	Circle	Circle	Circle	Circle	-	-
อุณหภูมิ	°C	230	178	48.7	186	-	-
ความเร็วก๊าซ	m/s	7.0	1.9	4.1	3.3	-	-
อัตราการไหล	Nm ³ /hr	998	305	887	522	-	-
ออกซิเจน	%	16.5	15.5	15.8	13.5	-	-
ความชื้น	%	3.78	3.76	6.21	3.99	-	-
กระบวนการ	-	Combustion (Open System)	Combustion (Open System)	Combustion (Open System)	Combustion (Open System)	-	-
เชื้อเพลิง	-	Natural Gas	Natural Gas	Natural Gas	Natural Gas	-	-
พารามิเตอร์		at 7 %O ₂	at 7 %O ₂	at 7 %O ₂	at 7 %O ₂		
Oxides of Nitrogen	ppm	10.6	-	14.3	-	15.87	180
Sulfur dioxide	ppm	<0.5	-	<0.5	-	1.07	800
Total Suspended Particulate	mg/m ³	-	27.1	-	16.0	33.78	120
อัตราการระบาย							
Oxides of Nitrogen	g/s	0.00174	-	0.00244	-	0.00507	-
Sulfur dioxide	g/s	<0.00036	-	<0.00032	-	0.00048	-
Total Suspended Particulate	g/s	-	0.00089	-	0.00233	0.00574	-

มาตรฐาน : ^{1/} ค่าควบคุม ตามที่กำหนดไว้ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม (EIA)

^{2/} ประกาศกระทรวงวิทยาศาสตร์และเทคโนโลยีและสิ่งแวดล้อม พ.ศ. 2544 เรื่อง กำหนดมาตรฐานควบคุมการปล่อยทิ้งอากาศเสีย
จากโรงงานเหล็ก (โรงงานเหล็กใหม่)

หมายเหตุ : กรณีที่มีการเผาไหม้เชื้อเพลิง (ระบบเปิด) คำนวณผลที่ความดัน 1 บรรยากาศ หรือที่ 760 มิลลิเมตรปรอท อุณหภูมิ 25 องศา
เซลเซียส ที่สภาวะแห้ง (Dry Basis) โดยมีปริมาตรออกซิเจนในอากาศเสีย ณ สภาวะจริงขณะตรวจวัด (แหล่งกำเนิดความร้อนที่
ใช้ คือ เชื้อเพลิงอื่น ๆ)

บริษัทผู้ตรวจวัดและวิเคราะห์ตัวอย่าง/ควบคุม บริษัท เอแอลเอส แลบบอราทอรี กรุ๊ป (ประเทศไทย) จำกัด

ผู้เก็บตัวอย่าง

นายสิทธิพันธ์ เสนาชีว

ชื่อผู้ตรวจสอบ/ควบคุม

นายเดช ช้างชน ทะเบียนเลขที่ ว-323-ค-9442

ชื่อผู้วิเคราะห์

นางสาวธนิดา กุลสุริวงศ์ ทะเบียนเลขที่ ว-323-จ-9447

เบอร์โทรศัพท์

0-3304-8555

ตารางที่ 3.4-4 (ต่อ) ผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศจากปล่องระบาย ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2568
โครงการโรงงานผลิตเส้นลวดโลหะเคลือบผิว (ครั้งที่ 3)
บริษัท บริดจสโตน เมทัลฟา (ประเทศไทย) จำกัด

รายละเอียด	หน่วย	ผลการตรวจวัด	มาตรฐาน ^{1/}	มาตรฐาน ^{2/}
		Dust Collector No.1		
		3 ก.ย. 68		
ข้อมูลทั่วไปของปล่องระบาย				
เส้นผ่านศูนย์กลาง	m	0.09	-	-
ลักษณะปากปล่อง	-	Circle	-	-
อุณหภูมิ	°C	63.2	-	-
ความเร็วก๊าซ	m/s	20.6	-	-
อัตราการไหล	Nm ³ /hr	399	-	-
ออกซิเจน	%	20.9	-	-
ความชื้น	%	2.95	-	-
กระบวนการ	-	Process	-	-
เชื้อเพลิง	-	-	-	-
พารามิเตอร์		at actual O ₂		
Total Suspended Particulate	mg/m ³	<0.5	33.33	300
อัตราการระบาย				
Total Suspended Particulate	g/s	<0.00006	0.00278	-

มาตรฐาน : ^{1/} ค่าควบคุม ตามที่กำหนดไว้ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม (EIA)

^{2/} ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม พ.ศ. 2549 เรื่อง กำหนดค่าปริมาณของสารเจือปนในอากาศที่ระบายออกจากโรงงาน

หมายเหตุ : กรณีที่ไม่มีการเผาไหม้เชื้อเพลิง คำนวณผลที่ความดัน 1 บรรยากาศ หรือที่ 760 มิลลิเมตรปรอท อุณหภูมิ 25 องศาเซลเซียส ที่สภาวะแห้ง (Dry Basis) โดยมีปริมาตรออกซิเจนในอากาศเสีย ณ สภาวะจริงขณะตรวจวัด

บริษัทผู้ตรวจวัดและวิเคราะห์ตัวอย่าง/ควบคุม	บริษัท เอแอลเอส แลบบอราทอรี กรุ๊ป (ประเทศไทย) จำกัด		
ผู้เก็บตัวอย่าง	นายสิทธิพันธ์	เสนาชีว	
ชื่อผู้ตรวจสอบ/ควบคุม	นายเดช	ช้างชน	ทะเบียนเลขที่ ว-323-ค-9442
ชื่อผู้วิเคราะห์	นางสาวธนิดา	กุลสุริวงศ์	ทะเบียนเลขที่ ว-323-จ-9447
เบอร์โทรศัพท์	0-3304-8555		

ตารางที่ 3.4-4 (ต่อ) ผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศจากปล่องระบาย ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2568
โครงการโรงงานผลิตเส้นลวดโลหะเคลือบผิว (ครั้งที่ 3)
บริษัท บริดจสโตน เมทัลฟา (ประเทศไทย) จำกัด

รายละเอียด	หน่วย	ผลการตรวจวัด	มาตรฐาน ^{1/}	มาตรฐาน ^{2/}
		Dust Collector No.2		
		3 ก.ย. 68		
ข้อมูลทั่วไปของปล่องระบาย				
เส้นผ่านศูนย์กลาง	m	1.03	-	-
ลักษณะปากปล่อง	-	Circle	-	-
อุณหภูมิ	°C	40.4	-	-
ความเร็วก๊าซ	m/s	5.0	-	-
อัตราการไหล	Nm ³ /hr	13,755	-	-
ออกซิเจน	%	20.9	-	-
ความชื้น	%	2.81	-	-
กระบวนการ	-	Process	-	-
เชื้อเพลิง	-	-	-	-
พารามิเตอร์		at actual O ₂		
Total Suspended Particulate	mg/m ³	<0.5	11.67	300
อัตราการระบาย				
Total Suspended Particulate	g/s	<0.0019	0.1167	-

มาตรฐาน : ^{1/} ค่าควบคุม ตามที่กำหนดไว้ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม (EIA)

^{2/} ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม พ.ศ. 2549 เรื่อง กำหนดค่าปริมาณของสารเจือปนในอากาศที่ระบายออกจากโรงงาน

หมายเหตุ : กรณีที่ไม่มีการเผาไหม้เชื้อเพลิง คำนวณผลที่ความดัน 1 บรรยากาศ หรือที่ 760 มิลลิเมตรปรอท อุณหภูมิ 25 องศาเซลเซียส ที่สภาวะแห้ง (Dry Basis) โดยมีปริมาตรออกซิเจนในอากาศเสีย ณ สภาวะจริงขณะตรวจวัด

บริษัทผู้ตรวจวัดและวิเคราะห์ตัวอย่าง/ควบคุม	บริษัท เอแอลเอส แลบบอราทอรี กรุ๊ป (ประเทศไทย) จำกัด		
ผู้เก็บตัวอย่าง	นายสิทธิพันธ์	เสนาชีว	
ชื่อผู้ตรวจสอบ/ควบคุม	นายเดช	ช้างชน	ทะเบียนเลขที่ ว-323-ค-9442
ชื่อผู้วิเคราะห์	นางสาวธนิดา	กุลสุริวงศ์	ทะเบียนเลขที่ ว-323-จ-9447
เบอร์โทรศัพท์	0-3304-8555		

ตารางที่ 3.4-4 (ต่อ) ผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศจากปล่องระบาย ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2568
โครงการโรงงานผลิตเส้นลวดโลหะเคลือบผิว (ครั้งที่ 3)
บริษัท บริดจสโตน เมทัลฟา (ประเทศไทย) จำกัด

รายละเอียด	หน่วย	ผลการตรวจวัด	มาตรฐาน ^{1/}	มาตรฐาน ^{2/}
		Dust Collector No.3		
		3 ก.ย. 68		
ข้อมูลทั่วไปของปล่องระบาย				
เส้นผ่านศูนย์กลาง	m	0.20	-	-
ลักษณะปากปล่อง	-	Circle	-	-
อุณหภูมิ	°C	47.0	-	-
ความเร็วก๊าซ	m/s	11.4	-	-
อัตราการไหล	Nm ³ /hr	1,153	-	-
ออกซิเจน	%	20.9	-	-
ความชื้น	%	2.80	-	-
กระบวนการ	-	Process	-	-
เชื้อเพลิง	-	-	-	-
พารามิเตอร์		at actual O ₂		
Total Suspended Particulate	mg/m ³	<0.5	18.36	300
อัตราการระบาย				
Total Suspended Particulate	g/s	<0.00016	0.00255	-

มาตรฐาน : ^{1/} ค่าควบคุม ตามที่กำหนดไว้ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม (EIA)

^{2/} ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม พ.ศ. 2549 เรื่อง กำหนดค่าปริมาณของสารเจือปนในอากาศที่ระบายออกจากโรงงาน

หมายเหตุ : กรณีที่ไม่มีการเผาไหม้เชื้อเพลิง คำนวณผลที่ความดัน 1 บรรยากาศ หรือที่ 760 มิลลิเมตรปรอท อุณหภูมิ 25 องศาเซลเซียส ที่สภาวะแห้ง (Dry Basis) โดยมีปริมาตรออกซิเจนในอากาศเสีย ณ สภาวะจริงขณะตรวจวัด

บริษัทผู้ตรวจวัดและวิเคราะห์ตัวอย่าง/ควบคุม	บริษัท เอแอลเอส แลบบอราทอรี กรุ๊ป (ประเทศไทย) จำกัด		
ผู้เก็บตัวอย่าง	นายสิทธิพันธ์	เสนาชีว	
ชื่อผู้ตรวจสอบ/ควบคุม	นายเดช	ช้างชน	ทะเบียนเลขที่ ว-323-ค-9442
ชื่อผู้วิเคราะห์	นางสาวธนิตา	กุลสุริวงศ์	ทะเบียนเลขที่ ว-323-จ-9447
เบอร์โทรศัพท์	0-3304-8555		

ตารางที่ 3.4-4 (ต่อ) ผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศจากปล่องระบาย ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2568
โครงการโรงงานผลิตเส้นลวดโลหะเคลือบผิว (ครั้งที่ 3)
บริษัท บริดจสโตน เมทัลฟา (ประเทศไทย) จำกัด

รายละเอียด	หน่วย	ผลการตรวจวัด	มาตรฐาน ^{1/}	มาตรฐาน ^{2/}
		Scale Collector		
		3 ก.ย. 68		
ข้อมูลทั่วไปของปล่องระบาย				
เส้นผ่านศูนย์กลาง	m	0.39	-	-
ลักษณะปากปล่อง	-	Circle	-	-
อุณหภูมิ	°C	40.0	-	-
ความเร็วก๊าซ	m/s	25.2	-	-
อัตราการไหล	Nm ³ /hr	9,307	-	-
ออกซิเจน	%	20.9	-	-
ความชื้น	%	2.82	-	-
กระบวนการ	-	Process	-	-
เชื้อเพลิง	-	-	-	-
พารามิเตอร์		at actual O ₂		
Total Suspended Particulate	mg/m ³	<0.5	18.4	300
อัตราการระบาย				
Total Suspended Particulate	g/s	<0.00129	0.04560	-

มาตรฐาน : ^{1/} ค่าควบคุม ตามที่กำหนดไว้ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม (EIA)

^{2/} ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม พ.ศ. 2549 เรื่อง กำหนดค่าปริมาณของสารเจือปนในอากาศที่ระบายออกจากโรงงาน

หมายเหตุ : กรณีที่ไม่มีการเผาไหม้เชื้อเพลิง คำนวณผลที่ความดัน 1 บรรยากาศ หรือที่ 760 มิลลิเมตรปรอท อุณหภูมิ 25 องศาเซลเซียส ที่สภาวะแห้ง (Dry Basis) โดยมีปริมาตรออกซิเจนในอากาศเสีย ณ สภาวะจริงขณะตรวจวัด

บริษัทผู้ตรวจวัดและวิเคราะห์ตัวอย่าง/ควบคุม	บริษัท เอแอลเอส แลบบอราทอรี กรุ๊ป (ประเทศไทย) จำกัด		
ผู้เก็บตัวอย่าง	นายสิทธิพันธ์	เสนาชีว	
ชื่อผู้ตรวจสอบ/ควบคุม	นายเดช	ข้างชน	ทะเบียนเลขที่ ว-323-ค-9442
ชื่อผู้วิเคราะห์	นางสาวธนิดา	กุลสุริวงศ์	ทะเบียนเลขที่ ว-323-จ-9447
เบอร์โทรศัพท์	0-3304-8555		

ตารางที่ 3.4-4 (ต่อ) ผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศจากปล่องระบาย ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2568
โครงการโรงงานผลิตเส้นลวดโลหะเคลือบผิว (ครั้งที่ 3)
บริษัท บริดจสโตน เมทัลฟา (ประเทศไทย) จำกัด

รายละเอียด	หน่วย	ผลการตรวจวัด	มาตรฐาน ^{1/}
		HCl Scrubber	
		4 ก.ย. 68	
ข้อมูลทั่วไปของปล่องระบาย			
เส้นผ่านศูนย์กลาง	m	0.80	-
ลักษณะปากปล่อง	-	Circle	-
อุณหภูมิ	°C	32.0	-
ความเร็วก๊าซ	m/s	16.0	-
อัตราการไหล	Nm ³ /hr	26,960	-
ออกซิเจน	%	20.9	-
ความชื้น	%	3.11	-
กระบวนการ	-	Process	-
เชื้อเพลิง	-	-	-
พารามิเตอร์		at actual O ₂	
Hydrogen Chloride	mg/m ³	0.11	17.67
อัตราการระบาย			
Hydrogen Chloride	g/s	0.0008	0.118

มาตรฐาน : ^{1/} ค่าควบคุม ตามที่กำหนดไว้ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม (EIA)

หมายเหตุ : กรณีที่ไม่มีการเผาไหม้เชื้อเพลิง คำนวณผลที่ความดัน 1 บรรยากาศ หรือที่ 760 มิลลิเมตรปรอท อุณหภูมิ 25 องศาเซลเซียส ที่สภาวะแห้ง (Dry Basis) โดยมีปริมาตรออกซิเจนในอากาศเสีย ณ สภาวะจริงขณะตรวจวัด

บริษัทผู้ตรวจวัดและวิเคราะห์ตัวอย่าง/ควบคุม	บริษัท เอแอลเอส แลบบอราทอรี กรุ๊ป (ประเทศไทย) จำกัด		
ผู้เก็บตัวอย่าง	นายสิทธิพันธ์	เสนาชีว	
ชื่อผู้ตรวจสอบ/ควบคุม	นายเดช	ข้างชน	ทะเบียนเลขที่ ว-323-ค-9442
ชื่อผู้วิเคราะห์	นางสาวธนิดา	กุลสุริวงศ์	ทะเบียนเลขที่ ว-323-จ-9447
เบอร์โทรศัพท์	0-3304-8555		

ตารางที่ 3.4-4 (ต่อ) ผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศจากปล่องระบาย ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2568
โครงการโรงงานผลิตเส้นลวดโลหะเคลือบผิว (ครั้งที่ 3)
บริษัท บริดจสโตน เมทัลฟา (ประเทศไทย) จำกัด

รายละเอียด	หน่วย	ผลการตรวจวัด		มาตรฐาน ^{1/}	มาตรฐาน ^{2/}
		P-Cu Scrubber	S-Zn Scrubber		
		4 ก.ย. 68	4 ก.ย. 68		
ข้อมูลทั่วไปของปล่องระบาย					
เส้นผ่านศูนย์กลาง	m	0.70	0.70	-	-
ลักษณะปากปล่อง	-	Circle	Circle	-	-
อุณหภูมิ	°C	29.3	30.0	-	-
ความเร็วก๊าซ	m/s	13.9	9.6	-	-
อัตราการไหล	Nm ³ /hr	18,140	12,505	-	-
ออกซิเจน	%	20.9	20.9	-	-
ความชื้น	%	3.26	3.36	-	-
กระบวนการ	-	Process	Process	-	-
เชื้อเพลิง	-	-	-	-	-
พารามิเตอร์		at actual O ₂	at actual O ₂		
Copper	mg/m ³	<0.01	-	0.01	30
Zinc	mg/m ³	-	<0.02	0.023	-

มาตรฐาน : ^{1/} ค่าควบคุม ตามที่กำหนดไว้ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม (EIA)

^{2/} ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม พ.ศ. 2549 เรื่อง กำหนดค่าปริมาณของสารเจือปนในอากาศที่ระบายออกจากโรงงาน

หมายเหตุ : กรณีที่ไม่มีการเผาไหม้เชื้อเพลิง คำนวณผลที่ความดัน 1 บรรยากาศ หรือที่ 760 มิลลิเมตรปรอท อุณหภูมิ 25 องศาเซลเซียส ที่สภาวะแห้ง (Dry Basis) โดยมีปริมาตรออกซิเจนในอากาศเสีย ณ สภาวะจริงขณะตรวจวัด

บริษัทผู้ตรวจวัดและวิเคราะห์ตัวอย่าง/ควบคุม	บริษัท เอแอลเอส แลบบอราทอรี กรุ๊ป (ประเทศไทย) จำกัด
ผู้เก็บตัวอย่าง	นายสิทธิพันธ์ เสนาชีว
ชื่อผู้ตรวจสอบ/ควบคุม	นายเดช ช่างชน ทะเบียนเลขที่ ว-323-ค-9442
ชื่อผู้วิเคราะห์	นางสาวธนิดา กุลสุริวงศ์ ทะเบียนเลขที่ ว-323-จ-9447
เบอร์โทรศัพท์	0-3304-8555

ตารางที่ 3.4-4 (ต่อ) ผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศจากปล่องระบาย ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2568
โครงการโรงงานผลิตเส้นลวดโลหะเคลือบผิว (ครั้งที่ 3)
บริษัท บริดจสโตน เมทัลฟา (ประเทศไทย) จำกัด

รายละเอียด	หน่วย	ผลการตรวจวัด	มาตรฐาน ^{1/}	มาตรฐาน ^{2/}
		HCl Recovery		
		4 ก.ย. 68		
ข้อมูลทั่วไปของปล่องระบาย				
เส้นผ่านศูนย์กลาง	m	0.30	-	-
ลักษณะปากปล่อง	-	Circle	-	-
อุณหภูมิ	°C	32.4	-	-
ความเร็วก๊าซ	m/s	2.8	-	-
อัตราการไหล	Nm ³ /hr	659	-	-
ออกซิเจน	%	20.9	-	-
ความชื้น	%	2.76	-	-
กระบวนการ	-	Process	-	-
เชื้อเพลิง	-	-	-	-
พารามิเตอร์		at actual O ₂		
Hydrogen Chloride	mg/m ³	0.21	164.91	200
อัตราการระบาย				
Hydrogen Chloride	g/s	0.00004	0.082	-

มาตรฐาน : ^{1/} ค่าควบคุม ตามที่กำหนดไว้ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม (EIA)

^{2/} ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม พ.ศ. 2549 เรื่อง กำหนดค่าปริมาณของสารเจือปนในอากาศที่ระบายออกจากโรงงาน

หมายเหตุ : กรณีที่ไม่มีการเผาไหม้เชื้อเพลิง คำนวณผลที่ความดัน 1 บรรยากาศ หรือที่ 760 มิลลิเมตรปรอท อุณหภูมิ 25 องศาเซลเซียส ที่สภาวะแห้ง (Dry Basis) โดยมีปริมาตรออกซิเจนในอากาศเสีย ณ สภาวะจริงขณะตรวจวัด

บริษัทผู้ตรวจวัดและวิเคราะห์ตัวอย่าง/ควบคุม	บริษัท เอแอลเอส แลบบอราทอรี กรุ๊ป (ประเทศไทย) จำกัด		
ผู้เก็บตัวอย่าง	นายสิทธิพันธ์	เสนาชีว	
ชื่อผู้ตรวจสอบ/ควบคุม	นายเดช	ช้างชน	ทะเบียนเลขที่ ว-323-ค-9442
ชื่อผู้วิเคราะห์	นางสาวธนิดา	กุลสุริวงศ์	ทะเบียนเลขที่ ว-323-จ-9447
เบอร์โทรศัพท์	0-3304-8555		

1) สรุปผลการติดตามตรวจสอบคุณภาพอากาศจากปล่องระบาย ระหว่างปี พ.ศ. 2566-2568

โครงการโรงงานผลิตเส้นลวดโลหะเคลือบผิว (ครั้งที่ 3) บริษัท บริดจสโตน เมทัลฟา (ประเทศไทย) จำกัด ระหว่างปี พ.ศ. 2565-2567 ดำเนินการตรวจวัดค่าความเข้มข้นของก๊าซออกไซด์ของไนโตรเจน ก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์ ฝุ่นละออง กรดไฮโดรคลอริก ทองแดง และสังกะสีพบว่า ส่วนใหญ่มีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม พ.ศ. 2549 เรื่อง กำหนดค่าปริมาณของสารเจือปนในอากาศที่ระบายออกจากโรงงาน ประกาศกระทรวง วิทยาศาสตร์เทคโนโลยีและสิ่งแวดล้อม พ.ศ. 2544 เรื่อง กำหนดมาตรฐานควบคุมการปล่อยทิ้งอากาศเสียจากโรงงานเหล็ก (โรงงานเหล็กใหม่) และค่าที่กำหนดไว้ในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม (EIA) ยกเว้น ปริมาณ Zinc ของปล่อง S-Zn Scrubber เมื่อวันที่ 11 มีนาคม 2567 และวันที่ 8 ตุลาคม 2567 ที่มีค่าความเข้มข้นเกินค่าที่กำหนดไว้ในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม (EIA) ทั้งนี้โครงการได้ล้างทำความสะอาด ระบบบำบัด รวมถึงเปลี่ยนชั้นตัวกลาง (Packing media) ในเดือนมิถุนายน 2567 และได้ตรวจติดตามอีกครั้ง พบว่า ผลการตรวจวัดมีค่าไม่อยู่ในค่าควบคุมตามที่กำหนดไว้ในรายงานผลการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม (EIA) เจ้าหน้าที่ของโครงการจึงลงตรวจสอบการทำงานและประสิทธิภาพของเครื่องจักรและอุปกรณ์ต่าง ๆ ของระบบบำบัด เพื่อหาสาเหตุของปัญหาที่เกิดขึ้น แต่จากการตรวจสอบไม่พบความผิดปกติของเครื่องจักรและระบบดังกล่าว ปัจจุบันทางโครงการได้ประสานงานให้วิศวกรผู้ออกแบบเข้าตรวจสอบและทดสอบระบบ และพบว่าผลการตรวจวัด ปริมาณ Zinc ของปล่อง S-Zn Scrubber มีค่าเป็นไปตามเกณฑ์มาตรฐานกำหนด รายละเอียดผลการตรวจวัดดังแสดงใน ตารางที่ 3.4-5 และรูปที่ 3.4-5

ตารางที่ 3.4-5 สรุปผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศจากปล่องระบาย ระหว่างปี พ.ศ. 2566-2568

สถานที่ตรวจวัด	วันที่ตรวจวัด	ผลการตรวจวัด		
		TSP (mg/m ³)	NO ₂ (ppm)	SO ₂ (ppm)
PL Furnace no.1	28 เมษายน พ.ศ. 2566	<0.5	10.2	<1.0
	5 กันยายน พ.ศ. 2566	<0.5	18.4	<1.0
	12 มีนาคม พ.ศ. 2567	0.8	5.7	<1.0
	4/	4/	4/	4/
	19 มีนาคม พ.ศ. 2568	<0.5	18.9	<0.5
	2 กันยายน พ.ศ. 2568	<0.5	14.1	<0.5
PL Furnace no.2	27 เมษายน พ.ศ. 2566	0.7	10.3	<1.0
	5 กันยายน พ.ศ. 2566	<0.5	14.4	<1.0
	12 มีนาคม พ.ศ. 2567	1.3	8.6	<1.0
	9 ตุลาคม และ 6 พฤศจิกายน พ.ศ. 2567	<0.5	6.0	<0.5
	18 มีนาคม พ.ศ. 2568	1.3	17.7	<0.5
	3 กันยายน พ.ศ. 2568	<0.5	20.2	<0.5
PL Furnace no.3	27 เมษายน พ.ศ. 2566	1.1	16.0	<1.0
	5 กันยายน พ.ศ. 2566	1.1	17.8	<1.0
	12 มีนาคม พ.ศ. 2567	<0.5	10.2	<1.0
	9 ตุลาคม พ.ศ. 2567	<0.5	10.7	<0.5
	19 มีนาคม พ.ศ. 2568	<0.5	20.0	<0.5
	1 กันยายน พ.ศ. 2568	<0.5	18.5	<0.5
PL Furnace no.4	27 เมษายน พ.ศ. 2566	1.8	4.3	<1.0
	5 กันยายน พ.ศ. 2566	<0.5	18.7	<1.0
	12 มีนาคม พ.ศ. 2567	<0.5	8.3	<1.0
	17 ธันวาคม พ.ศ. 2567	<0.5	8.5	<0.5
	18 มีนาคม พ.ศ. 2568	0.7	3.4	<0.5
	1 กันยายน พ.ศ. 2568	1.0	17.6	<0.5
PL Furnace no.5	11 พฤศจิกายน พ.ศ. 2567	4.82	<1.0	N.D.
	26 มีนาคม พ.ศ. 2568	6.56	N.D.	N.D.
ค่าที่กำหนด		21.74	20.42	1.38
มาตรฐาน		120	180	800

มาตรฐาน: ^{1/} ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดค่าปริมาณของสารเจือปนในอากาศที่ระบายออกจากโรงงานผลิต
สังหรือจำหน่ายพลังงานไฟฟ้า พ.ศ. 2547

^{2/} ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดค่าปริมาณของสารเจือปนในอากาศที่ระบายออกจากโรงงาน
พ.ศ. 2549

^{3/} ค่าควบคุมตามที่กำหนดไว้ในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม (EIA)

ตารางที่ 3.4-5 (ต่อ) สรุปผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศจากปล่องระบาย ระหว่างปี พ.ศ. 2566-2568

สถานที่ตรวจวัด	วันที่ตรวจวัด	ผลการตรวจวัด		
		TSP (mg/m ³)	NO ₂ (ppm)	SO ₂ (ppm)
PL FB no.1	28 เมษายน พ.ศ. 2566	11.2	8.2	<1.0
	5 และ 22 กันยายน พ.ศ. 2566	9.3	15.7	<1.0
	12 มีนาคม พ.ศ. 2567	30.1	14.8	<1.0
	4/	4/	4/	4/
	26 มีนาคม พ.ศ. 2568	8.60	7.0	N.D.
	3 กันยายน และ 24 ตุลาคม พ.ศ. 2568	21.0	13.7	<0.5
PL FB no.2	27 เมษายน พ.ศ. 2566	3.6	4.4	<1.0
	5 กันยายน พ.ศ. 2566	19	4.1	<1.0
	12 มีนาคม พ.ศ. 2567	3.8	10	<1.0
	9 ตุลาคม และ 6 พฤศจิกายน พ.ศ. 2567	10.6	10.0	<0.5
	22 เมษายน พ.ศ. 2568	20.3	4.0	<0.5
	23-24 ตุลาคม พ.ศ. 2568	17.7	15.7	<0.5
PL FB no.3	27 เมษายน พ.ศ. 2566	21.5	<1.0	<1.0
	5 กันยายน และ 11 ตุลาคม พ.ศ. 2566	23.30	7.5	<1.0
	12 มีนาคม พ.ศ. 2567	13.1	14.3	<1.0
	9 ตุลาคม และ 6 พฤศจิกายน พ.ศ. 2567	16.0	13.0	<0.5
	19 มีนาคม พ.ศ. 2568	33.0	13.5	<0.5
	5 กันยายน และ 21 พฤศจิกายน พ.ศ. 2568	27.1	10.6	<0.5
PL FB no.4	27 เมษายน พ.ศ. 2566	15.8	1.0	<1.0
	5 กันยายน และ 11 ตุลาคม พ.ศ. 2566	23.2	7.0	<1.0
	12 มีนาคม พ.ศ. 2567	14.9	13.0	<1.0
	29 ตุลาคม 2567 และ 15 มกราคม พ.ศ. 2568	10.7	11.3	<0.5
	18 มีนาคม พ.ศ. 2568	17.9	14.7	<0.5
	1 กันยายน และ 25 ธันวาคม พ.ศ. 2568	16.0	14.3	<0.5
PL FB no.5	11 พฤศจิกายน และ 12 ธันวาคม พ.ศ. 2567	25.6	10.0	N.D.
	26 มีนาคม พ.ศ. 2568	8.36	11.0	N.D.
ค่าที่กำหนด		33.78	15.87	1.07
มาตรฐาน		120	180	800

มาตรฐาน: ^{1/} ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดค่าปริมาณของสารเจือปนในอากาศที่ระบายออกจากโรงงานผลิต
สังหรือจำหน่ายพลังงานไฟฟ้า พ.ศ. 2547

^{2/} ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดค่าปริมาณของสารเจือปนในอากาศที่ระบายออกจากโรงงาน
พ.ศ. 2549

^{3/} ค่าควบคุมตามที่กำหนดไว้ในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม (EIA)

ตารางที่ 3.4-5 (ต่อ) สรุปผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศจากปล่องระบาย ระหว่างปี พ.ศ. 2566-2568

สถานีที่ตรวจวัด	วันที่ตรวจวัด	ผลการตรวจวัด		
		TSP (mg/m ³)	NO ₂ (ppm)	SO ₂ (ppm)
Dust Collector No.1	7 ตุลาคม พ.ศ. 2567	<0.5	-	-
	20 มีนาคม พ.ศ. 2568	<0.5	-	-
	3 กันยายน พ.ศ. 2568	<0.5	-	-
ค่าที่กำหนด		33.33	-	-
มาตรฐาน		300	-	-
Dust Collector No.2	28 เมษายน พ.ศ. 2566	<0.5	-	-
	6 กันยายน พ.ศ. 2566	2.8	-	-
	11 มีนาคม พ.ศ. 2567	<0.5	-	-
	4/	4/	4/	4/
	20 มีนาคม พ.ศ. 2568	<0.5	-	-
	3 กันยายน พ.ศ. 2568	<0.5	-	-
ค่าที่กำหนด		11.67	-	-
มาตรฐาน		300	-	-
Dust Collector No.3	28 เมษายน พ.ศ. 2566	5.0	-	-
	6 กันยายน พ.ศ. 2566	<0.5	-	-
	11 มีนาคม พ.ศ. 2567	<0.5	-	-
	7 ตุลาคม พ.ศ. 2567	<0.5	-	-
	20 มีนาคม พ.ศ. 2568	<0.5	-	-
	3 กันยายน พ.ศ. 2568	<0.5	-	-
ค่าที่กำหนด		18.36	-	-
มาตรฐาน		300	-	-
Scale Collector	28 เมษายน พ.ศ. 2566	<0.5	-	-
	6 กันยายน พ.ศ. 2566	<0.5	-	-
	11 มีนาคม พ.ศ. 2567	<0.5	-	-
	7 ตุลาคม พ.ศ. 2567	<0.5	-	-
	20 มีนาคม พ.ศ. 2568	<0.5	-	-
	3 กันยายน พ.ศ. 2568	<0.5	-	-
ค่าที่กำหนด		18.4	-	-
มาตรฐาน		300	-	-

มาตรฐาน: ^{1/} ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดค่าปริมาณของสารเจือปนในอากาศที่ระบายออกจากโรงงานผลิต
สังหรือจำหน่ายพลังงานไฟฟ้า พ.ศ. 2547

^{2/} ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดค่าปริมาณของสารเจือปนในอากาศที่ระบายออกจากโรงงาน
พ.ศ. 2549

^{3/} ค่าควบคุมตามที่กำหนดไว้ในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม (EIA)

หมายเหตุ : ^{4/} ไม่สามารถดำเนินการเก็บตัวอย่างคุณภาพอากาศจากปล่องระบายได้ เนื่องจากปล่องชำรุดอยู่ระหว่างซ่อมบำรุง

ตารางที่ 3.4-5 (ต่อ) สรุปผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศจากปล่องระบาย ระหว่างปี พ.ศ. 2566-2568

สถานที่ที่ตรวจวัด	วันที่ตรวจวัด	ผลการตรวจวัด			
		TSP (mg/m ³)	HCL (mg/m ³)	Cu (mg/m ³)	Zn (mg/m ³)
HCl Scrubber	28 เมษายน พ.ศ. 2566	-	0.27	-	-
	6 กันยายน พ.ศ. 2566	-	0.19	-	-
	11 มีนาคม พ.ศ. 2567	-	0.13	-	-
	7 ตุลาคม พ.ศ. 2567	-	0.18	-	-
	19 มีนาคม พ.ศ. 2568	-	0.57	-	-
	4 กันยายน พ.ศ. 2568	-	0.11	-	-
ค่าที่กำหนด		-	17.67	-	-
มาตรฐาน		-	200	-	-
HCl Recovery	28 เมษายน พ.ศ. 2566	-	0.02	-	-
	4 กันยายน พ.ศ. 2566	-	0.77	-	-
	14 มีนาคม พ.ศ. 2567	-	<0.01	-	-
	8 ตุลาคม พ.ศ. 2567	-	0.02	-	-
	20 มีนาคม พ.ศ. 2568	-	0.42	-	-
	4 กันยายน พ.ศ. 2568	-	0.21	-	-
ค่าที่กำหนด		-	164.91	-	-
มาตรฐาน		-	200	-	-
P-Cu scrubber	26 เมษายน พ.ศ. 2566	-	-	<0.04	-
	6 กันยายน พ.ศ. 2566	-	-	<0.04	-
	11 มีนาคม พ.ศ. 2567	-	-	<0.01	-
	7 ตุลาคม พ.ศ. 2567	-	-	<0.01	-
	19 มีนาคม พ.ศ. 2568	-	-	<0.01	-
	4 กันยายน พ.ศ. 2568	-	-	<0.01	-
ค่าที่กำหนด		-	-	0.01	-
มาตรฐาน		-	-	30	-

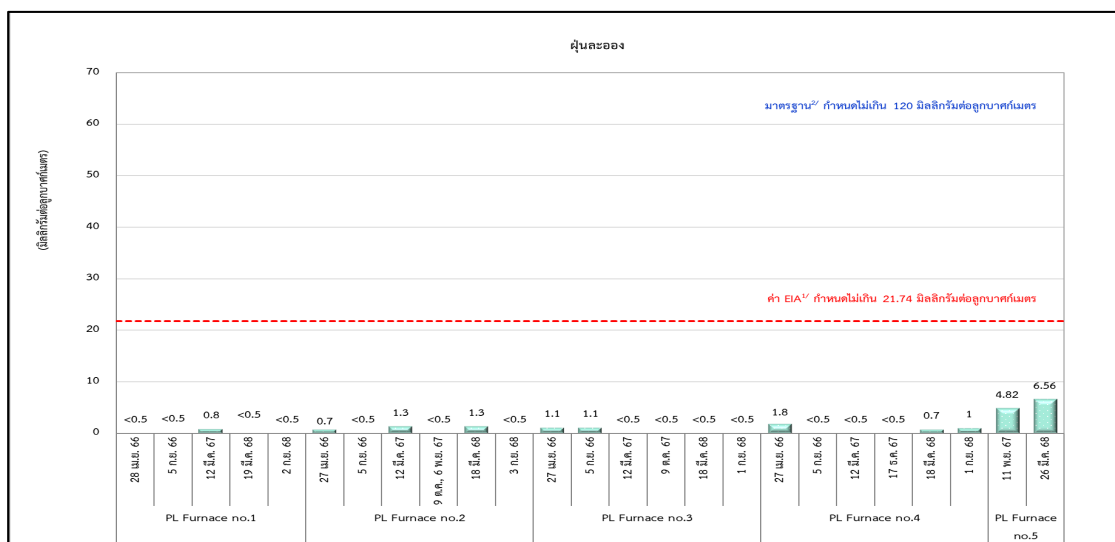
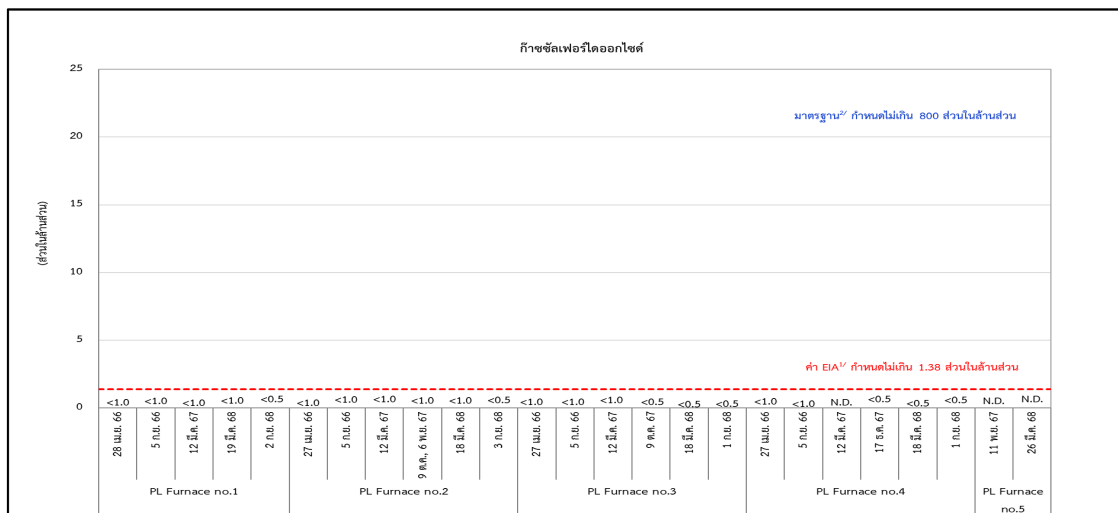
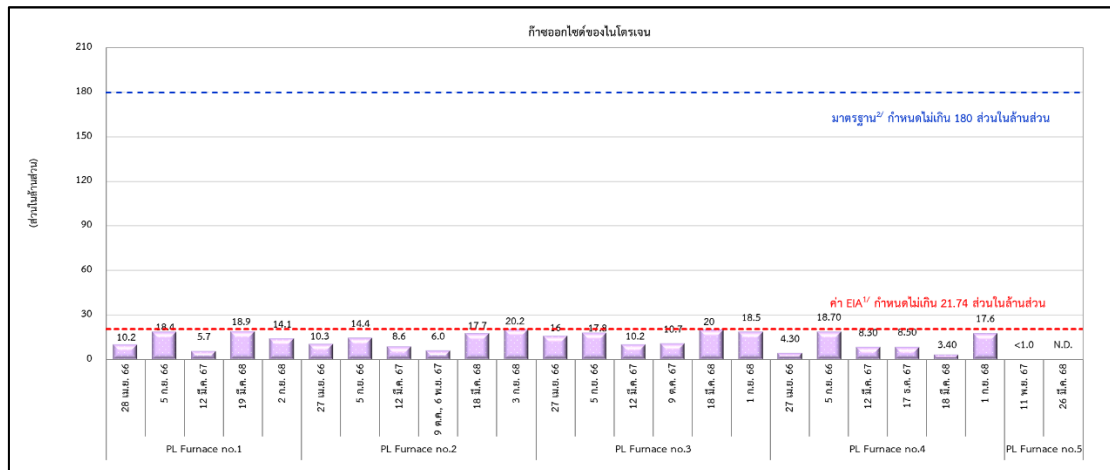
- มาตรฐาน: ^{1/} ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดค่าปริมาณของสารเจือปนในอากาศที่ระบายออกจากโรงงานผลิต
สังหรือจำหน่ายพลังงานไฟฟ้า พ.ศ. 2547
- ^{2/} ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดค่าปริมาณของสารเจือปนในอากาศที่ระบายออกจากโรงงาน พ.ศ. 2549
- ^{3/} ค่าควบคุมตามที่กำหนดไว้ในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม (EIA)
- หมายเหตุ : ^{4/} ดำเนินการตรวจวัดในวันที่ 21 มิถุนายน พ.ศ. 2567 เนื่องจากปล่อง S-Zn Scrubber มีการบำรุงรักษาทำความสะอาดระบบ
จึงไม่สามารถดำเนินการตรวจวัดตามแผนได้

ตารางที่ 3.4-5 (ต่อ) สรุปผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศจากปล่องระบาย ระหว่างปี พ.ศ. 2565-2567

สถานีที่ตรวจวัด	วันที่ตรวจวัด	ผลการตรวจวัด			
		TSP (mg/m ³)	HCL (mg/m ³)	Cu (mg/m ³)	Zn (mg/m ³)
S-Zn scrubber	26 เมษายน พ.ศ. 2566	-	-	-	0.004
	8 มกราคม พ.ศ. 2567 ^{4/}	-	-	-	<0.02
	11 มีนาคม พ.ศ. 2567	-	-	-	0.028 ^{5/}
	8 ตุลาคม พ.ศ. 2567	-	-	-	0.03
	19 มีนาคม พ.ศ. 2568	-	-	-	<0.02
	4 กันยายน พ.ศ. 2568	-	-	-	<0.02
ค่าที่กำหนด		-	-	-	0.023
มาตรฐาน		-	-	-	-

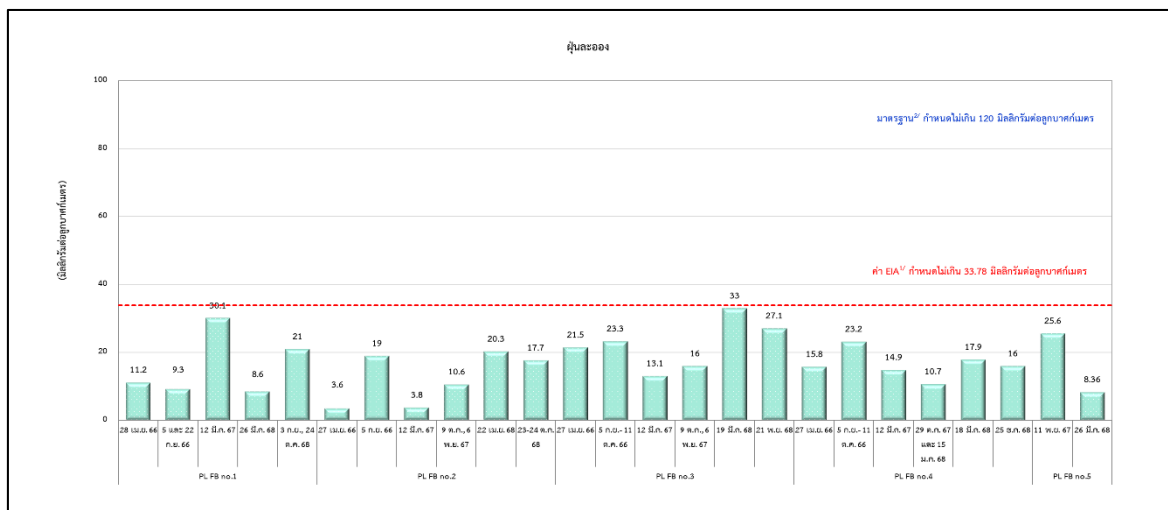
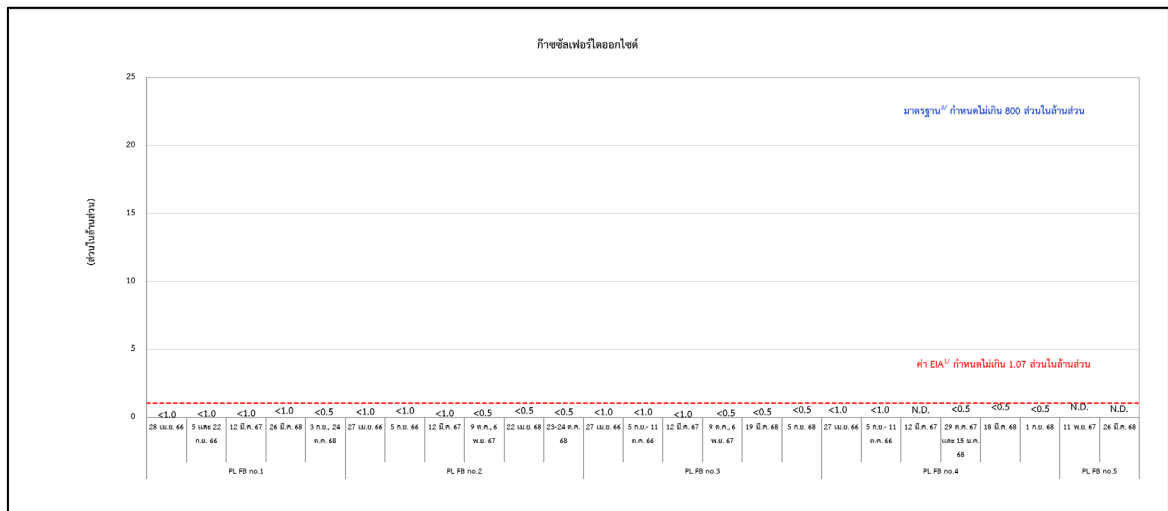
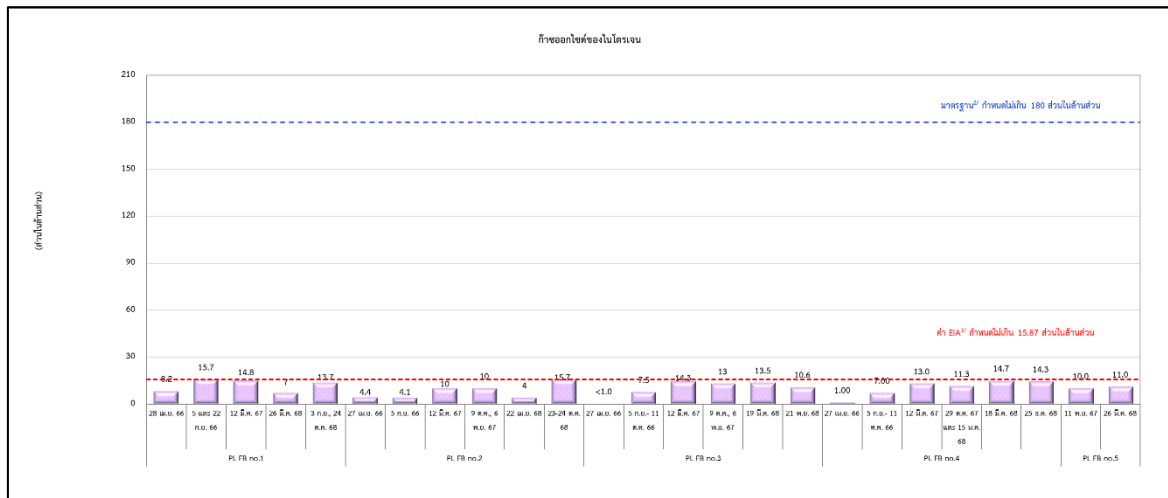
- มาตรฐาน: ^{1/} ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดค่าปริมาณของสารเจือปนในอากาศที่ระบายออกจากโรงงานผลิต
สังหรือจำหน่ายพลังงานไฟฟ้า พ.ศ. 2547
- ^{2/} ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดค่าปริมาณของสารเจือปนในอากาศที่ระบายออกจากโรงงาน พ.ศ. 2549
- ^{3/} ค่าควบคุมตามที่กำหนดไว้ในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม (EIA)
- หมายเหตุ : ^{4/} ดำเนินการตรวจวัดในวันที่ 21 มิถุนายน พ.ศ. 2567 เนื่องจากปล่อง S-Zn Scrubber มีการบำรุงรักษาทำความสะอาดระบบ
จึงไม่สามารถดำเนินการตรวจวัดตามแผนได้
- ^{5/} สำหรับการดำเนินการปรับปรุงแก้ไข ทางโครงการได้ทำการปรับปรุงระบบบำบัด S-Zn Scrubber รวมถึงเปลี่ยนชั้นตัวกลาง (Packing Media) เป็นที่เรียบร้อยแล้ว

รายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการโรงงานผลิตเส้นลวดโลหะเคลือบผิว (ครั้งที่ 3) ของบริษัท บริดจสโตน เมทัลฟา (ประเทศไทย) จำกัด
(ระยะดำเนินการ) ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2568

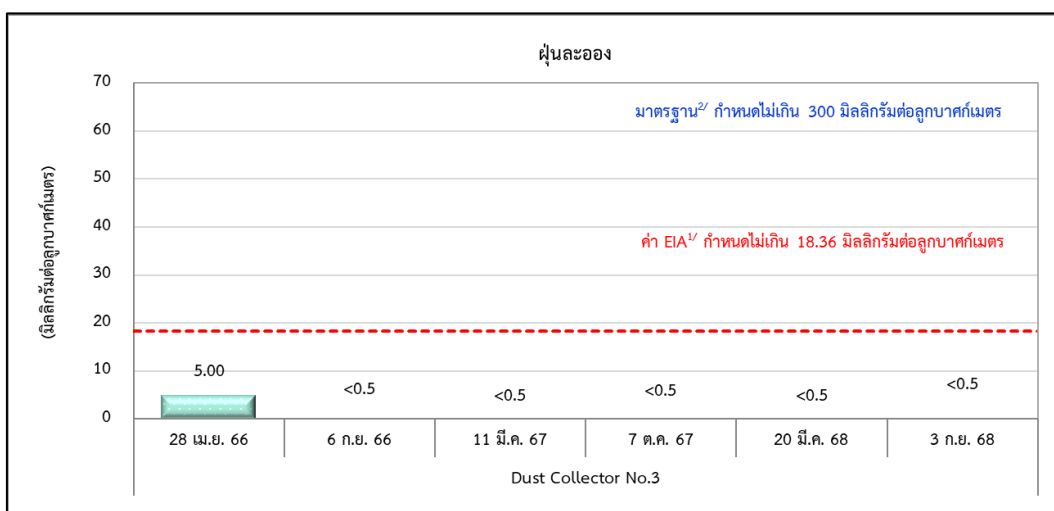
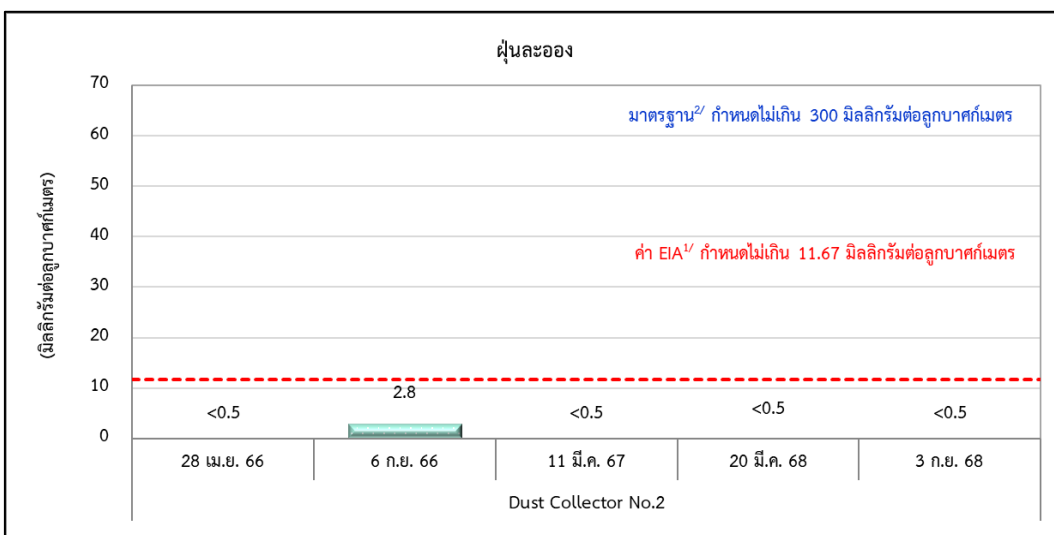
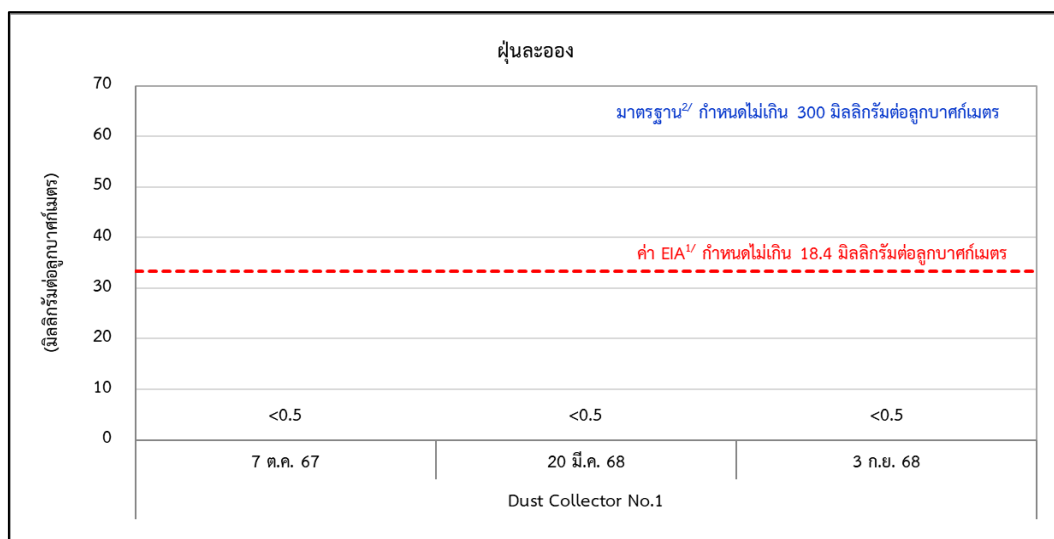


รูปที่ 3.4-5 กราฟแสดงผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศจากปล่อง ระหว่างปี พ.ศ. 2566-2568

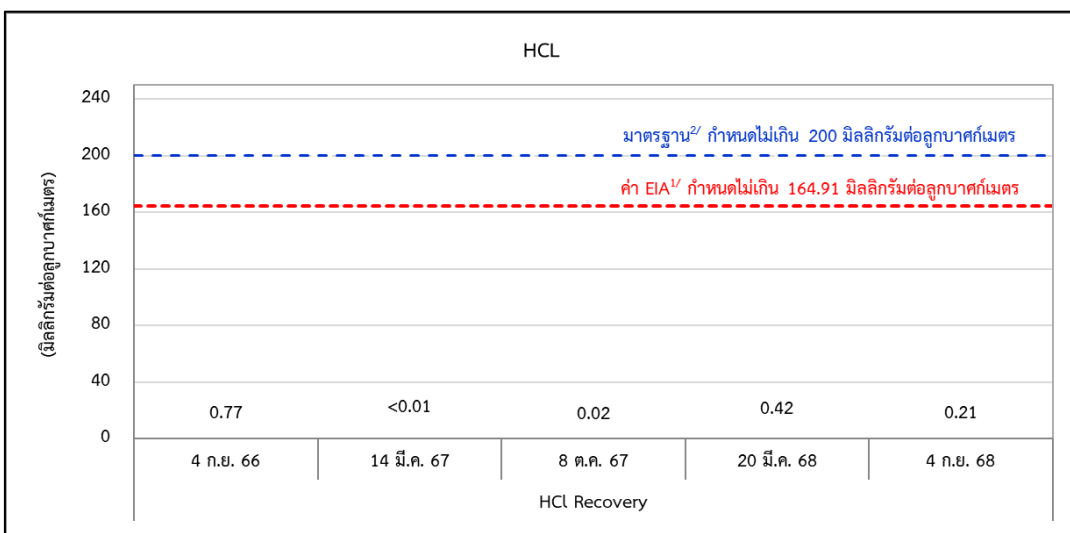
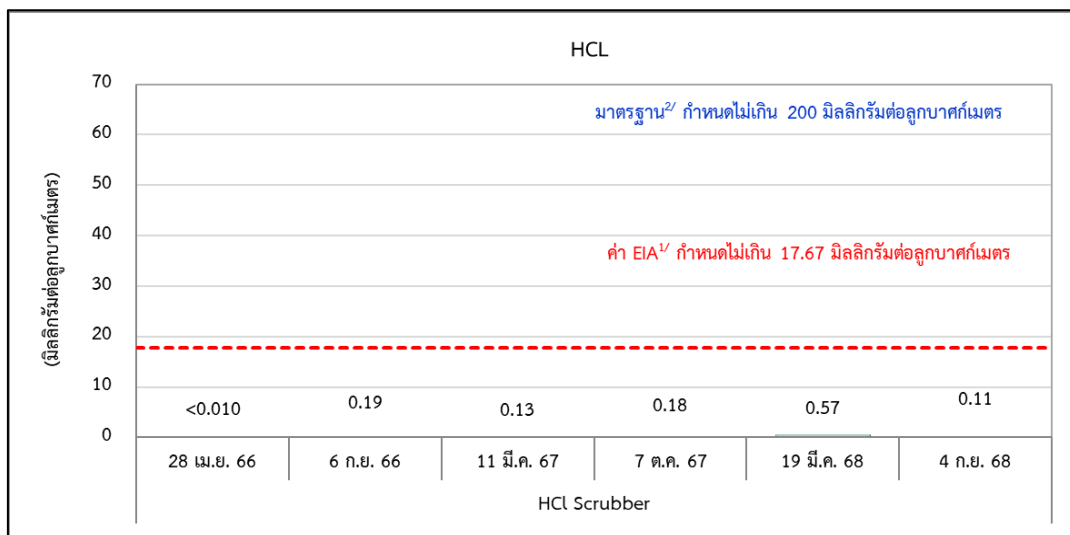
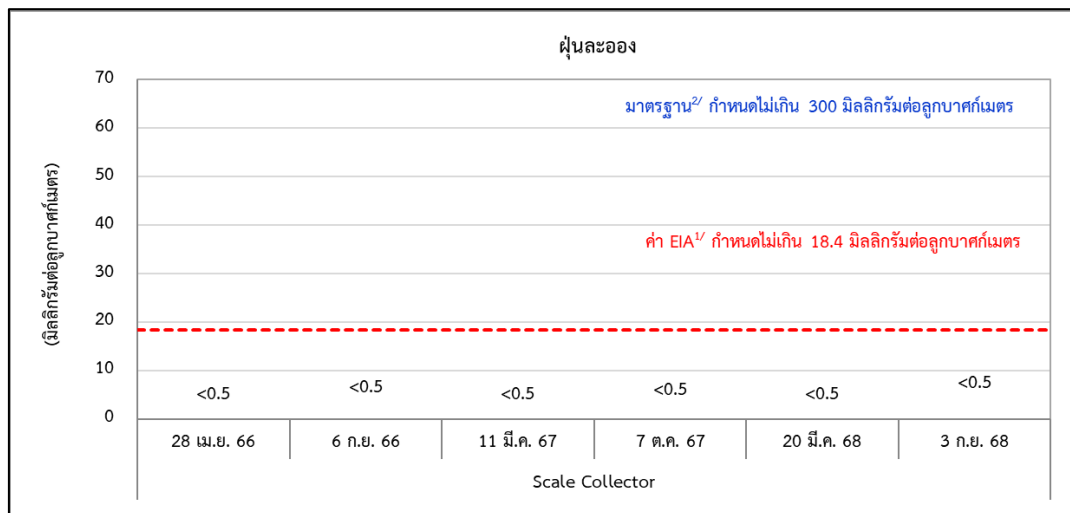
รายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการโรงงานผลิตเส้นลวดโลหะเคลือบผิว (ครั้งที่ 3) ของบริษัท บริดจสโตน เมทัลฟา (ประเทศไทย) จำกัด
(ระยะดำเนินการ) ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2568



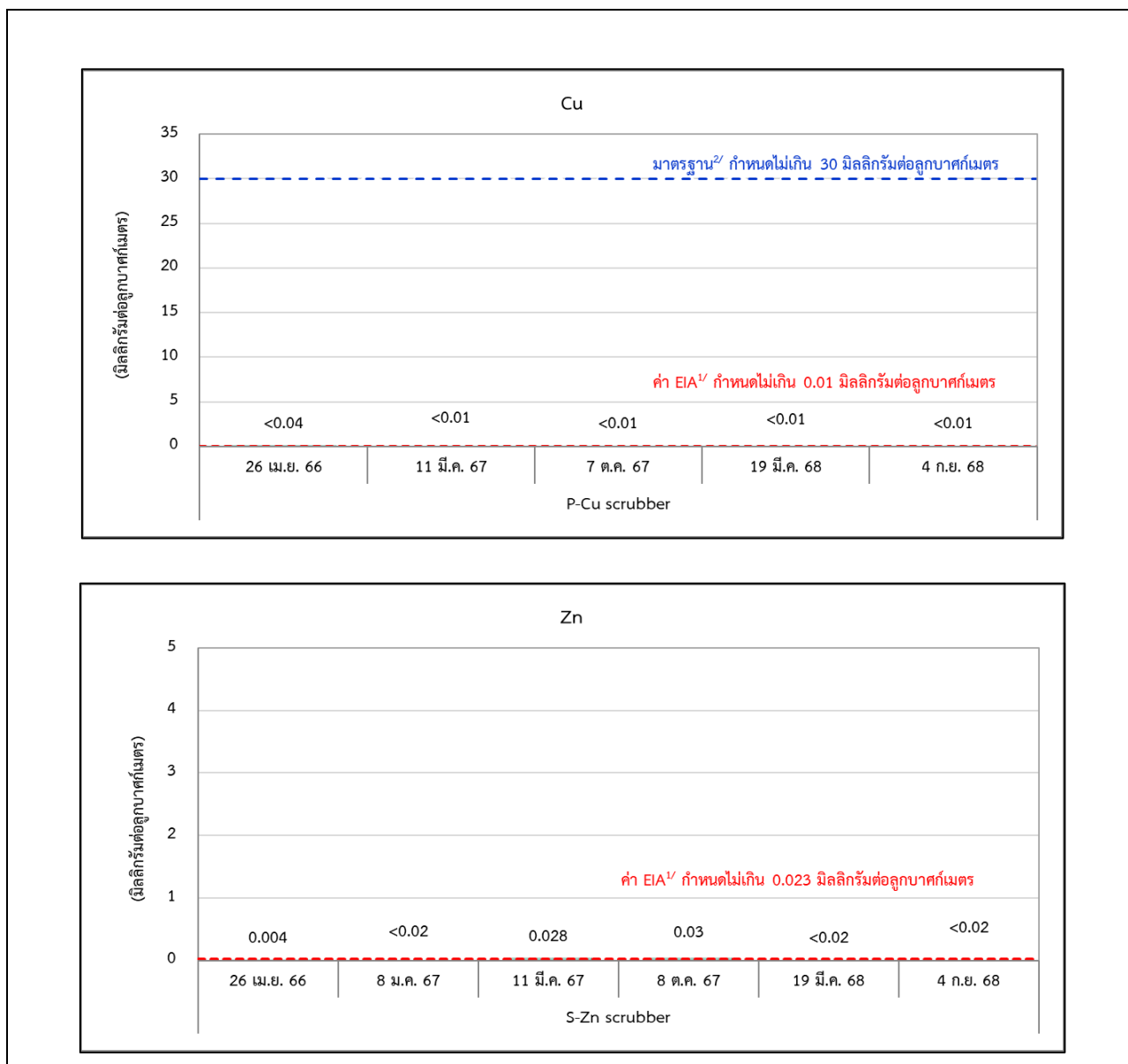
รูปที่ 3.4-5 (ต่อ) กราฟแสดงผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศจากปล่อง ระหว่างปี พ.ศ. 2566-2568



รูปที่ 3.4-5 (ต่อ) กราฟแสดงผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศจากปล่อง ระหว่างปี พ.ศ. 2566-2568



รูปที่ 3.4-5 (ต่อ) กราฟแสดงผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศจากปล่อง ระหว่างปี พ.ศ. 2566-2568



รูปที่ 3.4-5 (ต่อ) กราฟแสดงผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศจากปล่อง ระหว่างปี พ.ศ. 2566-2568

3.4.2 คุณภาพน้ำทิ้ง

ตรวจวัดคุณภาพน้ำทิ้ง จากบริเวณ Inspection Pit เดือนละ 1 ครั้ง โดยทำการตรวจวัดค่าความเป็นกรด-ด่าง (pH), อุณหภูมิ (Temperature), บีโอดี (BOD), ซีโอดี (COD), ของแข็งละลายทั้งหมด (TDS) และ น้ำมันและไขมัน (Oil & Grease)

ตรวจวัดคุณภาพน้ำทิ้ง จากบริเวณ Waste Pit 5 และ 6 (โรงอาหาร), บริเวณ Waste Pit 7 และ 8 (ห้องน้ำ MFG Office) และบริเวณ Waste Pit 15 (ห้องน้ำ Front Office) เดือนละ 1 ครั้ง โดยทำการตรวจวัดค่าความเป็นกรด-ด่าง (pH), บีโอดี (BOD), ของแข็งแขวนลอย (SS) และ น้ำมันและไขมัน (Oil & Grease)

1) ผลการตรวจวิเคราะห์คุณภาพน้ำทิ้ง

ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2568

จากผลการตรวจวิเคราะห์คุณภาพน้ำทิ้งระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2568 บริเวณ Inspection Pit, บริเวณ Waste Pit 5 และ 6 (โรงอาหาร), บริเวณ Waste Pit 7 และ 8 (ห้องน้ำ MFG Office) และบริเวณ Waste Pit 15 (ห้องน้ำ Front Office) เดือนละ 1 ครั้ง แสดงตำแหน่งการเก็บตัวอย่างดังรูปที่ 3.4-6 สามารถสรุปผลการตรวจวิเคราะห์ได้ดังนี้

บริเวณ Inspection Pit

ค่าความเป็นกรด-ด่าง (pH)	มีค่าอยู่ในช่วงระหว่าง	7.7-8.0	
อุณหภูมิ (Temperature)	มีค่าอยู่ในช่วงระหว่าง	29.8-36.8	องศาเซลเซียส
บีโอดี (BOD)	มีค่าอยู่ในช่วงระหว่าง	15.8-35.4	มิลลิกรัมต่อลิตร
ซีโอดี (COD)	มีค่าอยู่ในช่วงระหว่าง	41-72	มิลลิกรัมต่อลิตร
ของแข็งละลายทั้งหมด (TDS)	มีค่าอยู่ในช่วงระหว่าง	320-628	มิลลิกรัมต่อลิตร
น้ำมันและไขมัน (Oil & Grease)	มีค่าอยู่ในช่วงระหว่าง	<3-4	มิลลิกรัมต่อลิตร

Waste Pit 5 และ 6 (โรงอาหาร)

ค่าความเป็นกรด-ด่าง (pH)	มีค่าอยู่ในช่วงระหว่าง	6.9-7.1	
บีโอดี (BOD)	มีค่าอยู่ในช่วงระหว่าง	81.9-298	มิลลิกรัมต่อลิตร
ของแข็งแขวนลอย (SS)	มีค่าอยู่ในช่วงระหว่าง	51-106	มิลลิกรัมต่อลิตร
น้ำมันและไขมัน (Oil & Grease)	มีค่าอยู่ในช่วงระหว่าง	5-33	มิลลิกรัมต่อลิตร

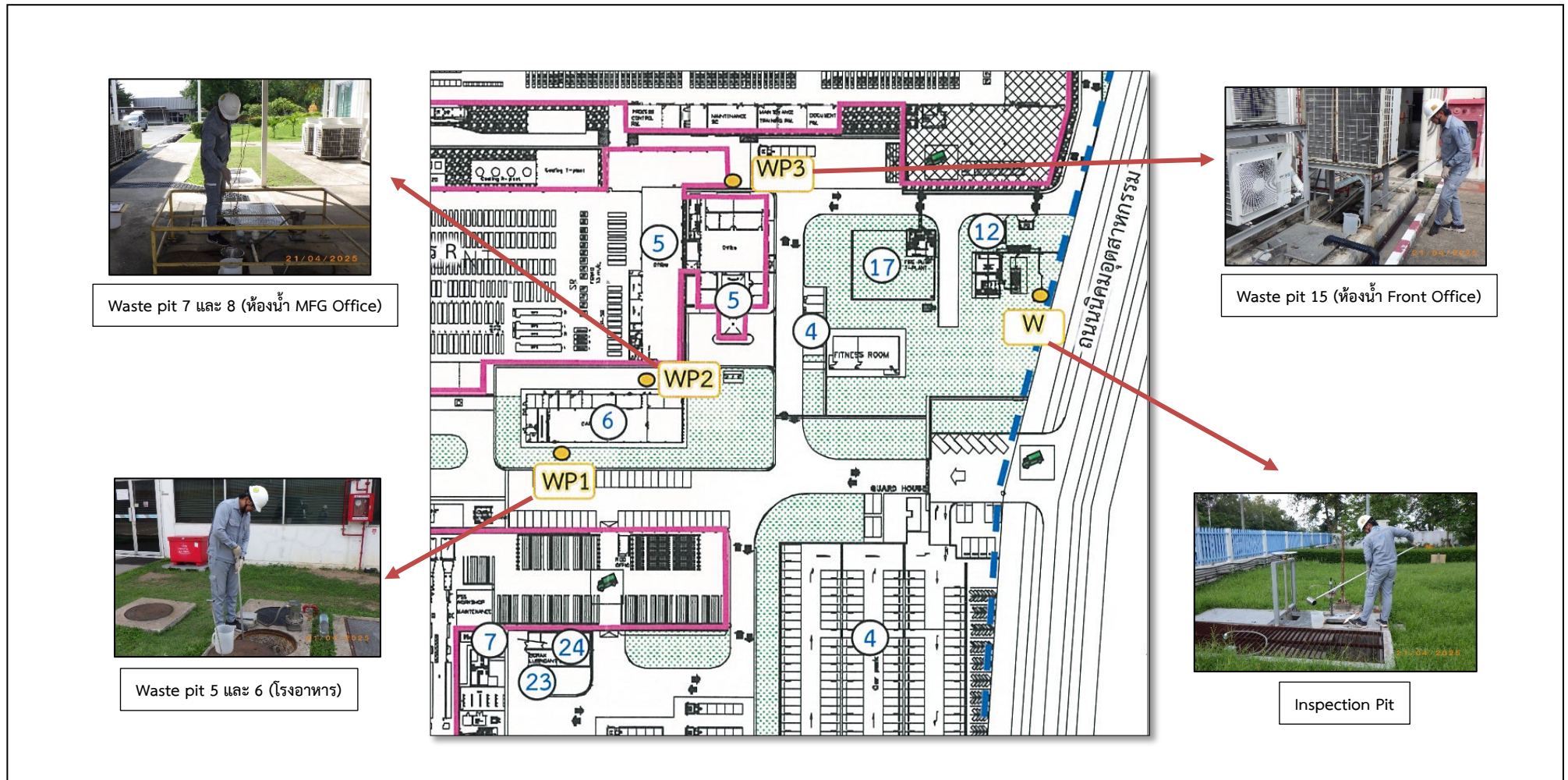
Waste Pit 7 และ 8 (ห้องน้ำ MFG Office)

ค่าความเป็นกรด-ด่าง (pH)	มีค่าอยู่ในช่วงระหว่าง	7.7-7.9	
บีโอดี (BOD)	มีค่าอยู่ในช่วงระหว่าง	81.3-146	มิลลิกรัมต่อลิตร
ของแข็งแขวนลอย (SS)	มีค่าอยู่ในช่วงระหว่าง	33-98	มิลลิกรัมต่อลิตร
น้ำมันและไขมัน (Oil & Grease)	มีค่าอยู่ในช่วงระหว่าง	<3-13	มิลลิกรัมต่อลิตร

Waste Pit 15 (ห้องน้ำ Front Office)

ค่าความเป็นกรด-ด่าง (pH)	มีค่าอยู่ในช่วงระหว่าง	7.8-8.0	
บีโอดี (BOD)	มีค่าอยู่ในช่วงระหว่าง	53.0-253	มิลลิกรัมต่อลิตร
ของแข็งแขวนลอย (SS)	มีค่าอยู่ในช่วงระหว่าง	44-97	มิลลิกรัมต่อลิตร
น้ำมันและไขมัน (Oil & Grease)	มีค่าอยู่ในช่วงระหว่าง	<3-4	มิลลิกรัมต่อลิตร

จากผลการตรวจวิเคราะห์คุณภาพน้ำทิ้ง บริเวณ Inspection Pit เมื่อนำผลการตรวจวิเคราะห์คุณภาพน้ำทิ้งมาเปรียบเทียบกับมาตรฐานการระบายน้ำเสีย สู่ระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางในนิคมอุตสาหกรรม ตามประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ที่ 029/2567 เรื่อง กำหนดมาตรฐานทั่วไปในการระบายน้ำเสียลงสู่ระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางในนิคมอุตสาหกรรม พบว่า ผลการวิเคราะห์มีค่าเป็นไปตามเกณฑ์มาตรฐานกำหนดทั้งหมด รายละเอียดดังแสดงในตารางที่ 3.4-6



รูปที่ 3.4-6 แสดงตำแหน่งจุดตรวจวัดคุณภาพน้ำทิ้ง

ตารางที่ 3.4-6 ผลการตรวจวิเคราะห์คุณภาพน้ำทิ้ง ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2568
โครงการโรงงานผลิตเส้นลวดโลหะเคลือบผิว (ครั้งที่ 3)
บริษัท บริดจสโตน เมทัลฟา (ประเทศไทย) จำกัด

วันที่ตรวจวัด	ผลการตรวจวิเคราะห์คุณภาพน้ำทิ้ง					
	pH	Temperature (°C)	BOD ₅	COD	TDS	Oil & Grease
	-	(°C)	mg/L	mg/L	mg/L	mg/L
Inspection Pit						
11 ก.ค. 68	7.9	36.8	19.3	41	604	<3
8 ส.ค. 68	8.0	35.1	17.3	45	428	<3
12 ก.ย. 68	7.7	31.9	15.8	51	368	4
10 ต.ค. 68	7.8	34.8	35.4	72	356	<3
11 พ.ย. 68	7.8	32.0	30.3	63	628	<3
12 ธ.ค. 68	7.8	29.8	19.1	61	320	<3
ค่าต่ำสุด-ค่าสูงสุด	7.7-8.0	29.8-36.8	15.8-35.4	41-72	320-628	<3-4
มาตรฐาน	5.5-9.0	<45	<500	<750	<3,000	<10

มาตรฐาน : ประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ที่ 029/2567 เรื่อง กำหนดมาตรฐานทั่วไปในการระบายน้ำเสียลงสู่ระบบ
บำบัดน้ำเสียส่วนกลางในนิคมอุตสาหกรรม

บริษัทผู้ตรวจวัดและวิเคราะห์ตัวอย่าง/ควบคุม บริษัท เอแอลเอส แลบบอราทอรี กรุ๊ป (ประเทศไทย) จำกัด
ผู้เก็บตัวอย่าง/บันทึก นายธนະสิทธิ์ วงศ์ไชย ทะเบียนเลขที่ ว-323-จ-9460
ชื่อผู้ตรวจสอบ/ควบคุม นายเดช ช่างชน ทะเบียนเลขที่ ว-323-ค-9442
ชื่อผู้วิเคราะห์ นางสาวนฤมล บรรจงกิจ ทะเบียนเลขที่ ว-323-จ-9445
เบอร์โทรศัพท์ 0-3304-8555

ตารางที่ 3.4-6 (ต่อ) ผลการตรวจวิเคราะห์คุณภาพน้ำทิ้ง ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2568
โครงการโรงงานผลิตเส้นลวดโลหะเคลือบผิว (ครั้งที่ 3)
บริษัท บริดจสโตน เมทัลฟา (ประเทศไทย) จำกัด

วันที่ตรวจวัด	ผลการตรวจวิเคราะห์คุณภาพน้ำทิ้ง			
	pH	BOD ₅	SS	Oil & Grease
	-	mg/L	mg/L	mg/L
Waste pit 5 และ 6 (โรงอาหาร)				
11 ก.ค. 68	6.9	146	64	5
8 ส.ค. 68	7.1	215	76	16
12 ก.ย. 68	6.6	298	106	33
10 ต.ค. 68	6.9	201	92	24
11 พ.ย. 68	6.9	81.9	82	15
12 ธ.ค. 68	7.0	112	51	20
ค่าต่ำสุด-ค่าสูงสุด	6.9-7.1	81.9-298	51-106	5-33
Waste pit 7 และ 8 (ห้องน้ำ MFG Office)				
11 ก.ค. 68	7.8	88.4	76	<3
8 ส.ค. 68	7.9	84.1	53	4
12 ก.ย. 68	7.9	138	98	13
10 ต.ค. 68	7.7	146	60	4
11 พ.ย. 68	7.7	81.3	70	5
12 ธ.ค. 68	7.8	114	33	10
ค่าต่ำสุด-ค่าสูงสุด	7.7-7.9	81.3-146	33-98	<3-13
Waste pit 15 (ห้องน้ำ Front Office)				
11 ก.ค. 68	7.8	84.4	82	<3
8 ส.ค. 68	7.9	81.6	58	<3
12 ก.ย. 68	7.9	253	84	4
10 ต.ค. 68	7.8	133	97	<3
11 พ.ย. 68	7.9	67.2	89	<3
12 ธ.ค. 68	8.0	53.0	44	4
ค่าต่ำสุด-ค่าสูงสุด	7.8-8.0	53.0-253	44-97	<3-4

หมายเหตุ : ไม่เปรียบเทียบค่ามาตรฐานเนื่องจากมิได้ระบายสู่สาธารณะ

บริษัทผู้ตรวจวัดและวิเคราะห์ตัวอย่าง/ควบคุม	บริษัท เอแอลเอส แลборาทอรี กรุ๊ป (ประเทศไทย) จำกัด			
ผู้เก็บตัวอย่าง/บันทึก	นายธนสิทธิ์ วงศ์ไชย	ทะเบียนเลขที่	ว-323-จ-9460	
ชื่อผู้ตรวจสอบ/ควบคุม	นายเดช ช้างชน	ทะเบียนเลขที่	ว-323-ค-9442	
ชื่อผู้วิเคราะห์	นางสาวนฤมล บรรจงกิจ	ทะเบียนเลขที่	ว-323-จ-9445	
เบอร์โทรศัพท์	0-3304-8555			

2) สรุปผลการติดตามตรวจสอบคุณภาพน้ำทิ้ง ระหว่างปี พ.ศ. 2566-2568

การติดตามตรวจสอบคุณภาพน้ำทิ้ง โครงการโรงงานผลิตเส้นลวดโลหะเคลือบผิว (ครั้งที่ 3) ของบริษัท บริดจสโตน เมทัลฟา (ประเทศไทย) จำกัด ระหว่างปี พ.ศ. 2566-2568 ดำเนินการตรวจวัดค่าความเป็นกรด-ด่าง (pH), อุณหภูมิ (Temperature), บีโอดี (BOD), ซีโอดี (COD), ของแข็งละลายทั้งหมด (TDS) และ น้ำมันและไขมัน (Oil & Grease) พบว่า มีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานตามประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ที่ 76/2560 เรื่อง กำหนดมาตรฐานทั่วไปในการระบายน้ำเสียลงสู่ระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางในนิคมอุตสาหกรรม และประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ที่ 029/2567 เรื่อง กำหนดมาตรฐานทั่วไปในการระบายน้ำเสียลงสู่ระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางในนิคมอุตสาหกรรมทุกสถานี่ รายละเอียดดังแสดงในตารางที่ 3.4-7 และรูปที่ 3.4-7

ตารางที่ 3.4-7 สรุปผลการตรวจวิเคราะห์คุณภาพน้ำทิ้ง ระหว่างปี พ.ศ. 2566-2568

โครงการโรงงานผลิตเส้นลวดโลหะเคลือบผิว (ครั้งที่ 3)

บริษัท บริดจสโตน เมทัลฟา (ประเทศไทย) จำกัด

วันที่ตรวจวัด	ผลการตรวจวิเคราะห์คุณภาพน้ำทิ้ง					
	pH -	Temperature (°C) (°C)	BOD ₅ mg/L	COD mg/L	TDS mg/L	Oil & Grease mg/L
Inspection Pit						
13 ม.ค. 66	7.6	31.1	27.3	70	288	5
10 ก.พ. 66	7.7	33.9	22.3	66	432	4
10 มี.ค. 66	7.8	30.4	11.2	60	640	5
7 เม.ย. 66	7.4	32.4	17.1	53	304	5
12 พ.ค. 66	7.8	36.2	10.4	46	388	4
13 มิ.ย. 66	7.8	34.3	23.2	86	436	5
13 ก.ค. 66	8.1	32.6	18.2	53	632	6
10 ส.ค. 66	7.6	35.6	16.3	58	524	<3
12 ก.ย. 66	7.6	30.2	27.7	114	488	9
12 ต.ค. 66	7.4	30.5	34.4	122	360	5
13 พ.ย. 66	6.7	31.6	10.0	56	332	<3
12 ธ.ค. 66	7.8	29.7	7.4	47	336	<3
12 ม.ค. 67	7.8	31.0	12.3	58	524	<3
12 ก.พ. 67	7.9	30.7	4.5	39	532	<3
12 มี.ค. 67	7.8	32.5	12.5	53	596	<3
10 เม.ย. 67	7.8	33.8	23.6	59	248	<3
13 พ.ค. 67	7.5	36.4	24.7	71	240	<3
13 มิ.ย. 67	7.8	38.4	30.1	73	392	<3
12 ก.ค. 67	7.8	32.4	14.6	55	424	5
13 ส.ค. 67	7.8	33.8	17.0	55	264	5
12 ก.ย. 67	7.6	32.7	19.8	41	296	4
11 ต.ค. 67	7.8	32.1	26.8	79	380	<3
12 พ.ย. 67	8.1	31.7	4.1	33	372	<3
13 ธ.ค. 67	7.9	34.2	15.3	40	1,650	<3
มาตรฐาน	5.5-9.0	<45	<500	<750	<3,000	<10

ตารางที่ 3.4-7 (ต่อ) สรุปผลการตรวจวิเคราะห์คุณภาพน้ำทิ้ง ระหว่างปี พ.ศ. 2566-2568

โครงการโรงงานผลิตเส้นลวดโลหะเคลือบผิว (ครั้งที่ 3)

บริษัท บริดจสโตน เมทัลฟา (ประเทศไทย) จำกัด

วันที่ตรวจวัด	ผลการตรวจวิเคราะห์คุณภาพน้ำทิ้ง					
	pH -	Temperature (°C) (°C)	BOD ₅ mg/L	COD mg/L	TDS mg/L	Oil & Grease mg/L
Inspection Pit						
14 ม.ค. 68	7.9	37.6	31.7	54	276	<3
13 ก.พ. 68	7.7	30.4	14.6	50	540	<3
13 มี.ค. 68	7.9	36.9	8.9	28	580	<3
21 เม.ย. 68	7.6	30.8	17.8	48	268	<3
13 พ.ค. 68	7.6	30.2	28.0	94	368	4
12 มิ.ย. 68	7.6	32.3	15.1	42	292	<3
11 ก.ค. 68	7.9	36.8	19.3	41	604	<3
8 ส.ค. 68	8.0	35.1	17.3	45	428	<3
12 ก.ย. 68	7.7	31.9	15.8	51	368	4
10 ต.ค. 68	7.8	34.8	35.4	72	356	<3
11 พ.ย. 68	7.8	32.0	30.3	63	628	<3
12 ธ.ค. 68	7.8	29.8	19.1	61	320	<3
มาตรฐาน	5.5-9.0	<45	<500	<750	<3,000	<10

มาตรฐาน : ประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ที่ 76/2560 เรื่อง กำหนดมาตรฐานทั่วไปในการระบายน้ำเสียลงสู่ระบบ
บำบัดน้ำเสียส่วนกลางในนิคมอุตสาหกรรม

: ประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ที่ 029/2567 เรื่อง กำหนดมาตรฐานทั่วไปในการระบายน้ำเสียลงสู่ระบบ
บำบัดน้ำเสียส่วนกลางในนิคมอุตสาหกรรม

หมายเหตุ : ปี พ.ศ. 2565 ดำเนินการเก็บตัวอย่าง และวิเคราะห์โดย บริษัท เทคนิคล้างสิ่งแวดล้อมไทย จำกัด

: ปี พ.ศ. 2566-ปัจจุบัน ดำเนินการเก็บตัวอย่าง และวิเคราะห์โดย บริษัท โดย บริษัท เอแอลเอส แลบบอราทอรี กรุ๊ป (ประเทศไทย)
จำกัด

ตารางที่ 3.4-7 (ต่อ) สรุปผลการตรวจวิเคราะห์คุณภาพน้ำทิ้ง ระหว่างปี พ.ศ. 2566-2568

โครงการโรงงานผลิตเส้นลวดโลหะเคลือบผิว (ครั้งที่ 3)

บริษัท บริดจสโตน เมทัลฟา (ประเทศไทย) จำกัด

วันที่ตรวจวัด	ผลการตรวจวิเคราะห์คุณภาพน้ำทิ้ง			
	pH	BOD ₅	SS	Oil & Grease
	-	mg/L	mg/L	mg/L
Waste pit 5 และ 6 (โรงอาหาร)				
13 ม.ค. 66	7	205	62	30
10 ก.พ. 66	6.8	378	115	54
10 มี.ค. 66	6.8	257	85	26
7 เม.ย. 66	6.4	467	123	65
12 พ.ค. 66	6.8	324	91	23
13 มิ.ย. 66	6.8	371	138	22
13 ก.ค. 66	7.0	417	143	26
10 ส.ค. 66	6.8	316	97	35
12 ก.ย. 66	6.7	214	57	31
12 ต.ค. 66	6.0	413	67	49
13 พ.ย. 66	7.5	598	373	26
12 ธ.ค. 66	6.6	458	107	23
12 ม.ค. 67	6.7	400	86	26
12 ก.พ. 67	6.7	274	102	10
12 มี.ค. 67	6.3	105	139	35
10 เม.ย. 67	6.6	217	129	32
13 พ.ค. 67	6.4	406	154	38
13 มิ.ย. 67	7.0	215	127	25
12 ก.ค. 67	6.9	105	116	36
13 ส.ค. 67	6.9	276	133	28
12 ก.ย. 67	6.2	230	114	22
11 ต.ค. 67	6.6	281	279	13
12 พ.ย. 67	6.8	185	102	4
13 ธ.ค. 67	6.9	360	83	22

ตารางที่ 3.4-7 (ต่อ) สรุปผลการตรวจวิเคราะห์คุณภาพน้ำทิ้ง ระหว่างปี พ.ศ. 2566-2568

โครงการโรงงานผลิตเส้นลวดโลหะเคลือบผิว (ครั้งที่ 3)

บริษัท บริดจสโตน เมทัลฟา (ประเทศไทย) จำกัด

วันที่ตรวจวัด	ผลการตรวจวิเคราะห์คุณภาพน้ำทิ้ง			
	pH -	BOD ₅ mg/L	SS mg/L	Oil & Grease mg/L
Waste pit 5 และ 6 (โรงอาหาร)				
14 ม.ค. 68	6.6	234	85	13
13 ก.พ. 68	6.6	353	92	17
13 มี.ค. 68	6.6	333	83	18
21 เม.ย. 68	6.6	262	61	16
13 พ.ค. 68	6.7	301	92	36
12 มิ.ย. 68	6.6	243	87	27
11 ก.ค. 68	6.9	146	64	5
8 ส.ค. 68	7.1	215	76	16
12 ก.ย. 68	6.6	298	106	33
10 ต.ค. 68	6.9	201	92	24
11 พ.ย. 68	6.9	81.9	82	15
12 ธ.ค. 68	7.0	112	51	20

หมายเหตุ : ไม่เปรียบเทียบค่ามาตรฐานเนื่องจากมิได้ระบายสู่สาธารณะ

: ปี พ.ศ. 2565 ดำเนินการเก็บตัวอย่าง และวิเคราะห์โดย บริษัท เทคนิคลิ่งแวดล้อมไทย จำกัด

: ปี พ.ศ. 2566-ปัจจุบัน ดำเนินการเก็บตัวอย่าง และวิเคราะห์โดย บริษัท โดย บริษัท เอแอลเอส แลบบอราทอรี กรุ๊ป (ประเทศไทย) จำกัด

ตารางที่ 3.4-7 (ต่อ) สรุปผลการตรวจวิเคราะห์คุณภาพน้ำทิ้ง ระหว่างปี พ.ศ. 2566-2568

โครงการโรงงานผลิตเส้นลวดโลหะเคลือบผิว (ครั้งที่ 3)

บริษัท บริดจสโตน เมทัลฟา (ประเทศไทย) จำกัด

วันที่ตรวจวัด	ผลการตรวจวิเคราะห์คุณภาพน้ำทิ้ง			
	pH -	BOD ₅ mg/L	SS mg/L	Oil & Grease mg/L
Waste pit 7 และ 8 (ห้องน้ำ MFG Office)				
13 ม.ค. 66	7.7	84.1	38	12
10 ก.พ. 66	7.5	123	66	21
10 มี.ค. 66	7.7	79.8	41	8
7 เม.ย. 66	7.5	77.7	42	16
12 พ.ค. 66	7.6	40.4	43	5
13 มิ.ย. 66	7.5	76.6	51	7
13 ก.ค. 66	7.9	101	54	9
10 ส.ค. 66	7.6	81.9	49	7
12 ก.ย. 66	7.6	62.1	40	12
12 ต.ค. 66	7.8	78.2	36	4
13 พ.ย. 66	7.0	68.6	42	<3
12 ธ.ค. 66	7.9	83.5	58	6
12 ม.ค. 67	8.0	103	54	10
12 ก.พ. 67	7.0	39.2	42	<3
12 มี.ค. 67	7.8	101	70	5
10 เม.ย. 67	7.7	149	50	8
13 พ.ค. 67	7.5	61.0	40	6
13 มิ.ย. 67	7.3	196	90	8
12 ก.ค. 67	8.0	56.4	71	15
13 ส.ค. 67	7.9	57.2	41	8
12 ก.ย. 67	7.7	58.0	53	6
11 ต.ค. 67	7.8	72.7	49	10
12 พ.ย. 67	7.9	87.1	68	8
13 ธ.ค. 67	7.6	288	82	8

ตารางที่ 3.4-7 (ต่อ) สรุปผลการตรวจวิเคราะห์คุณภาพน้ำทิ้ง ระหว่างปี พ.ศ. 2566-2568

โครงการโรงงานผลิตเส้นลวดโลหะเคลือบผิว (ครั้งที่ 3)

บริษัท บริดจสโตน เมทัลฟา (ประเทศไทย) จำกัด

วันที่ตรวจวัด	ผลการตรวจวิเคราะห์คุณภาพน้ำทิ้ง			
	pH	BOD ₅ mg/L	SS mg/L	Oil & Grease mg/L
Waste pit 7 และ 8 (ห้องน้ำ MFG Office)				
14 ม.ค. 68	7.4	128	81	12
13 ก.พ. 68	7.6	163	62	7
13 มี.ค. 68	7.6	133	65	11
21 เม.ย. 68	7.4	53.4	51	6
13 พ.ค. 68	7.6	91.3	52	8
12 มิ.ย. 68	7.6	152	50	8
11 ก.ค. 68	7.8	88.4	76	<3
8 ส.ค. 68	7.9	84.1	53	4
12 ก.ย. 68	7.9	138	98	13
10 ต.ค. 68	7.7	146	60	4
11 พ.ย. 68	7.7	81.3	70	5
12 ธ.ค. 68	7.8	114	33	10

หมายเหตุ : ไม่เปรียบเทียบค่ามาตรฐานเนื่องจากมิได้ระบายสู่สาธารณะ

: ปี พ.ศ. 2565 ดำเนินการเก็บตัวอย่าง และวิเคราะห์โดย บริษัท เทคนิคสิ่งแวดล้อมไทย จำกัด

: ปี พ.ศ. 2566-ปัจจุบัน ดำเนินการเก็บตัวอย่าง และวิเคราะห์โดย บริษัท โดย บริษัท เอแอลเอส แลบบอราทอรี กรุ๊ป (ประเทศไทย) จำกัด

ตารางที่ 3.4-7 (ต่อ) สรุปผลการตรวจวิเคราะห์คุณภาพน้ำทิ้ง ระหว่างปี พ.ศ. 2566-2568

โครงการโรงงานผลิตเส้นลวดโลหะเคลือบผิว (ครั้งที่ 3)

บริษัท บริดจสโตน เมทัลฟา (ประเทศไทย) จำกัด

วันที่ตรวจวัด	ผลการตรวจวิเคราะห์คุณภาพน้ำทิ้ง			
	pH	BOD ₅ mg/L	SS mg/L	Oil & Grease mg/L
Waste pit 15 (ห้องน้ำ Front Office)				
13 ม.ค. 66	8.2	175	135	15
10 ก.พ. 66	7.5	288	657	52
10 มี.ค. 66	7.6	114	76	4
7 เม.ย. 66	7.7	131	97	16
12 พ.ค. 66	7.6	150	148	11
13 มิ.ย. 66	8.1	121	72	9
13 ก.ค. 66	7.8	205	115	13
10 ส.ค. 66	7.5	157	99	9
12 ก.ย. 66	8.1	77.0	82	15
12 ต.ค. 66	7.9	125	70	6
13 พ.ย. 66	7.6	41.6	28	<3
12 ธ.ค. 66	7.9	83.5	58	6
12 ม.ค. 67	7.8	46.9	42	9
12 ก.พ. 67	7.6	19.0	30	4
12 มี.ค. 67	7.5	42.7	25	<3
10 เม.ย. 67	7.8	99.2	28	<3
13 พ.ค. 67	7.0	60.3	60	6
13 มิ.ย. 67	8.2	133	71	6
12 ก.ค. 67	7.6	119	168	17
13 ส.ค. 67	7.4	78.2	54	10
12 ก.ย. 67	8.0	87.6	60	6
11 ต.ค. 67	8.0	72.1	53	4
12 พ.ย. 67	8.0	171	175	13
13 ธ.ค. 67	8.1	251	81	5

ตารางที่ 3.4-7 (ต่อ) สรุปผลการตรวจวิเคราะห์คุณภาพน้ำทิ้ง ระหว่างปี พ.ศ. 2566-2568

โครงการโรงงานผลิตเส้นลวดโลหะเคลือบผิว (ครั้งที่ 3)

บริษัท บริดจสโตน เมทัลฟา (ประเทศไทย) จำกัด

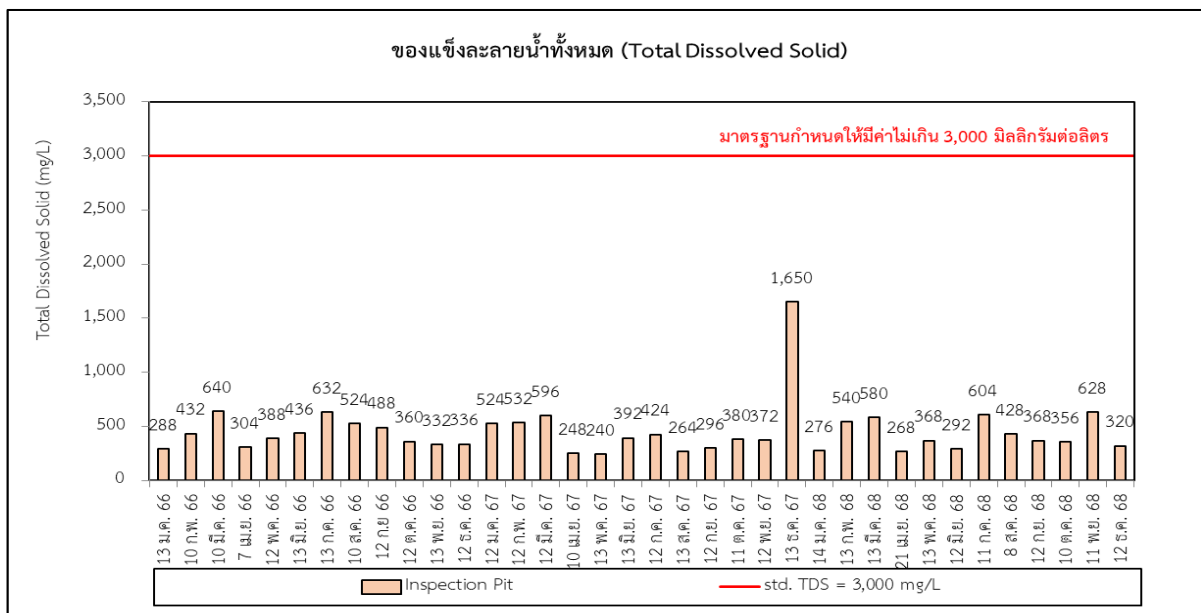
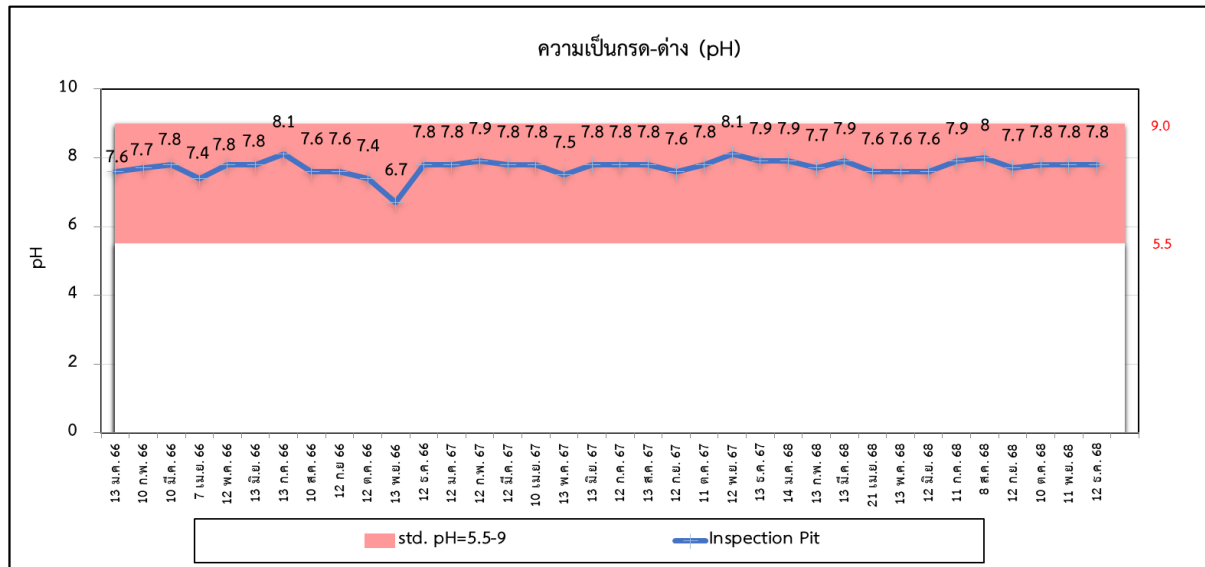
วันที่ตรวจวัด	ผลการตรวจวิเคราะห์คุณภาพน้ำทิ้ง			
	pH	BOD ₅ mg/L	SS mg/L	Oil & Grease mg/L
Waste pit 15 (ห้องน้ำ Front Office)				
14 ม.ค. 68	8.1	94.4	79	4
13 ก.พ. 68	8.2	130	96	7
13 มี.ค. 68	8.2	121	93	4
21 เม.ย. 68	7.5	38.2	57	6
13 พ.ค. 68	8.2	55.9	43	<3
12 มิ.ย. 68	8.2	86.5	92	4
11 ก.ค. 68	7.8	84.4	82	<3
8 ส.ค. 68	7.9	81.6	58	<3
12 ก.ย. 68	7.9	253	84	4
10 ต.ค. 68	7.8	133	97	<3
11 พ.ย. 68	7.9	67.2	89	<3
12 ธ.ค. 68	8.0	53.0	44	4

หมายเหตุ : ไม่เปรียบเทียบค่ามาตรฐานเนื่องจากมิได้ระบายสู่สาธารณะ

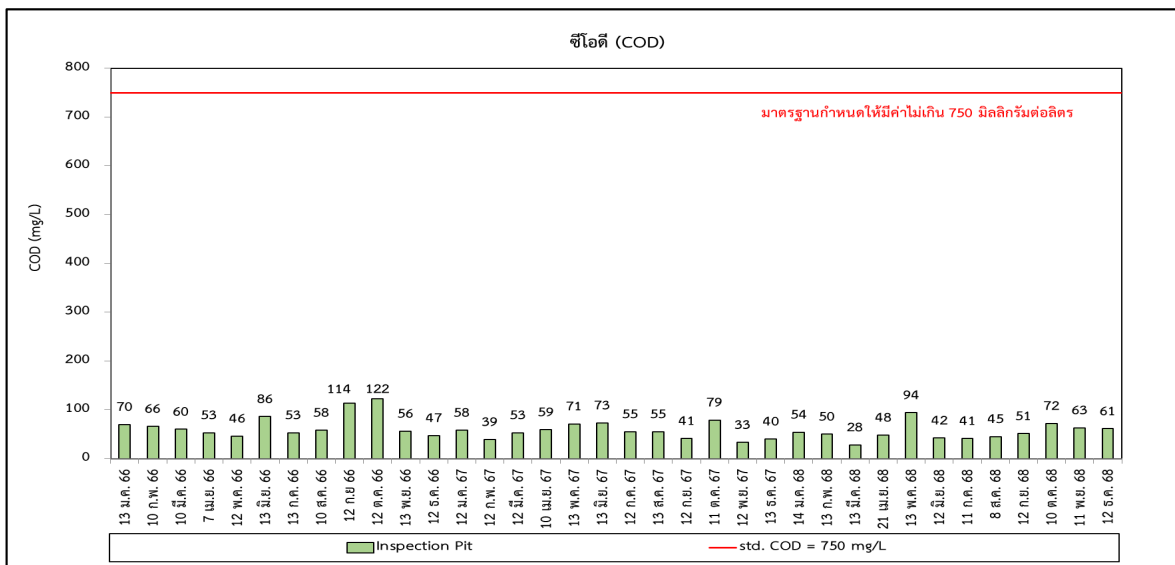
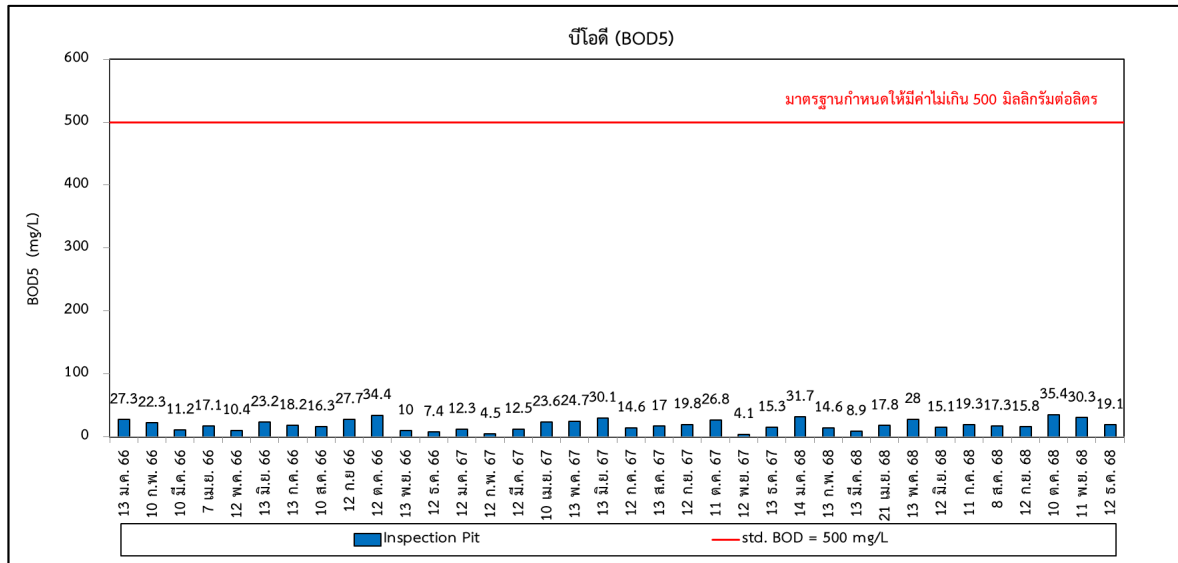
: ปี พ.ศ. 2565 ดำเนินการเก็บตัวอย่าง และวิเคราะห์โดย บริษัท เทคนิคสิ่งแวดล้อมไทย จำกัด

: ปี พ.ศ. 2566-ปัจจุบัน ดำเนินการเก็บตัวอย่าง และวิเคราะห์โดย บริษัท โดย บริษัท เอแอลเอส แลบบอราทอรี กรุ๊ป (ประเทศไทย) จำกัด

รายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการโรงงานผลิตเส้นลวดโลหะเคลือบผิว (ครั้งที่ 3) ของบริษัท บริดจสโตน เมทัลฟา (ประเทศไทย) จำกัด
(ระยะดำเนินการ) ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2568



รูปที่ 3.4-7 กราฟแสดงผลการตรวจวิเคราะห์คุณภาพน้ำทิ้ง ระหว่างปี พ.ศ. 2566-2568



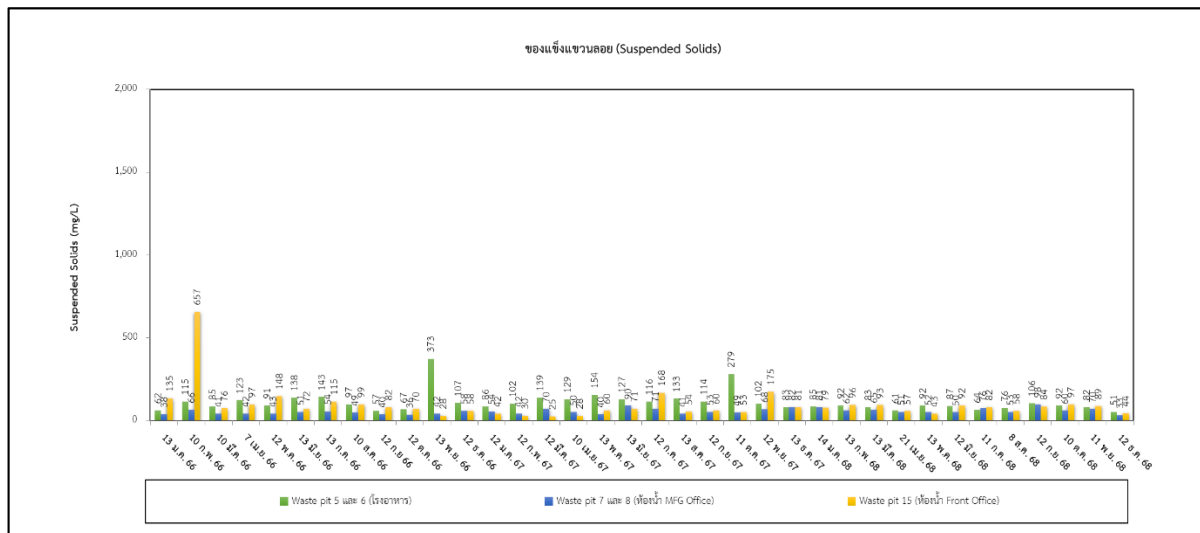
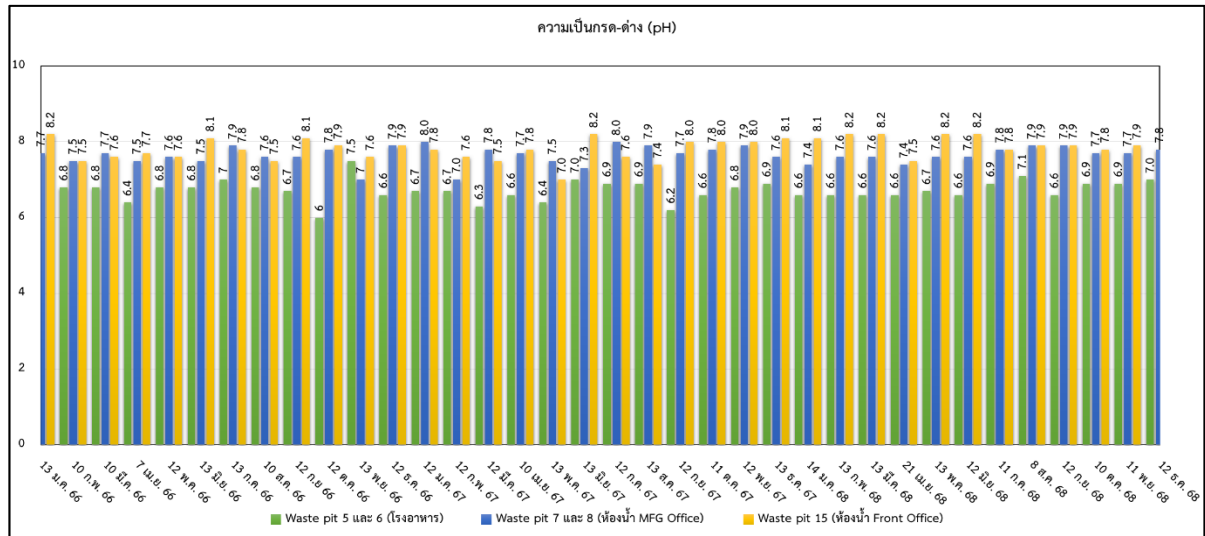
รูปที่ 3.4-7 (ต่อ) กราฟแสดงผลการตรวจวิเคราะห์คุณภาพน้ำทิ้ง ระหว่างปี พ.ศ. 2566-2568

รายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการโรงงานผลิตเส้นลวดโลหะเคลือบผิว (ครั้งที่ 3) ของบริษัท บริดจสโตน เมทัลไฟา (ประเทศไทย) จำกัด
(ระยะดำเนินการ) ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2568



รูปที่ 3.4-7 (ต่อ) กราฟแสดงผลการตรวจวิเคราะห์คุณภาพน้ำทิ้ง ระหว่างปี พ.ศ. 2566-2568

รายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการโรงงานผลิตเส้นลวดโลหะเคลือบผิว (ครั้งที่ 3) ของบริษัท บริดจสโตน เมทัลฟา (ประเทศไทย) จำกัด
(ระยะดำเนินการ) ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2568



รูปที่ 3.4-7 (ต่อ) กราฟแสดงผลการตรวจวิเคราะห์คุณภาพน้ำทิ้ง ระหว่างปี พ.ศ. 2566-2568

รายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการโรงงานผลิตเส้นลวดโลหะเคลือบผิว (ครั้งที่ 3) ของบริษัท บริดจสโตน เมทัลฟา (ประเทศไทย) จำกัด
(ระยะดำเนินการ) ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2568



รูปที่ 3.4-7 (ต่อ) กราฟแสดงผลการตรวจวิเคราะห์คุณภาพน้ำทิ้ง ระหว่างปี พ.ศ. 2566-2568

3.4.3 ระดับเสียงทั่วไป

มาตรการกำหนดให้มีการตรวจวัดระดับเสียงโดยทั่วไป จำนวน 5 สถานี โดยดัชนีที่ตรวจวัด ได้แก่ ระดับเสียงเฉลี่ย 24 ชั่วโมง (L_{eq24}) ระดับเสียงเฉลี่ย 1 ชั่วโมง (L_{eq1} ชม.) ระดับเสียงพื้นฐาน (L_{90}) ระดับเสียงสูงสุด (L_{max}) ระดับเสียงกลางวัน-กลางคืน (L_{dn}) และระดับเสียงรบกวน โดยทำการตรวจวัดปีละ 2 ครั้ง ครั้งละ 7 วัน ต่อเนื่อง ช่วงเวลาเดียวกันกับที่ตรวจวัดคุณภาพอากาศ รายละเอียดดังนี้

1) ผลการตรวจวัดระดับเสียงโดยทั่วไป ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2568

ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2568

จากการตรวจวัดระดับเสียงโดยทั่วไป ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2568 ได้ดำเนินการตรวจวัดระหว่างวันที่ 29 สิงหาคม-5 กันยายน พ.ศ. 2568 จำนวน 5 สถานี แสดงตำแหน่งการตรวจวัดดังรูปที่ 3.4-8 และ ภาพที่ 3.4-3 และผลการตรวจวัดดังตารางที่ 3.4-8

1) ระดับเสียงเฉลี่ย 24 ชั่วโมง ($L_{eq 24}$) เมื่อนำผลการตรวจวัดมาเปรียบเทียบกับมาตรฐานตามประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 15 (พ.ศ. 2540) และประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดค่าระดับเสียงการรบกวน และระดับเสียงที่เกิดจากการประกอบกิจการโรงงาน พ.ศ. 2548 ซึ่งกำหนดให้ระดับเสียงเฉลี่ย 24 ชั่วโมง (L_{eq24}) มีค่าไม่เกิน 70 เดซิเบล(เอ) พบว่า มีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานที่กำหนด โดยแต่ละสถานีมีผลการตรวจวัดดังนี้

- | | |
|--|--|
| - สถานีที่ N1 ริมรั้วโรงงานด้านทิศเหนือ | มีค่าอยู่ในระหว่าง 62.4-64.5 เดซิเบล(เอ) |
| - สถานีที่ N2 ริมรั้วโรงงานด้านทิศตะวันตก | มีค่าอยู่ในระหว่าง 68.3-69.1 เดซิเบล(เอ) |
| - สถานีที่ N3 ริมรั้วโรงงานด้านทิศใต้ | มีค่าอยู่ในระหว่าง 58.3-59.8 เดซิเบล(เอ) |
| - สถานีที่ N4 ริมรั้วโรงงานด้านทิศตะวันออก | มีค่าอยู่ในระหว่าง 57.9-58.8 เดซิเบล(เอ) |
| - สถานีที่ N5 ชุมชนด้านทิศใต้ของโครงการ | มีค่าอยู่ในระหว่าง 63.7-64.7 เดซิเบล(เอ) |

(ระยะห่างประมาณ 250 เมตร)

2) ระดับเสียงสูงสุด (L_{max}) เมื่อนำผลการตรวจวัดมาเปรียบเทียบกับมาตรฐานตามประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 15 (พ.ศ. 2540) และประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดค่าระดับเสียงการรบกวน และระดับเสียงที่เกิดจากการประกอบกิจการโรงงาน พ.ศ. 2548 ซึ่งกำหนดให้ ระดับเสียงสูงสุด (L_{max}) มีค่าไม่เกิน 115 เดซิเบล(เอ) พบว่า มีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานที่กำหนด โดยแต่ละสถานีมีผลการตรวจวัดดังนี้

- | | |
|--|--|
| - สถานีที่ N1 ริมรั้วโรงงานด้านทิศเหนือ | มีค่าอยู่ในระหว่าง 81.1-87.4 เดซิเบล(เอ) |
| - สถานีที่ N2 ริมรั้วโรงงานด้านทิศตะวันตก | มีค่าอยู่ในระหว่าง 92.2-93.6 เดซิเบล(เอ) |
| - สถานีที่ N3 ริมรั้วโรงงานด้านทิศใต้ | มีค่าอยู่ในระหว่าง 78.4-92.7 เดซิเบล(เอ) |
| - สถานีที่ N4 ริมรั้วโรงงานด้านทิศตะวันออก | มีค่าอยู่ในระหว่าง 81.2-88.3 เดซิเบล(เอ) |
| - สถานีที่ N5 ชุมชนด้านทิศใต้ของโครงการ | มีค่าอยู่ในระหว่าง 90.2-92.1 เดซิเบล(เอ) |

(ระยะห่างประมาณ 250 เมตร)

3) ระดับเสียงพื้นฐาน (L90) ยังไม่มีการกำหนดค่ามาตรฐานไว้ โดยแต่ละสถานีมีผลการตรวจวัดดังนี้

- สถานีที่ N1 ริมรั้วโรงงานด้านทิศเหนือ	มีค่าอยู่ในระหว่าง 60.4-61.5	เดซิเบล(เอ)
- สถานีที่ N2 ริมรั้วโรงงานด้านทิศตะวันตก	มีค่าอยู่ในระหว่าง 66.5-68.3	เดซิเบล(เอ)
- สถานีที่ N3 ริมรั้วโรงงานด้านทิศใต้	มีค่าอยู่ในระหว่าง 56.2-57.9	เดซิเบล(เอ)
- สถานีที่ N4 ริมรั้วโรงงานด้านทิศตะวันออก	มีค่าอยู่ในระหว่าง 57.1-57.7	เดซิเบล(เอ)
- สถานีที่ N5 ชุมชนด้านทิศใต้ของโครงการ	มีค่าอยู่ในระหว่าง 50.7-53.2	เดซิเบล(เอ)

(ระยะห่างประมาณ 250 เมตร)

4) ระดับเสียงกลางวัน-กลางคืน (Ldn) ยังไม่มีการกำหนดค่ามาตรฐานไว้ โดยแต่ละสถานีมีผลการตรวจวัดดังนี้

- สถานีที่ N1 ริมรั้วโรงงานด้านทิศเหนือ	มีค่าอยู่ในระหว่าง 68.3-71.3	เดซิเบล(เอ)
- สถานีที่ N2 ริมรั้วโรงงานด้านทิศตะวันตก	มีค่าอยู่ในระหว่าง 75.0-75.8	เดซิเบล(เอ)
- สถานีที่ N3 ริมรั้วโรงงานด้านทิศใต้	มีค่าอยู่ในระหว่าง 64.2-65.9	เดซิเบล(เอ)
- สถานีที่ N4 ริมรั้วโรงงานด้านทิศตะวันออก	มีค่าอยู่ในระหว่าง 64.1-65.2	เดซิเบล(เอ)
- สถานีที่ N5 ชุมชนด้านทิศใต้ของโครงการ	มีค่าอยู่ในระหว่าง 68.5-70.4	เดซิเบล(เอ)

(ระยะห่างประมาณ 250 เมตร)

5) ระดับเสียงเฉลี่ย 1 ชั่วโมง (Leq-1 ชม.) ยังไม่มีการกำหนดค่ามาตรฐานไว้ โดยแต่ละสถานีมีผลการตรวจวัดดังนี้

- สถานีที่ N1 ริมรั้วโรงงานด้านทิศเหนือ	มีค่าอยู่ในระหว่าง 59.9-69.0	เดซิเบล(เอ)
- สถานีที่ N2 ริมรั้วโรงงานด้านทิศตะวันตก	มีค่าอยู่ในระหว่าง 67.2-69.9	เดซิเบล(เอ)
- สถานีที่ N3 ริมรั้วโรงงานด้านทิศใต้	มีค่าอยู่ในระหว่าง 54.8-64.1	เดซิเบล(เอ)
- สถานีที่ N4 ริมรั้วโรงงานด้านทิศตะวันออก	มีค่าอยู่ในระหว่าง 57.1-62.0	เดซิเบล(เอ)
- สถานีที่ N5 ชุมชนด้านทิศใต้ของโครงการ	มีค่าอยู่ในระหว่าง 51.8-68.8	เดซิเบล(เอ)

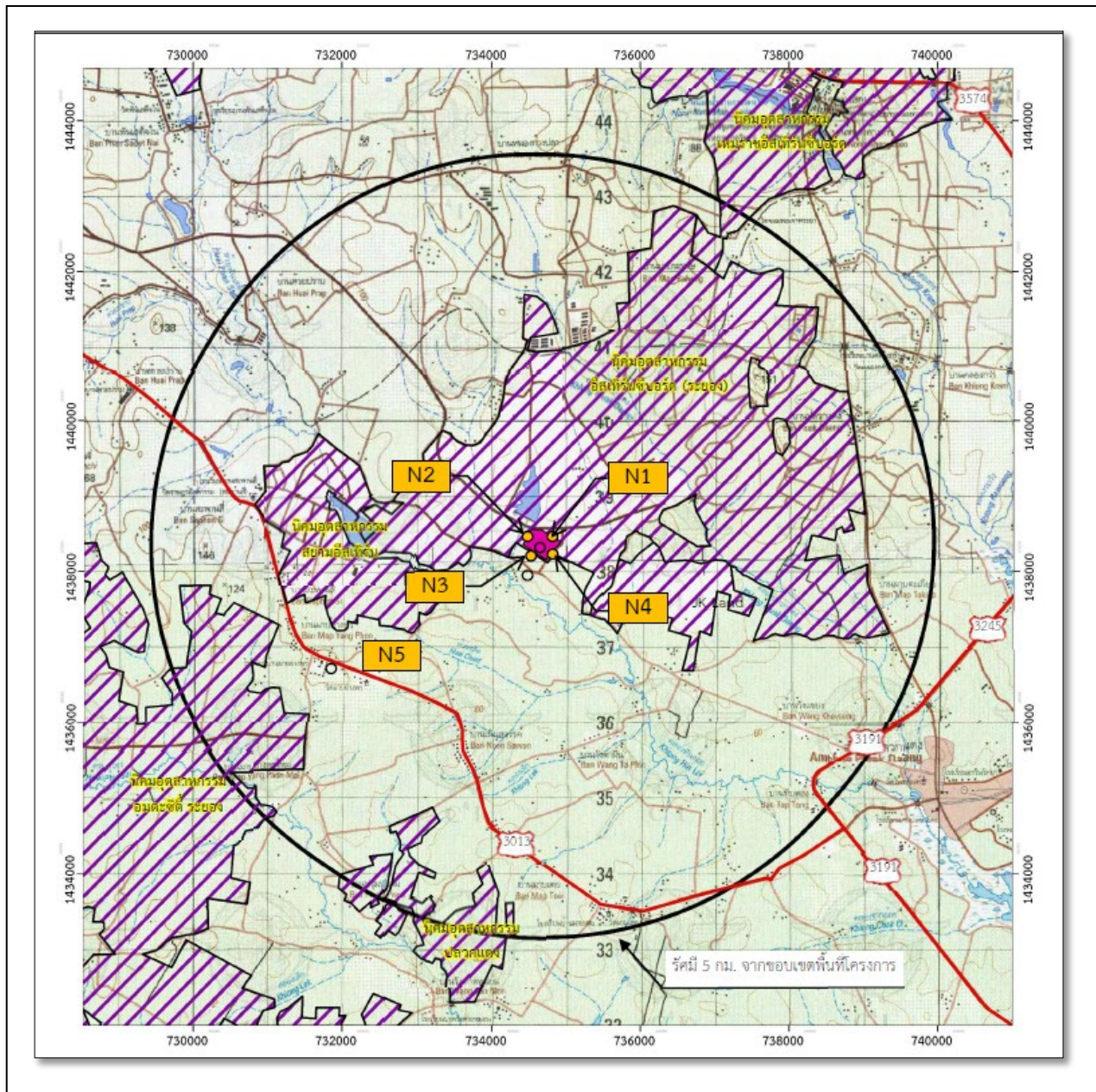
(ระยะห่างประมาณ 250 เมตร)

6) ค่าระดับการรบกวน ตามประกาศคณะกรรมการควบคุมมลพิษ พ.ศ. 2550 และประกาศกรมโรงงานอุตสาหกรรม พ.ศ. 2553 พบว่า มีค่าระดับเสียงรบกวนเกินเกณฑ์มาตรฐานที่กำหนด (เกิน 10 เดซิเบล (เอ)) สรุปรายละเอียดผลการตรวจวัดได้ดังนี้

- สถานีที่ N1 ริมรั้วโรงงานด้านทิศเหนือ	มีค่าอยู่ในระหว่าง 10.2-28.0	เดซิเบล(เอ)
- สถานีที่ N2 ริมรั้วโรงงานด้านทิศตะวันตก	มีค่าอยู่ในระหว่าง 3.0-14.5	เดซิเบล(เอ)
- สถานีที่ N3 ริมรั้วโรงงานด้านทิศใต้	มีค่าอยู่ในระหว่าง (-14.8)- 22.3	เดซิเบล(เอ)
- สถานีที่ N4 ริมรั้วโรงงานด้านทิศตะวันออก	มีค่าอยู่ในระหว่าง (-15.7)- 12.6	เดซิเบล(เอ)
- สถานีที่ N5 ชุมชนด้านทิศใต้ของโครงการ	มีค่าอยู่ในระหว่าง(-1.6)-31.5	เดซิเบล(เอ)

(ระยะห่างประมาณ 250 เมตร)

ส่วนใหญ่ระดับเสียงที่เกิดขึ้นเป็นเสียงที่เกิดจาก การจราจร เนื่องจากจุดตรวจวัดอยู่บริเวณริมรั้วโรงงานติดกับถนนของนิคมฯ ซึ่งมีการสัญจรของยานพาหนะตลอดทั้งวัน จึงอาจเป็นปัจจัยหนึ่งที่ส่งผลกระทบให้ระดับเสียงรบกวนมีค่าเกินเกณฑ์มาตรฐานที่กำหนด ทั้งนี้ จากผลการตรวจวัดระดับเสียงโดยทั่วไป 24 ชั่วโมง (Leq 24 hrs) ระหว่างวันที่ 29 สิงหาคม-5 กันยายน พ.ศ. 2568 แสดงค่าการตรวจวัดเป็นรายชั่วโมง พบว่า ผลการตรวจวัดระดับเสียงเฉลี่ย 24 ชั่วโมง มีค่าอยู่ในเกณฑ์ที่มาตรฐานกำหนด ทั้งนี้ ทางโครงการยังได้มีการสำรวจความคิดเห็นต่อโครงการกับกลุ่มชุมชน ผู้นำชุมชน หน่วยงาน และโรงงานข้างเคียงเป็นประจำทุกปี เป็นการเฝ้าระวัง และรับฟังความคิดเห็น และในระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2568 ทางโครงการไม่มีเรื่องร้องเรียนจากชุมชน หรือหน่วยงานแต่อย่างใด



รูปที่ 3.4-8 แสดงตำแหน่งการตรวจวัดระดับเสียงในบรรยากาศ



ริมรั้วโรงงานด้านทิศเหนือ



ริมรั้วโรงงานด้านทิศตะวันตก



ริมรั้วโรงงานด้านทิศใต้



ริมรั้วโรงงานด้านทิศตะวันออก



ชุมชนด้านทิศใต้ของโครงการ (ระยะห่างประมาณ 250 เมตร)

ภาพที่ 3.4-3 แสดงการตรวจวัดระดับเสียงโดยทั่วไป ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2568

รายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการโรงงานผลิตเส้นลวดโลหะเคลือบผิว (ครั้งที่ 3) ของบริษัท บริดจสโตน เมทัลฟา (ประเทศไทย) จำกัด
(ระยะดำเนินการ) ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2568

ตารางที่ 3.4.8 ผลการตรวจวัดระดับเสียงทั่วไป ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2568

โครงการ : โครงการโรงงานผลิตเส้นลวดโลหะเคลือบผิว (ครั้งที่ 3) บริษัท บริดจสโตน เมทัลฟา (ประเทศไทย) จำกัด
จัดทำรายงานโดย : บริษัท เอแอลเอส แลบบอราทอรี กรุ๊ป (ประเทศไทย) จำกัด
ช่วงเวลาตรวจวัด : ระหว่างวันที่ 29 สิงหาคม-5 กันยายน พ.ศ. 2568
ตำแหน่งพิกัดของสถานีตรวจวัด : ริมรั้วโรงงานด้านทิศเหนือ (N1)
ตำแหน่งพิกัด UTM ของสถานี : (GPS 47P 0734780, 1438482)

เวลา	ค่าระดับเสียง (dB(A))						
	29-30 ส.ค. 68	30-31 ส.ค. 68	31 ส.ค.-1 ก.ย. 68	1-2 ก.ย. 68	2-3 ก.ย. 68	3-4 ก.ย. 68	4-5 ก.ย. 68
10:00 น. - 11:00 น.	63.2	62.4	62.3	62.3	64.7	62.2	62.5
11:00 น. - 12:00 น.	62.9	62.2	62.1	62.3	66.9	62.3	62.7
12:00 น. - 13:00 น.	62.8	62.2	61.5	62.0	62.5	63.1	62.4
13:00 น. - 14:00 น.	62.6	61.9	59.9	61.8	62.8	62.4	62.6
14:00 น. - 15:00 น.	62.9	62.2	61.2	62.2	63.4	62.0	63.3
15:00 น. - 16:00 น.	62.9	62.6	61.8	62.4	63.4	61.1	64.2
16:00 น. - 17:00 น.	64.6	64.4	63.9	64.4	65.2	63.5	64.8
17:00 น. - 18:00 น.	63.1	62.8	61.8	62.8	63.5	61.2	62.8
18:00 น. - 19:00 น.	62.9	62.8	61.9	62.7	63.7	61.0	62.9
19:00 น. - 20:00 น.	63.1	63.0	62.0	63.0	63.7	61.6	63.4
20:00 น. - 21:00 น.	65.8	62.8	62.0	63.1	63.6	61.5	63.2
21:00 น. - 22:00 น.	63.2	62.5	61.6	62.0	63.3	60.8	62.9
22:00 น. - 23:00 น.	61.8	62.6	62.1	61.3	63.2	61.4	62.8
23:00 น. - 00:00 น.	62.1	62.7	62.7	61.7	63.5	63.5	63.1
00:00 น. - 01:00 น.	64.1	64.6	64.7	64.0	64.9	64.8	64.5
01:00 น. - 02:00 น.	61.4	62.7	62.8	61.1	63.1	69.0	62.6
02:00 น. - 03:00 น.	61.4	62.8	62.8	61.2	63.0	66.0	62.6
03:00 น. - 04:00 น.	61.6	62.9	62.8	61.5	63.2	64.6	62.9
04:00 น. - 05:00 น.	61.9	63.0	62.9	61.5	68.8	64.7	63.1
05:00 น. - 06:00 น.	61.8	63.2	63.0	60.8	67.1	64.5	61.6
06:00 น. - 07:00 น.	62.7	63.1	63.0	60.8	64.5	63.6	61.3
07:00 น. - 08:00 น.	63.3	62.8	63.7	63.4	64.1	64.1	62.7
08:00 น. - 09:00 น.	64.8	64.6	65.0	64.7	65.0	65.6	64.6
09:00 น. - 10:00 น.	62.4	62.5	62.3	61.9	63.0	63.1	62.2
ระดับเสียงเฉลี่ย 24 ชม. (Leq 24)	63.0	62.9	62.6	62.4	64.5	63.7	63.1
ระดับเสียงสูงสุด (Lmax)	85.8	81.2	81.1	83.8	81.6	87.4	83.6
ระดับเสียงพื้นฐาน (L90)	61.0	60.8	60.4	60.4	61.5	60.9	61.1
ระดับเสียงกลางวัน-กลางคืน (Ldn)	68.8	69.5	69.3	68.3	71.3	71.3	69.3
ค่ามาตรฐานระดับเสียง 24 ชั่วโมง	70						
ค่ามาตรฐานระดับเสียงสูงสุด	115						

มาตรฐาน : ประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 15 (พ.ศ. 2540) เรื่อง กำหนดมาตรฐานระดับเสียงโดยทั่วไป
: ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดค่าระดับเสียงการรบกวน และระดับเสียงที่เกิดจากการประกอบกิจการโรงงาน
พ.ศ. 2548

รายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการโรงงานผลิตเส้นลวดโลหะเคลือบผิว (ครั้งที่ 3) ของบริษัท บริดจสโตน เมทัลฟา (ประเทศไทย) จำกัด
(ระยะดำเนินการ) ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2568

ชื่อผู้ตรวจวัด	นายสิทธิพิชญ์ สุวรรณรัตน์
ชื่อผู้บันทึก	นายสิทธิพิชญ์ สุวรรณรัตน์
ชื่อผู้ตรวจสอบ/ควบคุม	นายสุพจน์ สลามเต๊ะ
ชื่อบริษัทผู้ตรวจวัดและวิเคราะห์ตัวอย่าง	บริษัท เอแอลเอส แลบบอราทอรี กรุ๊ป (ประเทศไทย) จำกัด
ชื่อผู้วิเคราะห์	นางสาวธนิดา กุลสุริวงศ์
เลขที่ทะเบียนผู้วิเคราะห์	ว-323-จ-9447
เบอร์โทรศัพท์	0-2760-3000

รายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการโรงงานผลิตเส้นลวดโลหะเคลือบผิว (ครั้งที่ 3) ของบริษัท บริดจสโตน เมทัลฟา (ประเทศไทย) จำกัด
(ระยะดำเนินการ) ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2568

ตารางที่ 3.4-8 (ต่อ) ผลการตรวจวัดระดับเสียงทั่วไป ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2568

โครงการ : โครงการโรงงานผลิตเส้นลวดโลหะเคลือบผิว (ครั้งที่ 3) บริษัท บริดจสโตน เมทัลฟา (ประเทศไทย) จำกัด
 จัดทำรายงานโดย : บริษัท เอแอลเอส แลบอราทอรี กรุ๊ป (ประเทศไทย) จำกัด
 เวลาตรวจวัด : ระหว่างวันที่ 29 สิงหาคม-5 กันยายน พ.ศ. 2568
 ตำแหน่งพิกัดของสถานีตรวจวัด : ริมรั้วโรงงานด้านทิศตะวันตก (N2)
 ตำแหน่งพิกัด UTM ของสถานี : (GPS 47P 0734482, 1438459)

เวลา	ค่าระดับเสียง (dB(A))						
	29-30 ส.ค. 68	30-31 ส.ค. 68	31 ส.ค.-1 ก.ย. 68	1-2 ก.ย. 68	2-3 ก.ย. 68	3-4 ก.ย. 68	4-5 ก.ย. 68
10:00 น. - 11:00 น.	69.6	67.9	67.7	67.9	68.5	68.2	68.2
11:00 น. - 12:00 น.	69.6	68.1	67.8	67.8	69.1	68.1	68.3
12:00 น. - 13:00 น.	69.5	67.5	67.2	67.6	68.8	68.1	68.4
13:00 น. - 14:00 น.	69.6	68.0	67.8	67.5	68.9	68.1	68.6
14:00 น. - 15:00 น.	69.8	67.9	68.0	67.8	69.3	68.4	69.0
15:00 น. - 16:00 น.	69.8	68.3	68.2	68.4	69.1	68.8	69.4
16:00 น. - 17:00 น.	69.8	67.9	68.2	68.3	69.0	69.0	69.3
17:00 น. - 18:00 น.	69.8	68.3	67.7	68.5	68.9	69.2	69.0
18:00 น. - 19:00 น.	69.9	68.7	68.0	68.5	69.2	69.6	69.2
19:00 น. - 20:00 น.	68.7	68.5	67.9	68.5	69.2	69.6	69.1
20:00 น. - 21:00 น.	68.8	68.7	68.9	68.7	69.2	69.5	69.2
21:00 น. - 22:00 น.	68.9	68.8	69.3	68.7	69.0	69.6	69.4
22:00 น. - 23:00 น.	68.8	69.0	69.1	68.7	69.2	69.5	69.3
23:00 น. - 00:00 น.	68.9	68.6	68.9	68.7	69.0	69.2	69.4
00:00 น. - 01:00 น.	68.3	68.4	68.3	68.2	69.0	69.3	69.2
01:00 น. - 02:00 น.	68.6	68.5	69.2	68.7	69.1	69.6	69.2
02:00 น. - 03:00 น.	68.6	68.5	69.3	68.6	69.2	69.5	69.5
03:00 น. - 04:00 น.	68.7	68.6	69.0	68.8	69.3	69.5	69.5
04:00 น. - 05:00 น.	68.7	68.5	68.5	68.5	69.1	69.4	69.5
05:00 น. - 06:00 น.	68.3	68.7	68.2	68.5	69.3	69.3	69.5
06:00 น. - 07:00 น.	68.8	68.7	68.1	68.7	69.7	69.6	69.6
07:00 น. - 08:00 น.	68.1	68.2	67.9	68.0	69.4	69.4	69.5
08:00 น. - 09:00 น.	67.8	68.2	67.3	67.5	69.2	69.3	68.4
09:00 น. - 10:00 น.	68.4	68.0	67.9	67.8	68.6	68.4	68.2
ระดับเสียงเฉลี่ย 24 ชม. (Leq 24)	69.0	68.4	68.3	68.3	69.1	69.1	69.1
ระดับเสียงสูงสุด (Lmax)	93.4	92.2	93.3	93.6	92.7	92.3	92.9
ระดับเสียงพื้นฐาน (L90)	67.3	66.9	66.5	66.9	67.9	68.3	68.2
ระดับเสียงกลางวัน-กลางคืน (Ldn)	75.1	75.0	75.1	75.0	75.6	75.8	75.8
ค่ามาตรฐานระดับเสียง 24 ชั่วโมง	70						
ค่ามาตรฐานระดับเสียงสูงสุด	115						

มาตรฐาน : ประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 15 (พ.ศ. 2540) เรื่อง กำหนดมาตรฐานระดับเสียงโดยทั่วไป
 : ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดค่าระดับเสียงการรบกวน และระดับเสียงที่เกิดจากการประกอบกิจการโรงงาน
 พ.ศ. 2548

รายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการโรงงานผลิตเส้นลวดโลหะเคลือบผิว (ครั้งที่ 3) ของบริษัท บริดจสโตน เมทัลฟา (ประเทศไทย) จำกัด
(ระยะดำเนินการ) ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2568

ชื่อผู้ตรวจวัด	นายสิทธิพิชญ์ สุวรรณรัตน์
ชื่อผู้บันทึก	นายสิทธิพิชญ์ สุวรรณรัตน์
ชื่อผู้ตรวจสอบ/ควบคุม	นายสุพจน์ สลามเต๊ะ
ชื่อบริษัทผู้ตรวจวัดและวิเคราะห์ตัวอย่าง	บริษัท เอแอลเอส แลบบอราทอรี กรุ๊ป (ประเทศไทย) จำกัด
ชื่อผู้วิเคราะห์	นางสาวธนิดา กุลสุริวงศ์
เลขที่ทะเบียนผู้วิเคราะห์	ว-323-จ-9447
เบอร์โทรศัพท์	0-2760-3000

รายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการโรงงานผลิตเส้นลวดโลหะเคลือบผิว (ครั้งที่ 3) ของบริษัท บริดจสโตน เมทัลฟา (ประเทศไทย) จำกัด
(ระยะดำเนินการ) ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2568

ตารางที่ 3.4-8 (ต่อ) ผลการตรวจวัดระดับเสียงทั่วไป ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2568

โครงการ : โครงการโรงงานผลิตเส้นลวดโลหะเคลือบผิว (ครั้งที่ 3) บริษัท บริดจสโตน เมทัลฟา (ประเทศไทย) จำกัด
 จัดทำรายงานโดย : บริษัท เอแอลเอส แลบอราทอรี กรุ๊ป (ประเทศไทย) จำกัด
 ช่วงเวลาตรวจวัด : ระหว่างวันที่ 29 สิงหาคม-5 กันยายน พ.ศ. 2568
 ตำแหน่งพิกัดของสถานีตรวจวัด : ริมรั้วโรงงานด้านทิศใต้ (N3)
 ตำแหน่งพิกัด UTM ของสถานี : (GPS 47P 0734590, 1438246)

เวลา	ค่าระดับเสียง (dB(A))						
	29-30 ส.ค. 68	30-31 ส.ค. 68	31 ส.ค.-1 ก.ย. 68	1-2 ก.ย. 68	2-3 ก.ย. 68	3-4 ก.ย. 68	4-5 ก.ย. 68
10:00 น. - 11:00 น.	59.9	56.7	56.9	60.1	61.9	60.2	60.6
11:00 น. - 12:00 น.	58.5	58.2	56.5	59.9	58.6	60.3	59.6
12:00 น. - 13:00 น.	57.7	56.7	54.8	59.1	57.5	59.0	59.6
13:00 น. - 14:00 น.	58.9	58.4	54.8	59.2	59.3	59.2	60.8
14:00 น. - 15:00 น.	60.3	58.0	60.0	58.3	59.8	60.5	60.5
15:00 น. - 16:00 น.	60.1	57.8	57.1	59.6	59.4	59.9	59.4
16:00 น. - 17:00 น.	59.7	58.3	61.8	58.9	59.9	60.1	59.5
17:00 น. - 18:00 น.	58.6	58.3	58.6	62.8	60.6	60.1	58.3
18:00 น. - 19:00 น.	58.0	59.2	60.9	59.7	59.0	59.6	58.5
19:00 น. - 20:00 น.	60.2	59.1	60.8	58.3	58.7	59.8	58.8
20:00 น. - 21:00 น.	58.4	58.7	58.0	58.2	58.6	59.7	58.9
21:00 น. - 22:00 น.	58.5	58.5	58.2	58.2	58.4	60.2	58.5
22:00 น. - 23:00 น.	57.8	58.7	57.9	58.2	57.8	58.5	58.3
23:00 น. - 00:00 น.	59.1	59.3	58.3	57.7	57.9	57.7	59.0
00:00 น. - 01:00 น.	58.1	59.7	58.0	59.5	59.0	63.4	58.4
01:00 น. - 02:00 น.	58.0	58.4	57.9	59.6	58.6	59.8	59.1
02:00 น. - 03:00 น.	57.8	58.0	58.0	58.6	59.0	57.7	60.4
03:00 น. - 04:00 น.	57.4	58.0	57.7	58.1	62.2	57.6	60.0
04:00 น. - 05:00 น.	57.1	58.3	57.4	58.0	60.8	57.7	57.9
05:00 น. - 06:00 น.	56.8	58.7	60.1	58.4	58.3	58.9	57.5
06:00 น. - 07:00 น.	55.7	58.5	57.1	58.4	59.4	59.2	56.3
07:00 น. - 08:00 น.	56.4	57.4	57.1	57.7	58.1	58.6	55.7
08:00 น. - 09:00 น.	57.9	56.7	57.8	58.1	60.6	62.1	56.7
09:00 น. - 10:00 น.	57.2	56.7	62.7	59.9	64.1	60.9	59.0
ระดับเสียงเฉลี่ย 24 ชม. (Leq 24)	58.4	58.3	58.7	59.1	59.8	59.8	59.0
ระดับเสียงสูงสุด (Lmax)	83.0	78.4	86.1	91.6	92.7	88.6	85.0
ระดับเสียงพื้นฐาน (L90)	56.3	56.7	56.2	57.0	57.0	57.9	57.2
ระดับเสียงกลางวัน-กลางคืน (Ldn)	64.2	65.0	64.7	65.1	65.9	65.9	65.2
ค่ามาตรฐานระดับเสียง 24 ชั่วโมง	70						
ค่ามาตรฐานระดับเสียงสูงสุด	115						

มาตรฐาน : ประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 15 (พ.ศ. 2540) เรื่อง กำหนดมาตรฐานระดับเสียงโดยทั่วไป
 : ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดค่าระดับเสียงการรบกวน และระดับเสียงที่เกิดจากการประกอบกิจการโรงงาน
 พ.ศ. 2548

รายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการโรงงานผลิตเส้นลวดโลหะเคลือบผิว (ครั้งที่ 3) ของบริษัท บริดจสโตน เมทัลฟา (ประเทศไทย) จำกัด
(ระยะดำเนินการ) ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2568

ชื่อผู้ตรวจวัด	นายสิทธิพิชญ์ สุวรรณรัตน์
ชื่อผู้บันทึก	นายสิทธิพิชญ์ สุวรรณรัตน์
ชื่อผู้ตรวจสอบ/ควบคุม	นายสุพจน์ สลามเต๊ะ
ชื่อบริษัทผู้ตรวจวัดและวิเคราะห์ตัวอย่าง	บริษัท เอแอลเอส แลบบอราทอรี กรุ๊ป (ประเทศไทย) จำกัด
ชื่อผู้วิเคราะห์	นางสาวธนิดา กุลสุริวงศ์
เลขที่ทะเบียนผู้วิเคราะห์	ว-323-จ-9447
เบอร์โทรศัพท์	0-2760-3000

รายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการโรงงานผลิตเส้นลวดโลหะเคลือบผิว (ครั้งที่ 3) ของบริษัท บริดจสโตน เมทัลฟา (ประเทศไทย) จำกัด
(ระยะดำเนินการ) ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2568

ตารางที่ 3.4-8 (ต่อ) ผลการตรวจวัดระดับเสียงทั่วไป ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2568

โครงการ : โครงการโรงงานผลิตเส้นลวดโลหะเคลือบผิว (ครั้งที่ 3) บริษัท บริดจสโตน เมทัลฟา (ประเทศไทย) จำกัด
จัดทำรายงานโดย : บริษัท เอแอลเอส แลบบอราทอรี กรุ๊ป (ประเทศไทย) จำกัด
ช่วงเวลาตรวจวัด : ระหว่างวันที่ 29 สิงหาคม-5 กันยายน พ.ศ. 2568
ตำแหน่งพิกัดของสถานีตรวจวัด : ริมรั้วโรงงานด้านทิศตะวันออก (N4)
ตำแหน่งพิกัด UTM ของสถานี : (GPS 47P 0734835, 1438297)

เวลา	ค่าระดับเสียง (dB(A))						
	29-30 ส.ค. 68	30-31 ส.ค. 68	31 ส.ค.-1 ก.ย. 68	1-2 ก.ย. 68	2-3 ก.ย. 68	3-4 ก.ย. 68	4-5 ก.ย. 68
10:00 น. - 11:00 น.	60.0	57.9	57.3	57.3	58.5	57.7	58.0
11:00 น. - 12:00 น.	58.0	58.0	57.6	57.7	62.0	57.5	57.9
12:00 น. - 13:00 น.	57.7	58.1	57.7	57.2	58.0	57.4	57.7
13:00 น. - 14:00 น.	57.8	57.7	57.3	57.3	57.6	57.1	58.2
14:00 น. - 15:00 น.	58.3	57.6	57.5	57.2	57.5	57.3	58.3
15:00 น. - 16:00 น.	58.3	57.8	58.3	57.8	58.0	58.9	58.2
16:00 น. - 17:00 น.	58.6	58.5	58.7	59.1	58.1	58.7	58.7
17:00 น. - 18:00 น.	58.3	57.9	58.0	58.4	58.8	57.9	58.1
18:00 น. - 19:00 น.	58.2	58.2	58.4	57.8	57.8	57.8	58.4
19:00 น. - 20:00 น.	58.7	58.8	58.5	58.1	58.5	58.3	61.5
20:00 น. - 21:00 น.	61.4	58.5	58.4	58.1	58.8	57.8	58.8
21:00 น. - 22:00 น.	58.7	58.7	58.5	57.7	58.5	57.8	58.3
22:00 น. - 23:00 น.	58.4	58.7	58.5	57.9	58.3	58.0	58.7
23:00 น. - 00:00 น.	59.5	58.9	58.4	58.1	58.6	58.1	59.7
00:00 น. - 01:00 น.	59.3	59.4	58.4	58.2	58.1	57.8	58.7
01:00 น. - 02:00 น.	58.1	58.3	57.9	57.5	57.7	57.5	58.1
02:00 น. - 03:00 น.	58.0	57.7	57.8	57.5	58.0	57.4	57.9
03:00 น. - 04:00 น.	57.9	57.6	57.5	57.2	61.5	57.3	57.7
04:00 น. - 05:00 น.	57.7	57.5	57.3	57.3	58.8	57.6	57.9
05:00 น. - 06:00 น.	58.0	57.6	57.7	57.6	58.3	57.5	58.1
06:00 น. - 07:00 น.	58.2	57.9	58.2	57.7	58.7	58.2	58.2
07:00 น. - 08:00 น.	58.2	58.5	58.7	58.6	59.7	58.6	58.2
08:00 น. - 09:00 น.	58.2	58.1	58.1	58.2	58.7	58.1	58.0
09:00 น. - 10:00 น.	57.9	57.7	57.4	58.5	58.1	58.9	57.9
ระดับเสียงเฉลี่ย 24 ชม. (Leq 24)	58.6	58.2	58.0	57.9	58.8	57.9	58.5
ระดับเสียงสูงสุด (Lmax)	88.3	81.2	84.3	84.6	88.3	84.6	88.3
ระดับเสียงพื้นฐาน (L90)	57.4	57.2	57.3	57.1	57.7	57.1	57.4
ระดับเสียงกลางวัน-กลางคืน (Ldn)	64.8	64.6	64.4	64.1	65.2	64.2	64.8
ค่ามาตรฐานระดับเสียง 24 ชั่วโมง	70						
ค่ามาตรฐานระดับเสียงสูงสุด	115						

มาตรฐาน : ประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 15 (พ.ศ. 2540) เรื่อง กำหนดมาตรฐานระดับเสียงโดยทั่วไป
: ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดค่าระดับเสียงการรบกวน และระดับเสียงที่เกิดจากการประกอบกิจการโรงงาน
พ.ศ. 2548

รายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการโรงงานผลิตเส้นลวดโลหะเคลือบผิว (ครั้งที่ 3) ของบริษัท บริดจสโตน เมทัลฟา (ประเทศไทย) จำกัด
(ระยะดำเนินการ) ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2568

ชื่อผู้ตรวจวัด	นายสิทธิพิชญ์ สุวรรณรัตน์
ชื่อผู้บันทึก	นายสิทธิพิชญ์ สุวรรณรัตน์
ชื่อผู้ตรวจสอบ/ควบคุม	นายสุพจน์ สลามเต๊ะ
ชื่อบริษัทผู้ตรวจวัดและวิเคราะห์ตัวอย่าง	บริษัท เอแอลเอส แลบบอราทอรี กรุ๊ป (ประเทศไทย) จำกัด
ชื่อผู้วิเคราะห์	นางสาวธนิดา กุลสุริวงศ์
เลขที่ทะเบียนผู้วิเคราะห์	ว-323-จ-9447
เบอร์โทรศัพท์	0-2760-3000

รายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการโรงงานผลิตเส้นลวดโลหะเคลือบผิว (ครั้งที่ 3) ของบริษัท บริดจสโตน เมทัลฟา (ประเทศไทย) จำกัด
(ระยะดำเนินการ) ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2568

ตารางที่ 3.4-8 (ต่อ) ผลการตรวจวัดระดับเสียงทั่วไป ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2568

โครงการ : โครงการโรงงานผลิตเส้นลวดโลหะเคลือบผิว (ครั้งที่ 3) บริษัท บริดจสโตน เมทัลฟา (ประเทศไทย) จำกัด
จัดทำรายงานโดย : บริษัท เอแอลเอส แลบอราทอรี กรุ๊ป (ประเทศไทย) จำกัด
ช่วงเวลาตรวจวัด : ระหว่างวันที่ 29 สิงหาคม-5 กันยายน พ.ศ. 2568
ตำแหน่งพิกัดของสถานีตรวจวัด : ชุมชนด้านทิศใต้ของโครงการ (ระยะห่างประมาณ 250 เมตร) (N5)
ตำแหน่งพิกัด UTM ของสถานี : (GPS 47P 0734484, 1437950)

เวลา	ค่าระดับเสียง (dB(A))						
	29-30 ส.ค. 68	30-31 ส.ค. 68	31 ส.ค.-1 ก.ย. 68	1-2 ก.ย. 68	2-3 ก.ย. 68	3-4 ก.ย. 68	4-5 ก.ย. 68
11:00 น. - 12:00 น.	63.3	63.6	62.6	62.2	65.1	61.2	63.6
12:00 น. - 13:00 น.	61.9	63.5	65.0	60.9	63.4	61.5	61.3
13:00 น. - 14:00 น.	62.7	62.6	62.2	59.4	61.8	62.0	61.8
14:00 น. - 15:00 น.	61.7	61.0	64.6	61.3	62.6	60.7	63.4
15:00 น. - 16:00 น.	63.2	61.6	62.7	62.2	62.2	60.9	63.0
16:00 น. - 17:00 น.	65.1	66.1	64.2	65.7	64.9	65.5	65.0
17:00 น. - 18:00 น.	68.1	66.9	65.7	67.4	67.9	66.7	68.0
18:00 น. - 19:00 น.	65.6	65.5	65.7	65.3	66.0	66.0	66.5
19:00 น. - 20:00 น.	67.9	66.3	66.2	67.7	67.4	67.9	68.5
20:00 น. - 21:00 น.	67.0	66.9	66.6	66.6	66.6	66.4	66.2
21:00 น. - 22:00 น.	65.3	65.4	65.0	64.4	63.2	63.7	63.8
22:00 น. - 23:00 น.	63.7	64.5	61.6	64.0	62.1	62.3	62.9
23:00 น. - 00:00 น.	65.4	65.0	62.4	61.4	61.1	60.6	61.7
00:00 น. - 01:00 น.	65.3	66.9	63.8	59.7	58.5	64.9	62.0
01:00 น. - 02:00 น.	61.9	66.3	61.8	59.7	59.1	63.7	58.4
02:00 น. - 03:00 น.	55.9	57.9	51.8	53.8	56.0	57.7	57.3
03:00 น. - 04:00 น.	55.4	57.6	56.0	56.8	54.8	57.3	56.4
04:00 น. - 05:00 น.	60.5	61.5	56.8	57.6	65.2	58.9	58.3
05:00 น. - 06:00 น.	65.2	62.2	61.3	65.1	63.1	64.6	63.2
06:00 น. - 07:00 น.	64.7	63.3	64.8	64.6	64.9	65.1	64.9
07:00 น. - 08:00 น.	67.9	65.1	67.0	68.0	68.8	67.8	68.0
08:00 น. - 09:00 น.	67.0	65.0	63.1	65.9	66.3	64.5	66.2
09:00 น. - 10:00 น.	64.0	63.7	62.1	62.7	61.4	62.8	62.8
10:00 น. - 11:00 น.	62.6	63.3	61.0	64.8	60.6	61.4	64.0
ระดับเสียงเฉลี่ย 24 ชม. (Leq 24)	64.7	64.4	63.7	64.0	64.2	64.0	64.3
ระดับเสียงสูงสุด (Lmax)	92.1	91.6	91.4	92.1	92.1	90.2	92.1
ระดับเสียงพื้นฐาน (L90)	53.1	52.9	52.0	50.7	52.7	53.2	52.1
ระดับเสียงกลางวัน-กลางคืน (Ldn)	70.0	70.4	68.5	68.7	68.9	69.3	68.7
ค่ามาตรฐานระดับเสียง 24 ชั่วโมง	70						
ค่ามาตรฐานระดับเสียงสูงสุด	115						

มาตรฐาน : ประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 15 (พ.ศ. 2540) เรื่อง กำหนดมาตรฐานระดับเสียงโดยทั่วไป
: ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดค่าระดับเสียงการรบกวน และระดับเสียงที่เกิดจากการประกอบกิจการโรงงาน
พ.ศ. 2548

รายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการโรงงานผลิตเส้นลวดโลหะเคลือบผิว (ครั้งที่ 3) ของบริษัท บริดจสโตน เมทัลฟา (ประเทศไทย) จำกัด
(ระยะดำเนินการ) ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2568

ชื่อผู้ตรวจวัด	นายสิทธิพิชญ์ สุวรรณรัตน์
ชื่อผู้บันทึก	นายสิทธิพิชญ์ สุวรรณรัตน์
ชื่อผู้ตรวจสอบ/ควบคุม	นายสุพจน์ สลามเต๊ะ
ชื่อบริษัทผู้ตรวจวัดและวิเคราะห์ตัวอย่าง	บริษัท เอแอลเอส แลบบอราทอรี กรุ๊ป (ประเทศไทย) จำกัด
ชื่อผู้วิเคราะห์	นางสาวธนิดา กุลสุริวงศ์
เลขที่ทะเบียนผู้วิเคราะห์	ว-323-จ-9447
เบอร์โทรศัพท์	0-2760-3000

ตารางที่ 3.4-8 ผลการตรวจวัดระดับเสียงรบกวน ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2568

โครงการ : โครงการโรงงานผลิตเส้นลวดโลหะเคลือบผิว (ครั้งที่ 3) บริษัท บริดจสโตน เมทัลฟา (ประเทศไทย) จำกัด
จัดทำรายงานโดย : บริษัท เอแอลเอส แลบบอราทอรี กรุ๊ป (ประเทศไทย) จำกัด
ช่วงเวลาตรวจวัด : ระหว่างวันที่ 29 สิงหาคม-5 กันยายน พ.ศ. 2568
ตำแหน่งพิกัดของสถานีตรวจวัด : ริมรั้วโรงงานด้านทิศเหนือ (N1) (GPS 47P 0734780, 1438482)
: ริมรั้วโรงงานด้านทิศตะวันตก (N2) (GPS 47P 0734482, 1438459)
: ริมรั้วโรงงานด้านทิศใต้ (N3) (GPS 47P 0734590, 1438246)

เวลาตรวจวัด	ผลการตรวจวัดระดับเสียงรบกวน (เดซิเบล (เอ))		
	ริมรั้วโรงงานด้านทิศเหนือ (N1)	ริมรั้วโรงงานด้านทิศตะวันตก (N2)	ริมรั้วโรงงานด้านทิศใต้ (N3)
29-30 สิงหาคม พ.ศ. 2658	13.1-27.9	4.3-14.5	(-14.8)-13.8
30-31 สิงหาคม พ.ศ. 2658	12.5-27.8	3.7-14.3	(-11.8)-13.1
31 สิงหาคม-1 กันยายน พ.ศ. 2658	10.2-27.7	3.0-14.5	(-11.8)-17.6
1-2 กันยายน พ.ศ. 2658	11.3-27.9	3.7-14.5	(-10.0)-14.9
2-3 กันยายน พ.ศ. 2658	13.2-27.9	5.5-14.5	(-10.0)-22.3
3-4 กันยายน พ.ศ. 2658	11.3-28.0	4.8-14.5	(-5.4)-21.2
4-5 กันยายน พ.ศ. 2658	11.8-27.9	5.0-14.5	(-7.6)-19.2
มาตรฐาน	≤10		

มาตรฐาน : ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดค่าระดับเสียงการรบกวนและระดับเสียงที่เกิดจากการประกอบกิจการ
โรงงาน พ.ศ. 2548 และประกาศคณะกรรมการ สิ่งแวดล้อมแห่งชาติ เรื่อง ค่าระดับเสียงรบกวน ฉบับที่ 29 พ.ศ. 2550

ชื่อผู้ตรวจวัด : นายสิทธิพิชญ์ สุวรรณรัตน์
ชื่อผู้บันทึก : นายสิทธิพิชญ์ สุวรรณรัตน์
ชื่อผู้ตรวจสอบ/ควบคุม : นายสุพจน์ สลามเต๊ะ
ชื่อบริษัทผู้ตรวจวัดและวิเคราะห์ตัวอย่าง : บริษัท เอแอลเอส แลบบอราทอรี กรุ๊ป (ประเทศไทย) จำกัด
ชื่อผู้วิเคราะห์ : นางสาวณิศา กุลสุริวงศ์
เลขที่ทะเบียนผู้วิเคราะห์ : ว-323-จ-9447
เบอร์โทรศัพท์ : 0-2760-3000

ตารางที่ 3.4-8 (ต่อ) ผลการตรวจวัดระดับเสียงรบกวน ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2568

โครงการ : โครงการโรงงานผลิตเส้นลวดโลหะเคลือบผิว (ครั้งที่ 3) บริษัท บริดจสโตน เมทัลฟา (ประเทศไทย) จำกัด
จัดทำรายงานโดย : บริษัท เอแอลเอส แลบบอราทอรี กรุ๊ป (ประเทศไทย) จำกัด
ช่วงเวลาตรวจวัด : ระหว่างวันที่ 29 สิงหาคม-5 กันยายน พ.ศ. 2568
ตำแหน่งพิกัดของสถานีตรวจวัด : ริมรั้วโรงงานด้านทิศตะวันออก (N4) (GPS 47P 0734835, 1438297)
: ชุมชนด้านทิศใต้ของโครงการ (ระยะห่างประมาณ 250 เมตร) (N5) (GPS 47P 0734484, 1437950)

เวลาตรวจวัด	ผลการตรวจวัดระดับเสียงรบกวน (เดซิเบล (เอ))	
	ริมรั้วโรงงานด้านทิศตะวันออก (N4)	ชุมชนด้านทิศใต้ของโครงการ (ระยะห่างประมาณ 250 เมตร) (N5)
29-30 สิงหาคม พ.ศ. 2658	(-15.7)-3.7	1.4-31.4
30-31 สิงหาคม พ.ศ. 2658	(-15.7)-1.7	7.1-31.5
31 สิงหาคม-1 กันยายน พ.ศ. 2658	(-15.7)-(-2.6)	(-1.6)-29.4
1-2 กันยายน พ.ศ. 2658	(-10.0)-(-2.1)	(-1.6)-31.0
2-3 กันยายน พ.ศ. 2658	(-15.7)-12.6	3.2-30.2
3-4 กันยายน พ.ศ. 2658	(-15.7)-(-2.1)	7.8-30.3
4-5 กันยายน พ.ศ. 2658	(-15.7)-3.7	(-1.6)-28.6
มาตรฐาน	≤10	

มาตรฐาน : ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดค่าระดับเสียงการรบกวนและระดับเสียงที่เกิดจากการประกอบกิจการ
โรงงาน พ.ศ. 2548 และประกาศคณะกรรมการ สิ่งแวดล้อมแห่งชาติ เรื่อง ค่าระดับเสียงรบกวน ฉบับที่ 29 พ.ศ. 2550

ชื่อผู้ตรวจวัด : นายสิทธิพรชัย สุวรรณรัตน์
ชื่อผู้บันทึก : นายสิทธิพรชัย สุวรรณรัตน์
ชื่อผู้ตรวจสอบ/ควบคุม : นายสุพจน์ สลามเต๊ะ
ชื่อบริษัทผู้ตรวจวัดและวิเคราะห์ตัวอย่าง : บริษัท เอแอลเอส แลบบอราทอรี กรุ๊ป (ประเทศไทย) จำกัด
ชื่อผู้วิเคราะห์ : นางสาวธนิดา กุลสุริวงศ์
เลขที่ทะเบียนผู้วิเคราะห์ : ว-323-จ-9447
เบอร์โทรศัพท์ : 0-2760-3000

2) สรุปผลการติดตามตรวจสอบระดับเสียงในบรรยากาศ ระหว่างปี พ.ศ. 2566-2568

การติดตามตรวจสอบระดับเสียงทั่วไป โครงการโรงงานผลิตเส้นลวดโลหะเคลือบผิว (ครั้งที่ 3) ของบริษัท บริดจสโตน เมทัลฟา (ประเทศไทย) จำกัด ระหว่างปี พ.ศ. 2566-2568 ดำเนินการตรวจวัดระดับเสียงเฉลี่ย 24 ชั่วโมง (Leq24) ระดับเสียงเฉลี่ย 1 ชั่วโมง (Leq1 ชม.) ระดับเสียงพื้นฐาน (L90) ระดับเสียงสูงสุด (Lmax) ระดับเสียงกลางวัน-กลางคืน (Ldn) และระดับเสียงรบกวน ส่วนใหญ่มีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานกำหนด สำหรับจุดที่มีค่าเกินมาตรฐาน เนื่องจากระดับเสียงที่เกิดขึ้นเป็นเสียงที่เกิดจาก การจราจร และจุดตรวจวัดอยู่บริเวณริมรั้วโรงงานติดกับถนนของนิคมฯ ซึ่งมีการสัญจรของยานพาหนะตลอดทั้งวัน รายละเอียดดังแสดงในตารางที่ 3.4-9 และรูปที่ 3.4-9

ตารางที่ 3.4-9 ผลการตรวจวัดระดับเสียงทั่วไป ระหว่างปี พ.ศ. 2566-2568

โครงการโรงงานผลิตเส้นลวดโลหะเคลือบผิว (ครั้งที่ 3)

ตำแหน่งตรวจวัด	วันที่ตรวจวัด	ระดับเสียง (เดซิเบล(เอ))				
		Leq 24	Leq 1	Lmax	L90	Ldn
ริมรั้วโรงงานด้านทิศเหนือ	25 เม.ย.-2 พ.ค. 66	57.8-70.4*	45.7-81.3	83.1-118.0	47.2-65.7	62.9-74.9
	4 - 11 ก.ย. 66	63.7-65.8	61.7-73.5	80.0-94.4	62.0-63.2	70.6-71.8
	8-15 มี.ค. 67	62.7-63.3	61.7-65.0	80.1-84.6	60.8-61.3	68.8-69.4
	4-11 ต.ค. 67	61.1-63.1	54.6-66.3	82.2-98.5	56.9-61.4	65.2-69.1
	17-24 มี.ค. 68	62.9-66.3	61.7-75.6	78.8-106.8	60.7-62.5	68.9-71.3
	29 ส.ค.-5 ก.ย. 68	62.4-64.5	59.9-69.0	81.1-87.4	60.4-61.5	68.3-71.3
ริมรั้วโรงงานด้านทิศตะวันตก	25 เม.ย.-2 พ.ค. 66	55.8-67.1	52.4-78.2	89.4-116.2	52.4-61.3	60.5-70.7
	4 - 11 ก.ย. 66	64.6-67.5	59.5-79.2	91.2-97.7	60.0-64.4	70.2-73.6
	8-15 มี.ค. 67	63.5-65.5	60.8-68.8	90.0-96.1	60.8-61.9	69.3-70.9
	4-11 ต.ค. 67	62.3-64.4	59.4-67.4	87.7-92.9	58.3-61.2	67.3-70.5
	17-24 มี.ค. 68	61.3-69.1	58.2-71.4	84.9-96.1	58.4-64.5	66.4-76.3
	29 ส.ค.-5 ก.ย. 68	68.3-69.1	67.2-69.9	92.2-93.6	66.5-68.3	75.0-75.8
ริมรั้วโรงงานด้านทิศใต้	25 เม.ย.-2 พ.ค. 66	57.4-64.6	55.8-75.9	82.8-114.5	55.2-58.1	63.3-68.0
	4 - 11 ก.ย. 66	59.4-65.1	57.4-77.6	82.3-96.9	57.9-59.3	65.4-67.6
	8-15 มี.ค. 67	58.4-59.9	55.7-65.4	85.4-101.5	56.2-57.8	64.1-66.3
	4-11 ต.ค. 67	56.3-60.7	53.3-65.1	80.5-92.1	55.1-58.5	62.5-67.3
	17-24 มี.ค. 68	56.2-59.8	52.8-67.1	80.5-87.5	54.3-56.6	61.7-65.2
	29 ส.ค.-5 ก.ย. 68	58.3-59.8	54.8-64.1	78.4-92.7	56.2-57.9	64.2-65.9
ค่ามาตรฐาน		70.0	-	115	-	-

ตารางที่ 3.4-9 (ต่อ) ผลการตรวจวัดระดับเสียงทั่วไป ระหว่างปี พ.ศ. 2566-2568

โครงการโรงงานผลิตเส้นลวดโลหะเคลือบผิว (ครั้งที่ 3)

ตำแหน่งตรวจวัด	วันที่ตรวจวัด	ระดับเสียง (เดซิเบล(เอ))				
		Leq 24	Leq 1	Lmax	L90	Ldn
ริมรั้วโรงงานด้านทิศตะวันออก	25 เม.ย.-2 พ.ค. 66	56.0-62.6	54.4-73.2	79.3-107.0	54.7-55.5	62.4-65.5
	4 - 11 ก.ย. 66	58.2-65.0	56.8-77.7	80.7-100.0	57.1-57.4	64.7-67.4
	8-15 มี.ค. 67	58.5-61.4	57.0-67.3	80.0-96.2	57.0-57.3	64.7-67.1
	4-11 ต.ค. 67	58.5-59.3	56.8-63.1	84.5-91.5	57.6-58.4	64.8-65.9
	17-24 มี.ค. 68	58.9-59.8	58.0-66.7	78.5-92.8	58.1-58.7	65.1-65.9
	29 ส.ค.-5 ก.ย. 68	57.9-58.8	57.1-62.0	81.2-88.3	57.1-57.7	64.1-65.2
ชุมชนด้านทิศใต้ของโครงการ (ระยะห่างประมาณ 250 เมตร)	25 เม.ย.-2 พ.ค. 66	59.6-64.5	50.9-75.3	90.0-109.8	49.9-51.3	64.1-67.2
	4 - 11 ก.ย. 66	58.9-60.5	51.6-67.4	88.9-97.3	50.2-51.0	62.7-64.7
	8-15 มี.ค. 67	56.6-59.5	51.1-64.1	86.2-93.8	49.9-52.7	62.7-64.7
	4-11 ต.ค. 67	61.3-64.1	52.5-69.3	87.6-97.6	49.0-61.0	67.5-69.8
	17-24 มี.ค. 68	61.2-62.1	53.8-68.7	90.1-100.3	49.7-53.1	65.7-67.2
	29 ส.ค.-5 ก.ย. 68	63.7-64.7	51.8-68.8	90.2-92.1	50.7-53.2	68.5-70.4
ค่ามาตรฐาน		70.0	-	115	-	-

มาตรฐาน : ประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 15 (พ.ศ. 2540) เรื่องกำหนดมาตรฐานระดับเสียงโดยทั่วไป

หมายเหตุ : ปี พ.ศ. 2565 ดำเนินการเก็บตัวอย่าง และวิเคราะห์โดย บริษัท เทคนิคสิ่งแวดล้อมไทย จำกัด

: ปี พ.ศ. 2566-ปัจจุบัน ดำเนินการเก็บตัวอย่าง และวิเคราะห์โดย บริษัท โดย บริษัท เอแอลเอส แลบบอราทอรี กรุ๊ป (ประเทศไทย) จำกัด

ตารางที่ 3.4-9 (ต่อ) ผลการตรวจวัดระดับเสียงรบกวน ระหว่างปี พ.ศ. 2566-2568

โครงการโรงงานผลิตเส้นลวดโลหะเคลือบผิว (ครั้งที่ 3)

ตำแหน่งตรวจวัด	วันที่ตรวจวัด	ผลการตรวจวัด (dB(A))
		ค่าระดับการรบกวน (ต่ำสุด/สูงสุด)
ริมรั้วโรงงานด้านทิศเหนือ	25 เม.ย.-1 พ.ค. 66	(-15.8) – 34.1
	4 – 11 ก.ย. 66	(-0.9) – 25.2
	8-15 มี.ค. 67	8.1 – 35.0
	4-11 ต.ค. 67	(-8.5) – 21.8
	17-24 มี.ค. 68	16.5 – 30.6
	29 ส.ค.-5 ก.ย. 68	10.2-28.0
ริมรั้วโรงงานด้านทิศตะวันตก	25 เม.ย.-1 พ.ค. 66	(-14.2) – 25.3
	4 – 11 ก.ย. 66	(-7.0) – 15.1
	8-15 มี.ค. 67	9.2 – 23.4
	4-11 ต.ค. 67	(-10.0)– 16.6
	17-24 มี.ค. 68	16.0– 36.8
	29 ส.ค.-5 ก.ย. 68	3.0-14.5
ริมรั้วโรงงานด้านทิศใต้	25 เม.ย.-1 พ.ค. 66	(-10.6) – 20.0
	4 – 11 ก.ย. 66	(-10.6) – 21.5
	8-15 มี.ค. 67	(-14.1) – 16.8
	4-11 ต.ค. 67	(-12.9) – 17.6
	17-24 มี.ค. 68	(-14.8) – 12.4
	29 ส.ค.-5 ก.ย. 68	(-14.8)- 22.3
ริมรั้วโรงงานด้านทิศตะวันออก	25 เม.ย.-1 พ.ค. 66	(-9.7) – 18.0
	4 – 11 ก.ย. 66	(-6.2) – 22.4
	8-15 มี.ค. 67	(-9.3) – 14.5
	4-11 ต.ค. 67	(-15.9) - 8.1
	17-24 มี.ค. 68	(-15.7) - 8.3
	29 ส.ค.-5 ก.ย. 68	(-15.7)- 12.6
ชุมชนด้านทิศใต้ของโครงการ (ระยะห่างประมาณ 250 เมตร)	25 เม.ย.-1 พ.ค. 66	(-4.7) – 23.8
	4 – 11 ก.ย. 66	0.8 – 28.6
	8-15 มี.ค. 67	(-3.6) – 34.9
	4-11 ต.ค. 67	(-5.0) – 37.5
	17-24 มี.ค. 68	(-5.4) – 30.2
	29 ส.ค.-5 ก.ย. 68	(-1.6)-31.5
ค่ามาตรฐาน		≤10

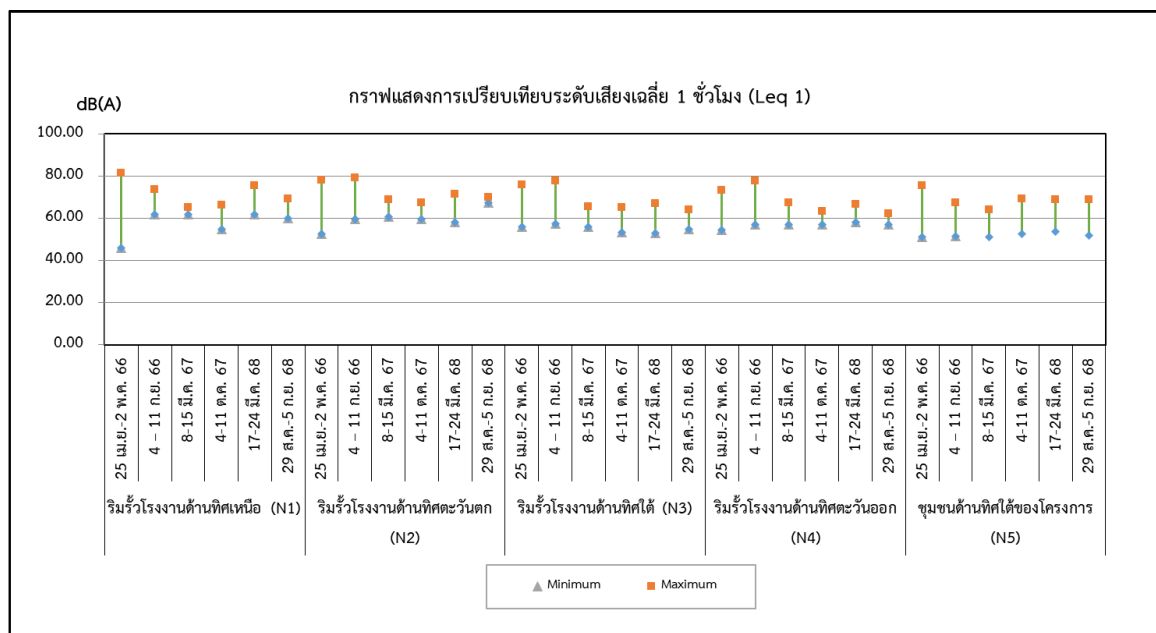
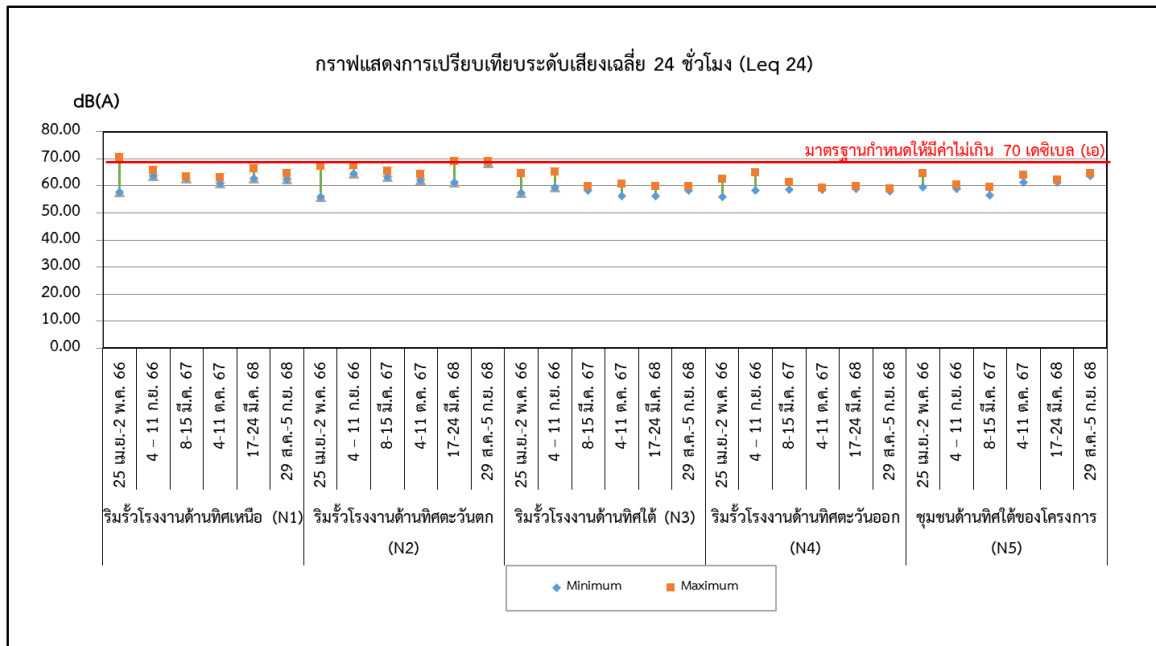
รายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการโรงงานผลิตเส้นลวดโลหะเคลือบผิว (ครั้งที่ 3) ของบริษัท บริดจสโตน เมทัลฟา (ประเทศไทย) จำกัด
(ระยะดำเนินการ) ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2568

มาตรฐาน : ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดค่าระดับเสียงการรบกวนและระดับเสียงที่เกิดจากการประกอบกิจการโรงงาน
พ.ศ. 2548 และประกาศคณะกรรมการ สิ่งแวดล้อมแห่งชาติ เรื่อง ค่าระดับเสียงรบกวน ฉบับที่ 29 พ.ศ. 2550

หมายเหตุ : ปี พ.ศ. 2565 ดำเนินการเก็บตัวอย่าง และวิเคราะห์โดย บริษัท เทคนิคสิ่งแวดล้อมไทย จำกัด

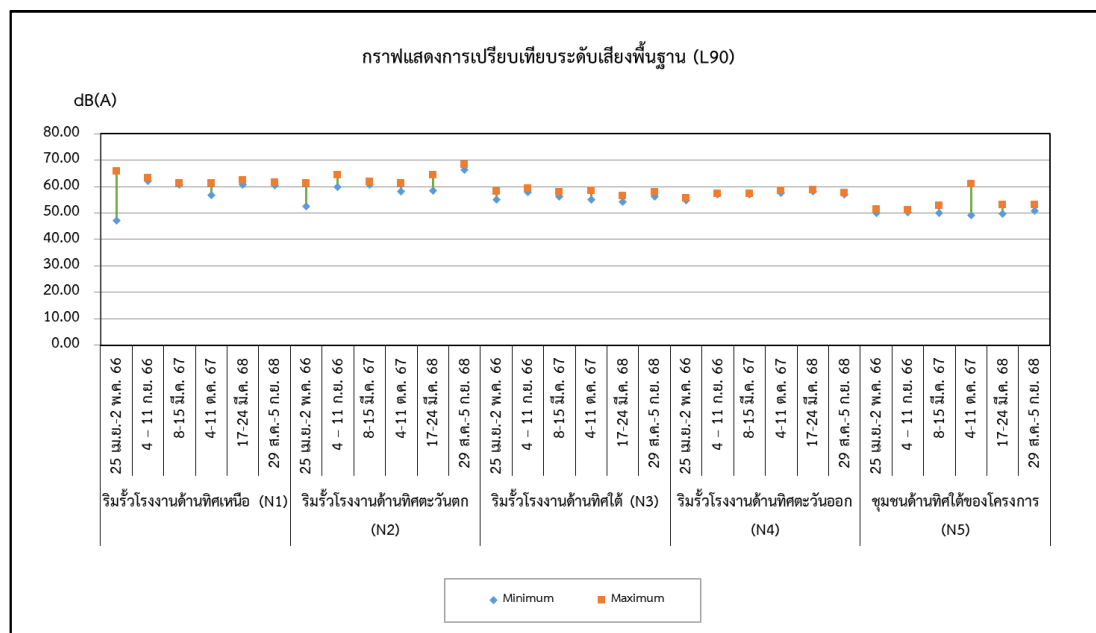
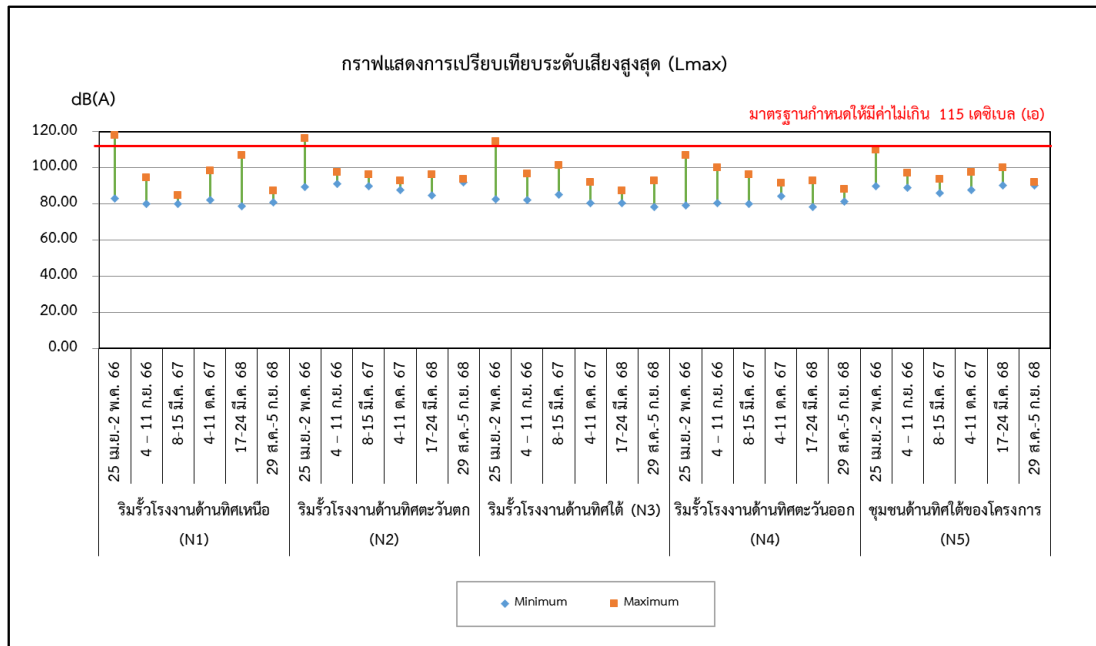
: ปี พ.ศ. 2566-ปัจจุบัน ดำเนินการเก็บตัวอย่าง และวิเคราะห์โดย บริษัท โดย บริษัท เอแอลเอส แลบอราทอรี กรุ๊ป
(ประเทศไทย) จำกัด

รายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการโรงงานผลิตเส้นลวดโลหะเคลือบผิว (ครั้งที่ 3) ของบริษัท บริดจสโตน เมทัลฟา (ประเทศไทย) จำกัด
(ระยะดำเนินการ) ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2568



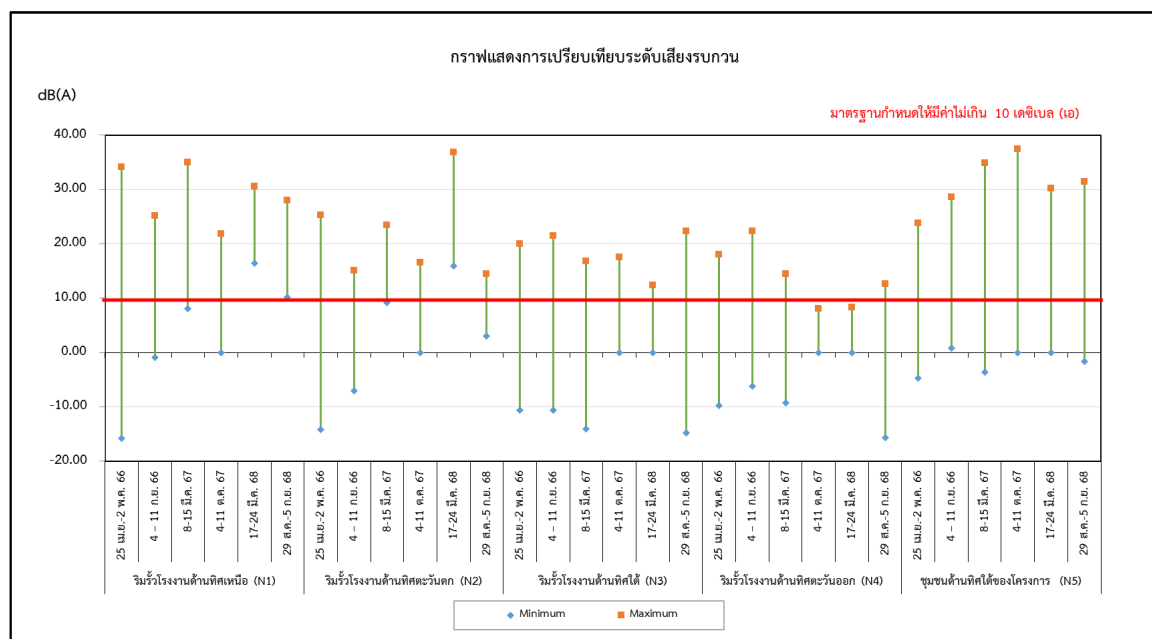
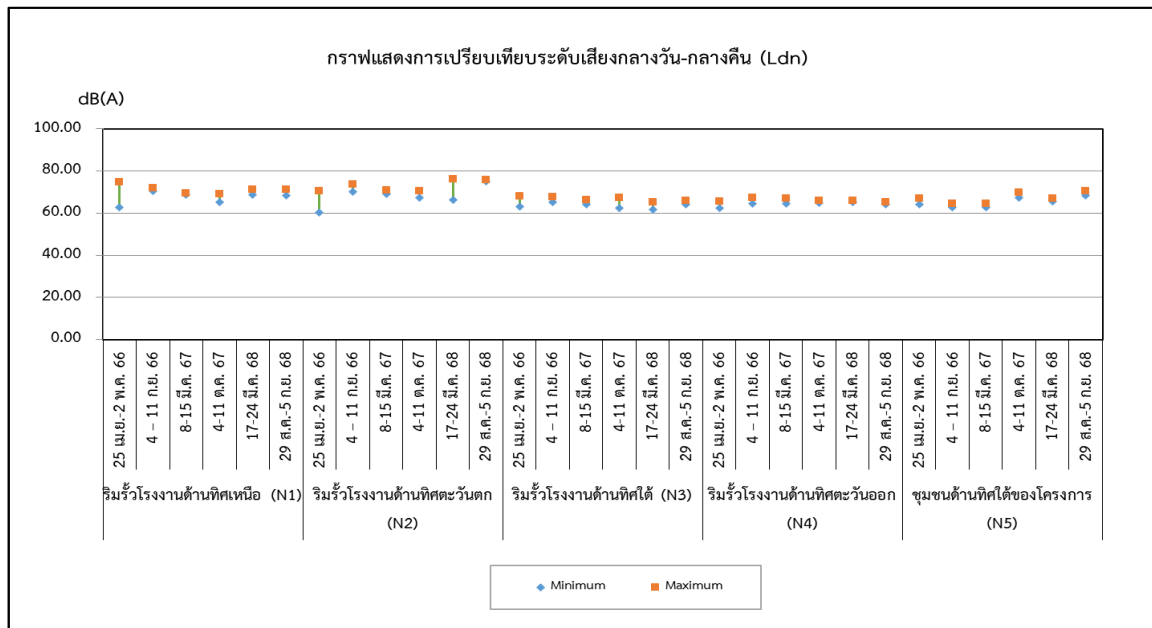
รูปที่ 3.4-9 กราฟแสดงผลการตรวจวัดระดับเสียง ระหว่างปี พ.ศ. 2566-2568

รายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการโรงงานผลิตเส้นลวดโลหะเคลือบผิว (ครั้งที่ 3) ของบริษัท บริดจสโตน เมทัลฟา (ประเทศไทย) จำกัด
(ระยะดำเนินการ) ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2568



รูปที่ 3.4-9 กราฟแสดงผลการตรวจวัดระดับเสียง ระหว่างปี พ.ศ. 2566-2568

รายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการโรงงานผลิตเส้นลวดโลหะเคลือบผิว (ครั้งที่ 3) ของบริษัท บริดจสโตน เมทัลฟา (ประเทศไทย) จำกัด
(ระยะดำเนินการ) ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2568



รูปที่ 3.4-9 กราฟแสดงผลการตรวจวัดระดับเสียง ระหว่างปี พ.ศ. 2566-2568

3.4.4 การคมนาคม

มาตรการฯ กำหนดให้บันทึกจำนวนรถเข้า-ออก และบันทึกสถิติอุบัติเหตุการจราจรที่เกิดขึ้นจากกิจกรรมการขนส่งของโครงการ เพื่อหาแนวทางในการป้องกันและแก้ไขปัญหาการเกิดซ้ำ ภายในพื้นที่โครงการทุกครั้งที่มีอุบัติเหตุ โดยสรุปในรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ทุก 6 เดือน

โครงการได้ดำเนินการบันทึกรายละเอียดของอุบัติเหตุทุกครั้ง โดยหลังจากเกิดอุบัติเหตุ โครงการจะดำเนินการสอบสวนหาสาเหตุและหามาตรการแก้ไขในแต่ละสถานการณ์อย่างเร่งด่วน และหาแนวทางในการแก้ไขและวิธีการป้องกันไม่ให้เกิดเหตุซ้ำ โดยในช่วงระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2568 ไม่มีอุบัติเหตุเกิดขึ้นภายในพื้นที่โครงการ รายละเอียดดังแสดงในภาคผนวก ข-38

3.4.5 การจัดการกากของเสีย

มาตรการฯ กำหนดให้รวบรวมสถิติ ชนิด ปริมาณ ลักษณะสมบัติ และวิธีการจัดการกากของเสียในโรงงาน โดยจัดส่งเป็นรายงานประจำปี ให้แก่สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม และหน่วยงานที่เกี่ยวข้อง ตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่องการจัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว ปี พ.ศ. 2566 และสรุปปริมาณกากของเสียอุตสาหกรรมที่เกิดขึ้นภายในพื้นที่โรงงานและรวบรวมเอกสารการขออนุญาตนำส่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน (แบบ กอ.๑) และเอกสารการจัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว (แบบ กอ.๒) เพื่อให้หน่วยงานที่เกี่ยวข้องตรวจสอบได้

(1) บันทึกชนิดปริมาณ และลักษณะสมบัติวิธีการจัดการกากของเสียของโครงการ ภายในพื้นที่โครงการตลอดระยะเวลาดำเนินการ โดยจัดส่งเป็นรายงานประจำปี ให้กระทรวงอุตสาหกรรม และหน่วยงานที่เกี่ยวข้อง รายละเอียดดังแสดงในภาคผนวก ข-9

(2) สรุปและรวบรวมเอกสารการขออนุญาตนำส่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน (แบบ กอ.๑) และเอกสารการจัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว (แบบ กอ.๒) เพื่อให้หน่วยงานที่เกี่ยวข้องตรวจสอบรายละเอียดดังแสดงในภาคผนวก ข-9 และ ข-39

3.4.6 อาชีวอนามัยและความปลอดภัย

3.4.6.1 การตรวจสอบสภาพพนักงาน

มาตรการฯ กำหนดให้ตรวจสอบสุขภาพพนักงานก่อนเริ่มทำงานกับทางโครงการและตรวจประจำปีละ 1 ครั้ง ตามปัจจัยเสี่ยงในแต่ละกิจกรรมของโครงการ เพื่อประโยชน์ในการเฝ้าระวังสุขภาพของพนักงานและลดความเสี่ยงของการเกิดโรคจากการทำงาน ทำงานสัมผัสฝุ่นละออง ทองแดง เหล็ก สังกะสี : ตรวจสมรรถภาพปอด, ทำงานสัมผัสเสียงดัง : ตรวจสมรรถภาพการได้ยิน, ทำงานสัมผัสความร้อน : ตรวจการทำงานของไต (BUN), ทำงานที่ต้องใช้สายตาเพ่งนานและงานละเอียด : ตรวจสมรรถภาพการมองเห็น ทางอาชีวอนามัย

(1) ตรวจสอบสุขภาพของพนักงาน ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2568

โครงการจัดให้มีการตรวจสอบสุขภาพของพนักงาน ได้แก่ ตรวจร่างกายทั่วไป, ความสมบูรณ์ของเม็ดเลือด, เอกซเรย์ปอด, สมรรถภาพการได้ยิน และสมรรถภาพการมองเห็น กับพนักงานใหม่ทุกคนและการตรวจสอบสุขภาพพนักงานประจำปี ปีละ 1 ครั้ง และแสดงกราฟข้อมูลย้อนหลัง การตรวจสอบสุขภาพพนักงานประจำปี 2568 ดำเนินการเมื่อวันที่ 2 และ 7 กรกฎาคม พ.ศ. 2568 ดังแสดงในภาคผนวก ข-40

3.4.6.2 สภาพแวดล้อมในการทำงาน

1) ระดับเสียงในการทำงาน

มาตรการฯ กำหนดให้ตรวจวัดระดับเสียงสูงสุดที่เกิดจากการประกอบกิจการโรงงาน (L_{max}) และระดับเสียงเฉลี่ยตลอดเวลาการทำงาน (L_{eq}) ตามกฎหมายกระทรวงอุตสาหกรรม ติดตั้งเครื่องมือตรวจวัดบริเวณพื้นที่ที่มีความเสี่ยงในการสัมผัสเสียงดัง ปีละ 2 ครั้ง

(1) ผลการตรวจวัดระดับเสียงในสถานที่ทำงาน ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2568

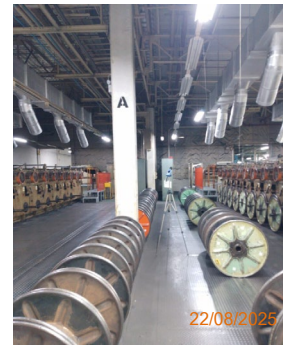
จากผลการตรวจวัดระดับเสียงในสถานที่ทำงานระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2568 ดำเนินการตรวจวัดระดับเสียงเฉลี่ย 8 ชั่วโมง ในระหว่างวันที่ 22 และ 27 สิงหาคม พ.ศ. 2568 และตรวจวัดเพิ่มเติมบริเวณเมื่อนำผลการตรวจวัดมาเปรียบเทียบกับมาตรฐานตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง มาตรการคุ้มครองความปลอดภัยในการประกอบกิจการโรงงานเกี่ยวกับสภาวะแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ. 2546 หมวด 3 เสียง พบว่า สถานที่ทำการตรวจวัดส่วนใหญ่มีระดับเสียงเฉลี่ย 8 ชั่วโมงอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานดังกล่าวกำหนด มีระดับเสียงสูงกว่าเกณฑ์มาตรฐานกำหนด แสดงตำแหน่งการตรวจวัดดังภาพที่ 3.4-4 สรุปผลการตรวจวัดแสดงดังตารางที่ 3.4-10

ทั้งนี้ สำหรับสถานที่ที่มีระดับเสียงในบริเวณการทำงานไม่อยู่ในเกณฑ์มาตรฐานกำหนด ทางโครงการมีแนวทางในการป้องกันและแก้ไข ดังนี้

- 1) จัดให้มีการติดป้ายเตือนในบริเวณที่อาจก่อให้เกิดเสียงดัง
- 2) กำหนดให้พนักงานสวมใส่อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล (PPE) สำหรับการลดเสียงให้กับพนักงานขณะปฏิบัติงาน เช่น ปลั๊กอุดเสียง (Ear Plugs) หรือครอบหูลดเสียง (Earmuffs)
- 3) กำหนดให้จำนวนผู้ปฏิบัติงานที่ต้องสัมผัสเสียงดังให้เหลือน้อยที่สุด
- 4) กำหนดระยะเวลาทำงานในพื้นที่เท่าที่จำเป็น และเข้าไปในระยะเวลาที่สั้นที่สุดเท่านั้น
- 5) ตรวจสอบและบำรุงรักษาเครื่องจักรอย่างสม่ำเสมอ



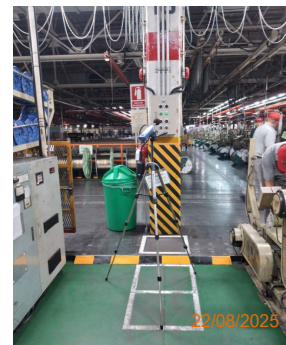
บริเวณ DDA Pay off



บริเวณ R-Plant PL Take up



บริเวณ R-Plant SC Take up

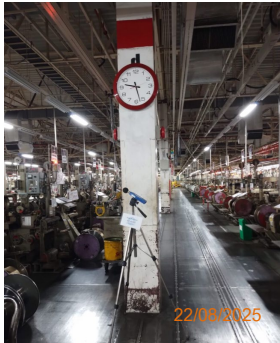


บริเวณ R-Plant SR Take up

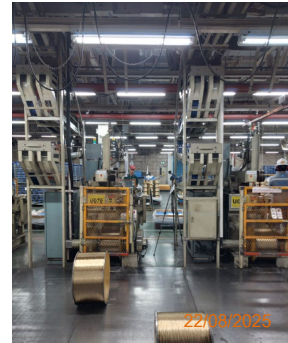


บริเวณ S-Plant WD Take up

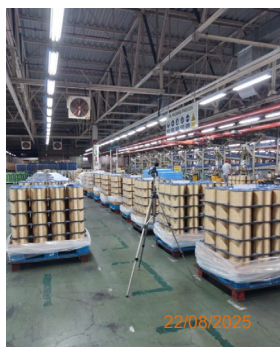
ภาพที่ 3.4-4 แสดงการตรวจวัดระดับเสียงในบริเวณการทำงาน ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2568



บริเวณ S-Plant SC Take up



บริเวณ S-Plant SR Take up



บริเวณ S-Plant (Packing)



บริเวณ T-Plant SR Take up



บริเวณ New Office



บริเวณ T-Plant (Packing)

ภาพที่ 3.4-4 (ต่อ) แสดงการตรวจวัดระดับเสียงในบริเวณการทำงาน ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2568



บริเวณ MFG- Office

ภาพที่ 3.4-4 (ต่อ) แสดงการตรวจวัดระดับเสียงในบริเวณการทำงาน ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2568

ตารางที่ 3.4-10 ผลการตรวจวัดระดับเสียงในสถานที่ทำงาน ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2568

โครงการโรงงานผลิตเส้นลวดโลหะเคลือบผิว (ครั้งที่ 3)

บริษัท บริดจสโตน เมทัลฟา (ประเทศไทย) จำกัด

สถานีตรวจวัด	วันที่ตรวจวัด	ผลการตรวจวัด (เดซิเบล (เอ))	
		ระดับเสียงเฉลี่ย 8 ชั่วโมง (Leq 8 hrs)	ระดับเสียงสูงสุด (Lmax)
บริเวณ DDA Pay off	27 ส.ค. 68	86.1	94.6
บริเวณ R-Plant PL Take up	22 ส.ค. 68	73.7	95.8
บริเวณ R-Plant SC Take up	22 ส.ค. 68	86.9	92.5
บริเวณ R-Plant SR Take up	22 ส.ค. 68	81.4	89.5
บริเวณ S-Plant WD Take up	22 ส.ค. 68	91.4*	99.8
บริเวณ S-Plant SC Take up	22 ส.ค. 68	94.8*	97.4
บริเวณ S-Plant SR Take up	22 ส.ค. 68	91.2*	106.8
บริเวณ S-Plant (Packing)	22 ส.ค. 68	88.0	101.4
บริเวณ T-Plant SR Take up	22 ส.ค. 68	85.1	109.1
บริเวณ New Office	22 ส.ค. 68	54.2	90.9
บริเวณ T-Plant (Packing)	22 ส.ค. 68	78.0	98.4
บริเวณ MFG- Office	22 ส.ค. 68	56.0	82.1
มาตรฐาน		90.0	140.0

มาตรฐาน : ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง มาตรการคุ้มครองความปลอดภัยในการประกอบกิจการโรงงานเกี่ยวกับ

สภาวะแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ. 2546 หมวด 3 เสียง

หมายเหตุ * มีค่าไม่อยู่ในเกณฑ์มาตรฐาน

บริษัทผู้ตรวจวัดและวิเคราะห์ตัวอย่าง/ควบคุม

บริษัท เอแอลเอส แลบบอราทอรี กรุ๊ป (ประเทศไทย) จำกัด

ผู้เก็บตัวอย่าง

นายณัฏฐวัฒน์ สาริน

ชื่อผู้ตรวจสอบ/ควบคุม

นายสุพจน์ สลามเต๊ะ ทะเบียนเลขที่ ว-323-ค-9444

ชื่อผู้วิเคราะห์

นางสาวอรรณณ รักษ์ยง ทะเบียนเลขที่ ว-204-จ-0027

เบอร์โทรศัพท์

0-3304-8555,

2) สรุปผลการติดตามตรวจสอบระดับเสียงในสถานที่ทำงาน ระหว่างปี พ.ศ. 2566-2568

การติดตามตรวจสอบระดับเสียงในสถานที่ทำงาน โครงการโรงงานผลิตเส้นลวดโลหะเคลือบผิว (ครั้งที่ 3) บริษัท บริดจสโตน เมทัลฟา (ประเทศไทย) จำกัด ระหว่างปี พ.ศ. 2566-2568 ดำเนินการตรวจวัดระดับเสียงเฉลี่ย 8 ชั่วโมง พบว่า สถานที่ทำการตรวจวัดส่วนใหญ่มีระดับเสียงเฉลี่ย 8 ชั่วโมงอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานดังกล่าว กำหนด รายละเอียดดังแสดงในตารางที่ 3.4-11 และรูปที่ 3.4-10

ตารางที่ 3.4-11 ผลการตรวจวัดระดับเสียงในสถานที่ทำงาน ระหว่างปี พ.ศ. 2566-2568

โครงการโรงงานผลิตเส้นลวดโลหะเคลือบผิว (ครั้งที่ 3)

บริษัท บริดจสโตน เมทัลฟา (ประเทศไทย) จำกัด

สถานีตรวจวัด	วันที่ตรวจวัด	ผลการตรวจวัด (เดซิเบล (เอ))	
		ระดับเสียงเฉลี่ย 8 ชั่วโมง (Leq 8 hrs)	ระดับเสียงสูงสุด (Lmax)
DDA Pay off	16 มีนาคม พ.ศ. 2566	85.0	90.2
	8 สิงหาคม พ.ศ. 2566	83.6	96.4
	6 มีนาคม พ.ศ. 2567	83.0	91.1
	16 สิงหาคม พ.ศ. 2567	84.6	92.9
	13 มีนาคม พ.ศ. 2568	85.1	93.2
	27 สิงหาคม พ.ศ. 2568	86.1	94.6
R-Plant PL Take up	16 มีนาคม พ.ศ. 2566	73.4	100.9
	7 สิงหาคม พ.ศ. 2566	74.2	90.9
	6 มีนาคม พ.ศ. 2567	74.6	96.1
	16 สิงหาคม พ.ศ. 2567	76.8	97.3
	13 มีนาคม พ.ศ. 2568	74.1	103.6
	22 สิงหาคม พ.ศ. 2568	73.7	95.8
R-Plant SC Take up	16 มีนาคม พ.ศ. 2566	86.8	92.4
	7 สิงหาคม พ.ศ. 2566	83.1	90.3
	6 มีนาคม พ.ศ. 2567	82.5	95.1
	15 สิงหาคม พ.ศ. 2567	85.7	97.9
	13 มีนาคม พ.ศ. 2568	81.4	89.0
	22 สิงหาคม พ.ศ. 2568	86.9	92.5
มาตรฐาน		90.0	140.0

มาตรฐาน : ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง มาตรการคุ้มครองความปลอดภัยในการประกอบกิจการโรงงานเกี่ยวกับ
สภาวะแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ. 2546 หมวด 3 เสียง

หมายเหตุ : ปี พ.ศ. 2565 ดำเนินการเก็บตัวอย่าง และวิเคราะห์โดย บริษัท เทคนิคสิ่งแวดล้อมไทย จำกัด

: ปี พ.ศ. 2566-ปัจจุบัน ดำเนินการเก็บตัวอย่าง และวิเคราะห์โดย บริษัท โดย บริษัท เอแอลเอส แลบบอราทอรี กรุ๊ป
(ประเทศไทย) จำกัด

ตารางที่ 3.4-11 (ต่อ) ผลการตรวจวัดระดับเสียงในสถานที่ทำงาน ระหว่างปี พ.ศ. 2566-2568

โครงการโรงงานผลิตเส้นลวดโลหะเคลือบผิว (ครั้งที่ 3)

บริษัท บริดจสโตน เมทัลฟา (ประเทศไทย) จำกัด

สถานีตรวจวัด	วันที่ตรวจวัด	ผลการตรวจวัด (เดซิเบล (เอ))	
		ระดับเสียงเฉลี่ย 8 ชั่วโมง (Leq 8 hrs)	ระดับเสียงสูงสุด (Lmax)
R-Plant SR Take up	16 มีนาคม พ.ศ. 2566	84.2	100.8
	7 สิงหาคม พ.ศ. 2566	79.9	93.2
	6 มีนาคม พ.ศ. 2567	83.6	94.8
	15 สิงหาคม พ.ศ. 2567	84.0	94.0
	13 มีนาคม พ.ศ. 2568	78.6	95.8
	22 สิงหาคม พ.ศ. 2568	81.4	89.5
S-Plant WD Take up	16 มีนาคม พ.ศ. 2566	85.1	101.5
	7 สิงหาคม พ.ศ. 2566	91.8*	98.2
	6 มีนาคม พ.ศ. 2567	93.2*	98.2
	15 สิงหาคม พ.ศ. 2567	92.5*	97.7
	13 มีนาคม พ.ศ. 2568	95.2*	99.2
	22 สิงหาคม พ.ศ. 2568	91.4*	99.8
S-Plant SC Take up	17 มีนาคม พ.ศ. 2566	97.8*	104.0
	8 สิงหาคม พ.ศ. 2566	96.3*	100.6
	6 มีนาคม พ.ศ. 2567	96.3*	99.1
	15 สิงหาคม พ.ศ. 2567	97.9*	100.7
	13 มีนาคม พ.ศ. 2568	96.6*	99.2
	22 สิงหาคม พ.ศ. 2568	94.8*	97.4
S-Plant SR Take up	17 มีนาคม พ.ศ. 2566	92.6*	110.7
	8 สิงหาคม พ.ศ. 2566	93.0*	105.0
	6 มีนาคม พ.ศ. 2567	93.7*	106.9
	15 สิงหาคม พ.ศ. 2567	91.5*	103.7
	13 มีนาคม พ.ศ. 2568	92.6*	102.1
	22 สิงหาคม พ.ศ. 2568	91.2*	106.8
มาตรฐาน		90.0	140.0

มาตรฐาน : ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง มาตรการคุ้มครองความปลอดภัยในการประกอบกิจการโรงงานเกี่ยวกับ
สภาวะแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ. 2546 หมวด 3 เสียง

หมายเหตุ : ปี พ.ศ. 2565 ดำเนินการเก็บตัวอย่าง และวิเคราะห์โดย บริษัท เทคนิคสิ่งแวดล้อมไทย จำกัด

: ปี พ.ศ. 2566-ปัจจุบัน ดำเนินการเก็บตัวอย่าง และวิเคราะห์โดย บริษัท โดย บริษัท เอแอลเอส แลบบอราทอรี กรุ๊ป
(ประเทศไทย) จำกัด

ตารางที่ 3.4-11 (ต่อ) ผลการตรวจวัดระดับเสียงในสถานที่ทำงาน ระหว่างปี พ.ศ. 2566-2568

โครงการโรงงานผลิตเส้นลวดโลหะเคลือบผิว (ครั้งที่ 3)

บริษัท บริดจสโตน เมทัลฟา (ประเทศไทย) จำกัด

สถานีตรวจวัด	วันที่ตรวจวัด	ผลการตรวจวัด (เดซิเบล (เอ))	
		ระดับเสียงเฉลี่ย 8 ชั่วโมง (Leq 8 hrs)	ระดับเสียงสูงสุด (Lmax)
S-Plant Shipping (Middle)	17 มีนาคม พ.ศ. 2566	74.9	95.5
	8 สิงหาคม พ.ศ. 2566	75.3	95.0
	6 มีนาคม พ.ศ. 2567	75.0	99.1
	16 สิงหาคม พ.ศ. 2567	87.4	105.4
	13 มีนาคม พ.ศ. 2568	89.7	101.3
	22 สิงหาคม พ.ศ. 2568	88.0	101.4
T-Plant SR Take up	17 มีนาคม พ.ศ. 2566	84.6	104.1
	8 สิงหาคม พ.ศ. 2566	85.9	108.4
	6 มีนาคม พ.ศ. 2567	85.4	101.9
	15 สิงหาคม พ.ศ. 2567	84.7	110.5
	13 มีนาคม พ.ศ. 2568	86.1	105.8
	22 สิงหาคม พ.ศ. 2568	85.1	109.1
New Office	17 มีนาคม พ.ศ. 2566	55.3	74.3
	7 สิงหาคม พ.ศ. 2566	54.8	78.5
	6 มีนาคม พ.ศ. 2567	56.3	74.9
	15 สิงหาคม พ.ศ. 2567	55.3	78.1
	13 มีนาคม พ.ศ. 2568	83.8	92.5
	22 สิงหาคม พ.ศ. 2568	54.2	90.9
T-Plant Shipping (Middle)	17 มีนาคม พ.ศ. 2566	68.2	96.9
	8 สิงหาคม พ.ศ. 2566	68.3	95.7
	6 มีนาคม พ.ศ. 2567	68.9	94.7
	16 สิงหาคม พ.ศ. 2567	80.3	95.5
	14 มีนาคม พ.ศ. 2568	79.1	96.4
	22 สิงหาคม พ.ศ. 2568	78.0	98.4
มาตรฐาน		90.0	140.0

มาตรฐาน : ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง มาตรการคุ้มครองความปลอดภัยในการประกอบกิจการโรงงานเกี่ยวกับ
สภาวะแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ. 2546 หมวด 3 เสียง

หมายเหตุ : ปี พ.ศ. 2565 ดำเนินการเก็บตัวอย่าง และวิเคราะห์โดย บริษัท เทคนิคสิ่งแวดล้อมไทย จำกัด

: ปี พ.ศ. 2566 ดำเนินการเก็บตัวอย่าง และวิเคราะห์โดย บริษัท โดย บริษัท เอแอลเอส แลบบอราทอรี กรุ๊ป (ประเทศไทย) จำกัด

* มีค่าไม่อยู่ในเกณฑ์มาตรฐาน

ตารางที่ 3.4-11 (ต่อ) ผลการตรวจวัดระดับเสียงในสถานที่ทำงาน ระหว่างปี พ.ศ. 2566-2568

โครงการโรงงานผลิตเส้นลวดโลหะเคลือบผิว (ครั้งที่ 3)

บริษัท บริดจสโตน เมทัลฟา (ประเทศไทย) จำกัด

สถานีตรวจวัด	วันที่ตรวจวัด	ผลการตรวจวัด (เดซิเบล (เอ))	
		ระดับเสียงเฉลี่ย 8 ชั่วโมง (Leq 8 hrs)	ระดับเสียงสูงสุด (Lmax)
MFG-Office	17 มีนาคม พ.ศ. 2566	57.4	85.0
	7 สิงหาคม พ.ศ. 2566	55.8	78.9
	6 มีนาคม พ.ศ. 2567	57.5	82.1
	15 สิงหาคม พ.ศ. 2567	57.0	87.7
	14 มีนาคม พ.ศ. 2568	55.7	80.6
	22 สิงหาคม พ.ศ. 2568	56.0	82.1
บริเวณ R-Plant LP5B 8-6	6 มีนาคม พ.ศ. 2567	74.3	84.9
	15 สิงหาคม พ.ศ. 2567	81.0	101.0
	13 มีนาคม พ.ศ. 2568	82.6	93.5
มาตรฐาน		90.0	140.0

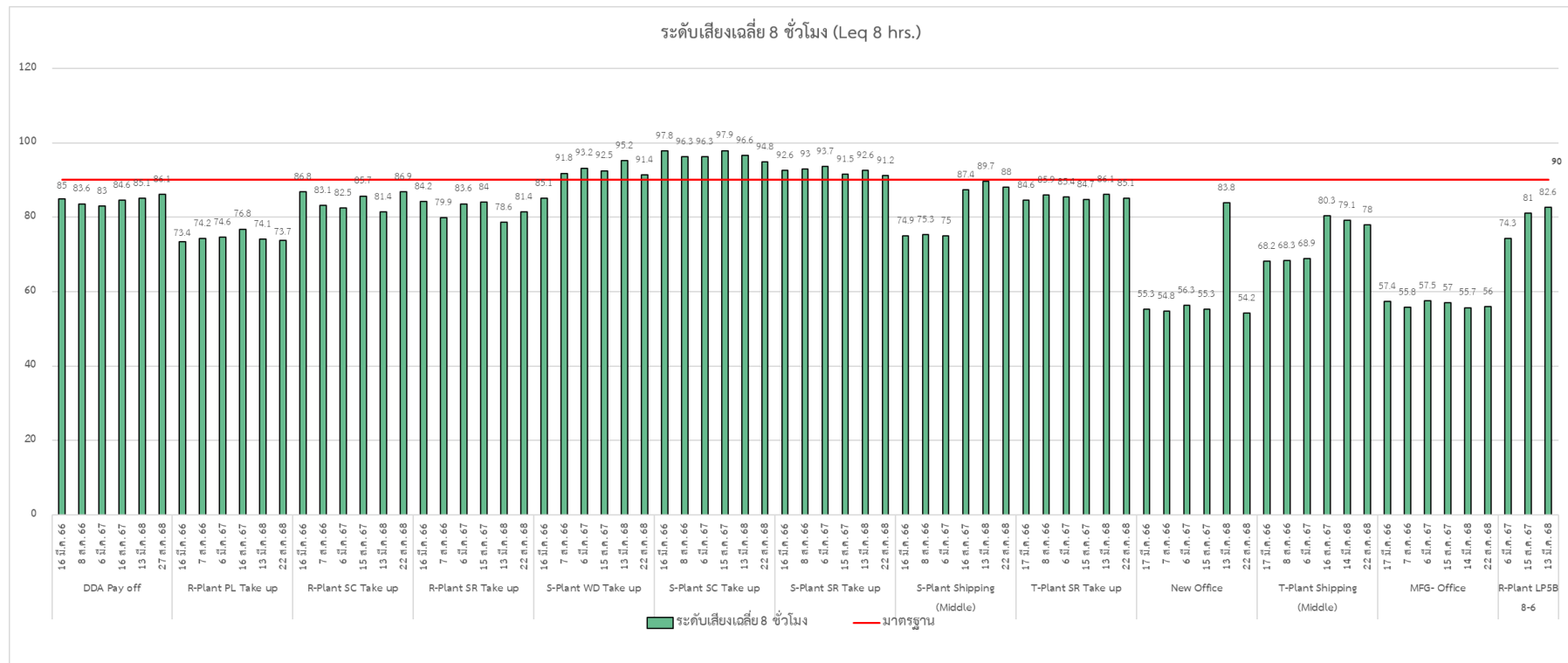
มาตรฐาน : ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง มาตรการคุ้มครองความปลอดภัยในการประกอบกิจการโรงงานเกี่ยวกับ
สภาวะแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ. 2546 หมวด 3 เสียง

หมายเหตุ : ปี พ.ศ. 2565 ดำเนินการเก็บตัวอย่าง และวิเคราะห์โดย บริษัท เทคนิคสิ่งแวดล้อมไทย จำกัด

: ปี พ.ศ. 2566 ดำเนินการเก็บตัวอย่าง และวิเคราะห์โดย บริษัท โดย บริษัท เอแอลเอส แลบบอราทอรี กรุ๊ป (ประเทศไทย) จำกัด

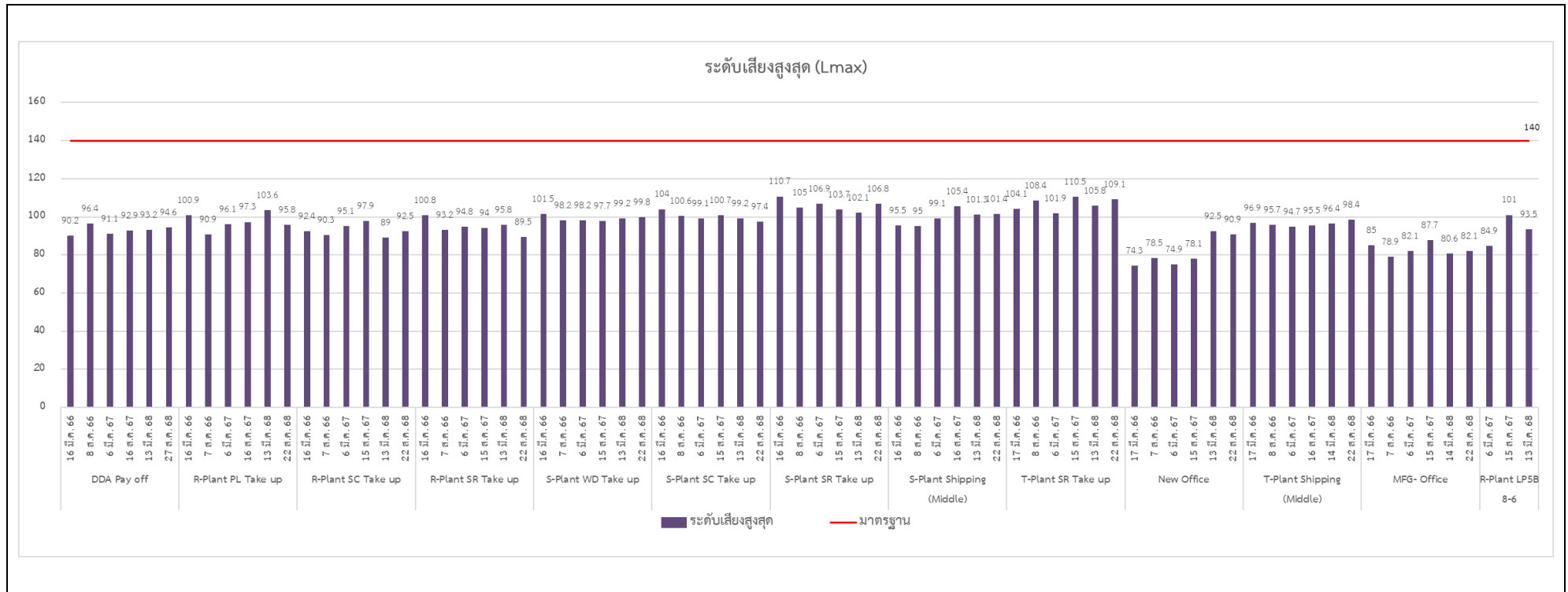
* มีค่าไม่อยู่ในเกณฑ์มาตรฐาน

รายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการโรงงานผลิตเส้นลวดโลหะเคลือบผิว (ครั้งที่ 3) ของบริษัท บริดจลโตน เมทัลฟา (ประเทศไทย) จำกัด
(ระยะดำเนินการ) ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2568



รูปที่ 3.4-10 กราฟแสดงผลการตรวจวัดระดับเสียงในสถานที่ทำงาน ระหว่างปี พ.ศ. 2566-2568

รายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการโรงงานผลิตเส้นลวดโลหะเคลือบผิว (ครั้งที่ 3) ของบริษัท บริดจลโตน เมทัลฟา (ประเทศไทย) จำกัด
(ระยะดำเนินการ) ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2568



รูปที่ 3.4-10 (ต่อ) กราฟแสดงผลการตรวจวัดระดับเสียงในสถานที่ทำงาน ระหว่างปี พ.ศ. 2566-2568

2) ระดับเสียงที่พนักงานได้รับเฉลี่ยตลอดเวลาการทำงาน (Time Weighted Average-TWA)

มาตรการฯ กำหนดให้ตรวจวัดปริมาณเสียงสะสมที่ผู้ปฏิบัติงานได้รับ และกลุ่มผู้ปฏิบัติงานซึ่งสัมผัสสภาวะการทำงานเกี่ยวกับระดับความดังเสียงเหมือนกัน (TWA) ตามกฎหมายกระทรวงแรงงาน ปีละ 2 ครั้ง

(1) ผลการตรวจวัดระดับเสียงและคำนวณระดับเสียงที่พนักงานได้รับเฉลี่ยตลอดเวลาการทำงาน (Time Weighted Average-TWA) ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2568

การตรวจวัดระดับเสียงที่ลูกจ้างได้รับเฉลี่ยตลอดเวลาการทำงานในแต่ละวัน (TWA) ซึ่งทำการตรวจวัดครอบคลุมพนักงานทุกคนที่ปฏิบัติงานในพื้นที่ที่มีเสียงดังเพื่อเฝ้าระวัง โดยดำเนินการติดตั้งอุปกรณ์ตรวจวัดระดับเสียงที่ตัวพนักงาน เมื่อนำมาคำนวณระดับเสียงเฉลี่ยตลอดเวลาในการทำงาน (TWA) ตามประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง หลักเกณฑ์ วิธีการตรวจวัด และการวิเคราะห์สภาวะการทำงานเกี่ยวกับระดับความร้อน แสงสว่าง หรือเสียง รวมทั้งระยะเวลาและประเภทกิจการที่ต้องดำเนินการ (พ.ศ. 2561) และ (ฉบับที่ 2) (พ.ศ. 2565) พบว่า มีระดับเสียงเฉลี่ยตลอดเวลาในการทำงานส่วนใหญ่มีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานตามประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง มาตรฐานระดับเสียงที่ยอมให้ลูกจ้างได้รับเฉลี่ยตลอดระยะเวลาการทำงานในแต่ละวัน (พ.ศ. 2561) แสดงการตรวจวัดดัง **ภาพที่ 3.4-5** และผลการตรวจวัดดัง**ตารางที่ 3.4-12**

อย่างไรก็ตามทางโครงการได้ทำการเฝ้าระวังเสียงดัง (Noise Monitoring) อย่างต่อเนื่อง หากพบว่าบริเวณการทำงานมีระดับเสียงเกินกว่า 85 เดซิเบล (เอ) หรือมีระดับเสียงเฉลี่ยตลอดระยะเวลาการทำงาน 8 ชั่วโมง/วัน เกินมาตรฐาน โครงการมีแนวทางป้องกันและการแก้ไขที่แหล่งกำเนิด และทางผ่าน (Sources/Paths) เป็นหลัก อาทิ เช่น บำรุงรักษาเครื่องจักร อุปกรณ์ การเปลี่ยนอุปกรณ์ ตามกำหนดระยะเวลาการใช้งาน หรือก่อนที่จะเกิดการชำรุด เต็มสารหล่อลื่นเพื่อลดการสึกหรอเนื่องจากการเสียดสี การตรวจสอบ/ขันน็อตยึดส่วนประกอบต่าง ๆ ให้แน่น (Preventive maintenance), หรือติดตั้งวัสดุดูดซับเสียงที่เพดานและผนังเพื่อดูดซับเสียงที่แพร่มาจากการทำงานของเครื่องจักรและลดปัญหาการสะท้อนเสียง ฯลฯ ซึ่งหากไม่สามารถดำเนินแก้ไขที่แหล่งกำเนิดหรือทางผ่านได้ มีการพิจารณาแก้ไขที่ตัวบุคคลโดยกำหนด และกำชับให้พนักงานใส่อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล (PPE) เช่น Ear plugs, Ear Muffs รวมทั้งจัดให้มีการตรวจสมรรถภาพการได้ยินเป็นประจำทุกปี เพื่อเป็นการเฝ้าระวังการสูญเสียการได้ยินของพนักงาน หากพบพนักงานมีผลตรวจวัดสมรรถภาพการได้ยินผิดปกติ จะทำการตรวจซ้ำเพื่อยืนยันผลการตรวจวัดและหาสาเหตุเพื่อทำการแก้ไขต่อไป แสดงดัง**ภาคผนวก ข-40**



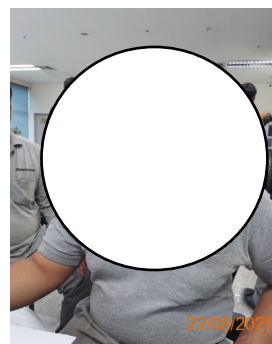
R-Plant PL Take up



R-Plant SC Take up



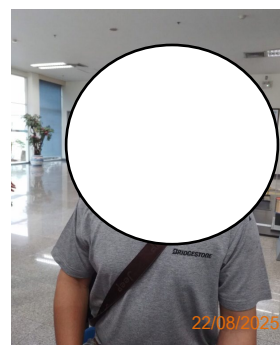
R-Plant SR Take up



S-Plant WD Take up

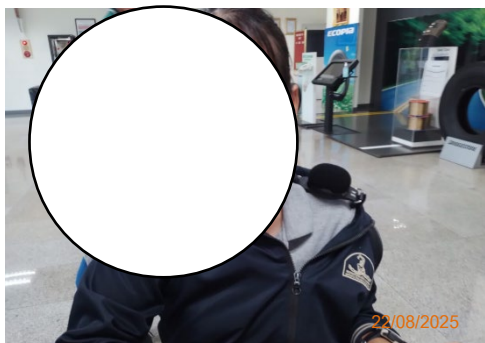


S-Plant SC Take up



S-Plant SR take up (

ภาพที่ 3.4-5 แสดงการตรวจวัดระดับเสียงเฉลี่ยตลอดเวลาการทำงาน ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2568



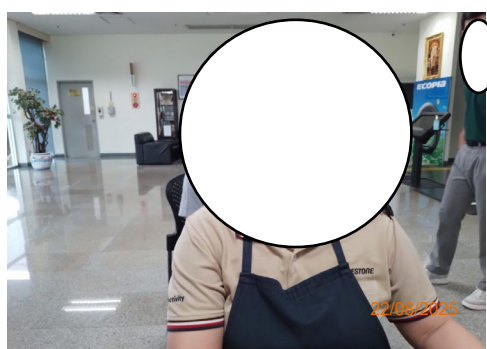
S-Plant (Packing)



T-Plant SR Take up



New office (ร



T-Plant (Packing) (



MFG office



DDA Pay-off

ภาพที่ 3.4-4 (ต่อ) แสดงการตรวจวัดระดับเสียงเฉลี่ยตลอดเวลาการทำงาน ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2568

ตารางที่ 3.4-12 ผลการตรวจวัดระดับเสียงสะสมที่ตัวบุคคล ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2568

โครงการโรงงานผลิตเส้นลวดโลหะเคลือบผิว (ครั้งที่ 3)

บริษัท บริดจสโตน เมทัลฟา (ประเทศไทย) จำกัด

สถานี	วันที่ตรวจวัด	ผลการตรวจวัด	
		ระดับเสียงสะสม (%)	ระดับเสียงเฉลี่ยตลอดเวลาการทำงาน ^{1/} (เดซิเบล (เอ))
DDA Pay-off	27 ส.ค. 68	126	86.0*
R-Plant PL Take up	22 ส.ค. 68	91.2	84.0
R-Plant SC Take up	22 ส.ค. 68	93.3	84.7
R-Plant SR Take up	22 ส.ค. 68	41.7	81.2
S-Plant WD Take up	22 ส.ค. 68	4,786	101.8*
S-Plant SC Take up	22 ส.ค. 68	1,175	95.7*
S-Plant SR take up	22 ส.ค. 68	389	90.9*
S-Plant Packing Area	22 ส.ค. 68	42.7	81.3
T-Plant SR Take up	22 ส.ค. 68	91.2	84.6
MFG office	22 ส.ค. 68	2.3	68.7
T-Plant Packing Area	22 ส.ค. 68	50.1	82.0
New office	22 ส.ค. 68	1.1	65.4
มาตรฐาน		-	85

มาตรฐาน : ประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่องมาตรฐานระดับเสียงที่ยอมให้ลูกจ้างได้รับเฉลี่ยตลอดระยะเวลาการทำงานในแต่ละวัน (พ.ศ. 2561)

หมายเหตุ : ^{1/} ประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง หลักเกณฑ์ วิธีการตรวจวัด และการวิเคราะห์สภาวะการทำงานเกี่ยวกับระดับความร้อน แสงสว่าง หรือเสียง รวมทั้งระยะเวลาและประเภทกิจการที่ต้องดำเนินการ (พ.ศ. 2561)

* มีค่าไม่อยู่ในเกณฑ์มาตรฐาน

บริษัทผู้ตรวจวัดและวิเคราะห์ตัวอย่าง/ควบคุม บริษัท เอแอลเอส แลบบอราทอรี กรุ๊ป (ประเทศไทย) จำกัด

ผู้เก็บตัวอย่าง นายณัฐพล เจียงวรีวงศ์

ชื่อผู้ตรวจสอบ/ควบคุม นายสุพจน์ สลามเต๊ะ ทะเบียนเลขที่ ว-323-ค-9444

ชื่อผู้วิเคราะห์ นางสาวศรัณยา เฉลิมธำรงค์ ทะเบียนเลขที่ ว-204-จ-0011

เบอร์โทรศัพท์ 0-2760-3000

3) สรุปผลการติดตามตรวจสอบระดับเสียงสะสมที่ตัวบุคคล ระหว่างปี พ.ศ. 2566-2568

ผลการติดตามตรวจสอบระดับเสียงสะสม (Noise Dose) ของโครงการโรงงานผลิตเส้นลวดโลหะเคลือบผิว (ครั้งที่ 3) ของบริษัท บริดจสโตน เมทัลฟา (ประเทศไทย) จำกัด ได้ดำเนินการตรวจวัดพนักงานบริเวณพนักงานทุกคนที่ปฏิบัติงานในพื้นที่ที่มีเสียงดัง รายละเอียดผลการตรวจวัดดังแสดงในตารางที่ 3.4-13 และรูปที่ 3.4-11

ตารางที่ 3.4-13 สรุปผลการตรวจวัดระดับเสียงสะสมที่ตัวบุคคล ระหว่างปี พ.ศ. 2566-2568

โครงการโรงงานผลิตเส้นลวดโลหะเคลือบผิว (ครั้งที่ 3)

บริษัท บริดจสโตน เมทัลฟา (ประเทศไทย) จำกัด

สถานี	วันที่ตรวจวัด	ผลการตรวจวัด	
		ระดับเสียงเฉลี่ยตลอดเวลาการทำงาน ^{1/} (เดซิเบล (เอ))	ระดับเสียงสะสม (%)
DDA Pay Off	15 มีนาคม พ.ศ. 2566	86.8*	151
	7 สิงหาคม พ.ศ. 2566	81.7	46.8
	5 มีนาคม พ.ศ. 2567	88.7*	234
	15 สิงหาคม พ.ศ. 2567	86.6*	145
	13 มีนาคม พ.ศ. 2568	86.6*	145
	27 สิงหาคม พ.ศ. 2568	86.0*	126
R-Plant PL Take up	15 มีนาคม พ.ศ. 2566	81.7	46.8
	7 สิงหาคม พ.ศ. 2566	82.6	57.5
	5 มีนาคม พ.ศ. 2567	81.9	49
	15 สิงหาคม พ.ศ. 2567	75.6	11.5
	13 มีนาคม พ.ศ. 2568	82.6	57.5
	22 สิงหาคม พ.ศ. 2568	84.0	91.2
R-Plant SC Take up	15 มีนาคม พ.ศ. 2566	95.2*	1,047
	7 สิงหาคม พ.ศ. 2566	92.7*	589
	6 มีนาคม พ.ศ. 2567	96.0*	1,259
	15 สิงหาคม พ.ศ. 2567	89.3*	269
	13 มีนาคม พ.ศ. 2568	87.5*	178
	22 สิงหาคม พ.ศ. 2568	84.7	93.3
มาตรฐาน		≤85	-

มาตรฐาน : ประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่องมาตรฐานระดับเสียงที่ยอมให้ลูกจ้างได้รับเฉลี่ยตลอดระยะเวลาการทำงานในแต่ละวัน (พ.ศ. 2561)

หมายเหตุ : ^{1/} ประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง หลักเกณฑ์ วิธีการตรวจวัด และการวิเคราะห์สภาวะการทำงานเกี่ยวกับระดับความร้อน แสงสว่าง หรือเสียง รวมทั้งระยะเวลาและประเภทกิจการที่ต้องดำเนินการ (พ.ศ. 2561)

: ปี พ.ศ. 2565 ดำเนินการเก็บตัวอย่าง และวิเคราะห์โดย บริษัท เทคนิคสิ่งแวดล้อมไทย จำกัด

: ปี พ.ศ. 2566-2567 ดำเนินการเก็บตัวอย่าง และวิเคราะห์โดย บริษัท โดย บริษัท เอแอลเอส แลบบอราทอรี กรุ๊ป (ประเทศไทย) จำกัด

* มีค่าไม่อยู่ในเกณฑ์มาตรฐาน

ตารางที่ 3.4-13 (ต่อ) สรุปผลการตรวจวัดระดับเสียงสะสมที่ตัวบุคคล ระหว่างปี พ.ศ. 2566-2568

โครงการโรงงานผลิตเส้นลวดโลหะเคลือบผิว (ครั้งที่ 3)

บริษัท บริดจสโตน เมทัลฟา (ประเทศไทย) จำกัด

สถานี	วันที่ตรวจวัด	ผลการตรวจวัด	
		ระดับเสียงเฉลี่ยตลอดเวลาการทำงาน ^{1/} (เดซิเบล (เอ))	ระดับเสียงสะสม (%)
R-Plant SR Take up	15 มีนาคม พ.ศ. 2566	93.1*	646
	7 สิงหาคม พ.ศ. 2566	96.3*	1,349
	5 มีนาคม พ.ศ. 2567	80.3	33.9
	15 สิงหาคม พ.ศ. 2567	82.4	55.0
	13 มีนาคม พ.ศ. 2568	95.1*	1,023
	22 สิงหาคม พ.ศ. 2568	81.2	41.7
S-Plant WD Take up	15 มีนาคม พ.ศ. 2566	95.8	1,202
	7 สิงหาคม พ.ศ. 2566	93.6*	724
	6 มีนาคม พ.ศ. 2567	91.8*	479
	15 สิงหาคม พ.ศ. 2567	90.3*	339
	13 มีนาคม พ.ศ. 2568	91.8*	479
	22 สิงหาคม พ.ศ. 2568	101.8*	4,786
S-Plant-SC Take up	16 มีนาคม พ.ศ. 2566	96.5*	1,413
	7 สิงหาคม พ.ศ. 2566	94.4*	871
	6 มีนาคม พ.ศ. 2567	92.7*	589
	15 สิงหาคม พ.ศ. 2567	93.3*	676
	13 มีนาคม พ.ศ. 2568	93.9*	776
	22 สิงหาคม พ.ศ. 2568	95.7*	1,175
S-Plant-SR Take up	15 มีนาคม พ.ศ. 2566	92.3*	537
	7 สิงหาคม พ.ศ. 2566	91.6*	457
	6 มีนาคม พ.ศ. 2567	92.6*	575
	15 สิงหาคม พ.ศ. 2567	90.8*	380
	14 มีนาคม พ.ศ. 2568	91.3*	427
	22 สิงหาคม พ.ศ. 2568	90.9*	389
มาตรฐาน		≤85	-

มาตรฐาน : ประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่องมาตรฐานระดับเสียงที่ยอมให้ลูกจ้างได้รับเฉลี่ยตลอดระยะเวลาการทำงานในแต่ละวัน (พ.ศ. 2561)

หมายเหตุ : ^{1/} ประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง หลักเกณฑ์ วิธีการตรวจวัด และการวิเคราะห์สภาวะการทำงานเกี่ยวกับระดับความร้อน แสงสว่าง หรือเสียง รวมทั้งระยะเวลาและประเภทกิจการที่ต้องดำเนินการ (พ.ศ. 2561)

: ปี พ.ศ. 2565 ดำเนินการเก็บตัวอย่าง และวิเคราะห์โดย บริษัท เทคนิคสิ่งแวดล้อมไทย จำกัด

: ปี พ.ศ. 2566-ปัจจุบัน ดำเนินการเก็บตัวอย่าง และวิเคราะห์โดย บริษัท โดย บริษัท เอแอลเอส แลบบอราทอรี กรุ๊ป (ประเทศไทย)

* มีค่าไม่อยู่ในเกณฑ์มาตรฐาน

ตารางที่ 3.4-13 (ต่อ) สรุปผลการตรวจวัดระดับเสียงสะสมที่ตัวบุคคล ระหว่างปี พ.ศ. 2566-2568

โครงการโรงงานผลิตเส้นลวดโลหะเคลือบผิว (ครั้งที่ 3)

บริษัท บริดจสโตน เมทัลฟา (ประเทศไทย) จำกัด

สถานี	วันที่ตรวจวัด	ผลการตรวจวัด	
		ระดับเสียงเฉลี่ยตลอดเวลาการทำงาน ^{1/} (เดซิเบล (เอ))	ระดับเสียงสะสม (%)
S-Plant Packing	17 มีนาคม พ.ศ. 2566	85.4*	110
	6 มีนาคม พ.ศ. 2567	83.6	72.4
	15 สิงหาคม พ.ศ. 2567	82.4	55.0
	14 มีนาคม พ.ศ. 2568	85.6*	115
	22 สิงหาคม พ.ศ. 2568	81.3	42.7
T-Plant-SR Take up	17 มีนาคม พ.ศ. 2566	85.1*	102
	8 สิงหาคม พ.ศ. 2566	88.3*	214
	6 มีนาคม พ.ศ. 2567	86.1*	129
	15 สิงหาคม พ.ศ. 2567	88.5*	224
	13 มีนาคม พ.ศ. 2568	83.0	63.1
	22 สิงหาคม พ.ศ. 2568	84.6	91.2
New Office	17 มีนาคม พ.ศ. 2566	78.9	24.6
	8 สิงหาคม พ.ศ. 2566	54.8	<1
	6 มีนาคม พ.ศ. 2567	57.9	<1
	15 สิงหาคม พ.ศ. 2567	67.8	1.9
	14 มีนาคม พ.ศ. 2568	60.4	<1
	22 สิงหาคม พ.ศ. 2568	68.7	2.3
T-Plant Packing	17 มีนาคม พ.ศ. 2566	84.0	79.4
	6 มีนาคม พ.ศ. 2567	84.7	93.3
	15 สิงหาคม พ.ศ. 2567	81.9	49.0
	14 มีนาคม พ.ศ. 2568	84.3	85.1
	22 สิงหาคม พ.ศ. 2568	82.0	50.1
มาตรฐาน		≤85	-

มาตรฐาน : ประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่องมาตรฐานระดับเสียงที่ยอมให้ลูกจ้างได้รับเฉลี่ยตลอดระยะเวลาการทำงานในแต่ละวัน (พ.ศ. 2561)

หมายเหตุ : ^{1/} ประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง หลักเกณฑ์ วิธีการตรวจวัด และการวิเคราะห์สภาวะการทำงานเกี่ยวกับระดับความร้อน แสงสว่าง หรือเสียง รวมทั้งระยะเวลาและประเภทกิจการที่ต้องดำเนินการ (พ.ศ. 2561)

: ปี พ.ศ. 2565 ดำเนินการเก็บตัวอย่าง และวิเคราะห์โดย บริษัท เทคนิคสิ่งแวดล้อมไทย จำกัด

: ปี พ.ศ. 2566-ปัจจุบัน ดำเนินการเก็บตัวอย่าง และวิเคราะห์โดย บริษัท โดย บริษัท เอแอลเอส แลบบอราทอรี กรุ๊ป (ประเทศไทย)

* มีค่าไม่อยู่ในเกณฑ์มาตรฐาน

ตารางที่ 3.4-13 (ต่อ) สรุปผลการตรวจวัดระดับเสียงสะสมที่ตัวบุคคล ระหว่างปี พ.ศ. 2565-2567

โครงการโรงงานผลิตเส้นลวดโลหะเคลือบผิว (ครั้งที่ 3)

บริษัท บริดจสโตน เมทัลฟา (ประเทศไทย) จำกัด

สถานี	วันที่ตรวจวัด	ผลการตรวจวัด	
		ระดับเสียงเฉลี่ยตลอดเวลาการทำงาน ^{1/} (เดซิเบล (เอ))	ระดับเสียงสะสม (%)
MGF Office	16 มีนาคม พ.ศ. 2566	61.9	<1
	8 สิงหาคม พ.ศ. 2566	78.2	20.9
	6 มีนาคม พ.ศ. 2567	60.1	<1
	15 สิงหาคม พ.ศ. 2567	60.3	<1
	14 มีนาคม พ.ศ. 2568	62.4	<1
	22 สิงหาคม พ.ศ. 2568	65.4	1.1
R-Plant LP5B 8-6	20 มีนาคม พ.ศ. 2567	98.7*	2,344
	15 สิงหาคม พ.ศ. 2567	87.0*	158
	13 มีนาคม พ.ศ. 2568	89.0*	251
มาตรฐาน		≤85	-

มาตรฐาน : ประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่องมาตรฐานระดับเสียงที่ยอมให้ลูกจ้างได้รับเฉลี่ยตลอดระยะเวลาการทำงานในแต่ละวัน (พ.ศ. 2561)

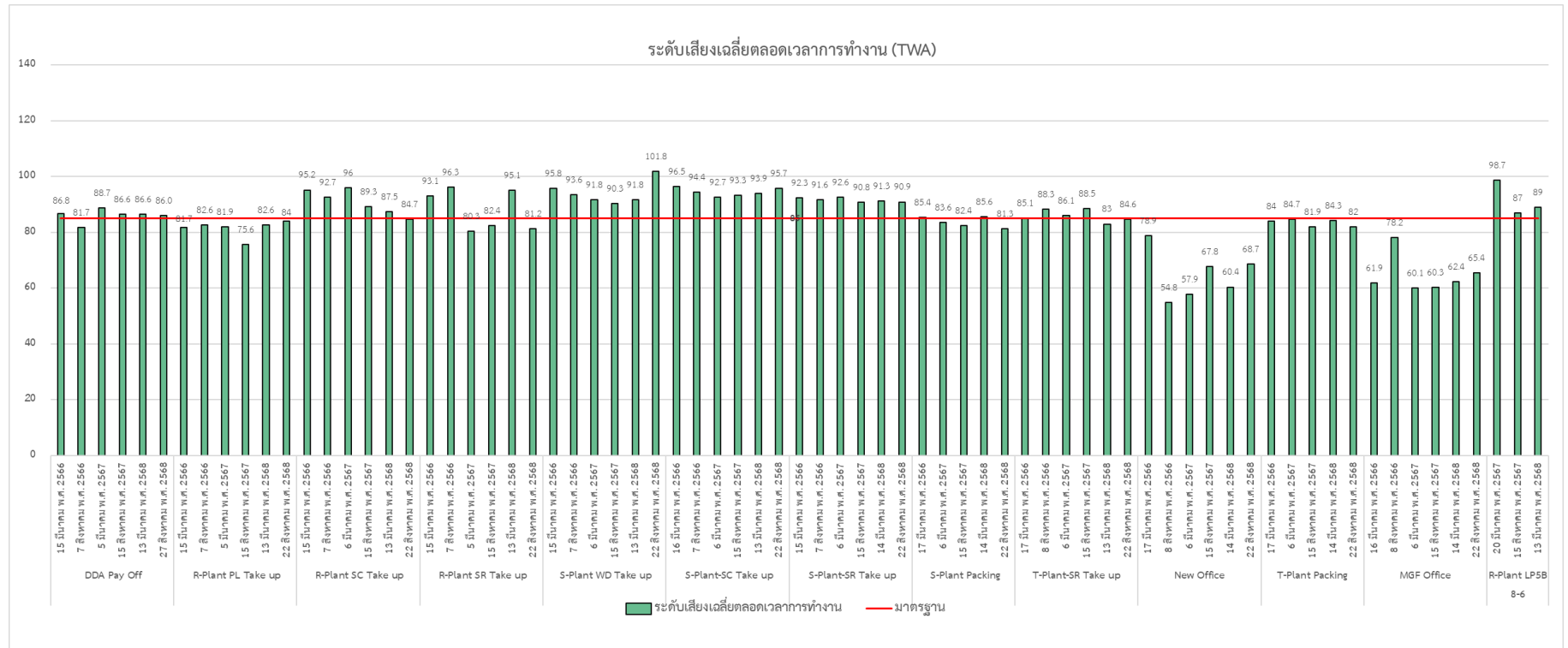
หมายเหตุ : ^{1/} ประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง หลักเกณฑ์ วิธีการตรวจวัด และการวิเคราะห์สภาวะการทำงานเกี่ยวกับระดับความร้อน แสงสว่าง หรือเสียง รวมทั้งระยะเวลาและประเภทกิจการที่ต้องดำเนินการ (พ.ศ. 2561)

: ปี พ.ศ. 2565 ดำเนินการเก็บตัวอย่าง และวิเคราะห์โดย บริษัท เทคนิคสิ่งแวดล้อมไทย จำกัด

: ปี พ.ศ. 2566-ปัจจุบัน ดำเนินการเก็บตัวอย่าง และวิเคราะห์โดย บริษัท โดย บริษัท เอแอลเอส แลบบอราทอรี กรุ๊ป (ประเทศไทย) จำกัด

* มีค่าไม่อยู่ในเกณฑ์มาตรฐาน

รายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการโรงงานผลิตเส้นลวดโลหะเคลือบผิว (ครั้งที่ 3) ของบริษัท บริดจลโตน เมทัลฟา (ประเทศไทย) จำกัด
(ระยะดำเนินการ) ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2568



รูปที่ 3.4-11 กราฟแสดงผลการตรวจวัดระดับเสียงสะสมที่ตัวบุคคล ระหว่างปี พ.ศ. 2566-2568

3) แผนที่แสดงระดับความดังของเสียง (Noise Contour map)

มาตรการฯ กำหนดให้จัดทำเส้นระดับเสียง (Noise Contour) ทัวทั้งโรงงานภายใน 1 ปี และทำการจัดทำซ้ำเป็นประจำทุก 3 ปี ครอบคลุมถึงริมรั้วโครงการ รวมทั้งทำการทบทวนเป็นระยะ โดยเฉพาะในกรณีที่มีการติดตั้งเครื่องจักรและอุปกรณ์ที่เป็นต้นกำเนิดของเสียงดัง เพื่อใช้สำหรับวางแผนในการควบคุม และแก้ไขปัญหาแหล่งกำเนิดเสียงดัง เพื่อใช้สำหรับวางแผนในการควบคุม และแก้ไขปัญหาแหล่งกำเนิดเสียงดังรวมทั้งการกำหนดบริเวณพื้นที่ที่มีเสียงดังเกินค่ามาตรฐานให้พนักงานได้รับทราบเนื่องจากเป็นพื้นที่เสี่ยงต่อการสูญเสียการได้ยินของพนักงาน เพื่อทำการติดสัญลักษณ์พื้นที่เสี่ยงภัย ซึ่งจำเป็นต้องใช้อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล

โครงการจัดทำแผนที่แสดงระดับความดังของเสียง (Noise Contour map) บริเวณพื้นที่โครงการ หลังเปิดดำเนินการเรียบร้อยแล้ว และครั้งล่าสุดดำเนินการตรวจวัดเมื่อวันที่ 25 มีนาคม พ.ศ. 2567 รายละเอียดแสดงดัง **ภาคผนวก ข-27**

จากการจัดทำแผนผังแสดงระดับเสียง ทำให้ทราบถึงลักษณะการกระจายของเสียงในแต่ละบริเวณได้อย่างชัดเจน สามารถนำผังแสดงเส้นระดับเสียงดังกล่าวไปใช้ในการวางแผนจัดการ และควบคุมเสียงบอกระดับเสียงและเตือนให้ระวังอันตรายจากเสียงดังในแต่ละพื้นที่ได้เป็นอย่างดี ซึ่งตามประกาศกรมสวัสดิการคุ้มครองแรงงาน เรื่อง หลักเกณฑ์และวิธีการจัดทำมาตรการอนุรักษ์การได้ยินในสถานประกอบการ (พ.ศ. 2561) กำหนดให้นายจ้างจัดทำมาตรการอนุรักษ์การได้ยินในสถานประกอบการเป็นลายลักษณ์อักษร ในกรณีที่สภาวะการทำงานในสถานประกอบการมีระดับเสียงที่ลูกจ้างได้รับเฉลี่ยตลอดระยะเวลาการทำงานแปดชั่วโมงตั้งแต่แปดสิบห้าเดซิเบลเอขึ้นไป ตามหลักเกณฑ์และวิธีการที่อธิบดีประกาศกำหนด

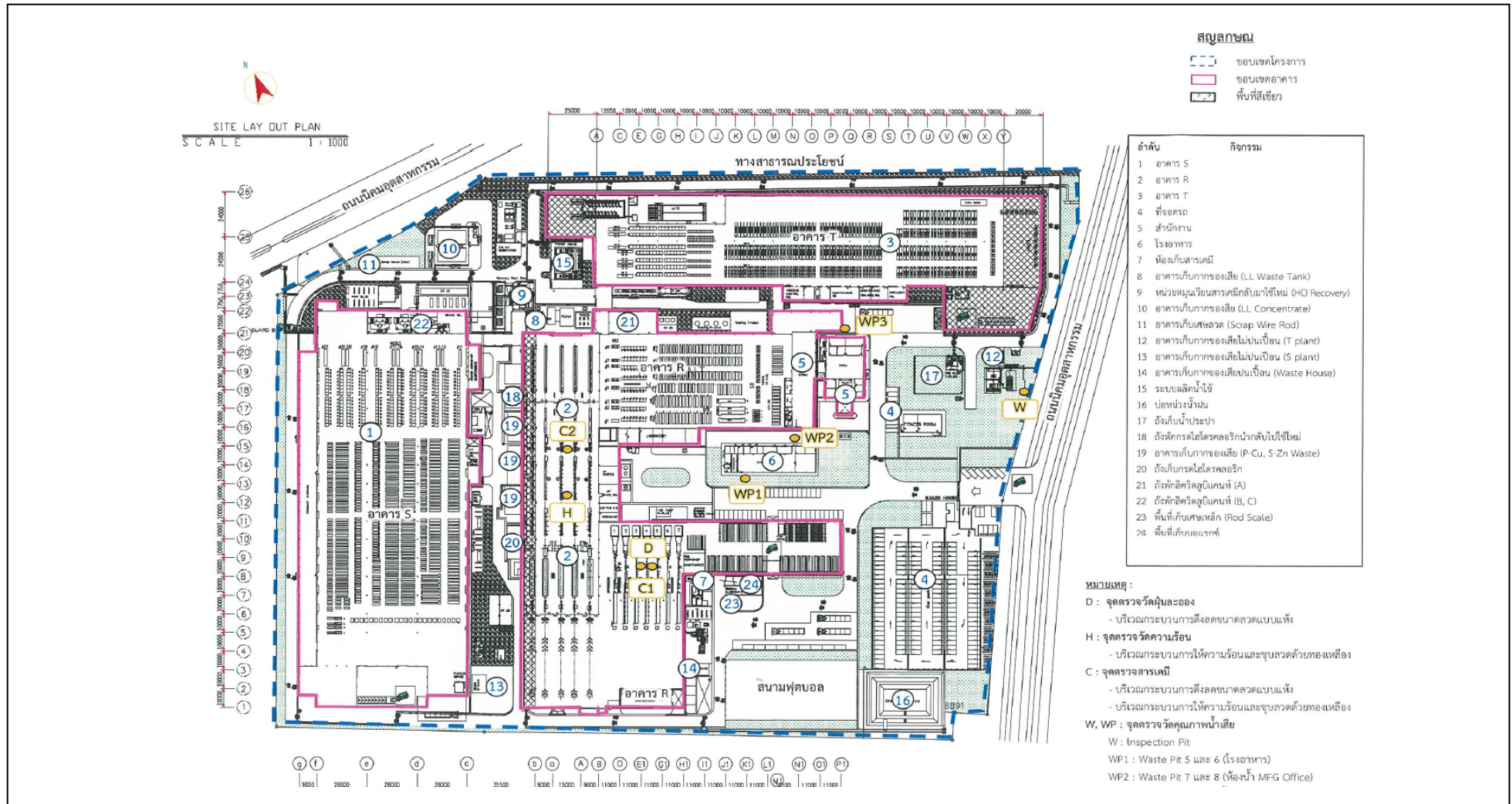
4) ความเข้มข้นของฝุ่น

มาตรการฯ กำหนดให้ตรวจวัดความเข้มข้นของฝุ่น ได้แก่ ฝุ่นทุกขนาด (Total dust) และฝุ่นขนาดที่เข้าถึงและสะสมในถุงลมของปอดได้ (Respirable dust) บริเวณกระบวนการดัดขนาดลวดแบบแห้ง ปีละ 2 ครั้ง ทั้งแบบติดตั้งเครื่องมือ และแบบติดตัวพนักงาน

1) ผลการตรวจวัดความเข้มข้นของฝุ่น ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2568

การดำเนินการตรวจวัดความเข้มข้นของฝุ่น ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2568 โดยทำการตรวจวัดบริเวณกระบวนการดัดขนาดลวดแบบแห้ง เมื่อวันที่ 7 ตุลาคม พ.ศ. 2568 จากผลการตรวจวัดความเข้มข้นของฝุ่น เมื่อนำมาเปรียบเทียบกับมาตรฐานตามคณะกรรมการบริหารงานความปลอดภัยและสุขภาพอนามัย การประกอบอาชีพ (Occupational Safety and Health Administration ; OSHA) พบว่าสถานที่ทำการตรวจวัดมีค่าความเข้มข้นของฝุ่นอยู่ในเกณฑ์มาตรฐาน รายละเอียดตำแหน่งตรวจวัดดังแสดงในรูปที่ 3.4-12 และ ตารางที่ 3.4-14

รายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการโรงงานผลิตเส้นลวดโลหะเคลือบผิว (ครั้งที่ 3) ของบริษัท บริดจสโตน เมทัลฟา (ประเทศไทย) จำกัด
(ระยะดำเนินการ) ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2568



รูปที่ 3.4-12 ตำแหน่งการตรวจวัดความเข้มของฝุ่นในสถานที่ทำงาน

ตารางที่ 3.4-14 ผลการตรวจวัดความเข้มข้นของฝุ่น ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2568

โครงการโรงงานผลิตเส้นลวดโลหะเคลือบผิว (ครั้งที่ 3)

บริษัท บริดจสโตน เมทัลฟา (ประเทศไทย) จำกัด

สถานี	พารามิเตอร์	หน่วย	ผลการวิเคราะห์	มาตรฐาน
บริเวณกระบวนการดัดขนาดลวดแบบแห้ง	Respirable Dust	mg/m ³	<0.15	5
	Total Dust	mg/m ³	1.05	15

มาตรฐาน : คณะกรรมการบริหารงานความปลอดภัยและสุขภาพอนามัย การประกอบอาชีพ
(Occupational Safety and Health Administration; OSHA)

ชื่อผู้ตรวจวัด/วิเคราะห์ บริษัท เอแอลเอส แลบบอราทอรี กรุ๊ป (ประเทศไทย) จำกัด

ชื่อผู้บันทึก นายณัฏฐวัฒน์ สาริน

ชื่อผู้ตรวจสอบ/ควบคุม นายเดช ช้างชน เลขที่ทะเบียนผู้ควบคุม ว-323-ค-9442

ชื่อผู้วิเคราะห์ นางสาวธนิศา กุลสุริวงศ์ เลขที่ทะเบียนผู้วิเคราะห์ ว-323-จ-9447

เบอร์โทรศัพท์ 02-760-3000

สรุปผลการตรวจวัด ผลการตรวจวัดทั้งหมดมีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานกำหนด

2) สรุปผลการติดตามตรวจสอบความเข้มข้นของฝุ่น ระหว่างปี พ.ศ. 2566-2568

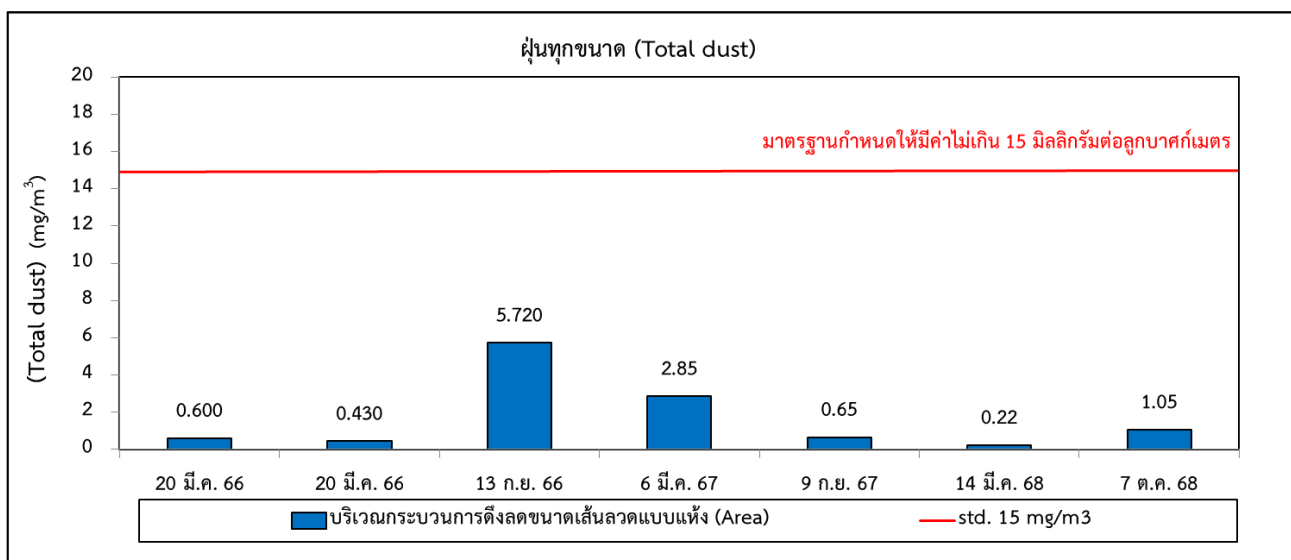
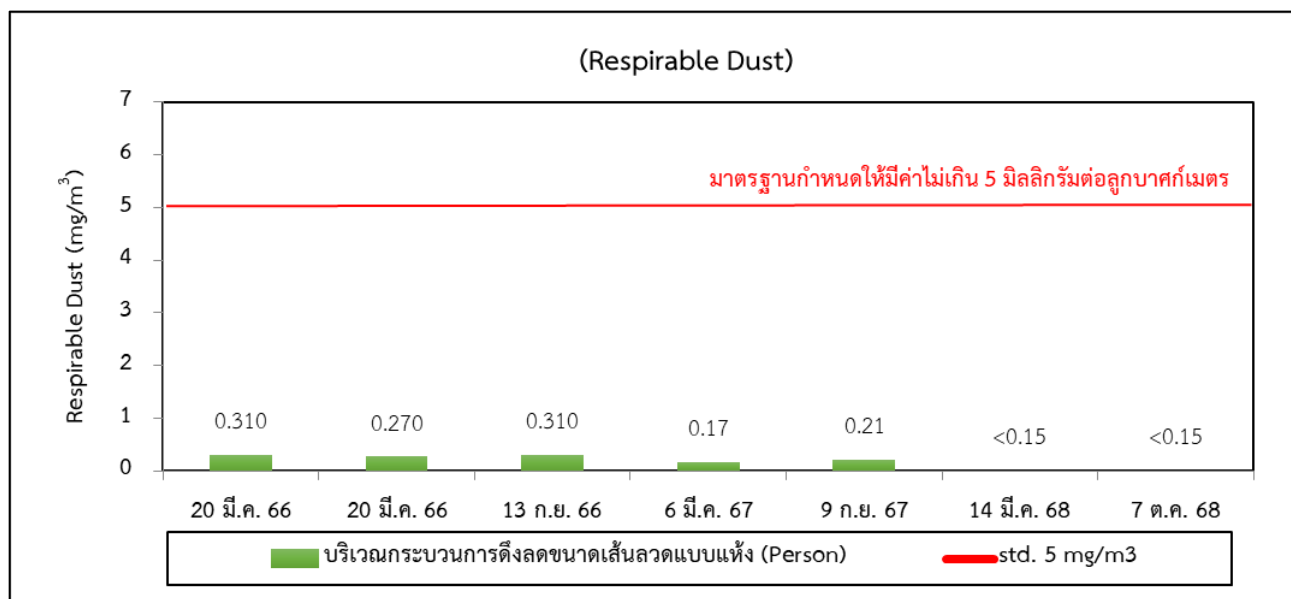
ผลการติดตามตรวจสอบความเข้มข้นของฝุ่น ระหว่างปี พ.ศ. 2566-2568 จากผลการตรวจวัดความเข้มข้นของฝุ่น เมื่อนำมาเปรียบเทียบกับมาตรฐานตามคณะกรรมการบริหารงานความปลอดภัยและสุขภาพอนามัยการประกอบอาชีพ (Occupational Safety and Health Administration ; OSHA) พบว่า ทุกสถานที่ที่ทำการตรวจวัดมีค่าความเข้มข้นของฝุ่นอยู่ในเกณฑ์มาตรฐาน รายละเอียดผลการตรวจวัดดังแสดงในตารางที่ 3.4-15 และรูปที่ 3.4-13

ตารางที่ 3.4-15 ผลการตรวจวัดความเข้มข้นของฝุ่น ระหว่างปี พ.ศ. 2566-2568

สถานี	วันที่ตรวจวัด	ผลการตรวจวัด	
		Respirable Dust mg/m3	Total Dust mg/m3
บริเวณกระบวนการดัดขนาดลวดแบบแห้ง จุดที่ 1	20 มีนาคม พ.ศ. 2566	0.31	0.60
บริเวณกระบวนการดัดขนาดลวดแบบแห้ง จุดที่ 2	20 มีนาคม พ.ศ. 2566	0.27	0.43
บริเวณกระบวนการดัดขนาดลวดแบบแห้ง	13 กันยายน พ.ศ. 2566	0.31	5.72
บริเวณกระบวนการดัดขนาดลวดแบบแห้ง	6 มีนาคม พ.ศ. 2567	0.17	2.85
บริเวณกระบวนการดัดขนาดลวดแบบแห้ง	9 กันยายน พ.ศ. 2567	0.21	0.65
บริเวณกระบวนการดัดขนาดลวดแบบแห้ง	14 มีนาคม พ.ศ. 2568	<0.15	0.22
บริเวณกระบวนการดัดขนาดลวดแบบแห้ง	7 ตุลาคม พ.ศ. 2568	<0.15	1.05
มาตรฐาน		5	15

มาตรฐาน : คณะกรรมการบริหารงานความปลอดภัยและสุขภาพอนามัย การประกอบอาชีพ
(Occupational Safety and Health Administration; OSHA)

หมายเหตุ : ปี พ.ศ. 2565 ดำเนินการเก็บตัวอย่าง และวิเคราะห์โดย บริษัท เทคนิคสิ่งแวดล้อมไทย จำกัด
: ปี พ.ศ. 2566-ปัจจุบัน ดำเนินการเก็บตัวอย่าง และวิเคราะห์โดย บริษัท โดย บริษัท เอแอลเอส แลบอราทอรี กรุ๊ป (ประเทศไทย) จำกัด



รูปที่ 3.4-13 กราฟแสดงผลการตรวจวัดระดับความเข้มข้นของฝุ่น ระหว่างปี พ.ศ. 2566-2568

5) ระดับความร้อนในสถานที่ทำงาน

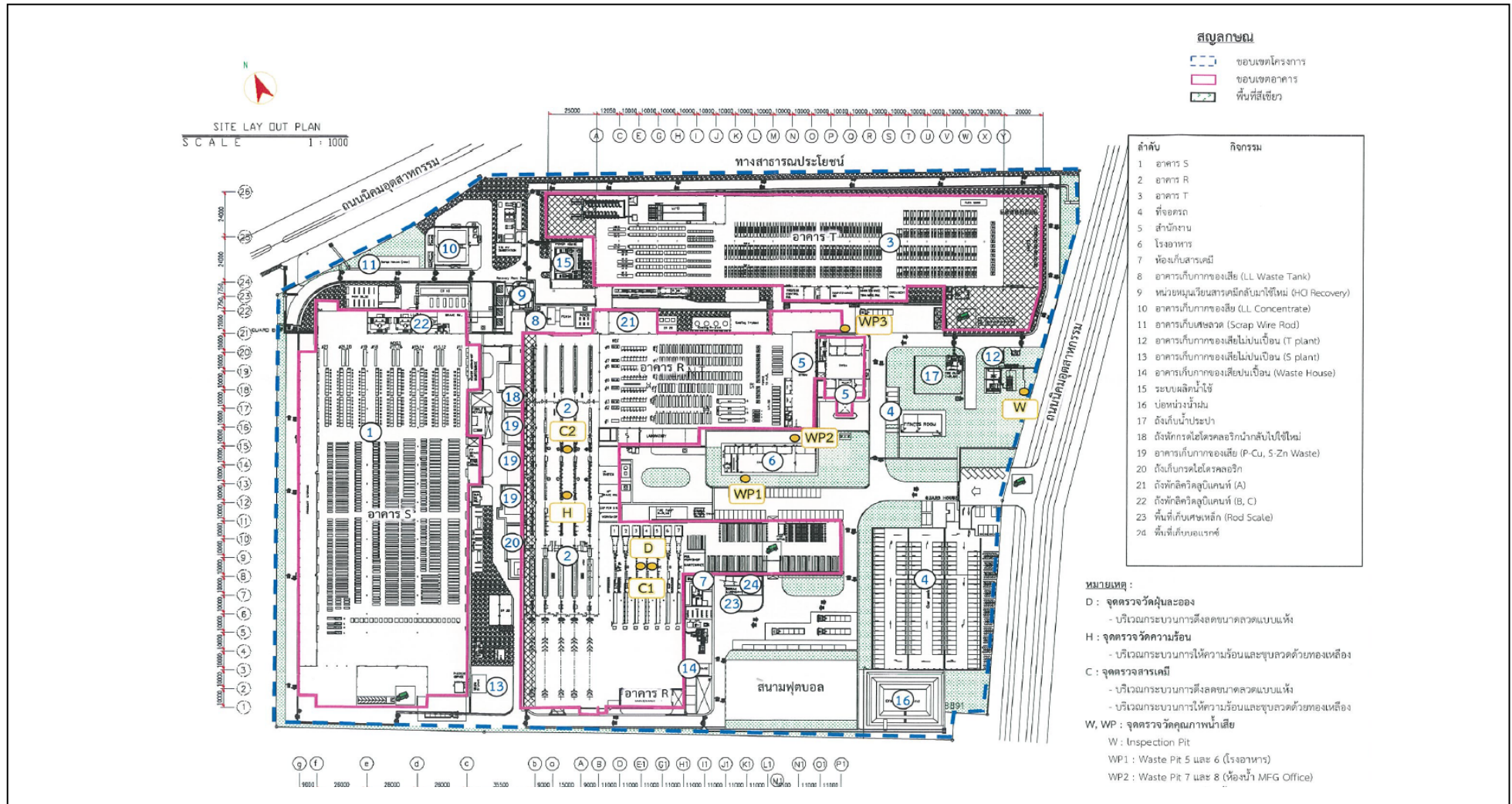
มาตรการฯ กำหนดให้ตรวจวัดระดับความร้อนบริเวณปฏิบัติงาน บริเวณกระบวนการให้ความร้อนและชุบลวดด้วยทองเหลือง ปีละ 2 ครั้ง

1) ผลการตรวจวัดระดับความร้อนในสถานที่ทำงาน ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2568

การดำเนินการตรวจวัดระดับความร้อนในสถานที่ทำงาน ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2568 ได้ทำการตรวจวัด ในวันที่ 22 สิงหาคม พ.ศ. 2568 โดยทำการตรวจวัดบริเวณกระบวนการให้ความร้อนและชุบลวดด้วยทองเหลือง

จากการตรวจวัดระดับความร้อนในสถานที่ทำงาน พบว่าค่าระดับความร้อนจากค่าเฉลี่ยของอุณหภูมิเวตบัลล์โกลบ (WBGT) บริเวณที่พนักงานปฏิบัติงาน มีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานตามกฎกระทรวงแรงงาน เรื่อง กำหนดมาตรฐานในการบริหาร จัดการ และดำเนินการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับความร้อน แสงสว่าง และเสียง พ.ศ. 2559 ซึ่งกำหนดมาตรฐานระดับความร้อน ค่าเฉลี่ยอุณหภูมิเวตบัลล์โกลบ (Wet Bulb Globe Temperature: WBGT) ไว้ 3 ระดับตามความหนักเบาของงาน ได้แก่ ลักษณะงานเบา ต้องมีระดับความร้อนไม่เกิน 34 องศาเซลเซียส ลักษณะงานปานกลาง ต้องมีระดับความร้อนไม่เกิน 32 องศาเซลเซียส และลักษณะงานหนัก ต้องมีระดับความร้อนไม่เกิน 30 องศาเซลเซียส ซึ่งผลการตรวจวัดระดับความร้อนของโครงการ พบว่า มีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานตามลักษณะงานเบา อย่างไรก็ตามทางโครงการได้กำหนดระยะเวลาทำงาน โดยให้เข้าไปในบริเวณที่มีความร้อนเท่าที่จำเป็นเท่านั้น และจัดให้มีระยะเวลาพักระหว่างการทำงานในที่ที่มีความร้อนสูง รายละเอียดตำแหน่งตรวจวัดดังแสดงในรูปที่ 3.4-14 และ ตารางที่ 3.4-16

รายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการโรงงานผลิตเส้นลวดโลหะเคลือบผิว (ครั้งที่ 3) ของบริษัท บริดจสโตน เมทัลฟา (ประเทศไทย) จำกัด
(ระยะดำเนินการ) ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2568



รูปที่ 3.4-14 ตำแหน่งการตรวจวัดระดับความร้อนในสถานที่ทำงาน

ตารางที่ 3.4-16 ผลการตรวจวัดระดับความร้อนในสถานที่ทำงาน ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2568

โครงการโรงงานผลิตเส้นลวดโลหะเคลือบผิว (ครั้งที่ 3)

บริษัท บริดจสโตน เมทัลฟา (ประเทศไทย) จำกัด

วันที่ตรวจวัด	สถานี	รายละเอียดงาน	เวลาตรวจวัด (นาท)	ผลการตรวจวัด (WBGT(°C))				WBGT (เฉลี่ย) ^{1/}	มาตรฐาน ^{2/}
				NWB	GT	DB	WBGT		
22 ส.ค. 68	PL Furnace (หัว Line)	ตรวจเช็คเครื่องจักร	120	28.4	41.4	37.9	32.3	32.3	34.0
22 ส.ค. 68	PL Furnace (ท้าย Line)	ตรวจเช็คเครื่องจักร	120	28.6	40.6	38.5	32.2	32.2	34.0

มาตรฐาน : ^{1/} ประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง หลักเกณฑ์ วิธีการตรวจวัด และการวิเคราะห์สภาวะการทำงานเกี่ยวกับ

ระดับความร้อน แสงสว่าง หรือเสียง รวมทั้งระยะเวลาและประเภทกิจการที่ต้องดำเนินการ (พ.ศ. 2561) และ (ฉบับที่ 2) (พ.ศ. 2565)

^{2/} กฎกระทรวง กำหนดมาตรฐานในการบริหาร จัดการ และดำเนินการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับความร้อน แสงสว่าง และเสียง พ.ศ. 2559

* มีค่าไม่อยู่ในเกณฑ์มาตรฐาน

บริษัทผู้ตรวจวัดและวิเคราะห์ตัวอย่าง/ควบคุม

บริษัท เอแอลเอส แลบบอราทอรี กรุ๊ป (ประเทศไทย) จำกัด

ผู้เก็บตัวอย่าง

นายณัฐพล เจียงวรีวงศ์

ชื่อผู้ตรวจสอบ/ควบคุม

นายวิชาญ ชุณหรัตน์ ทะเบียนเลขที่ ว-204-ค-6113

ชื่อผู้วิเคราะห์

นายสุพจน์ สลามเต๊ะ ทะเบียนเลขที่ ว-323-ค-9444

เบอร์โทรศัพท์

0-2760-3000

2) สรุปผลการติดตามตรวจสอบระดับความร้อนในสถานที่ทำงาน ระหว่างปี พ.ศ. 2566-2568

การติดตามตรวจสอบระดับความร้อนในสถานที่ทำงาน ระหว่างปี พ.ศ. 2566-2568 โดยดำเนินการตรวจวัดค่าระดับความร้อนจากค่าเฉลี่ยของอุณหภูมิเวตบัลโบโลก (WBGT) บริเวณกระบวนการให้ความร้อนและชุบลวดด้วยทองเหลือง พบว่า ส่วนใหญ่มีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานตามกฎหมายกระทรวง เรื่อง กำหนดมาตรฐานในการบริหาร จัดการ และดำเนินการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับความร้อน แสงสว่าง และเสียง พ.ศ. 2559 ซึ่งกำหนดมาตรฐานระดับความร้อน ค่าเฉลี่ยอุณหภูมิเวตบัลโบโลก (Wet Bulb Globe Temperature: WBGT) ไว้ 3 ระดับ ตามความหนักเบาของงาน ได้แก่ ลักษณะงานเบา ต้องมีระดับความร้อนไม่เกิน 34 องศาเซลเซียส ลักษณะงานปานกลาง ต้องมีระดับความร้อนไม่เกิน 32 องศาเซลเซียส และลักษณะงานหนัก ต้องมีระดับความร้อนไม่เกิน 30 องศาเซลเซียส สำหรับผลการตรวจวัดในเดือนสิงหาคม 2567 พบว่า มีค่าเกินเกณฑ์มาตรฐานตามลักษณะงานเบา ทั้งนี้ทางโครงการได้กำหนดระยะเวลาทำงาน โดยให้เข้าไปในบริเวณที่มีความร้อนเท่าที่จำเป็นเท่านั้น และจัดให้มีระยะเวลาพักระหว่างการทำงานในที่ที่มีความร้อนสูง รายละเอียดดังแสดงในตารางที่ 3.4-17 และ รูปที่ 3.4-15

ตารางที่ 3.4-17 สรุปผลการตรวจวัดระดับความร้อนในสถานที่ทำงาน ระหว่างปี พ.ศ. 2566-2568

โครงการโรงงานผลิตเส้นลวดโลหะเคลือบผิว (ครั้งที่ 3)

วันที่ตรวจวัด	ผู้ปฏิบัติงาน	ผลการตรวจวัด WBGT เฉลี่ย (°C)	มาตรฐาน (°C) 1/2/
4 เมษายน พ.ศ. 2566	บริเวณกระบวนการให้ความร้อนและชุบลวดด้วยทองเหลือง	32.6	34.0
4 สิงหาคม พ.ศ. 2566	บริเวณกระบวนการให้ความร้อนและชุบลวดด้วยทองเหลือง	31.5	34.0
5 เมษายน พ.ศ. 2567	บริเวณกระบวนการให้ความร้อนและชุบลวดด้วยทองเหลือง	32.8	34.0
15 สิงหาคม พ.ศ. 2567	PL Furnace (หัว Line)	37.0*	34.0
	PL Furnace (ท้าย Line)	36.9*	34.0
8 พฤษภาคม พ.ศ. 2568	PL Furnace (หัว Line)	37.2*	34.0
	PL Furnace (ท้าย Line)	37.5*	34.0
22 สิงหาคม พ.ศ. 2568	PL Furnace (หัว Line)	32.3	34.0
	PL Furnace (ท้าย Line)	32.2	34.0

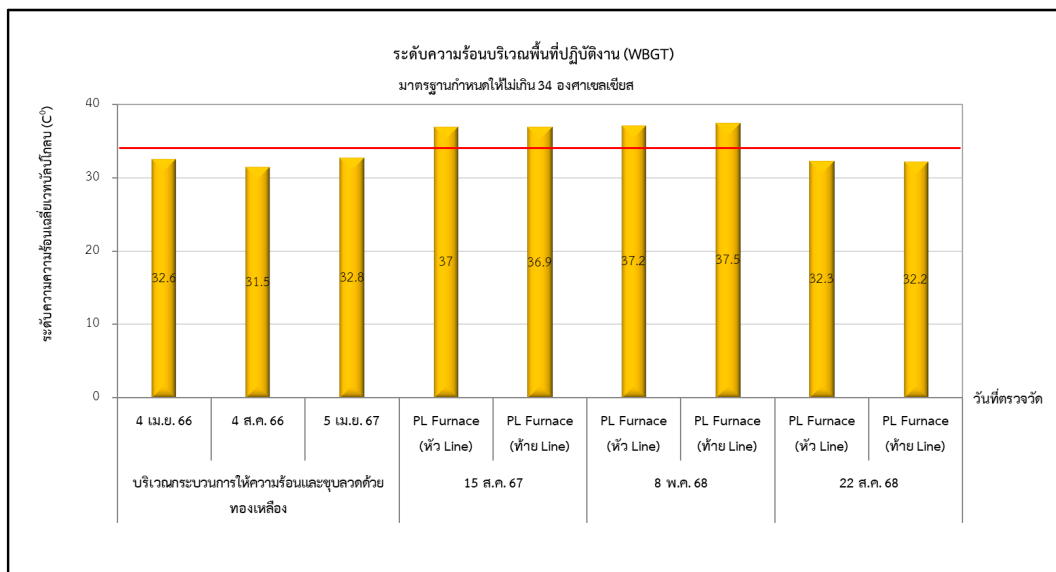
มาตรฐาน : ^{1/} ประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง หลักเกณฑ์ วิธีการตรวจวัด และการวิเคราะห์สภาวะการทำงานเกี่ยวกับระดับความร้อน แสงสว่าง หรือเสียง รวมทั้งระยะเวลาและประเภทกิจการที่ต้องดำเนินการ (พ.ศ. 2561) และ (ฉบับที่ 2) (พ.ศ. 2565)

^{2/} กฎกระทรวง กำหนดมาตรฐานในการบริหาร จัดการ และดำเนินการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับความร้อน แสงสว่าง และเสียง พ.ศ. 2559

หมายเหตุ : ปี พ.ศ. 2565 ดำเนินการเก็บตัวอย่าง และวิเคราะห์โดย บริษัท เทคนิคสิ่งแวดล้อมไทย จำกัด

: ปี พ.ศ. 2566-ปัจจุบัน ดำเนินการเก็บตัวอย่าง และวิเคราะห์โดย บริษัท โดย บริษัท เอแอลเอส แลบบอราทอรี กรุ๊ป (ประเทศไทย) จำกัด

* มีค่าไม่อยู่ในเกณฑ์มาตรฐาน



รูปที่ 3.4-15 กราฟแสดงผลการตรวจวัดระดับความร้อนในสถานที่ทำงาน ระหว่างปี พ.ศ. 2566-2568

6) ความเข้มของแสงสว่างในบริเวณการทำงาน

มาตรการฯ กำหนดให้ตรวจวัดระดับความเข้มของแสงสว่างในบริเวณการทำงาน ตรวจวัด จำนวน 2 จุด ได้แก่ พื้นที่ทำงานในอาคารสำนักงาน และพื้นที่ทำงานบริเวณห้องควบคุม ปีละ 2 ครั้ง

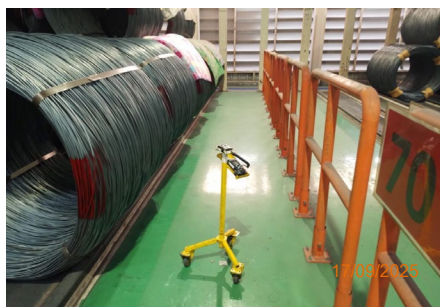
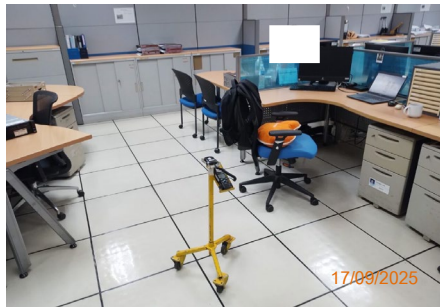
1) ผลการตรวจวัดระดับความเข้มของแสงสว่างในบริเวณการทำงาน

ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2568

การดำเนินการตรวจวัดระดับความเข้มของแสงสว่างในบริเวณการทำงาน ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2568 ได้ทำการตรวจวัด ในระหว่างวันที่ 17-19 กันยายน พ.ศ. 2568

จากการตรวจวัดความเข้มของแสงสว่างในบริเวณการทำงาน เมื่อนำมาเปรียบเทียบกับมาตรฐานตามประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง มาตรฐานความเข้มของแสงสว่าง (พ.ศ. 2561) พบว่า สถานที่ทำการตรวจวัดมีความเข้มของแสงสว่างอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานกำหนด แสดงการตรวจวัดดังภาพที่ 3.4-6 และผลการตรวจวัดดังตารางที่ 3.4-18

รายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการโรงงานผลิตเส้นลวดโลหะเคลือบผิว (ครั้งที่ 3) ของบริษัท บริดจสโตน เมทัลฟา (ประเทศไทย) จำกัด
(ระยะดำเนินการ) ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2568



ภาพที่ 3.4-6 แสดงการตรวจวัดความเข้มของแสงสว่างในบริเวณการทำงาน
ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2568

ตารางที่ 3.4-18 สรุปผลการตรวจวัดความเข้มของแสงสว่างในบริเวณการทำงาน

เลขที่ตำแหน่ง ตรวจวัด	สถานี	ลักษณะงาน	ช่วงเวลา ตรวจวัด	ความเข้มของแสงสว่าง (ลักซ์)		มาตรฐาน (ลักซ์)		สรุปผล การตรวจวัด
				ค่าที่ตรวจวัด	ค่าเฉลี่ย	ค่าความเข้มของแสงสว่าง ^{2/3/} / จุดที่ความเข้มของแสงสว่างต่ำสุด ^{1/}	ค่าเฉลี่ย ^{1/}	
1.1 (r)	Area : S-Plant Finish good จุดที่ 1	คลังสินค้า	กลางวัน	664	589	100	200	ผ่าน
1.2 (r)	Area : S-Plant Finish good จุดที่ 2	คลังสินค้า	กลางวัน	582				
1.3 (r)	Area : S-Plant Finish good จุดที่ 3	คลังสินค้า	กลางวัน	605				
1.4 (r)	Area : S-Plant Finish good จุดที่ 4	คลังสินค้า	กลางวัน	591				
1.5 (t)	Area : S-Plant Finish good จุดที่ 5	คลังสินค้า	กลางวัน	575				
1.6 (t)	Area : S-Plant Finish good จุดที่ 6	คลังสินค้า	กลางวัน	562				
1.7 (t)	Area : S-Plant Finish good จุดที่ 7	คลังสินค้า	กลางวัน	605				
1.8 (t)	Area : S-Plant Finish good จุดที่ 8	คลังสินค้า	กลางวัน	615				
1.9 (p)	Area : S-Plant Finish good จุดที่ 9	คลังสินค้า	กลางวัน	278				
1.10 (p)	Area : S-Plant Finish good จุดที่ 10	คลังสินค้า	กลางวัน	261				
1.11 (q)	Area : S-Plant Finish good จุดที่ 11	คลังสินค้า	กลางวัน	604				
1.12 (q)	Area : S-Plant Finish good จุดที่ 12	คลังสินค้า	กลางวัน	498				
2.1 (r)	Area : Lab Office จุดที่ 1	ห้องสำนักงาน	กลางวัน	766	784	150	300	ผ่าน
2.2 (r)	Area : Lab Office จุดที่ 2	ห้องสำนักงาน	กลางวัน	835				
2.3 (r)	Area : Lab Office จุดที่ 3	ห้องสำนักงาน	กลางวัน	817				
2.4 (r)	Area : Lab Office จุดที่ 4	ห้องสำนักงาน	กลางวัน	815				
2.5 (t)	Area : Lab Office จุดที่ 5	ห้องสำนักงาน	กลางวัน	780				
2.6 (t)	Area : Lab Office จุดที่ 6	ห้องสำนักงาน	กลางวัน	760				
2.7 (t)	Area : Lab Office จุดที่ 7	ห้องสำนักงาน	กลางวัน	671				

ตารางที่ 3.4-18 (ต่อ) สรุปผลการตรวจวัดความเข้มของแสงสว่างในบริเวณการทำงาน

เลขที่ตำแหน่ง ตรวจวัด	สถานี	ลักษณะงาน	ช่วงเวลา ตรวจวัด	ความเข้มของแสงสว่าง (ลักซ์)		มาตรฐาน (ลักซ์)		สรุปผล การตรวจวัด
				ค่าที่ตรวจวัด	ค่าเฉลี่ย	ค่าความเข้มของแสงสว่าง ^{2/3/} / จุดที่ความเข้มของแสงสว่างต่ำสุด ^{1/}	ค่าเฉลี่ย ^{1/}	
2.8 (t)	Area : Lab Office จุดที่ 8	ห้องสำนักงาน	กลางวัน	768				
2.9 (p)	Area : Lab Office จุดที่ 9	ห้องสำนักงาน	กลางวัน	664				
2.10 (p)	Area : Lab Office จุดที่ 10	ห้องสำนักงาน	กลางวัน	786				
2.11 (q)	Area : Lab Office จุดที่ 11	ห้องสำนักงาน	กลางวัน	833				
2.12 (q)	Area : Lab Office จุดที่ 12	ห้องสำนักงาน	กลางวัน	735				
3.1 (r)	Area : Chemical Lab Area #1 จุดที่ 1	พื้นที่ใช้ประโยชน์	กลางวัน	614	643	150	300	ผ่าน
3.2 (r)	Area : Chemical Lab Area #1 จุดที่ 2	พื้นที่ใช้ประโยชน์	กลางวัน	563				
3.3 (r)	Area : Chemical Lab Area #1 จุดที่ 3	พื้นที่ใช้ประโยชน์	กลางวัน	720				
3.4 (r)	Area : Chemical Lab Area #1 จุดที่ 4	พื้นที่ใช้ประโยชน์	กลางวัน	672				
3.5 (t)	Area : Chemical Lab Area #1 จุดที่ 5	พื้นที่ใช้ประโยชน์	กลางวัน	761				
3.6 (t)	Area : Chemical Lab Area #1 จุดที่ 6	พื้นที่ใช้ประโยชน์	กลางวัน	682				
3.7 (t)	Area : Chemical Lab Area #1 จุดที่ 7	พื้นที่ใช้ประโยชน์	กลางวัน	501				
3.8 (t)	Area : Chemical Lab Area #1 จุดที่ 8	พื้นที่ใช้ประโยชน์	กลางวัน	521				
3.9 (p)	Area : Chemical Lab Area #1 จุดที่ 9	พื้นที่ใช้ประโยชน์	กลางวัน	708				
3.10 (p)	Area : Chemical Lab Area #1 จุดที่ 10	พื้นที่ใช้ประโยชน์	กลางวัน	407				
3.11 (q)	Area : Chemical Lab Area #1 จุดที่ 11	พื้นที่ใช้ประโยชน์	กลางวัน	662				
3.12 (q)	Area : Chemical Lab Area #1 จุดที่ 12	พื้นที่ใช้ประโยชน์	กลางวัน	735				
5.1 (r)	Area : Physical Lab จุดที่ 1	พื้นที่ใช้ประโยชน์	กลางวัน	761	734	150	300	ผ่าน
5.2 (r)	Area : Physical Lab จุดที่ 2	พื้นที่ใช้ประโยชน์	กลางวัน	1,025				

ตารางที่ 3.4-18 (ต่อ) สรุปผลการตรวจวัดความเข้มของแสงสว่างในบริเวณการทำงาน

เลขที่ตำแหน่ง ตรวจวัด	สถานี	ลักษณะงาน	ช่วงเวลา ตรวจวัด	ความเข้มของแสงสว่าง (ลักซ์)		มาตรฐาน (ลักซ์)		สรุปผล การตรวจวัด
				ค่าที่ตรวจวัด	ค่าเฉลี่ย	ค่าความเข้มของแสงสว่าง ^{2/3/} / จุดที่ความเข้มของแสงสว่างต่ำสุด ^{1/}	ค่าเฉลี่ย ^{1/}	
5.3 (r)	Area : Physical Lab จุดที่ 3	พื้นที่ใช้ประโยชน์	กลางวัน	713				
5.4 (r)	Area : Physical Lab จุดที่ 4	พื้นที่ใช้ประโยชน์	กลางวัน	725				
5.5 (t)	Area : Physical Lab จุดที่ 5	พื้นที่ใช้ประโยชน์	กลางวัน	913				
5.6 (t)	Area : Physical Lab จุดที่ 6	พื้นที่ใช้ประโยชน์	กลางวัน	697				
5.7 (t)	Area : Physical Lab จุดที่ 7	พื้นที่ใช้ประโยชน์	กลางวัน	583				
5.8 (t)	Area : Physical Lab จุดที่ 8	พื้นที่ใช้ประโยชน์	กลางวัน	990				
5.9 (p)	Area : Physical Lab จุดที่ 9	พื้นที่ใช้ประโยชน์	กลางวัน	672				
5.10 (p)	Area : Physical Lab จุดที่ 10	พื้นที่ใช้ประโยชน์	กลางวัน	392				
5.11 (q)	Area : Physical Lab จุดที่ 11	พื้นที่ใช้ประโยชน์	กลางวัน	575				
5.12 (q)	Area : Physical Lab จุดที่ 12	พื้นที่ใช้ประโยชน์	กลางวัน	472				
6.1 (r)	Area : MFG office จุดที่ 1	ห้องสำนักงาน	กลางวัน	1,282	880	150	300	ผ่าน
6.2 (r)	Area : MFG office จุดที่ 2	ห้องสำนักงาน	กลางวัน	758				
6.3 (r)	Area : MFG office จุดที่ 3	ห้องสำนักงาน	กลางวัน	728				
6.4 (r)	Area : MFG office จุดที่ 4	ห้องสำนักงาน	กลางวัน	965				
6.5 (t)	Area : MFG office จุดที่ 5	ห้องสำนักงาน	กลางวัน	687				
6.6 (t)	Area : MFG office จุดที่ 6	ห้องสำนักงาน	กลางวัน	639				
6.7 (t)	Area : MFG office จุดที่ 7	ห้องสำนักงาน	กลางวัน	763				
6.8 (t)	Area : MFG office จุดที่ 8	ห้องสำนักงาน	กลางวัน	498				
6.9 (p)	Area : MFG office จุดที่ 9	ห้องสำนักงาน	กลางวัน	535				
6.10 (p)	Area : MFG office จุดที่ 10	ห้องสำนักงาน	กลางวัน	265				

ตารางที่ 3.4-18 (ต่อ) สรุปผลการตรวจวัดความเข้มของแสงสว่างในบริเวณการทำงาน

เลขที่ตำแหน่ง ตรวจวัด	สถานี	ลักษณะงาน	ช่วงเวลา ตรวจวัด	ความเข้มของแสงสว่าง (ลักซ์)		มาตรฐาน (ลักซ์)		สรุปผล การตรวจวัด
				ค่าที่ตรวจวัด	ค่าเฉลี่ย	ค่าความเข้มของแสงสว่าง ^{2/3/} / จุดที่ความเข้มของแสงสว่างต่ำสุด ^{1/}	ค่าเฉลี่ย ^{1/}	
6.11 (q)	Area : MFG office จุดที่ 11	ห้องสำนักงาน	กลางวัน	848				
6.12 (q)	Area : MFG office จุดที่ 12	ห้องสำนักงาน	กลางวัน	534				
7.1 (r)	Area : New Office จุดที่ 1	ห้องสำนักงาน	กลางวัน	827	664	150	300	ผ่าน
7.2 (r)	Area : New Office จุดที่ 2	ห้องสำนักงาน	กลางวัน	589				
7.3 (r)	Area : New Office จุดที่ 3	ห้องสำนักงาน	กลางวัน	710				
7.4 (r)	Area : New Office จุดที่ 4	ห้องสำนักงาน	กลางวัน	815				
7.5 (t)	Area : New Office จุดที่ 5	ห้องสำนักงาน	กลางวัน	827				
7.6 (t)	Area : New Office จุดที่ 6	ห้องสำนักงาน	กลางวัน	700				
7.7 (t)	Area : New Office จุดที่ 7	ห้องสำนักงาน	กลางวัน	462				
7.8 (t)	Area : New Office จุดที่ 8	ห้องสำนักงาน	กลางวัน	371				
7.9 (p)	Area : New Office จุดที่ 9	ห้องสำนักงาน	กลางวัน	523				
7.10 (p)	Area : New Office จุดที่ 10	ห้องสำนักงาน	กลางวัน	365				
7.11 (q)	Area : New Office จุดที่ 11	ห้องสำนักงาน	กลางวัน	534				
7.12 (q)	Area : New Office จุดที่ 12	ห้องสำนักงาน	กลางวัน	312				
8.1 (r)	Area : R-Plant Packing จุดที่ 1	พื้นที่บรรจุภัณฑ์	กลางวัน	683	589	150	300	ผ่าน
8.2 (r)	Area : R-Plant Packing จุดที่ 2	พื้นที่บรรจุภัณฑ์	กลางวัน	640				
8.3 (r)	Area : R-Plant Packing จุดที่ 3	พื้นที่บรรจุภัณฑ์	กลางวัน	725				
8.4 (r)	Area : R-Plant Packing จุดที่ 4	พื้นที่บรรจุภัณฑ์	กลางวัน	652				
8.5 (t)	Area : R-Plant Packing จุดที่ 5	พื้นที่บรรจุภัณฑ์	กลางวัน	531				
8.6 (t)	Area : R-Plant Packing จุดที่ 6	พื้นที่บรรจุภัณฑ์	กลางวัน	466				

ตารางที่ 3.4-18 (ต่อ) สรุปผลการตรวจวัดความเข้มของแสงสว่างในบริเวณการทำงาน

เลขที่ตำแหน่ง ตรวจวัด	สถานี	ลักษณะงาน	ช่วงเวลา ตรวจวัด	ความเข้มของแสงสว่าง (ลักซ์)		มาตรฐาน (ลักซ์)		สรุปผล การตรวจวัด
				ค่าที่ตรวจวัด	ค่าเฉลี่ย	ค่าความเข้มของแสงสว่าง ^{2/3/} / จุดที่ความเข้มของแสงสว่างต่ำสุด ^{1/}	ค่าเฉลี่ย ^{1/}	
8.7 (p)	Area : R-Plant Packing จุดที่ 7	พื้นที่บรรจุภัณฑ์	กลางวัน	510				
8.8 (p)	Area : R-Plant Packing จุดที่ 8	พื้นที่บรรจุภัณฑ์	กลางวัน	525				
8.9 (q)	Area : R-Plant Packing จุดที่ 9	พื้นที่บรรจุภัณฑ์	กลางวัน	702				
8.10 (q)	Area : R-Plant Packing จุดที่ 10	พื้นที่บรรจุภัณฑ์	กลางวัน	500				
9.1 (r)	Area : Rod & Oil Storage จุดที่ 1	ห้องเก็บของ	กลางวัน	415	465	50	100	ผ่าน
9.2 (r)	Area : Rod & Oil Storage จุดที่ 2	ห้องเก็บของ	กลางวัน	681				
9.3 (r)	Area : Rod & Oil Storage จุดที่ 3	ห้องเก็บของ	กลางวัน	537				
9.4 (r)	Area : Rod & Oil Storage จุดที่ 4	ห้องเก็บของ	กลางวัน	821				
9.5 (t)	Area : Rod & Oil Storage จุดที่ 5	ห้องเก็บของ	กลางวัน	296				
9.6 (t)	Area : Rod & Oil Storage จุดที่ 6	ห้องเก็บของ	กลางวัน	307				
9.7 (p)	Area : Rod & Oil Storage จุดที่ 7	ห้องเก็บของ	กลางวัน	415				
9.8 (p)	Area : Rod & Oil Storage จุดที่ 8	ห้องเก็บของ	กลางวัน	305				
9.9 (q)	Area : Rod & Oil Storage จุดที่ 9	ห้องเก็บของ	กลางวัน	237				
9.10 (q)	Area : Rod & Oil Storage จุดที่ 10	ห้องเก็บของ	กลางวัน	368				
10.1 (r)	Area : S-Plant Packing จุดที่ 1	พื้นที่บรรจุภัณฑ์	กลางวัน	460	442	150	300	ผ่าน
10.2 (r)	Area : S-Plant Packing จุดที่ 2	พื้นที่บรรจุภัณฑ์	กลางวัน	570				
10.3 (r)	Area : S-Plant Packing จุดที่ 3	พื้นที่บรรจุภัณฑ์	กลางวัน	331				
10.4 (r)	Area : S-Plant Packing จุดที่ 4	พื้นที่บรรจุภัณฑ์	กลางวัน	280				
10.5 (t)	Area : S-Plant Packing จุดที่ 5	พื้นที่บรรจุภัณฑ์	กลางวัน	398				
10.6 (t)	Area : S-Plant Packing จุดที่ 6	พื้นที่บรรจุภัณฑ์	กลางวัน	301				

ตารางที่ 3.4-18 (ต่อ) สรุปผลการตรวจวัดความเข้มของแสงสว่างในบริเวณการทำงาน

เลขที่ตำแหน่ง ตรวจวัด	สถานี	ลักษณะงาน	ช่วงเวลา ตรวจวัด	ความเข้มของแสงสว่าง (ลักซ์)		มาตรฐาน (ลักซ์)		สรุปผล การตรวจวัด
				ค่าที่ตรวจวัด	ค่าเฉลี่ย	ค่าความเข้มของแสงสว่าง ^{2/3/} / จุดที่ความเข้มของแสงสว่างต่ำสุด ^{1/}	ค่าเฉลี่ย ^{1/}	
10.7 (t)	Area : S-Plant Packing จุดที่ 7	พื้นที่บรรจุภัณฑ์	กลางวัน	591				
10.8 (t)	Area : S-Plant Packing จุดที่ 8	พื้นที่บรรจุภัณฑ์	กลางวัน	697				
10.9 (p)	Area : S-Plant Packing จุดที่ 9	พื้นที่บรรจุภัณฑ์	กลางวัน	780				
10.10 (p)	Area : S-Plant Packing จุดที่ 10	พื้นที่บรรจุภัณฑ์	กลางวัน	713				
10.11 (q)	Area : S-Plant Packing จุดที่ 11	พื้นที่บรรจุภัณฑ์	กลางวัน	510				
10.12 (q)	Area : S-Plant Packing จุดที่ 12	พื้นที่บรรจุภัณฑ์	กลางวัน	533				
11.1 (r)	Area : S-Plant Shipping จุดที่ 1	คลังสินค้า	กลางวัน	608	492	100	200	ผ่าน
11.2 (r)	Area : S-Plant Shipping จุดที่ 2	คลังสินค้า	กลางวัน	353				
11.3 (r)	Area : S-Plant Shipping จุดที่ 3	คลังสินค้า	กลางวัน	599				
11.4 (r)	Area : S-Plant Shipping จุดที่ 4	คลังสินค้า	กลางวัน	418				
11.5 (t)	Area : S-Plant Shipping จุดที่ 5	คลังสินค้า	กลางวัน	560				
11.6 (t)	Area : S-Plant Shipping จุดที่ 6	คลังสินค้า	กลางวัน	545				
11.7 (t)	Area : S-Plant Shipping จุดที่ 7	คลังสินค้า	กลางวัน	370				
11.8 (t)	Area : S-Plant Shipping จุดที่ 8	คลังสินค้า	กลางวัน	389				
11.9 (p)	Area : S-Plant Shipping จุดที่ 9	คลังสินค้า	กลางวัน	574				
11.10 (p)	Area : S-Plant Shipping จุดที่ 10	คลังสินค้า	กลางวัน	278				
11.11 (q)	Area : S-Plant Shipping จุดที่ 11	คลังสินค้า	กลางวัน	401				
11.12 (q)	Area : S-Plant Shipping จุดที่ 12	คลังสินค้า	กลางวัน	597				
12.1 (r)	Area : T-Plant Packing จุดที่ 1	พื้นที่บรรจุภัณฑ์	กลางวัน	463	409	150	300	ผ่าน
12.2 (r)	Area : T-Plant Packing จุดที่ 2	พื้นที่บรรจุภัณฑ์	กลางวัน	393				

ตารางที่ 3.4-18 (ต่อ) สรุปผลการตรวจวัดความเข้มของแสงสว่างในบริเวณการทำงาน

เลขที่ตำแหน่ง ตรวจวัด	สถานี	ลักษณะงาน	ช่วงเวลา ตรวจวัด	ความเข้มของแสงสว่าง (ลักซ์)		มาตรฐาน (ลักซ์)		สรุปผล การตรวจวัด
				ค่าที่ตรวจวัด	ค่าเฉลี่ย	ค่าความเข้มของแสงสว่าง ^{2/3/} / จุดที่ความเข้มของแสงสว่างต่ำสุด ^{1/}	ค่าเฉลี่ย ^{1/}	
12.3 (r)	Area : T-Plant Packing จุดที่ 3	พื้นที่บรรจุภัณฑ์	กลางวัน	462				
12.4 (r)	Area : T-Plant Packing จุดที่ 4	พื้นที่บรรจุภัณฑ์	กลางวัน	356				
12.5 (t)	Area : T-Plant Packing จุดที่ 5	พื้นที่บรรจุภัณฑ์	กลางวัน	478				
12.6 (t)	Area : T-Plant Packing จุดที่ 6	พื้นที่บรรจุภัณฑ์	กลางวัน	492				
12.7 (t)	Area : T-Plant Packing จุดที่ 7	พื้นที่บรรจุภัณฑ์	กลางวัน	425				
12.8 (t)	Area : T-Plant Packing จุดที่ 8	พื้นที่บรรจุภัณฑ์	กลางวัน	432				
12.9 (p)	Area : T-Plant Packing จุดที่ 9	พื้นที่บรรจุภัณฑ์	กลางวัน	406				
12.10 (p)	Area : T-Plant Packing จุดที่ 10	พื้นที่บรรจุภัณฑ์	กลางวัน	415				
12.11 (q)	Area : T-Plant Packing จุดที่ 11	พื้นที่บรรจุภัณฑ์	กลางวัน	377				
12.12 (q)	Area : T-Plant Packing จุดที่ 12	พื้นที่บรรจุภัณฑ์	กลางวัน	361				
13.1 (r)	Area : T-Plant Shipping จุดที่ 1	คลังสินค้า	กลางวัน	304	359	100	200	ผ่าน
13.2 (r)	Area : T-Plant Shipping จุดที่ 2	คลังสินค้า	กลางวัน	365				
13.3 (r)	Area : T-Plant Shipping จุดที่ 3	คลังสินค้า	กลางวัน	383				
13.4 (r)	Area : T-Plant Shipping จุดที่ 4	คลังสินค้า	กลางวัน	417				
13.5 (t)	Area : T-Plant Shipping จุดที่ 5	คลังสินค้า	กลางวัน	375				
13.6 (t)	Area : T-Plant Shipping จุดที่ 6	คลังสินค้า	กลางวัน	408				
13.7 (t)	Area : T-Plant Shipping จุดที่ 7	คลังสินค้า	กลางวัน	202				
13.8 (t)	Area : T-Plant Shipping จุดที่ 8	คลังสินค้า	กลางวัน	254				
13.9 (p)	Area : T-Plant Shipping จุดที่ 9	คลังสินค้า	กลางวัน	182				
13.10 (p)	Area : T-Plant Shipping จุดที่ 10	คลังสินค้า	กลางวัน	277				

ตารางที่ 3.4-18 (ต่อ) สรุปผลการตรวจวัดความเข้มของแสงสว่างในบริเวณการทำงาน

เลขที่ตำแหน่ง ตรวจวัด	สถานี	ลักษณะงาน	ช่วงเวลา ตรวจวัด	ความเข้มของแสงสว่าง (ลักซ์)		มาตรฐาน (ลักซ์)		สรุปผล การตรวจวัด
				ค่าที่ตรวจวัด	ค่าเฉลี่ย	ค่าความเข้มของแสงสว่าง ^{2/3/} / จุดที่ความเข้มของแสงสว่างต่ำสุด ^{1/}	ค่าเฉลี่ย ^{1/}	
13.11 (q)	Area : T-Plant Shipping จุดที่ 11	คลังสินค้า	กลางวัน	402				
13.12 (q)	Area : T-Plant Shipping จุดที่ 12	คลังสินค้า	กลางวัน	307				
14.1 (r)	Area : Rod Storage จุดที่ 1	ห้องเก็บของ	กลางวัน	416	374	50	100	ผ่าน
14.2 (r)	Area : Rod Storage จุดที่ 2	ห้องเก็บของ	กลางวัน	330				
14.3 (r)	Area : Rod Storage จุดที่ 3	ห้องเก็บของ	กลางวัน	411				
14.4 (r)	Area : Rod Storage จุดที่ 4	ห้องเก็บของ	กลางวัน	464				
14.5 (t)	Area : Rod Storage จุดที่ 5	ห้องเก็บของ	กลางวัน	262				
14.6 (t)	Area : Rod Storage จุดที่ 6	ห้องเก็บของ	กลางวัน	183				
14.7 (t)	Area : Rod Storage จุดที่ 7	ห้องเก็บของ	กลางวัน	238				
14.8 (t)	Area : Rod Storage จุดที่ 8	ห้องเก็บของ	กลางวัน	169				
14.9 (p)	Area : Rod Storage จุดที่ 9	ห้องเก็บของ	กลางวัน	242				
14.10 (p)	Area : Rod Storage จุดที่ 10	ห้องเก็บของ	กลางวัน	305				
14.11 (q)	Area : Rod Storage จุดที่ 11	ห้องเก็บของ	กลางวัน	462				
14.12 (q)	Area : Rod Storage จุดที่ 12	ห้องเก็บของ	กลางวัน	330				
15.1n (r)	Area : T-Plant SC New Area จุดที่ 1	พื้นที่ทำงานกับเครื่องจักร	กลางคืน	434	423	150	300	ผ่าน
15.2n (r)	Area : T-Plant SC New Area จุดที่ 2	พื้นที่ทำงานกับเครื่องจักร	กลางคืน	369				
15.3n (r)	Area : T-Plant SC New Area จุดที่ 3	พื้นที่ทำงานกับเครื่องจักร	กลางคืน	564				
15.4n (r)	Area : T-Plant SC New Area จุดที่ 4	พื้นที่ทำงานกับเครื่องจักร	กลางคืน	419				
15.5n (t)	Area : T-Plant SC New Area จุดที่ 5	พื้นที่ทำงานกับเครื่องจักร	กลางคืน	362				
15.6n (t)	Area : T-Plant SC New Area จุดที่ 6	พื้นที่ทำงานกับเครื่องจักร	กลางคืน	388				

ตารางที่ 3.4-18 (ต่อ) สรุปผลการตรวจวัดความเข้มของแสงสว่างในบริเวณการทำงาน

เลขที่ตำแหน่ง ตรวจวัด	สถานี	ลักษณะงาน	ช่วงเวลา ตรวจวัด	ความเข้มของแสงสว่าง (ลักซ์)		มาตรฐาน (ลักซ์)		สรุปผล การตรวจวัด
				ค่าที่ตรวจวัด	ค่าเฉลี่ย	ค่าความเข้มของแสงสว่าง ^{2/3/} / จุดที่ความเข้มของแสงสว่างต่ำสุด ^{1/}	ค่าเฉลี่ย ^{1/}	
15.7n (t)	Area : T-Plant SC New Area จุดที่ 7	พื้นที่ทำงานกับเครื่องจักร	กลางวัน	480				
15.8n (t)	Area : T-Plant SC New Area จุดที่ 8	พื้นที่ทำงานกับเครื่องจักร	กลางวัน	492				
15.9n (p)	Area : T-Plant SC New Area จุดที่ 9	พื้นที่ทำงานกับเครื่องจักร	กลางวัน	350				
15.10n (p)	Area : T-Plant SC New Area จุดที่ 10	พื้นที่ทำงานกับเครื่องจักร	กลางวัน	244				
15.11n (q)	Area : T-Plant SC New Area จุดที่ 11	พื้นที่ทำงานกับเครื่องจักร	กลางวัน	234				
15.12n (q)	Area : T-Plant SC New Area จุดที่ 12	พื้นที่ทำงานกับเครื่องจักร	กลางวัน	337				
16.1n (r)	Area : T-Plant SR จุดที่ 1	พื้นที่ทำงานกับเครื่องจักร	กลางวัน	328	338	150	300	ผ่าน
16.2n (r)	Area : T-Plant SR จุดที่ 2	พื้นที่ทำงานกับเครื่องจักร	กลางวัน	370				
16.3n (r)	Area : T-Plant SR จุดที่ 3	พื้นที่ทำงานกับเครื่องจักร	กลางวัน	405				
16.4n (r)	Area : T-Plant SR จุดที่ 4	พื้นที่ทำงานกับเครื่องจักร	กลางวัน	317				
16.5n (t)	Area : T-Plant SR จุดที่ 5	พื้นที่ทำงานกับเครื่องจักร	กลางวัน	363				
16.6n (t)	Area : T-Plant SR จุดที่ 6	พื้นที่ทำงานกับเครื่องจักร	กลางวัน	339				
16.7n (t)	Area : T-Plant SR จุดที่ 7	พื้นที่ทำงานกับเครื่องจักร	กลางวัน	295				
16.8n (t)	Area : T-Plant SR จุดที่ 8	พื้นที่ทำงานกับเครื่องจักร	กลางวัน	324				
16.9n (p)	Area : T-Plant SR จุดที่ 9	พื้นที่ทำงานกับเครื่องจักร	กลางวัน	344				
16.10n (p)	Area : T-Plant SR จุดที่ 10	พื้นที่ทำงานกับเครื่องจักร	กลางวัน	214				
16.11n (q)	Area : T-Plant SR จุดที่ 11	พื้นที่ทำงานกับเครื่องจักร	กลางวัน	335				
16.12n (q)	Area : T-Plant SR จุดที่ 12	พื้นที่ทำงานกับเครื่องจักร	กลางวัน	316				
17.1n (r)	Area : R-Plant WD จุดที่ 1	พื้นที่ทำงานกับเครื่องจักร	กลางวัน	535	380	150	300	ผ่าน
17.2n (r)	Area : R-Plant WD จุดที่ 2	พื้นที่ทำงานกับเครื่องจักร	กลางวัน	372				

ตารางที่ 3.4-18 (ต่อ) สรุปผลการตรวจวัดความเข้มของแสงสว่างในบริเวณการทำงาน

เลขที่ตำแหน่ง ตรวจวัด	สถานี	ลักษณะงาน	ช่วงเวลา ตรวจวัด	ความเข้มของแสงสว่าง (ลักซ์)		มาตรฐาน (ลักซ์)		สรุปผล การตรวจวัด
				ค่าที่ตรวจวัด	ค่าเฉลี่ย	ค่าความเข้มของแสงสว่าง ^{2/3/} / จุดที่ความเข้มของแสงสว่างต่ำสุด ^{1/}	ค่าเฉลี่ย ^{1/}	
17.3n (r)	Area : R-Plant WD จุดที่ 3	พื้นที่ทำงานกับเครื่องจักร	กลางวัน	260				
17.4n (r)	Area : R-Plant WD จุดที่ 4	พื้นที่ทำงานกับเครื่องจักร	กลางวัน	338				
17.5n (t)	Area : R-Plant WD จุดที่ 5	พื้นที่ทำงานกับเครื่องจักร	กลางวัน	365				
17.6n (t)	Area : R-Plant WD จุดที่ 6	พื้นที่ทำงานกับเครื่องจักร	กลางวัน	367				
17.7n (t)	Area : R-Plant WD จุดที่ 7	พื้นที่ทำงานกับเครื่องจักร	กลางวัน	310				
17.8n (t)	Area : R-Plant WD จุดที่ 8	พื้นที่ทำงานกับเครื่องจักร	กลางวัน	336				
17.9n (p)	Area : R-Plant WD จุดที่ 9	พื้นที่ทำงานกับเครื่องจักร	กลางวัน	236				
17.10n (p)	Area : R-Plant WD จุดที่ 10	พื้นที่ทำงานกับเครื่องจักร	กลางวัน	439				
17.11n (q)	Area : R-Plant WD จุดที่ 11	พื้นที่ทำงานกับเครื่องจักร	กลางวัน	450				
17.12n (q)	Area : R-Plant WD จุดที่ 12	พื้นที่ทำงานกับเครื่องจักร	กลางวัน	407				
18.1n (r)	Area : T-Plant WD จุดที่ 1	พื้นที่ทำงานกับเครื่องจักร	กลางวัน	328	337	150	300	ผ่าน
18.2n (r)	Area : T-Plant WD จุดที่ 2	พื้นที่ทำงานกับเครื่องจักร	กลางวัน	297				
18.3n (r)	Area : T-Plant WD จุดที่ 3	พื้นที่ทำงานกับเครื่องจักร	กลางวัน	288				
18.4n (r)	Area : T-Plant WD จุดที่ 4	พื้นที่ทำงานกับเครื่องจักร	กลางวัน	317				
18.5n (t)	Area : T-Plant WD จุดที่ 5	พื้นที่ทำงานกับเครื่องจักร	กลางวัน	208				
18.6n (t)	Area : T-Plant WD จุดที่ 6	พื้นที่ทำงานกับเครื่องจักร	กลางวัน	192				
18.7n (t)	Area : T-Plant WD จุดที่ 7	พื้นที่ทำงานกับเครื่องจักร	กลางวัน	246				
18.8n (t)	Area : T-Plant WD จุดที่ 8	พื้นที่ทำงานกับเครื่องจักร	กลางวัน	302				
18.9n (p)	Area : T-Plant WD จุดที่ 9	พื้นที่ทำงานกับเครื่องจักร	กลางวัน	493				
18.10n (p)	Area : T-Plant WD จุดที่ 10	พื้นที่ทำงานกับเครื่องจักร	กลางวัน	283				

ตารางที่ 3.4-18 (ต่อ) สรุปผลการตรวจวัดความเข้มของแสงสว่างในบริเวณการทำงาน

เลขที่ตำแหน่ง ตรวจวัด	สถานี	ลักษณะงาน	ช่วงเวลา ตรวจวัด	ความเข้มของแสงสว่าง (ลักซ์)		มาตรฐาน (ลักซ์)		สรุปผล การตรวจวัด
				ค่าที่ตรวจวัด	ค่าเฉลี่ย	ค่าความเข้มของแสงสว่าง ^{2/3/} / จุดที่ความเข้มของแสงสว่างต่ำสุด ^{1/}	ค่าเฉลี่ย ^{1/}	
18.11n (q)	Area : T-Plant WD จุดที่ 11	พื้นที่ทำงานกับเครื่องจักร	กลางวัน	582				
18.12n (q)	Area : T-Plant WD จุดที่ 12	พื้นที่ทำงานกับเครื่องจักร	กลางวัน	398				
19.1n (r)	Area : T-Plant WD New area จุดที่ 1	พื้นที่ทำงานกับเครื่องจักร	กลางวัน	401	409	150	300	ผ่าน
19.2n (r)	Area : T-Plant WD New area จุดที่ 2	พื้นที่ทำงานกับเครื่องจักร	กลางวัน	379				
19.3n (r)	Area : T-Plant WD New area จุดที่ 3	พื้นที่ทำงานกับเครื่องจักร	กลางวัน	363				
19.4n (r)	Area : T-Plant WD New area จุดที่ 4	พื้นที่ทำงานกับเครื่องจักร	กลางวัน	490				
19.5n (t)	Area : T-Plant WD New area จุดที่ 5	พื้นที่ทำงานกับเครื่องจักร	กลางวัน	189				
19.6n (t)	Area : T-Plant WD New area จุดที่ 6	พื้นที่ทำงานกับเครื่องจักร	กลางวัน	173				
19.7n (t)	Area : T-Plant WD New area จุดที่ 7	พื้นที่ทำงานกับเครื่องจักร	กลางวัน	151				
19.8n (t)	Area : T-Plant WD New area จุดที่ 8	พื้นที่ทำงานกับเครื่องจักร	กลางวัน	165				
19.9n (p)	Area : T-Plant WD New area จุดที่ 9	พื้นที่ทำงานกับเครื่องจักร	กลางวัน	216				
19.10n (p)	Area : T-Plant WD New area จุดที่ 10	พื้นที่ทำงานกับเครื่องจักร	กลางวัน	619				
19.11n (q)	Area : T-Plant WD New area จุดที่ 11	พื้นที่ทำงานกับเครื่องจักร	กลางวัน	431				
19.12n (q)	Area : T-Plant WD New area จุดที่ 12	พื้นที่ทำงานกับเครื่องจักร	กลางวัน	538				
20.1n (r)	Area : T-Plant SR New Area จุดที่ 1	พื้นที่ทำงานกับเครื่องจักร	กลางวัน	315	389	150	300	ผ่าน
20.2n (r)	Area : T-Plant SR New Area จุดที่ 2	พื้นที่ทำงานกับเครื่องจักร	กลางวัน	479				
20.3n (r)	Area : T-Plant SR New Area จุดที่ 3	พื้นที่ทำงานกับเครื่องจักร	กลางวัน	346				
20.4n (r)	Area : T-Plant SR New Area จุดที่ 4	พื้นที่ทำงานกับเครื่องจักร	กลางวัน	305				
20.5n (t)	Area : T-Plant SR New Area จุดที่ 5	พื้นที่ทำงานกับเครื่องจักร	กลางวัน	420				
20.6n (t)	Area : T-Plant SR New Area จุดที่ 6	พื้นที่ทำงานกับเครื่องจักร	กลางวัน	388				

ตารางที่ 3.4-18 (ต่อ) สรุปผลการตรวจวัดความเข้มของแสงสว่างในบริเวณการทำงาน

เลขที่ตำแหน่ง ตรวจวัด	สถานี	ลักษณะงาน	ช่วงเวลา ตรวจวัด	ความเข้มของแสงสว่าง (ลักซ์)		มาตรฐาน (ลักซ์)		สรุปผล การตรวจวัด
				ค่าที่ตรวจวัด	ค่าเฉลี่ย	ค่าความเข้มของแสงสว่าง ^{2/3/} / จุดที่ความเข้มของแสงสว่างต่ำสุด ^{1/}	ค่าเฉลี่ย ^{1/}	
20.7n (t)	Area : T-Plant SR New Area จุดที่ 7	พื้นที่ทำงานกับเครื่องจักร	กลางวัน	328				
20.8n (t)	Area : T-Plant SR New Area จุดที่ 8	พื้นที่ทำงานกับเครื่องจักร	กลางวัน	310				
20.9n (p)	Area : T-Plant SR New Area จุดที่ 9	พื้นที่ทำงานกับเครื่องจักร	กลางวัน	392				
20.10n (p)	Area : T-Plant SR New Area จุดที่ 10	พื้นที่ทำงานกับเครื่องจักร	กลางวัน	343				
20.11n (q)	Area : T-Plant SR New Area จุดที่ 11	พื้นที่ทำงานกับเครื่องจักร	กลางวัน	545				
20.12n (q)	Area : T-Plant SR New Area จุดที่ 12	พื้นที่ทำงานกับเครื่องจักร	กลางวัน	420				
21.1n (r)	Area : T-Plant SC จุดที่ 1	พื้นที่ทำงานกับเครื่องจักร	กลางวัน	526	564	150	300	ผ่าน
21.2n (r)	Area : T-Plant SC จุดที่ 2	พื้นที่ทำงานกับเครื่องจักร	กลางวัน	632				
21.3n (r)	Area : T-Plant SC จุดที่ 3	พื้นที่ทำงานกับเครื่องจักร	กลางวัน	755				
21.4n (r)	Area : T-Plant SC จุดที่ 4	พื้นที่ทำงานกับเครื่องจักร	กลางวัน	615				
21.5n (t)	Area : T-Plant SC จุดที่ 5	พื้นที่ทำงานกับเครื่องจักร	กลางวัน	433				
21.6n (t)	Area : T-Plant SC จุดที่ 6	พื้นที่ทำงานกับเครื่องจักร	กลางวัน	464				
21.7n (t)	Area : T-Plant SC จุดที่ 7	พื้นที่ทำงานกับเครื่องจักร	กลางวัน	442				
21.8n (t)	Area : T-Plant SC จุดที่ 8	พื้นที่ทำงานกับเครื่องจักร	กลางวัน	404				
21.9n (p)	Area : T-Plant SC จุดที่ 9	พื้นที่ทำงานกับเครื่องจักร	กลางวัน	324				
21.10n (p)	Area : T-Plant SC จุดที่ 10	พื้นที่ทำงานกับเครื่องจักร	กลางวัน	510				
21.11n (q)	Area : T-Plant SC จุดที่ 11	พื้นที่ทำงานกับเครื่องจักร	กลางวัน	278				
21.12n (q)	Area : T-Plant SC จุดที่ 12	พื้นที่ทำงานกับเครื่องจักร	กลางวัน	466				
22	Spot : Canteen-Food Sale	จำหน่ายอาหาร	กลางวัน	490	-	215	-	ผ่าน
23	Spot : Canteen-Wash	ล้างอุปกรณ์	กลางวัน	435	-	300	-	ผ่าน

ตารางที่ 3.4-18 (ต่อ) สรุปผลการตรวจวัดความเข้มของแสงสว่างในบริเวณการทำงาน

เลขที่ตำแหน่ง ตรวจวัด	สถานี	ลักษณะงาน	ช่วงเวลา ตรวจวัด	ความเข้มของแสงสว่าง (ลักซ์)		มาตรฐาน (ลักซ์)		สรุปผล การตรวจวัด
				ค่าที่ตรวจวัด	ค่าเฉลี่ย	ค่าความเข้มของแสงสว่าง ^{2/3/} / จุดที่ความเข้มของแสงสว่างต่ำสุด ^{1/}	ค่าเฉลี่ย ^{1/}	
24n	Spot : Canteen-Prepare	เตรียมวัตถุดิบ	กลางวัน	666	-	300	-	ผ่าน
25n	Spot : Canteen-Cooking	เตรียมวัตถุดิบ	กลางวัน	304	-	300	-	ผ่าน
26n	Spot : Canteen-Freezer	ตู้แช่เย็นเก็บอาหาร	กลางวัน	322	-	100	-	ผ่าน
27.1n	Area : Canteen-Men Toilet จุดที่ 1	ห้องน้ำ	กลางวัน	676	584	50	100	ผ่าน
27.2n	Area : Canteen-Men Toilet จุดที่ 2	ห้องน้ำ	กลางวัน	492				
28.1n	Area : Canteen-Female Toilet จุดที่ 1	ห้องน้ำ	กลางวัน	951	820	50	100	ผ่าน
28.2n	Area : Canteen-Female Toilet จุดที่ 2	ห้องน้ำ	กลางวัน	688				
30.1n (r)	Area : DDA Take Up Area จุดที่ 1	พื้นที่ทำงานกับเครื่องจักร	กลางวัน	386	455	150	300	ผ่าน
30.2n (r)	Area : DDA Take Up Area จุดที่ 2	พื้นที่ทำงานกับเครื่องจักร	กลางวัน	354				
30.3n (r)	Area : DDA Take Up Area จุดที่ 3	พื้นที่ทำงานกับเครื่องจักร	กลางวัน	508				
30.4n (r)	Area : DDA Take Up Area จุดที่ 4	พื้นที่ทำงานกับเครื่องจักร	กลางวัน	473				
30.5n (t)	Area : DDA Take Up Area จุดที่ 5	พื้นที่ทำงานกับเครื่องจักร	กลางวัน	706				
30.6n (t)	Area : DDA Take Up Area จุดที่ 6	พื้นที่ทำงานกับเครื่องจักร	กลางวัน	705				
30.7n (t)	Area : DDA Take Up Area จุดที่ 7	พื้นที่ทำงานกับเครื่องจักร	กลางวัน	492				
30.8n (t)	Area : DDA Take Up Area จุดที่ 8	พื้นที่ทำงานกับเครื่องจักร	กลางวัน	535				
30.9n (p)	Area : DDA Take Up Area จุดที่ 9	พื้นที่ทำงานกับเครื่องจักร	กลางวัน	502				
30.10n (p)	Area : DDA Take Up Area จุดที่ 10	พื้นที่ทำงานกับเครื่องจักร	กลางวัน	521				
30.11n (q)	Area : DDA Take Up Area จุดที่ 11	พื้นที่ทำงานกับเครื่องจักร	กลางวัน	482				
30.12n (q)	Area : DDA Take Up Area จุดที่ 12	พื้นที่ทำงานกับเครื่องจักร	กลางวัน	434				
31.1n (r)	Area : PL Pay Off Area จุดที่ 1	พื้นที่ทำงานกับเครื่องจักร	กลางวัน	421	535	150	300	ผ่าน

ตารางที่ 3.4-18 (ต่อ) สรุปผลการตรวจวัดความเข้มของแสงสว่างในบริเวณการทำงาน

เลขที่ตำแหน่ง ตรวจวัด	สถานี	ลักษณะงาน	ช่วงเวลา ตรวจวัด	ความเข้มของแสงสว่าง (ลักซ์)		มาตรฐาน (ลักซ์)		สรุปผล การตรวจวัด
				ค่าที่ตรวจวัด	ค่าเฉลี่ย	ค่าความเข้มของแสงสว่าง ^{2/3/} / จุดที่ความเข้มของแสงสว่างต่ำสุด ^{1/}	ค่าเฉลี่ย ^{1/}	
31.2n (r)	Area : PL Pay Off Area จุดที่ 2	พื้นที่ทำงานกับเครื่องจักร	กลางวัน	628				
31.3n (r)	Area : PL Pay Off Area จุดที่ 3	พื้นที่ทำงานกับเครื่องจักร	กลางวัน	521				
31.4n (r)	Area : PL Pay Off Area จุดที่ 4	พื้นที่ทำงานกับเครื่องจักร	กลางวัน	667				
31.5n (t)	Area : PL Pay Off Area จุดที่ 5	พื้นที่ทำงานกับเครื่องจักร	กลางวัน	383				
31.6n (t)	Area : PL Pay Off Area จุดที่ 6	พื้นที่ทำงานกับเครื่องจักร	กลางวัน	345				
31.7n (t)	Area : PL Pay Off Area จุดที่ 7	พื้นที่ทำงานกับเครื่องจักร	กลางวัน	465				
31.8n (t)	Area : PL Pay Off Area จุดที่ 8	พื้นที่ทำงานกับเครื่องจักร	กลางวัน	483				
31.9n (p)	Area : PL Pay Off Area จุดที่ 9	พื้นที่ทำงานกับเครื่องจักร	กลางวัน	475				
31.10n (p)	Area : PL Pay Off Area จุดที่ 10	พื้นที่ทำงานกับเครื่องจักร	กลางวัน	372				
31.11n (q)	Area : PL Pay Off Area จุดที่ 11	พื้นที่ทำงานกับเครื่องจักร	กลางวัน	354				
31.12n (q)	Area : PL Pay Off Area จุดที่ 12	พื้นที่ทำงานกับเครื่องจักร	กลางวัน	368				
32.1n (r)	Area : PL Take Up Area จุดที่ 1	พื้นที่ทำงานกับเครื่องจักร	กลางวัน	905	668	150	300	ผ่าน
32.2n (r)	Area : PL Take Up Area จุดที่ 2	พื้นที่ทำงานกับเครื่องจักร	กลางวัน	688				
32.3n (r)	Area : PL Take Up Area จุดที่ 3	พื้นที่ทำงานกับเครื่องจักร	กลางวัน	695				
32.4n (r)	Area : PL Take Up Area จุดที่ 4	พื้นที่ทำงานกับเครื่องจักร	กลางวัน	564				
32.5n (t)	Area : PL Take Up Area จุดที่ 5	พื้นที่ทำงานกับเครื่องจักร	กลางวัน	171				
32.6n (t)	Area : PL Take Up Area จุดที่ 6	พื้นที่ทำงานกับเครื่องจักร	กลางวัน	207				
32.7n (t)	Area : PL Take Up Area จุดที่ 7	พื้นที่ทำงานกับเครื่องจักร	กลางวัน	511				
32.8n (t)	Area : PL Take Up Area จุดที่ 8	พื้นที่ทำงานกับเครื่องจักร	กลางวัน	429				
32.9n (p)	Area : PL Take Up Area จุดที่ 9	พื้นที่ทำงานกับเครื่องจักร	กลางวัน	357				

ตารางที่ 3.4-18 (ต่อ) สรุปผลการตรวจวัดความเข้มของแสงสว่างในบริเวณการทำงาน

เลขที่ตำแหน่ง ตรวจวัด	สถานี	ลักษณะงาน	ช่วงเวลา ตรวจวัด	ความเข้มของแสงสว่าง (ลักซ์)		มาตรฐาน (ลักซ์)		สรุปผล การตรวจวัด
				ค่าที่ตรวจวัด	ค่าเฉลี่ย	ค่าความเข้มของแสงสว่าง ^{2/3/} / จุดที่ความเข้มของแสงสว่างต่ำสุด ^{1/}	ค่าเฉลี่ย ^{1/}	
32.10n (p)	Area : PL Take Up Area จุดที่ 10	พื้นที่ทำงานกับเครื่องจักร	กลางวัน	316				
32.11n (q)	Area : PL Take Up Area จุดที่ 11	พื้นที่ทำงานกับเครื่องจักร	กลางวัน	340				
32.12n (q)	Area : PL Take Up Area จุดที่ 12	พื้นที่ทำงานกับเครื่องจักร	กลางวัน	673				
33.1n (r)	Area : HCl Bath; HCl Rising; P-Cu BathS- Zn Bath; S-Zn จุดที่ 1	พื้นที่ทำงานกับเครื่องจักร	กลางวัน	388	370	150	300	ผ่าน
33.2n (r)	Area : HCl Bath; HCl Rising; P-Cu BathS- Zn Bath; S-Zn จุดที่ 2	พื้นที่ทำงานกับเครื่องจักร	กลางวัน	428				
33.3n (r)	Area : HCl Bath; HCl Rising; P-Cu BathS- Zn Bath; S-Zn จุดที่ 3	พื้นที่ทำงานกับเครื่องจักร	กลางวัน	447				
33.4n (r)	Area : HCl Bath; HCl Rising; P-Cu BathS- Zn Bath; S-Zn จุดที่ 4	พื้นที่ทำงานกับเครื่องจักร	กลางวัน	265				
33.5n (t)	Area : HCl Bath; HCl Rising; P-Cu BathS- Zn Bath; S-Zn จุดที่ 5	พื้นที่ทำงานกับเครื่องจักร	กลางวัน	261				
33.6n (t)	Area : HCl Bath; HCl Rising; P-Cu BathS- Zn Bath; S-Zn จุดที่ 6	พื้นที่ทำงานกับเครื่องจักร	กลางวัน	371				
33.7n (t)	Area : HCl Bath; HCl Rising; P-Cu BathS- Zn Bath; S-Zn จุดที่ 7	พื้นที่ทำงานกับเครื่องจักร	กลางวัน	290				
33.8n (t)	Area : HCl Bath; HCl Rising; P-Cu BathS- Zn Bath; S-Zn จุดที่ 8	พื้นที่ทำงานกับเครื่องจักร	กลางวัน	289				

ตารางที่ 3.4-18 (ต่อ) สรุปผลการตรวจวัดความเข้มของแสงสว่างในบริเวณการทำงาน

เลขที่ตำแหน่ง ตรวจวัด	สถานี	ลักษณะงาน	ช่วงเวลา ตรวจวัด	ความเข้มของแสงสว่าง (ลักซ์)		มาตรฐาน (ลักซ์)		สรุปผล การตรวจวัด
				ค่าที่ตรวจวัด	ค่าเฉลี่ย	ค่าความเข้มของแสงสว่าง ^{2/3/} / จุดที่ความเข้มของแสงสว่างต่ำสุด ^{1/}	ค่าเฉลี่ย ^{1/}	
33.9n (p)	Area : HCl Bath; HCl Rising; P-Cu BathS- Zn Bath; S-Zn จุดที่ 9	พื้นที่ทำงานกับเครื่องจักร	กลางวัน	324				
33.10n (p)	Area : HCl Bath; HCl Rising; P-Cu BathS- Zn Bath; S-Zn จุดที่ 10	พื้นที่ทำงานกับเครื่องจักร	กลางวัน	184				
33.11n (q)	Area : HCl Bath; HCl Rising; P-Cu BathS- Zn Bath; S-Zn จุดที่ 11	พื้นที่ทำงานกับเครื่องจักร	กลางวัน	408				
33.12n (q)	Area : HCl Bath; HCl Rising; P-Cu BathS- Zn Bath; S-Zn จุดที่ 12	พื้นที่ทำงานกับเครื่องจักร	กลางวัน	156				
34.1n (r)	Area : TD-Keeping Furnace จุดที่ 1	พื้นที่ทำงานกับเครื่องจักร	กลางวัน	434	364	150	300	ผ่าน
34.2n (r)	Area : TD-Keeping Furnace จุดที่ 2	พื้นที่ทำงานกับเครื่องจักร	กลางวัน	428				
34.3n (r)	Area : TD-Keeping Furnace จุดที่ 3	พื้นที่ทำงานกับเครื่องจักร	กลางวัน	358				
34.4n (r)	Area : TD-Keeping Furnace จุดที่ 4	พื้นที่ทำงานกับเครื่องจักร	กลางวัน	273				
34.5n (t)	Area : TD-Keeping Furnace จุดที่ 5	พื้นที่ทำงานกับเครื่องจักร	กลางวัน	438				
34.6n (t)	Area : TD-Keeping Furnace จุดที่ 6	พื้นที่ทำงานกับเครื่องจักร	กลางวัน	385				
34.7n (t)	Area : TD-Keeping Furnace จุดที่ 7	พื้นที่ทำงานกับเครื่องจักร	กลางวัน	332				
34.8n (t)	Area : TD-Keeping Furnace จุดที่ 8	พื้นที่ทำงานกับเครื่องจักร	กลางวัน	322				
34.9n (p)	Area : TD-Keeping Furnace จุดที่ 9	พื้นที่ทำงานกับเครื่องจักร	กลางวัน	337				
34.10n (p)	Area : TD-Keeping Furnace จุดที่ 10	พื้นที่ทำงานกับเครื่องจักร	กลางวัน	248				
34.11n (q)	Area : TD-Keeping Furnace จุดที่ 11	พื้นที่ทำงานกับเครื่องจักร	กลางวัน	214				
34.12n (q)	Area : TD-Keeping Furnace จุดที่ 12	พื้นที่ทำงานกับเครื่องจักร	กลางวัน	343				

ตารางที่ 3.4-18 (ต่อ) สรุปผลการตรวจวัดความเข้มของแสงสว่างในบริเวณการทำงาน

เลขที่ตำแหน่ง ตรวจวัด	สถานี	ลักษณะงาน	ช่วงเวลา ตรวจวัด	ความเข้มของแสงสว่าง (ลักซ์)		มาตรฐาน (ลักซ์)		สรุปผล การตรวจวัด
				ค่าที่ตรวจวัด	ค่าเฉลี่ย	ค่าความเข้มของแสงสว่าง ^{2/3/} / จุดที่ความเข้มของแสงสว่างต่ำสุด ^{1/}	ค่าเฉลี่ย ^{1/}	
35.1n (r)	Area : R-Plant SC Area จุดที่ 1	พื้นที่ทำงานกับเครื่องจักร	กลางวัน	545	408	150	300	ผ่าน
35.2n (r)	Area : R-Plant SC Area จุดที่ 2	พื้นที่ทำงานกับเครื่องจักร	กลางวัน	372				
35.3n (r)	Area : R-Plant SC Area จุดที่ 3	พื้นที่ทำงานกับเครื่องจักร	กลางวัน	383				
35.4n (r)	Area : R-Plant SC Area จุดที่ 4	พื้นที่ทำงานกับเครื่องจักร	กลางวัน	378				
35.5n (t)	Area : R-Plant SC Area จุดที่ 5	พื้นที่ทำงานกับเครื่องจักร	กลางวัน	452				
35.6n (t)	Area : R-Plant SC Area จุดที่ 6	พื้นที่ทำงานกับเครื่องจักร	กลางวัน	355				
35.7n (t)	Area : R-Plant SC Area จุดที่ 7	พื้นที่ทำงานกับเครื่องจักร	กลางวัน	511				
35.8n (t)	Area : R-Plant SC Area จุดที่ 8	พื้นที่ทำงานกับเครื่องจักร	กลางวัน	460				
35.9n (p)	Area : R-Plant SC Area จุดที่ 9	พื้นที่ทำงานกับเครื่องจักร	กลางวัน	472				
35.10n (p)	Area : R-Plant SC Area จุดที่ 10	พื้นที่ทำงานกับเครื่องจักร	กลางวัน	367				
35.11n (q)	Area : R-Plant SC Area จุดที่ 11	พื้นที่ทำงานกับเครื่องจักร	กลางวัน	254				
35.12n (q)	Area : R-Plant SC Area จุดที่ 12	พื้นที่ทำงานกับเครื่องจักร	กลางวัน	282				
36.1n (r)	Area : R-Plant SR Area จุดที่ 1	พื้นที่ทำงานกับเครื่องจักร	กลางวัน	399	377	150	300	ผ่าน
36.2n (r)	Area : R-Plant SR Area จุดที่ 2	พื้นที่ทำงานกับเครื่องจักร	กลางวัน	464				
36.3n (r)	Area : R-Plant SR Area จุดที่ 3	พื้นที่ทำงานกับเครื่องจักร	กลางวัน	553				
36.4n (r)	Area : R-Plant SR Area จุดที่ 4	พื้นที่ทำงานกับเครื่องจักร	กลางวัน	452				
36.5n (t)	Area : R-Plant SR Area จุดที่ 5	พื้นที่ทำงานกับเครื่องจักร	กลางวัน	666				
36.6n (t)	Area : R-Plant SR Area จุดที่ 6	พื้นที่ทำงานกับเครื่องจักร	กลางวัน	628				
36.7n (t)	Area : R-Plant SR Area จุดที่ 7	พื้นที่ทำงานกับเครื่องจักร	กลางวัน	431				
36.8n (t)	Area : R-Plant SR Area จุดที่ 8	พื้นที่ทำงานกับเครื่องจักร	กลางวัน	440				

ตารางที่ 3.4-18 (ต่อ) สรุปผลการตรวจวัดความเข้มของแสงสว่างในบริเวณการทำงาน

เลขที่ตำแหน่ง ตรวจวัด	สถานี	ลักษณะงาน	ช่วงเวลา ตรวจวัด	ความเข้มของแสงสว่าง (ลักซ์)		มาตรฐาน (ลักซ์)		สรุปผล การตรวจวัด
				ค่าที่ตรวจวัด	ค่าเฉลี่ย	ค่าความเข้มของแสงสว่าง ^{2/3/} / จุดที่ความเข้มของแสงสว่างต่ำสุด ^{1/}	ค่าเฉลี่ย ^{1/}	
36.9n (p)	Area : R-Plant SR Area จุดที่ 9	พื้นที่ทำงานกับเครื่องจักร	กลางวัน	479				
36.10n (p)	Area : R-Plant SR Area จุดที่ 10	พื้นที่ทำงานกับเครื่องจักร	กลางวัน	320				
36.11n (q)	Area : R-Plant SR Area จุดที่ 11	พื้นที่ทำงานกับเครื่องจักร	กลางวัน	282				
36.12n (q)	Area : R-Plant SR Area จุดที่ 12	พื้นที่ทำงานกับเครื่องจักร	กลางวัน	278				
37.1n (r)	Area : R-Plant SC Line 8 Area จุดที่ 1	พื้นที่ทำงานกับเครื่องจักร	กลางวัน	354	408	150	300	ผ่าน
37.2n (r)	Area : R-Plant SC Line 8 Area จุดที่ 2	พื้นที่ทำงานกับเครื่องจักร	กลางวัน	366				
37.3n (r)	Area : R-Plant SC Line 8 Area จุดที่ 3	พื้นที่ทำงานกับเครื่องจักร	กลางวัน	549				
37.4n (r)	Area : R-Plant SC Line 8 Area จุดที่ 4	พื้นที่ทำงานกับเครื่องจักร	กลางวัน	423				
37.5n (t)	Area : R-Plant SC Line 8 Area จุดที่ 5	พื้นที่ทำงานกับเครื่องจักร	กลางวัน	463				
37.6n (t)	Area : R-Plant SC Line 8 Area จุดที่ 6	พื้นที่ทำงานกับเครื่องจักร	กลางวัน	446				
37.7n (t)	Area : R-Plant SC Line 8 Area จุดที่ 7	พื้นที่ทำงานกับเครื่องจักร	กลางวัน	306				
37.8n (t)	Area : R-Plant SC Line 8 Area จุดที่ 8	พื้นที่ทำงานกับเครื่องจักร	กลางวัน	270				
37.9n (p)	Area : R-Plant SC Line 8 Area จุดที่ 9	พื้นที่ทำงานกับเครื่องจักร	กลางวัน	531				
37.10n (p)	Area : R-Plant SC Line 8 Area จุดที่ 10	พื้นที่ทำงานกับเครื่องจักร	กลางวัน	353				
37.11n (q)	Area : R-Plant SC Line 8 Area จุดที่ 11	พื้นที่ทำงานกับเครื่องจักร	กลางวัน	388				
37.12n (q)	Area : R-Plant SC Line 8 Area จุดที่ 12	พื้นที่ทำงานกับเครื่องจักร	กลางวัน	399				
38.1n (r)	Area : S-Plant WDS Area จุดที่ 1	พื้นที่ทำงานกับเครื่องจักร	กลางวัน	495	583	150	300	ผ่าน
38.2n (r)	Area : S-Plant WDS Area จุดที่ 2	พื้นที่ทำงานกับเครื่องจักร	กลางวัน	806				
38.3n (r)	Area : S-Plant WDS Area จุดที่ 3	พื้นที่ทำงานกับเครื่องจักร	กลางวัน	567				
38.4n (r)	Area : S-Plant WDS Area จุดที่ 4	พื้นที่ทำงานกับเครื่องจักร	กลางวัน	553				

ตารางที่ 3.4-18 (ต่อ) สรุปผลการตรวจวัดความเข้มของแสงสว่างในบริเวณการทำงาน

เลขที่ตำแหน่ง ตรวจวัด	สถานี	ลักษณะงาน	ช่วงเวลา ตรวจวัด	ความเข้มของแสงสว่าง (ลักซ์)		มาตรฐาน (ลักซ์)		สรุปผล การตรวจวัด
				ค่าที่ตรวจวัด	ค่าเฉลี่ย	ค่าความเข้มของแสงสว่าง ^{2/3/} / จุดที่ความเข้มของแสงสว่างต่ำสุด ^{1/}	ค่าเฉลี่ย ^{1/}	
38.5n (t)	Area : S-Plant WDS Area จุดที่ 5	พื้นที่ทำงานกับเครื่องจักร	กลางวัน	505				
38.6n (t)	Area : S-Plant WDS Area จุดที่ 6	พื้นที่ทำงานกับเครื่องจักร	กลางวัน	523				
38.7n (t)	Area : S-Plant WDS Area จุดที่ 7	พื้นที่ทำงานกับเครื่องจักร	กลางวัน	437				
38.8n (t)	Area : S-Plant WDS Area จุดที่ 8	พื้นที่ทำงานกับเครื่องจักร	กลางวัน	487				
38.9n (p)	Area : S-Plant WDS Area จุดที่ 9	พื้นที่ทำงานกับเครื่องจักร	กลางวัน	240				
38.10n (p)	Area : S-Plant WDS Area จุดที่ 10	พื้นที่ทำงานกับเครื่องจักร	กลางวัน	323				
38.11n (q)	Area : S-Plant WDS Area จุดที่ 11	พื้นที่ทำงานกับเครื่องจักร	กลางวัน	371				
38.12n (q)	Area : S-Plant WDS Area จุดที่ 12	พื้นที่ทำงานกับเครื่องจักร	กลางวัน	202				
39.1n (r)	Area : S-Plant SC Area จุดที่ 1	พื้นที่ทำงานกับเครื่องจักร	กลางวัน	568	600	150	300	ผ่าน
39.2n (r)	Area : S-Plant SC Area จุดที่ 2	พื้นที่ทำงานกับเครื่องจักร	กลางวัน	702				
39.3n (r)	Area : S-Plant SC Area จุดที่ 3	พื้นที่ทำงานกับเครื่องจักร	กลางวัน	632				
39.4n (r)	Area : S-Plant SC Area จุดที่ 4	พื้นที่ทำงานกับเครื่องจักร	กลางวัน	543				
39.5n (t)	Area : S-Plant SC Area จุดที่ 5	พื้นที่ทำงานกับเครื่องจักร	กลางวัน	668				
39.6n (t)	Area : S-Plant SC Area จุดที่ 6	พื้นที่ทำงานกับเครื่องจักร	กลางวัน	662				
39.7n (t)	Area : S-Plant SC Area จุดที่ 7	พื้นที่ทำงานกับเครื่องจักร	กลางวัน	482				
39.8n (t)	Area : S-Plant SC Area จุดที่ 8	พื้นที่ทำงานกับเครื่องจักร	กลางวัน	429				
39.9n (p)	Area : S-Plant SC Area จุดที่ 9	พื้นที่ทำงานกับเครื่องจักร	กลางวัน	494				
39.10n (p)	Area : S-Plant SC Area จุดที่ 10	พื้นที่ทำงานกับเครื่องจักร	กลางวัน	380				
39.11n (q)	Area : S-Plant SC Area จุดที่ 11	พื้นที่ทำงานกับเครื่องจักร	กลางวัน	554				
39.12n (q)	Area : S-Plant SC Area จุดที่ 12	พื้นที่ทำงานกับเครื่องจักร	กลางวัน	368				

ตารางที่ 3.4-18 (ต่อ) สรุปผลการตรวจวัดความเข้มของแสงสว่างในบริเวณการทำงาน

เลขที่ตำแหน่ง ตรวจวัด	สถานี	ลักษณะงาน	ช่วงเวลา ตรวจวัด	ความเข้มของแสงสว่าง (ลักซ์)		มาตรฐาน (ลักซ์)		สรุปผล การตรวจวัด
				ค่าที่ตรวจวัด	ค่าเฉลี่ย	ค่าความเข้มของแสงสว่าง ^{2/3/} / จุดที่ความเข้มของแสงสว่างต่ำสุด ^{1/}	ค่าเฉลี่ย ^{1/}	
40.1n (r)	Area : S-Plant SR Area จุดที่ 1	พื้นที่ทำงานกับเครื่องจักร	กลางวัน	506	496	150	300	ผ่าน
40.2n (r)	Area : S-Plant SR Area จุดที่ 2	พื้นที่ทำงานกับเครื่องจักร	กลางวัน	399				
40.3n (r)	Area : S-Plant SR Area จุดที่ 3	พื้นที่ทำงานกับเครื่องจักร	กลางวัน	303				
40.4n (r)	Area : S-Plant SR Area จุดที่ 4	พื้นที่ทำงานกับเครื่องจักร	กลางวัน	339				
40.5n (t)	Area : S-Plant SR Area จุดที่ 5	พื้นที่ทำงานกับเครื่องจักร	กลางวัน	455				
40.6n (t)	Area : S-Plant SR Area จุดที่ 6	พื้นที่ทำงานกับเครื่องจักร	กลางวัน	428				
40.7n (t)	Area : S-Plant SR Area จุดที่ 7	พื้นที่ทำงานกับเครื่องจักร	กลางวัน	668				
40.8n (t)	Area : S-Plant SR Area จุดที่ 8	พื้นที่ทำงานกับเครื่องจักร	กลางวัน	585				
40.9n (p)	Area : S-Plant SR Area จุดที่ 9	พื้นที่ทำงานกับเครื่องจักร	กลางวัน	693				
40.10n (p)	Area : S-Plant SR Area จุดที่ 10	พื้นที่ทำงานกับเครื่องจักร	กลางวัน	404				
40.11n (q)	Area : S-Plant SR Area จุดที่ 11	พื้นที่ทำงานกับเครื่องจักร	กลางวัน	626				
40.12n (q)	Area : S-Plant SR Area จุดที่ 12	พื้นที่ทำงานกับเครื่องจักร	กลางวัน	579				
41.1n (r)	Area : Degreaser Bath-Furnace จุดที่ 1	พื้นที่ทำงานกับเครื่องจักร	กลางวัน	248	300	150	300	ผ่าน
41.2n (r)	Area : Degreaser Bath-Furnace จุดที่ 2	พื้นที่ทำงานกับเครื่องจักร	กลางวัน	260				
41.3n (r)	Area : Degreaser Bath-Furnace จุดที่ 3	พื้นที่ทำงานกับเครื่องจักร	กลางวัน	337				
41.4n (r)	Area : Degreaser Bath-Furnace จุดที่ 4	พื้นที่ทำงานกับเครื่องจักร	กลางวัน	385				
41.5n (t)	Area : Degreaser Bath-Furnace จุดที่ 5	พื้นที่ทำงานกับเครื่องจักร	กลางวัน	345				
41.6n (t)	Area : Degreaser Bath-Furnace จุดที่ 6	พื้นที่ทำงานกับเครื่องจักร	กลางวัน	242				
41.7n (t)	Area : Degreaser Bath-Furnace จุดที่ 7	พื้นที่ทำงานกับเครื่องจักร	กลางวัน	321				
41.8n (t)	Area : Degreaser Bath-Furnace จุดที่ 8	พื้นที่ทำงานกับเครื่องจักร	กลางวัน	320				

ตารางที่ 3.4-18 (ต่อ) สรุปผลการตรวจวัดความเข้มของแสงสว่างในบริเวณการทำงาน

เลขที่ตำแหน่ง ตรวจวัด	สถานี	ลักษณะงาน	ช่วงเวลา ตรวจวัด	ความเข้มของแสงสว่าง (ลักซ์)		มาตรฐาน (ลักซ์)		สรุปผล การตรวจวัด
				ค่าที่ตรวจวัด	ค่าเฉลี่ย	ค่าความเข้มของแสงสว่าง ^{2/3/} / จุดที่ความเข้มของแสงสว่างต่ำสุด ^{1/}	ค่าเฉลี่ย ^{1/}	
41.9n (p)	Area : Degreaser Bath-Furnace จุดที่ 9	พื้นที่ทำงานกับเครื่องจักร	กลางวัน	334				
41.10n (p)	Area : Degreaser Bath-Furnace จุดที่ 10	พื้นที่ทำงานกับเครื่องจักร	กลางวัน	156				
41.11n (q)	Area : Degreaser Bath-Furnace จุดที่ 11	พื้นที่ทำงานกับเครื่องจักร	กลางวัน	188				
41.12n (q)	Area : Degreaser Bath-Furnace จุดที่ 12	พื้นที่ทำงานกับเครื่องจักร	กลางวัน	283				

มาตรฐาน : ประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง มาตรฐานความเข้มของแสงสว่าง (พ.ศ. 2561)

หมายเหตุ : ^{1/} มาตรฐานค่าความเข้มของแสงสว่าง ณ บริเวณพื้นที่ทั่วไปและบริเวณการผลิตภายในสถานประกอบกิจการ พิจารณาค่าเฉลี่ยความเข้มของแสงสว่าง
และจุดที่ความเข้มของแสงสว่างต่ำสุด (ตามตารางแนบท้ายประกาศ ตารางที่ ๑)

^{2/} มาตรฐานความเข้มของแสงสว่าง ณ บริเวณที่ลูกจ้างต้องทำงาน โดยใช้สายตามองเฉพาะจุดหรือต้องใช้สายตาดูอยู่กับที่ในการทำงาน (ตามตารางแนบท้ายประกาศ ตารางที่ ๒)

^{3/} มาตรฐานความเข้มของแสงสว่าง บริเวณโดยรอบที่ให้ลูกจ้างคนใดคนหนึ่งทำงาน โดยสายตามองเฉพาะจุดในการปฏิบัติงาน (ตามตารางแนบท้ายประกาศ ตารางที่ ๓)

กรณีความเข้มของแสงสว่างเกิน 1,000 ลักซ์ ณ จุดที่ใช้สายตามองเฉพาะจุดในการปฏิบัติงาน

- พื้นที่ 1 หมายถึง จุดที่ให้ลูกจ้างทำงานโดยใช้สายตามองเฉพาะจุดในการปฏิบัติงาน
- พื้นที่ 2 หมายถึง บริเวณถัดจากที่ให้ลูกจ้างคนใดคนหนึ่งทำงานในรัศมีที่ลูกจ้างเอื้อมมือถึง
- พื้นที่ 3 หมายถึง บริเวณโดยรอบที่ติดพื้นที่ 2 ที่มีการปฏิบัติงานของลูกจ้างคนใดคนหนึ่ง

7) สารเคมีในพื้นที่ทำงาน

มาตรการฯ กำหนดให้ตรวจวัดสารเคมีในพื้นที่ทำงาน ได้แก่ ทองแดง สังกะสี เหล็ก กรดไฮโดรคลอริก และทองเหลือง บริเวณกระบวนการดัดขนาดเส้นลวดแบบแห้ง และบริเวณกระบวนการให้ความร้อนและชุบลวดด้วยทองเหลือง ปีละ 2 ครั้ง

1) ผลการตรวจวัดสารเคมีในพื้นที่ทำงาน ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2568

การดำเนินการตรวจวัดสารเคมีในพื้นที่ทำงาน ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2568 โดยทำการตรวจวัดบริเวณกระบวนการดัดขนาดเส้นลวดแบบแห้ง และบริเวณกระบวนการให้ความร้อนและชุบลวดด้วยทองเหลือง เมื่อวันที่ 7 ตุลาคม พ.ศ. 2568

จากผลการตรวจวัดสารเคมีในพื้นที่ทำงาน เมื่อนำมาเปรียบเทียบกับมาตรฐานตามประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง ขีดจำกัดความเข้มข้นของสารเคมีอันตราย (พ.ศ. 2560) และเกณฑ์ที่สมาคมนักสุขศาสตร์อุตสาหกรรมภาคีรัฐแห่งสหรัฐอเมริกา (American Conference of Governmental Industrial Hygienists; ACGIH) ปี ค.ศ. 2025 ได้แนะนำค่าที่สามารถยอมรับให้มีได้ (Threshold Limit Value; TLV) พบว่า ทุกสถานที่ทำการตรวจวัดมีปริมาณความเข้มข้นของสารเคมีอยู่ในเกณฑ์มาตรฐาน และค่าที่แนะนำดังกล่าวกำหนด รายละเอียดตำแหน่งตรวจวัดดังแสดงในรูปที่ 3.4-16 รายละเอียดผลการตรวจวัดดังแสดงในตารางที่ 3.4-19

ตารางที่ 3.4-19 ผลการตรวจวัดสารเคมีในพื้นที่ทำงาน ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2568

โครงการโรงงานผลิตเส้นลวดโลหะเคลือบผิว (ครั้งที่ 3)

บริษัท บริดจสโตน เมทัลฟา (ประเทศไทย) จำกัด

สถานี	พารามิเตอร์	หน่วย	ผลการวิเคราะห์	มาตรฐาน	อ้างอิง
บริเวณกระบวนการดัดขนาดเส้นลวดแบบแห้ง	Hydrochloric Acid (HCl)	ppm	<0.05	5(C)	-
	Copper	mg/m ³	<0.001	-	1
	Iron	mg/m ³	0.28	-	-
	Zinc (Inhalable dust)	mg/m ³	<0.001	-	-
บริเวณกระบวนการให้ความร้อนและชุบลวดด้วยทองเหลือง	Hydrochloric Acid (HCl)	ppm	<0.05	5(C)	-
	Copper	mg/m ³	0.004	-	1
	Iron	mg/m ³	0.007	-	-
	Zinc (Inhalable dust)	mg/m ³	0.02	-	-

มาตรฐาน : ประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง ขีดจำกัดความเข้มข้นของสารเคมีอันตราย (พ.ศ. 2560)

อ้างอิง : ค่าที่ยอมให้มีได้ (TLV) เสนอแนะโดยสมาคมนักสุขศาสตร์อุตสาหกรรมภาคีรัฐแห่งสหรัฐอเมริกา (ACGIH) ปี ค.ศ. 2025

หมายเหตุ : (C) หมายถึง Ceiling Limit; see definition in the Introduction to the Chemical Substances

รายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการโรงงานผลิตเส้นลวดโลหะเคลือบผิว (ครั้งที่ 3) ของบริษัท บริดจสโตน เมทัลฟา (ประเทศไทย) จำกัด
(ระยะดำเนินการ) ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2568

ชื่อผู้ตรวจวัด/วิเคราะห์	บริษัท เอแอลเอส แลบบอราทอรี กรุ๊ป (ประเทศไทย) จำกัด		
ชื่อผู้บันทึก	นายณัฏฐวัฒน์ สาริน		
ชื่อผู้ตรวจสอบ/ควบคุม	นายเดช ช้างชน	เลขที่ทะเบียนผู้ควบคุม	ว-323-ค-9442
ชื่อผู้วิเคราะห์	นางสาวสาวิตรี น้อยแสงี่ยม	เลขที่ทะเบียนผู้วิเคราะห์	ว-204-จ-0007
เบอร์โทรศัพท์	02-760-3000		
สรุปผลการตรวจวัด	ผลการตรวจวัดทั้งหมดมีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานกำหนด		

1) สรุปผลการติดตามตรวจสอบสารเคมีในพื้นที่ทำงาน ระหว่างปี พ.ศ. 2566-2568

ผลการติดตามตรวจสอบสารเคมีในพื้นที่ทำงาน ระหว่างปี พ.ศ. 2566-2568 จากผลการตรวจวัดสารเคมีในพื้นที่ทำงาน เมื่อนำมาเปรียบเทียบกับมาตรฐานตามประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง ขีดจำกัดความเข้มข้นของสารเคมีอันตราย (พ.ศ. 2560) และเกณฑ์ที่สมาคมนักสุขศาสตร์อุตสาหกรรมภาครัฐแห่งสหรัฐอเมริกา (American Conference of Governmental Industrial Hygienists; ACGIH) ปี ค.ศ. 2025 ได้แนะนำค่าที่สามารถยอมให้มีได้ (Threshold Limit Value; TLV) พบว่า ทุกสถานที่ทำการตรวจวัดมีปริมาณความเข้มข้นของสารเคมีอยู่ในเกณฑ์มาตรฐาน และค่าที่แนะนำดังกล่าวกำหนด รายละเอียดผลการตรวจวัดดังแสดงในตารางที่ 3.4-20 และรูปที่ 3.4-17

ตารางที่ 3.4-20 ผลการตรวจวัดสารเคมีในพื้นที่ทำงาน ระหว่างปี พ.ศ. 2566-2568

พารามิเตอร์	ช่วงเวลา ที่ตรวจวัด	ผลการตรวจวัด		มาตรฐาน	อ้างอิง
		บริเวณกระบวนการดึง ลดขนาดเส้นลวดแบบแห้ง	บริเวณกระบวนการให้ความ ร้อนและชุบลวดด้วยทองเหลือง		
Hydrochloric Acid (HCl) (ppm)	16 มีนาคม พ.ศ. 2566	<0.05	<0.05	5(C)	-
	13 กันยายน พ.ศ. 2566	<0.05	<0.05	5(C)	-
	6 มีนาคม พ.ศ. 2567	<0.05	<0.05	5(C)	-
	9 กันยายน พ.ศ. 2567	<0.05	<0.05	5(C)	-
	14 มีนาคม พ.ศ. 2568	<0.05	<0.05	5(C)	-
	7 ตุลาคม พ.ศ. 2568	<0.05	<0.05	5(C)	-
Copper (mg/m ³)	16 มีนาคม พ.ศ. 2566	<0.001	0.001	-	1
	13 กันยายน พ.ศ. 2566	<0.001	<0.001	-	1
	6 มีนาคม พ.ศ. 2567	<0.001	0.002	-	1
	9 กันยายน พ.ศ. 2567	<0.001	<0.001	-	1
	14 มีนาคม พ.ศ. 2568	<0.001	<0.001	-	1
	7 ตุลาคม พ.ศ. 2568	<0.001	0.004	-	1
Iron (mg/m ³)	16 มีนาคม พ.ศ. 2566	0.09	<0.002	-	5
	13 กันยายน พ.ศ. 2566	0.34	0.004	-	5
	6 มีนาคม พ.ศ. 2567	0.34	0.010	-	5
	9 กันยายน พ.ศ. 2567	0.02	<0.002	-	5
	14 มีนาคม พ.ศ. 2568	0.13	<0.002	-	5
	7 ตุลาคม พ.ศ. 2568	0.28	0.007	-	5

ตารางที่ 3.4-20 (ต่อ) ผลการตรวจวัดสารเคมีในพื้นที่ทำงาน ระหว่างปี พ.ศ. 2566-2568

พารามิเตอร์	ช่วงเวลา ที่ตรวจวัด	ผลการตรวจวัด		มาตรฐาน	อ้างอิง
		บริเวณกระบวนการดึง ลดขนาดเส้นลวดแบบแห้ง	บริเวณกระบวนการให้ความ ร้อนและชุบลวดด้วยทองเหลือง		
Zinc (Inhalable dust) (mg/m ³)	16 มีนาคม พ.ศ. 2566	<0.001	0.003	-	5
	13 กันยายน พ.ศ. 2566	<0.001	0.006	-	5
	6 มีนาคม พ.ศ. 2567	<0.001	0.03	-	5
	9 กันยายน พ.ศ. 2567	<0.001	0.009	-	5
	14 มีนาคม พ.ศ. 2568	0.002	0.009	-	5
	7 ตุลาคม พ.ศ. 2568	<0.001	0.02	-	5

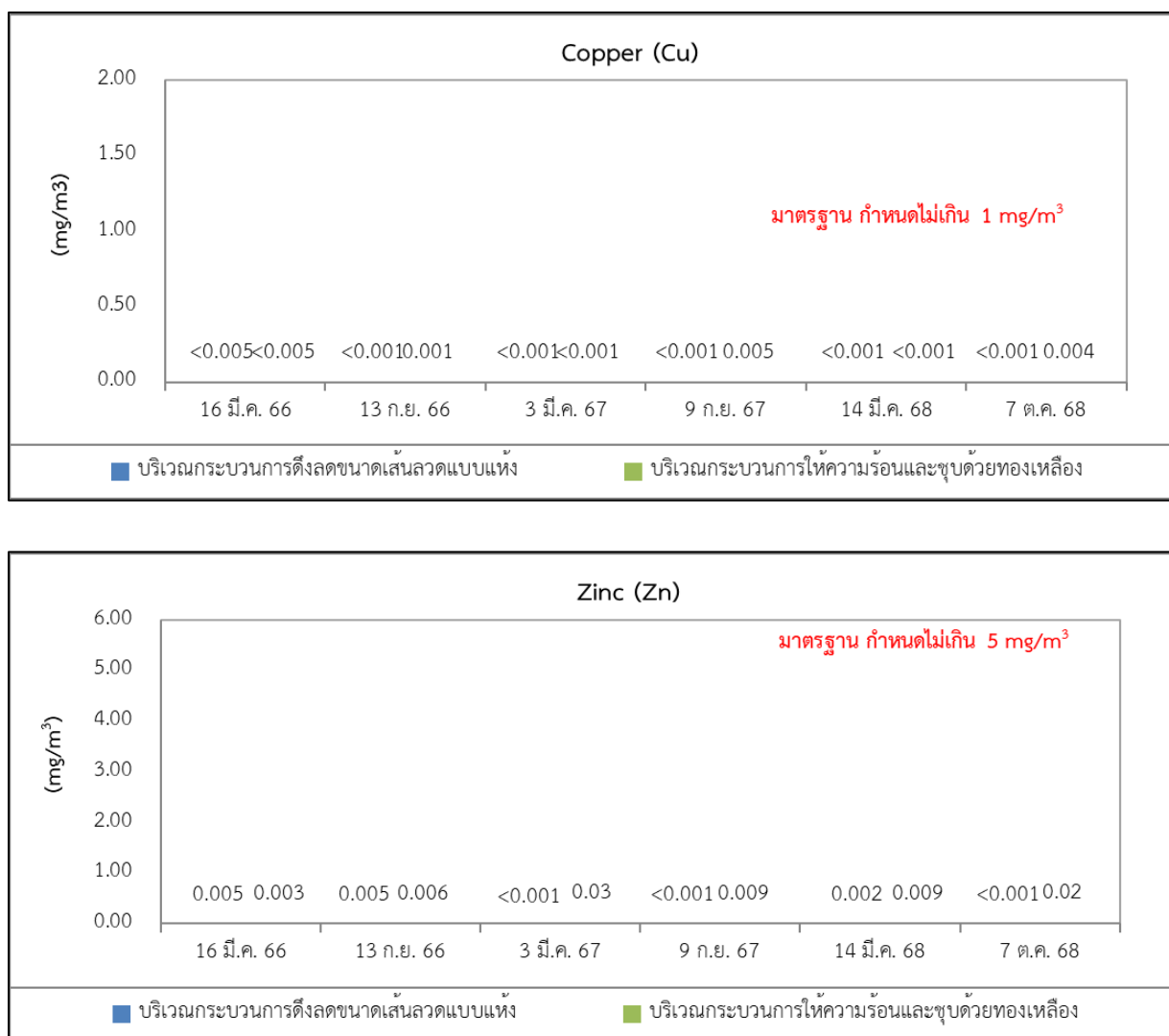
มาตรฐาน : ประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง ขีดจำกัดความเข้มข้นของสารเคมีอันตราย (พ.ศ. 2560)

อ้างอิง : ค่าที่ยอมให้มีได้ (TLV) เสนอแนะโดยสมาคมนักสุขศาสตร์อุตสาหกรรมภาคีแห่งสหรัฐอเมริกา (ACGIH) ปี ค.ศ. 2025

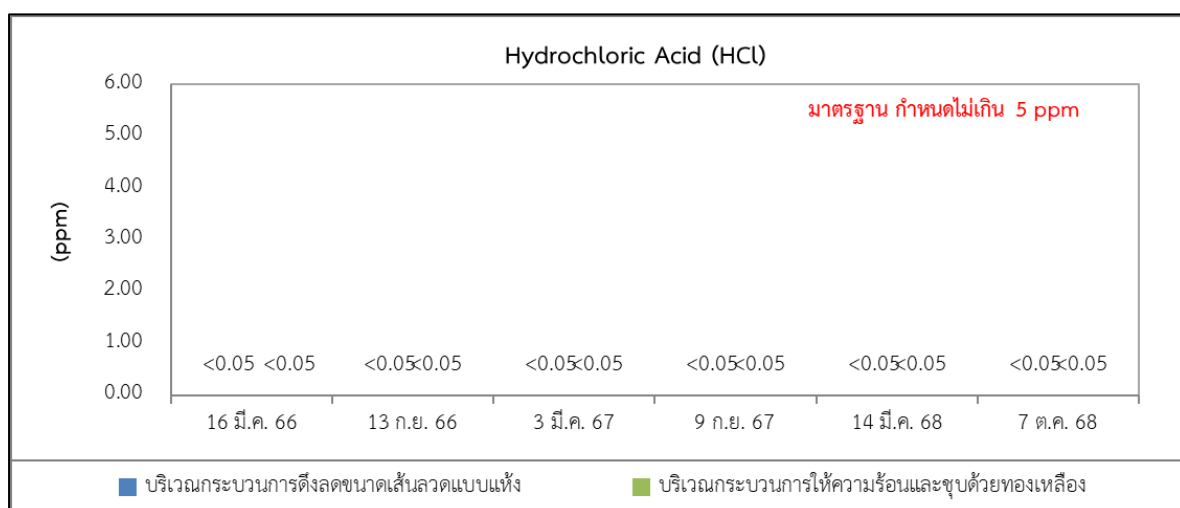
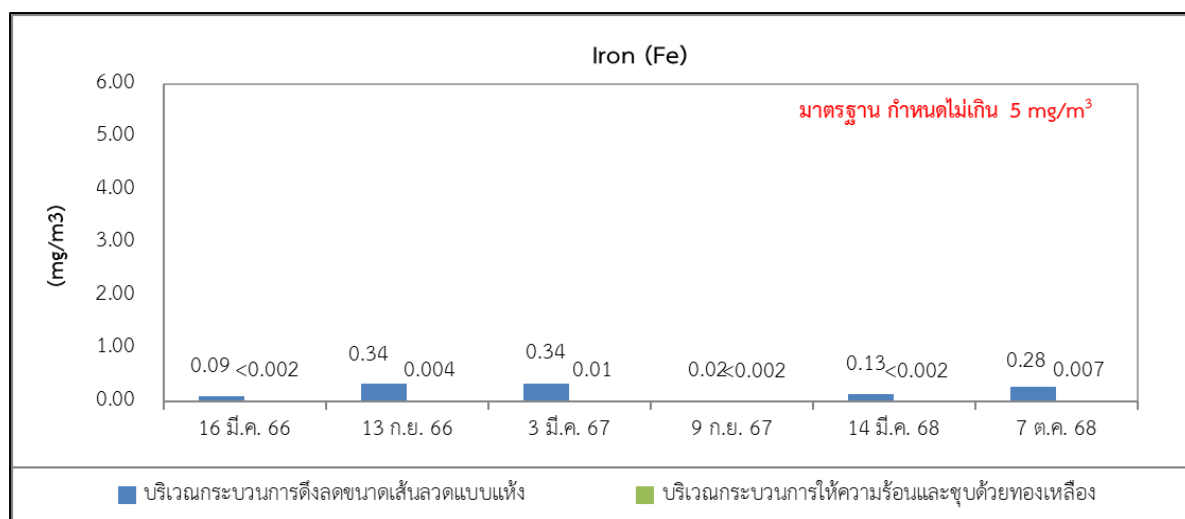
หมายเหตุ : (C) หมายถึง Ceiling Limit; see definition in the Introduction to the Chemical Substances

: ปี พ.ศ. 2565 ดำเนินการเก็บตัวอย่าง และวิเคราะห์โดย บริษัท เทคนิคสิ่งแวดล้อมไทย จำกัด

: ปี พ.ศ. 2566-ปัจจุบัน ดำเนินการเก็บตัวอย่าง และวิเคราะห์โดย บริษัท โดย บริษัท เอแอลเอส แลบบอราทอรี กรุ๊ป (ประเทศไทย) จำกัด



รูปที่ 3.4-17 กราฟแสดงผลการตรวจวัดผลการตรวจวัดสารเคมีในพื้นที่ทำงาน ระหว่างปี พ.ศ. 2566-2568



รูปที่ 3.4-17 (ต่อ) กราฟแสดงผลการตรวจวัดผลการตรวจวัดสารเคมีในพื้นที่ทำงาน ระหว่างปี พ.ศ. 2566-2568

3.4.7 การเตรียมความพร้อมกรณีเกิดเหตุฉุกเฉิน

มาตรการฯ กำหนดให้จัดให้พนักงานเข้ารับการอบรมการดับเพลิงเบื้องต้นจากหน่วยงานที่ทางราชการกำหนดหรือยอมรับไม่น้อยกว่าร้อยละ 40 ของจำนวนพนักงานในแต่ละหน่วยงานของบริษัท และจัดให้มีการฝึกซ้อมดับเพลิงและการฝึกซ้อมหนีไฟ ปีละ 1 ครั้ง

การเตรียมความพร้อมกรณีเกิดเหตุฉุกเฉิน ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2568

โครงการจัดให้มีการอบรมการดับเพลิงเบื้องต้นจากหน่วยงานที่ทางราชการกำหนด ไม่น้อยกว่าร้อยละ 40 ของจำนวนพนักงานในแต่ละหน่วยงานของบริษัท ดังแสดงในภาคผนวก ข-41 และจัดให้มีการฝึกซ้อมดับเพลิงและการฝึกซ้อมหนีไฟประจำปี โดยในปี พ.ศ. 2568 ดำเนินการในเดือนกุมภาพันธ์ เมษายน และกันยายน ดังแสดงในภาคผนวก ค-30

3.4.8 บันทึกสถิติการเกิดอุบัติเหตุภายในพื้นที่โครงการ

มาตรการฯ กำหนดให้โครงการบันทึกสถิติอุบัติเหตุที่เกิดขึ้นภายในพื้นที่โครงการ ทุกครั้งที่มีอุบัติเหตุเกิดขึ้น โดยบันทึกสาเหตุ ผลต่อสุขภาพของพนักงาน ความเสียหาย/สูญเสีย วิธีการแก้ไขและวิธีการป้องกันไม่ให้เกิดเหตุซ้ำ โดยให้ทำการรวบรวมข้อมูล และนำเสนอทุก 6 เดือน ตลอดช่วงดำเนินการ

โครงการได้ดำเนินการบันทึกรายละเอียดของอุบัติเหตุทุกครั้ง โดยหลังจากเกิดอุบัติเหตุ โครงการจะดำเนินการสอบสวนหาสาเหตุและหามาตรการแก้ไขในแต่ละสถานการณ์อย่างเร่งด่วน และหาแนวทางในการแก้ไข และวิธีการป้องกันไม่ให้เกิดเหตุซ้ำ โดยในช่วงระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2568 พบว่ามีอุบัติเหตุเกิดขึ้นภายในพื้นที่โครงการ 1 ครั้ง ในเดือนตุลาคม รายละเอียดดังแสดงในภาคผนวก ข-38

3.4.9 สภาพสังคมและเศรษฐกิจ

มาตรการฯ กำหนดให้สำรวจสภาพเศรษฐกิจ สังคม และความคิดเห็นของประชาชน ผู้นำชุมชน/ผู้นำท้องถิ่น ตัวแทนหน่วยงานที่เกี่ยวข้องและสถานประกอบการโดยรอบพื้นที่โครงการ พร้อมทั้งสภาพการเปลี่ยนแปลงที่เกิดขึ้น ปัญหาและความต้องการของระดับชุมชนและครัวเรือนประชาชน รวมถึงสำรวจดัชนีความพึงพอใจของชุมชน (Community Satisfaction Index) โดยดำเนินการในบริเวณชุมชนโดยรอบโครงการ ชุมชนที่ดำเนินการเก็บดัชนีคุณภาพสิ่งแวดล้อม ชุมชนพื้นที่อ่อนไหวพิเศษ เช่น ที่ตั้งสถานพยาบาล วัด และโรงเรียน เป็นต้น ทั้งนี้การสุ่มตัวอย่างให้เป็นไปตามหลักวิชาการและสถิติพร้อมทั้งแสดงแผนการกระจายตัวในการเก็บข้อมูล

มาตรการฯ กำหนดให้รวบรวมข้อร้องเรียน วิธีการแก้ไขปัญหา พร้อมการติดตามผลการแก้ไข ข้อร้องเรียนจากชุมชนและภายในโครงการ รวมทั้งแนวทางการป้องกันการเกิดซ้ำ

มาตรการฯ กำหนดให้บันทึกผลการดำเนินงานของคณะกรรมการเฝ้าระวังผลกระทบสิ่งแวดล้อม โดยสรุปผลการดำเนินงานทุก 6 เดือน

1) การสำรวจสภาพเศรษฐกิจ สังคม และความคิดเห็นของประชาชน

โครงการดำเนินการสำรวจสภาพเศรษฐกิจ สังคม และความคิดเห็นของประชาชน กลุ่มผู้นำชุมชน ตัวแทนหน่วยงานราชการท้องถิ่น หน่วยงานราชการ หน่วยงานที่เกี่ยวข้อง และสถานประกอบการใกล้เคียง ในระหว่างวันที่ 10-12 มีนาคม พ.ศ. 2568 สรุปรายละเอียดผลการสำรวจความคิดเห็นแสดงดังภาคผนวก ข-2

2) รวบรวมข้อร้องเรียน วิธีการแก้ไขปัญหา

โครงการมีการบันทึกข้อร้องเรียนจากภายในพื้นที่โครงการและชุมชนโดยรอบ มีการประชาสัมพันธ์โครงการและรับฟังความคิดเห็นของประชาชนในชุมชน หากพบเรื่องร้องเรียนจากการดำเนินการโครงการจะให้ความช่วยเหลือและแก้ไข จากการดำเนินโครงการ ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2568 ไม่พบปัญหาข้อร้องเรียน รายละเอียดดังภาคผนวก ข-2

3) บันทึกผลการดำเนินงานของคณะกรรมการเฝ้าระวังผลกระทบสิ่งแวดล้อม

โครงการมีการบันทึกผลการดำเนินงานของคณะกรรมการเฝ้าระวังผลกระทบด้านสิ่งแวดล้อม โดยมีการจัดประชุมคณะกรรมการเฝ้าระวังผลกระทบด้านสิ่งแวดล้อม เพื่อแจ้งผลการดำเนินงานของทางโครงการและแจ้งผลการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อมให้คณะกรรมการได้รับทราบ ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2568 มีการจัดประชุมเมื่อวันที่ 20 มีนาคม พ.ศ. 2568 และวันที่ 25 กันยายน พ.ศ. 2568 รายละเอียดดังภาคผนวก ข-43

3.4.10 ภาวะสุขภาพของประชาชน

มาตรการฯ กำหนดให้ประสานความร่วมมือกับหน่วยงานด้านสุขภาพในพื้นที่ ในการรวบรวมข้อมูลการเข้ารับบริการด้านสาธารณสุข ของประชาชนในชุมชนด้วยโรคที่เกี่ยวข้องกับระบบทางเดินหายใจ โรคที่เฝ้าระวังทางระบาดวิทยา (ข้อมูลรายเดือน) เพื่อนำมาวิเคราะห์แนวโน้มอัตราการป่วยว่ามีความผิดปกติหรือไม่ และเป็นการเฝ้าระวังเพื่อลดความเสี่ยงด้านสุขภาพ ปีละ 1 ครั้ง สำหรับปี 2568 มีแผนดำเนินการรวบรวมข้อมูลในเดือนธันวาคม พ.ศ. 2568

โครงการจะดำเนินการประสานความร่วมมือกับหน่วยงานด้านสุขภาพในพื้นที่ เพื่อรวบรวมข้อมูลการเข้ารับบริการด้านสาธารณสุข ของประชาชนในชุมชนด้วยโรคที่เกี่ยวข้องกับระบบทางเดินหายใจ โรคที่เฝ้าระวังทางระบาดวิทยาในช่วงครึ่งปีหลัง เพื่อนำมาวิเคราะห์แนวโน้มอัตราการป่วยว่ามีความผิดปกติหรือไม่ และเป็นการเฝ้าระวังเพื่อลดความเสี่ยงด้าน สุขภาพ รายละเอียดดังภาคผนวก ข-44